



*ООО "АстекХоум"*

*г. Екатеринбург, ул. Амундсена 118, офис 17. тел.  
88001000079, email: 101@astekhome.ru*

## *Рабочая документация*

*Конструкции металлические детализированные*

*Шифр: 102025-КМД*

*Каркас склада №5*

*Главный инженер проекта:*

*Столбов Д.С.*

*г. Екатеринбург, 2025 г.*

## Общие указания

1. Данный проект выполнен на основании задания на проектирование.
2. Нагрузки на конструкции приняты в соответствии с СП 20.13330.2017 "Нагрузки и воздействия".
3. При разработке проекта были учтены следующие нагрузки и воздействия:  
     Снеговая нормативная нагрузка для III района  $150 \text{ кг/м}^2$   
     Ветровая нормативная нагрузка для II района  $30 \text{ кг/м}^2$
4. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола здания.
5. Марка стали профилей ЛСТК – 08пс с расчетным сопротивлением не менее  $2300 \text{ кг/см}^2$ . ЛСТК изготавливают по ТУ 24.33.20-001-20877805-2017 "Профили стальные листовые холодногнутые". Базы колонн выполнены из металла по ГОСТ 19903-74 марки стали С345 и С255.
6. Защита конструкций от коррозии для ЛСТК достигается цинковым покрытием толщиной 20 мкм цинковый слой в объеме  $275 \text{ г/м}^2$ .
7. Для монтажных соединений элементов применять Болты М16х45.58.36Х по ГОСТ 50793-95, самонарезающиеся винты Нагрооп НGR-R 4,8х19, HD-R 4,8х19 и HD-R ,5х25. Применять электродуговую сварку для соединения ЛСТК не допускается.
8. Базы колонн выполнить при помощи заводской сварки. Заводскую сварку производить полуавтоматической сварочной проволокой СВ-08Г2С-70 в среде углекислого газа.
9. Металлические конструкции баз колонн покрыть грунтовкой ГФ-021 (за 2 раза) и покрасить эмалью ПФ-115 (за 2 раза). Толщина слоя не менее 80 мкм.
10. Места среза профилей ЛСТК и места соединений монтажных элементов покрасить цинкосодержащей краской.
11. Все строительные-монтажные работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87".

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
Инов. № дубл.	Подп. и дата		

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата

102025-КМД

Шифр:

Копировал

Формат А3

## Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование
102025-КМД	Конструкции металлические детализированные

## Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование
	<u>Ссылочные документы</u>
СП 16.13330.2017	Стальные конструкции
СП 20.13330.2016	Нагрузки и воздействия
СП 70.13330.2017	Несущие и ограждающие конструкции
ТУ 24.33.20-001-20877805-2017	Профили стальные листовые холодногнутые
ГОСТ Р 52246-2004	Прокат листовой горячеоцинкованный. Технические условия
ГОСТ 10923-93	Рубероид. Технические условия
ТУ 2244-056-04696843-98	Утеплитель "ПЕНОФОЛ". Технические условия
	<u>Прилагаемые документы</u>
	Прилагаемых документов нет

## Условия монтажа

1. Монтаж металлических конструкций должен производиться специализированной монтажной организацией. Работы должны выполняться в соответствии с требованиями СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций" и соблюдением мер по технике безопасности в соответствии с требованиями СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.
2. Следует проверить состояние профилей, которые должны быть прямыми, без сгибов, выбоин и других дефектов. Перед началом монтажа следует проверить точность размеров, прямолинейность, ровность поверхности фундамента, на который будет опираться каркас здания. При монтаже следует руководствоваться чертежами проекта.
3. Резка и сборка профилей производится с помощью разнообразных приспособлений и инструментов (гильотинные и электрические ножницы, дисковые пилы, просекатели, электрические дрели и шуруповерты). Не допускается применение автогенной резки или сварки.
4. В случае отказа при креплении самонарезающего винта, он должен быть заменен на самонарезающий винт большего диаметра.
5. Винт должен устанавливаться строго перпендикулярно соединяемым граням и выходить из скрепляемого пакета не менее чем на 2 шага винтовой резьбы.
6. При соединении элементов из стали разной толщины с помощью самосверлящих винтов рекомендуется винт устанавливать со стороны более тонкого элемента.
7. Расстояние между геометрическими осями самонарезающих винтов должно быть не менее 17 мм.
8. Обеспечивать устойчивость каркаса рам до момента монтажа элементов связей, прогонов кровли и стеновых прогонов на строительной площадке временными распорками.

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

Главный инженер проекта Столбов Д.С.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Шифр:

Копировал

Формат А3

102025-КМД

Лист

3

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

**Правила  
монтажа и эксплуатации конструкций металлических  
деталировочных**

Настоящие правила монтажа и эксплуатация распространяются на конструкции металлические деталировочные, используемые в строительстве при возведении легких тонкостенных конструкций, включая каркасы, стеновые ограждения, перегородки, водостоки, кровельные настилы зданий и сооружений различного назначения (Далее по тексту – “Изделия”, “Металлический каркас”)

Профили для конструкций металлических деталировочных изготавливаются в соответствии с ТУ 24.33.20-001-52205148-2023.

Изделие – стальные тонколистовые холодногнутые оцинкованные профили СТО 867705814-1.04-2016 “Профили оцинкованные холодногнутые для строительных конструкций”.

Металлический каркас состоит из следующих конструктивных элементов:

- каркас наружных стен;
- стропильные конструкции;
- обрешетки.

Соблюдение правил монтажа и эксплуатация конструкций металлических деталировочных, указанных ниже, является обязательным условием. За последствия нарушений указанных ниже правил ответственность несет Заказчик.

1. Качество выполненных работ по монтажу металлоконструкций должно в полной мере соответствовать условиям монтажа строительных конструкций (к СНиП 3.03.01-87) МДС 5.3.1-2001, СП 70.13330.2012 “Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87”, а также условиям монтажа, указанным в проекте (Далее по тексту – “Проект”).

Изготовитель указывает, в частности, следующие условия монтажа:

1. Монтаж металлических конструкций должен производиться специализированной монтажной организацией. Работы должны выполняться в соответствии с требованиями СП 53-101-98 “Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций” и соблюдением мер по технике безопасности в соответствии с требованиями СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.
2. Следует проверить состояние профилей, которые должны быть прямыми, без сгибов, выбоин и других дефектов. Перед началом монтажа следует проверить точность размеров, прямолинейность, ровность поверхности фундамента, на который будет опираться каркас здания. При монтаже следует руководствоваться чертежами проета.
3. Резка и сборка профилей производится с помощью разнообразных приспособлений и инструментов (гильотинные и электрические ножницы, дисковые пилы, просекатели, электрические дрели и шуруповерты). Не допускается применение автогенной резки или сварки.
4. В случае отказа при креплении самонарезающего винта, он должен быть заменен на самонарезающий винт большего диаметра.
5. Винт должен устанавливаться строго перпендикулярно соединяемым граням и выходить из скрепляемого пакета не менее чем на 2 шага винтовой резьбы.
6. При соединении элементов из стали разной толщины с помощью самосверлящих винтов рекомендуется винт устанавливать со стороны более тонкого элемента.
7. Обшивка стен каркаса крепится непосредственно к самому каркасу самонарезающими винтами. Длина самореза подбирается, исходя из толщины облицовочного материала, таким образом, чтобы самонарезающий винт после крепления к каркасу выступал не менее чем на 2 витка резьбы.
8. Расстояние между геометрическими осями самонарезающих винтов должно быть не менее 17 мм.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Шифр:			

102025-КМД

Копировал

Формат А3

Лист  
4

В частности, в силу п.7 общих указаний по монтажу Проекта для монтажа соединений элементов применять самонарезающиеся винты Нагрооп HGP-R 4,8x19, HD-R 4,8x19, HD-R 5,5x25, а также аналогичные самонарезающиеся винты. Применять электродуговую сварку для соединений элементов каркаса ЛСТК не допускается.

2. Правила эксплуатации металлоконструкций должны соответствовать СП 255.1325800.2016 "ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ. Правила эксплуатации. Основные положения."

Проектом в соответствии с СП 20.13330.2017 "Нагрузки и воздействия" установлены следующие допустимые нагрузки:

-Снеговая нормативная нагрузка для III района 150 кг/м<sup>2</sup>.

-Ветровая нормативная нагрузка для II района 30 кг/м<sup>2</sup>.

Наличие снегового покрова по всей длине здания ведет к превышению снеговой нагрузки на кровельное покрытие, а также на вертикальные элементы каркаса стены по осям.

Снеговые массы, скапливаемые в зимний период на кровельном покрытии из-за пологости крыши и установленных снегозадержателей подлежат немедленному и полному удалению с покрытия, в целях недопущения воздействия скопившегося снегового покрова на осях. Обязательна регуляция и своевременная очистка снежных масс с крыши здания.

Частичная потеря устойчивости стен, на которые опираются фермы кровли, может привести к деформационным сдвигам здания в целом и спровоцировать потерю устойчивости здания.

Не допускается превышение допустимой снеговой нагрузки на плоскость кровли в осях и превышение воздействия снежных масс на конструкции стен по осям.

Несоблюдение Заказчиком указанных рекомендаций, а также последствия, возникшие в связи с этим, являются ответственностью Заказчика и не могут быть признаны гарантийным случаем, равно как работы по устранению последствий нарушения правил Заказчиком не оказываются Изготовителем на безвозмездной основе.

Изготовитель не несет ответственности за последствия нарушений Заказчиком настоящих Правил монтажа и эксплуатации металлических конструкций.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
"ЛСТК ЗАВОД"

Генеральный директор  
ООО "ЛСТК ЗАВОД"  
Пискулин А. Ю.

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

Главный инженер проекта Столбов Д.С.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Шифр:

Копировал

Формат А3

102025-КМД

Лист

5

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Перв. примен.

Страв. №

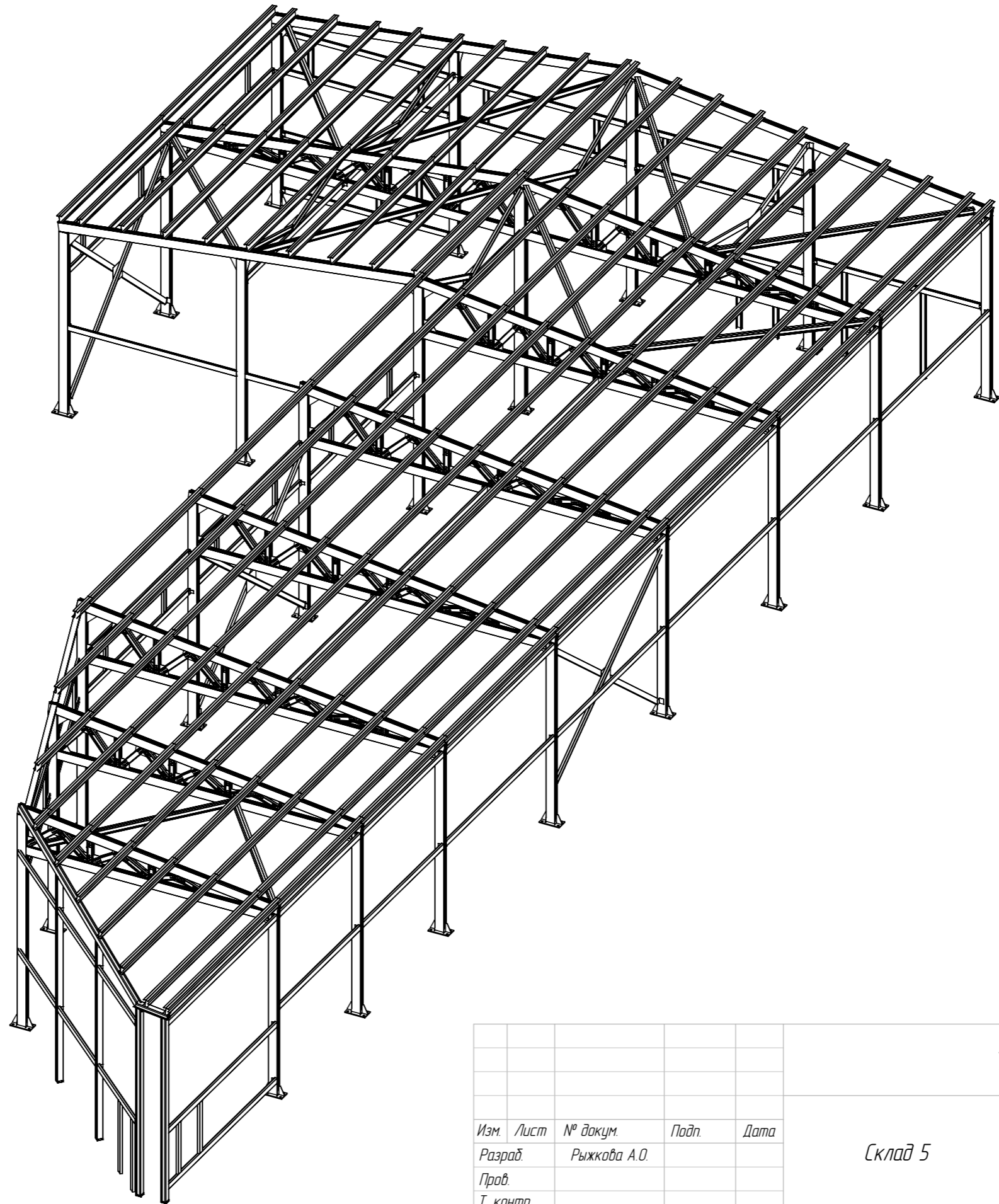
Подп. и дата


Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				6		1:500
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Общий вид			
Утв.								
Шифр:					Копировал	 торгово-производственное общество		
					Формат А3			

Файл: общий вид

Перв. примен.

Страв. №

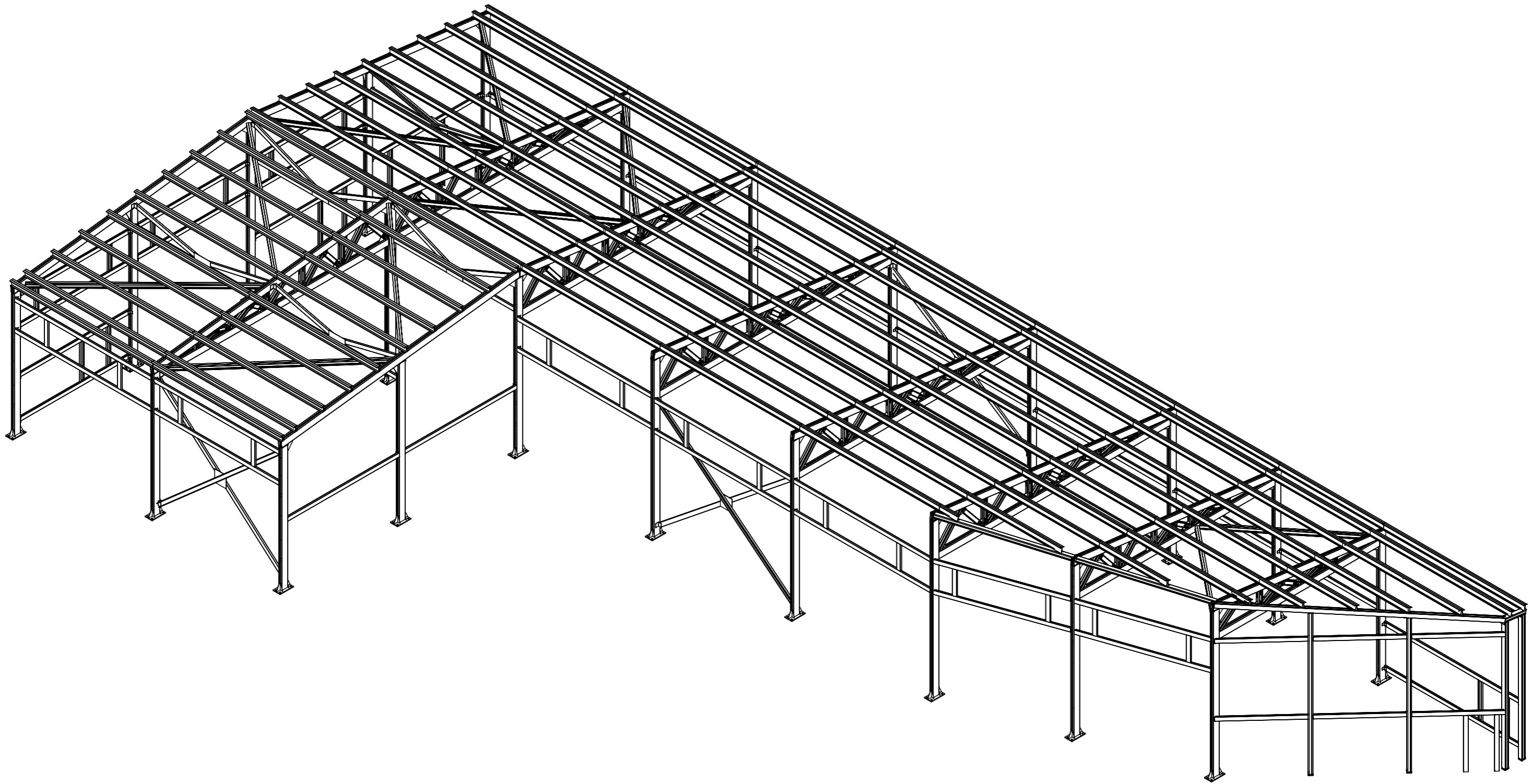
Подп. и дата


Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

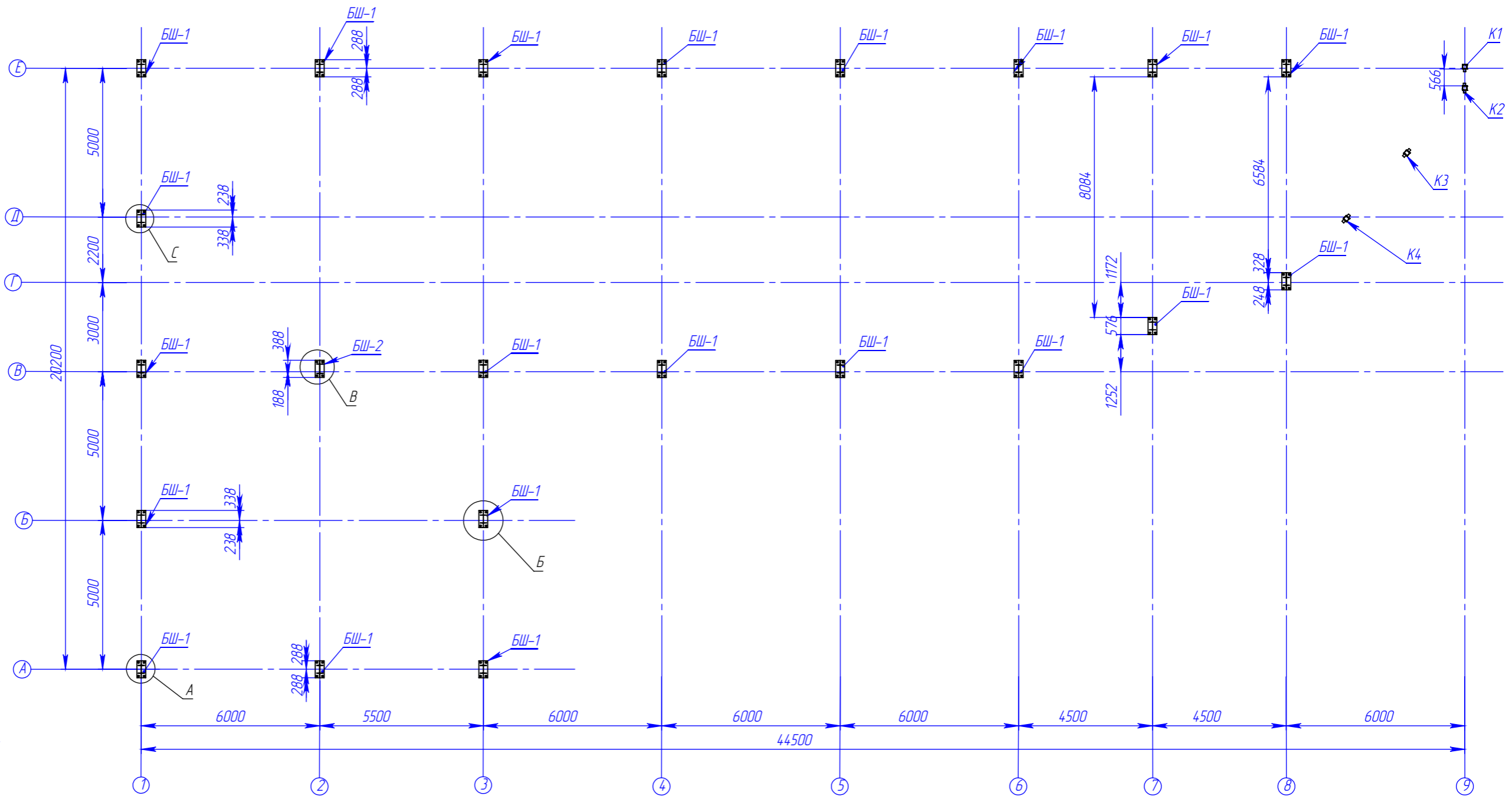
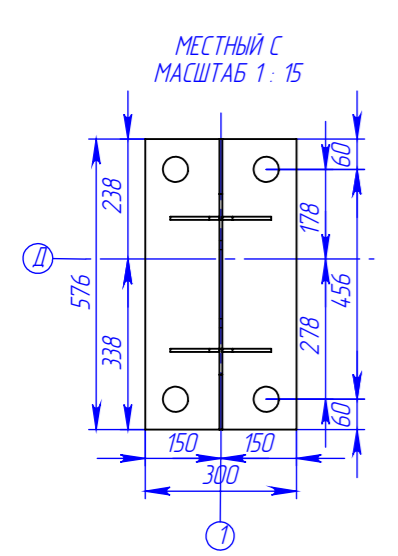
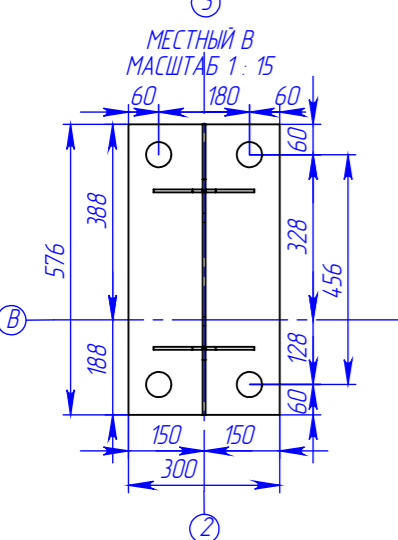
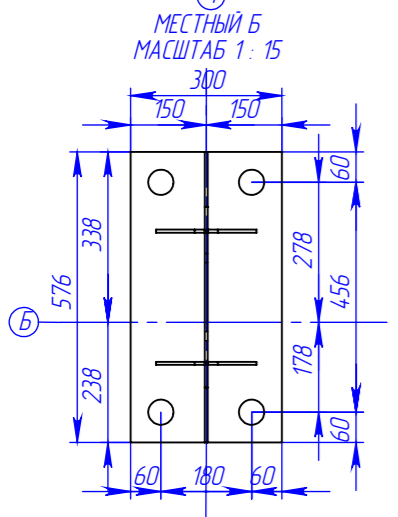
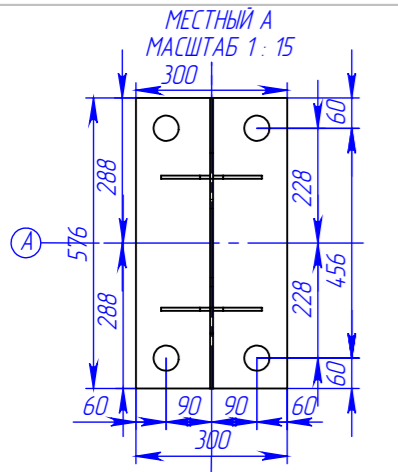
Инв. № подл.



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				7		1:500
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Общий вид			
Утв.								
Шифр:					Копировал		 торгово-производственное общество	
					Формат А3			

Файл: общий вид

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Примечание
1	БШ-1	21	42.62	
2	БШ-2	1	43.00	
3	К1	1	62.10	
4	К2	1	63.12	
5	К3	1	66.17	
6	К4	1	69.24	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

102025-КМД

Склад 5

Лист	Масса	Масштаб
8		1:200

Схема расположения БШ

**AstekHome**  
 торгово-производственное общество

Копировал  
Формат А3

Файл: Схема расположения баз колонн

Перв. примен.

Справ. №

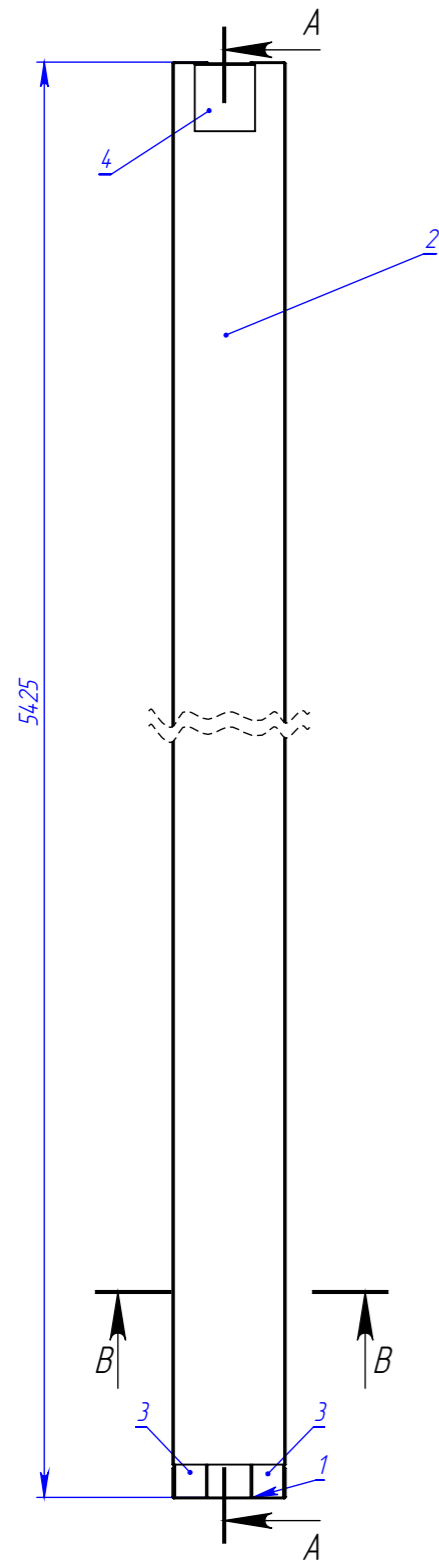
Подп. и дата

Изн. № дубл.

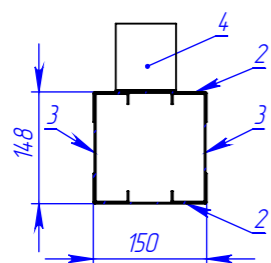
Взам. изв. №

Подп. и дата

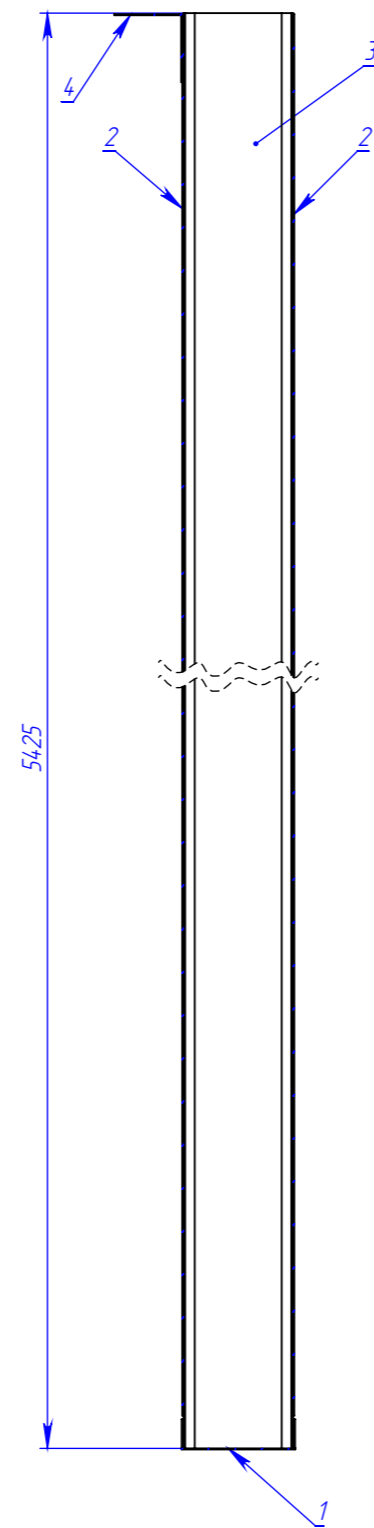
Изн. № подл.



СЕЧЕНИЕ В-В  
МАСШТАБ 1 : 10




СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1 : 10



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПП 150x40x1,5	1	0.40	150	
2	ПП 150x40x1,5	2	14.34	5380	
3	ПС 14,5x4,5x1,5	2	16.43	5425	
4	Уголок 90x90x1,5	1	0.17	80,0000	

Примечание:

- Колонны закрепить к бетону с помощью анкеров М10х100 через ПП (поз.3-оголовок колонны) по 2 шт. в оголовок и закрепить к балкам через уголок с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.
- Колонны собрать с помощью саморезов HGR-R 4,8x19 по 8 шт. в сечении, с шагом 300 мм.

					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				9		1:50
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					К1			
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: К1

Перв. примен.

Страв. №

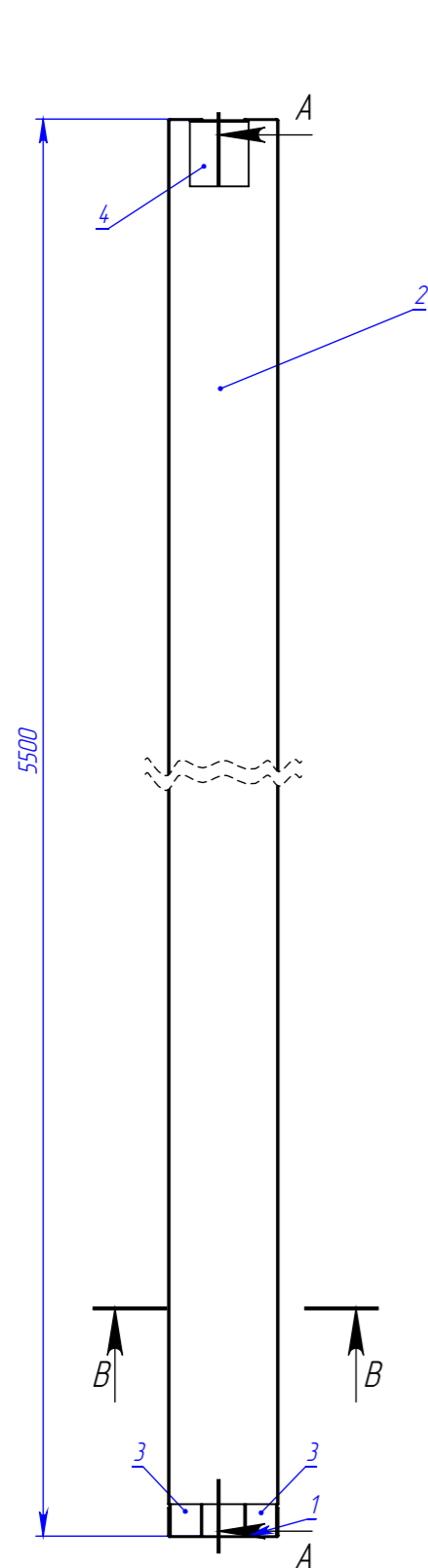
Подп. и дата

И/инв. № дубл.

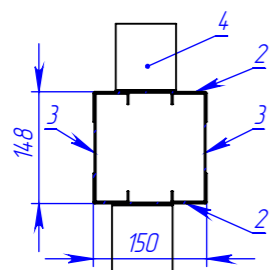
Взам. инв. №

Подп. и дата

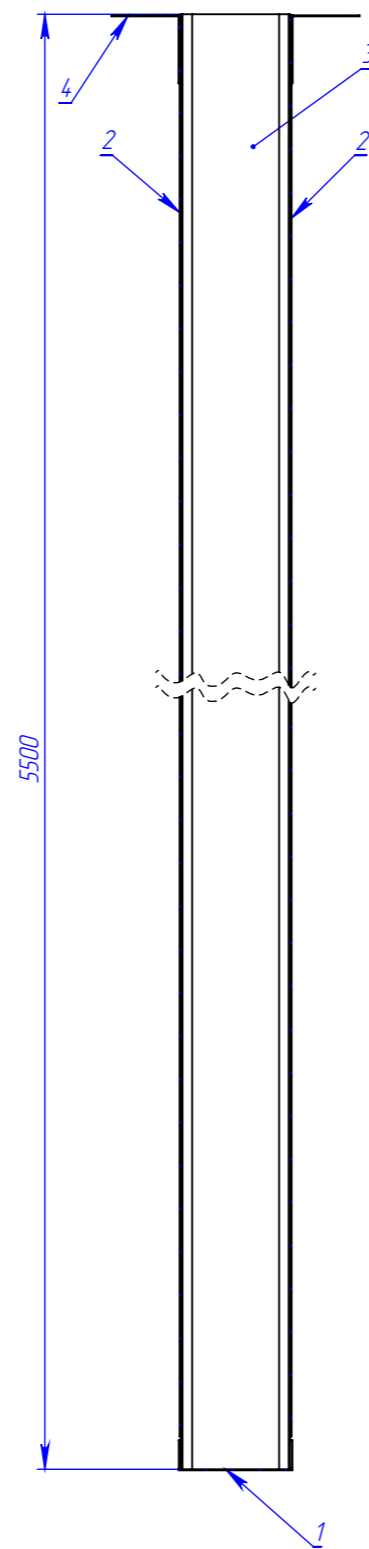
И/инв. № подл.



СЕЧЕНИЕ В-В  
МАСШТАБ 1:10




СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1:10



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПП 150x40x1,5	1	0.40	150	
2	ПП 150x40x1,5	2	14.54	5455	
3	ПС 14,5x4,5x1,5	2	16.65	5500	
4	Уголок 90x90x1,5	2	0.17	80,0000	

Примечание:

- Колонны закрепить к бетону с помощью анкеров М10х100 через ПП (поз.3-оголовок колонны) по 2 шт. в оголовок и закрепить к балкам через уголок с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.
- Колонны собрать с помощью саморезов HGR-R 4,8x19 по 8 шт. в сечении, с шагом 300 мм.

					102025-КМД		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.			10		1:50
Проб.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							
					Клад 5		
					К2		
							

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: К2

Перв. примен.

Справ. №

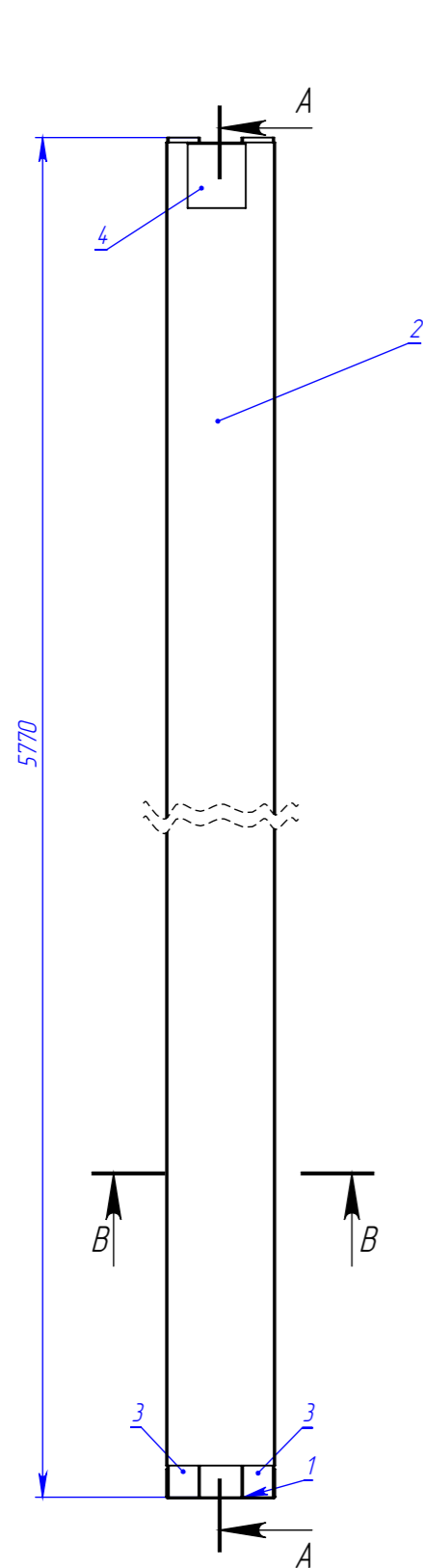
Подп. и дата

Изн. № дубл.

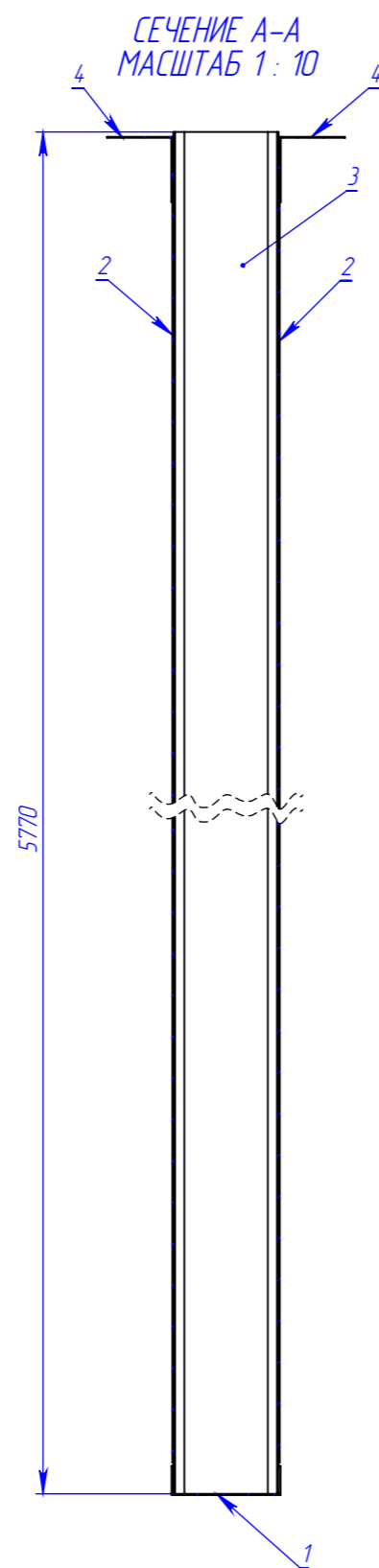
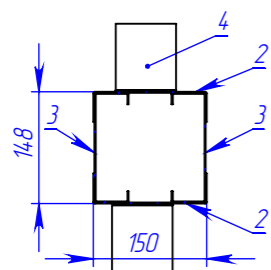
Взам. изв. №

Подп. и дата

Изн. № подл.




СЕЧЕНИЕ В-В  
МАСШТАБ 1 : 10



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПП 150x40x1,5	1	0.40	150	
2	ПП 150x40x1,5	2	15.24	5720	
3	ПС 14,5x4,5x1,5	2	17.47	5770	
4	Уголок 90x90x1,5	2	0.17	80,0000	

Примечание:

- Колонны закрепить к бетону с помощью анкеров M10x100 через ПП (поз.3-оголовок колонны) по 2 шт. в оголовок и закрепить к балкам через уголок с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.
- Колонны собрать с помощью саморезов HGR-R 4,8x19 по 8 шт. в сечении, с шагом 300 мм.

					102025-КМД		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.			11		1:50
Проб.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							
					КЗ		
							

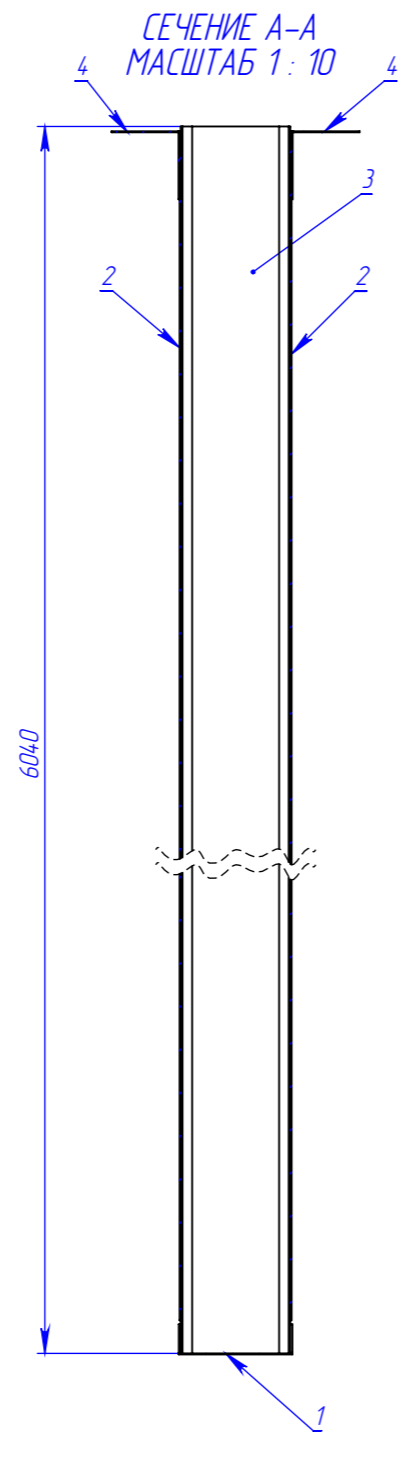
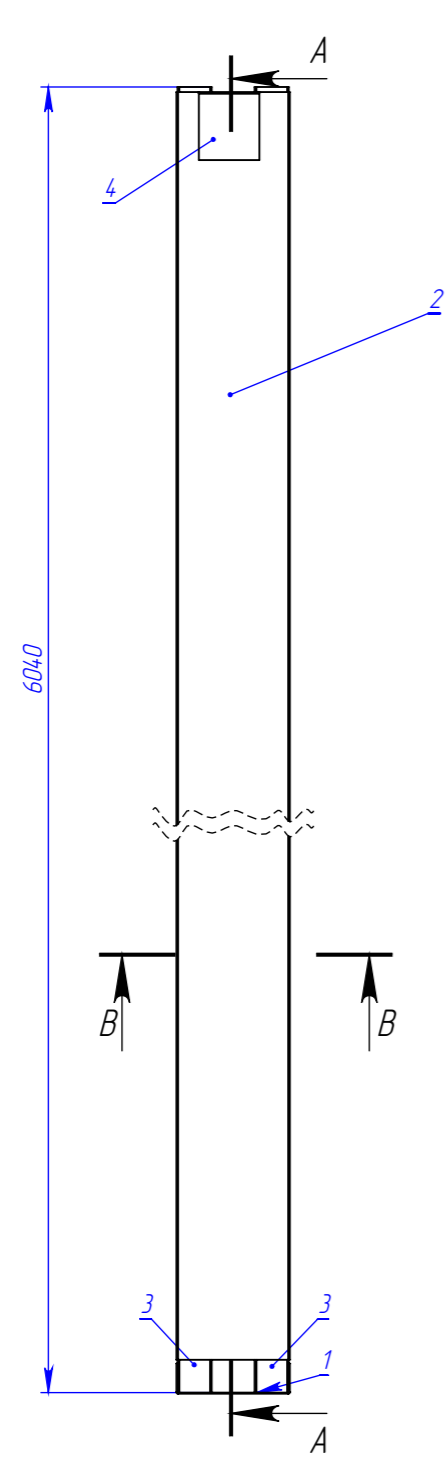
Шифр:

Копировал

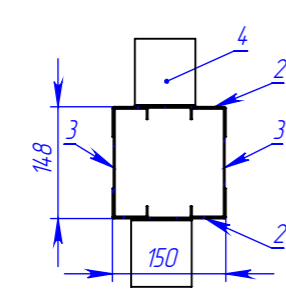
Формат А3

Файл: КЗ

Перв. примен.	Страв. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
---------------	----------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------




СЕЧЕНИЕ В-В  
МАСШТАБ 1 : 10



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПП 150x40x1,5	1	0.40	150	
2	ПП 150x40x1,5	2	15.96	5990	
3	ПС 14,5x4,5x1,5	2	18.29	6040	
4	Уголок 90x90x1,5	2	0.17	80,0000	

Примечание:

- Колонны закрепить к бетону с помощью анкеров М10х100 через ПП (поз.3-оголовок колонны) по 2 шт. в оголовок и закрепить к балкам через уголок с помощью саморезов НР-Р 5,5х25 по 6 шт. в полку уголка.
- Колонны собрать с помощью саморезов НРР-Р 4,8х19 по 8 шт. в сечении, с шагом 300 мм.

					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				12		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					К4	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал		Формат А3	

Перв. примен.

Справ. №

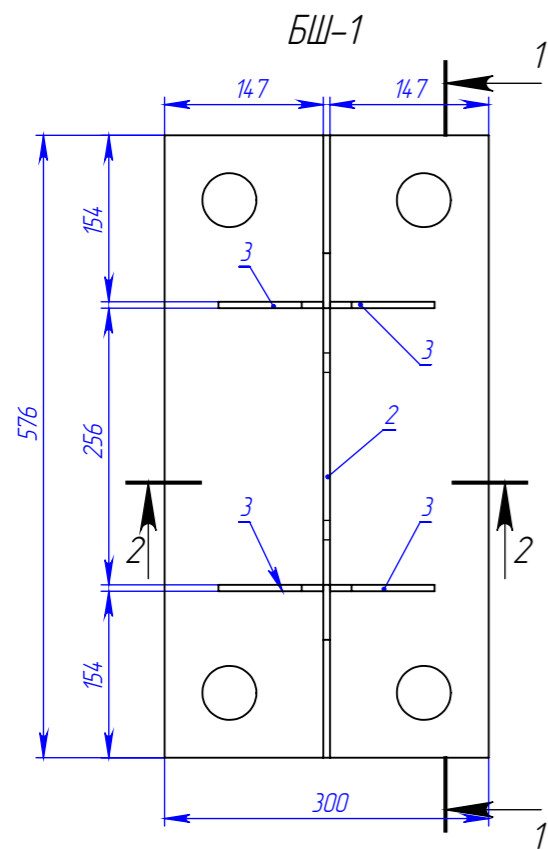
Подп. и дата

И/инв. № дубл.

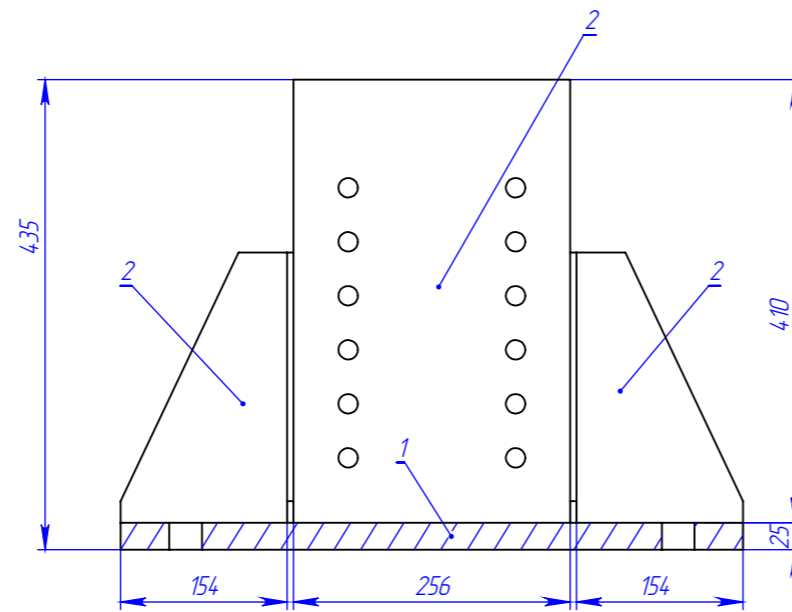
Взам. инв. №

Подп. и дата

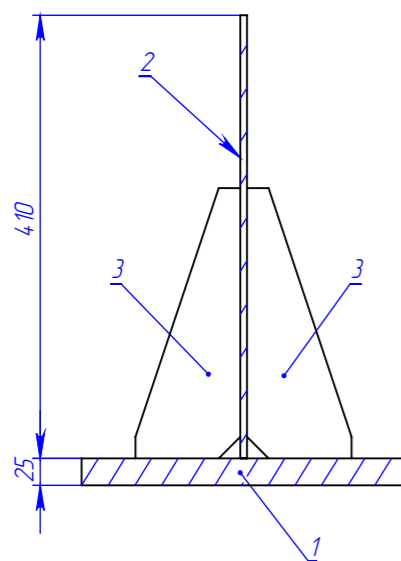
И/инв. № подл.



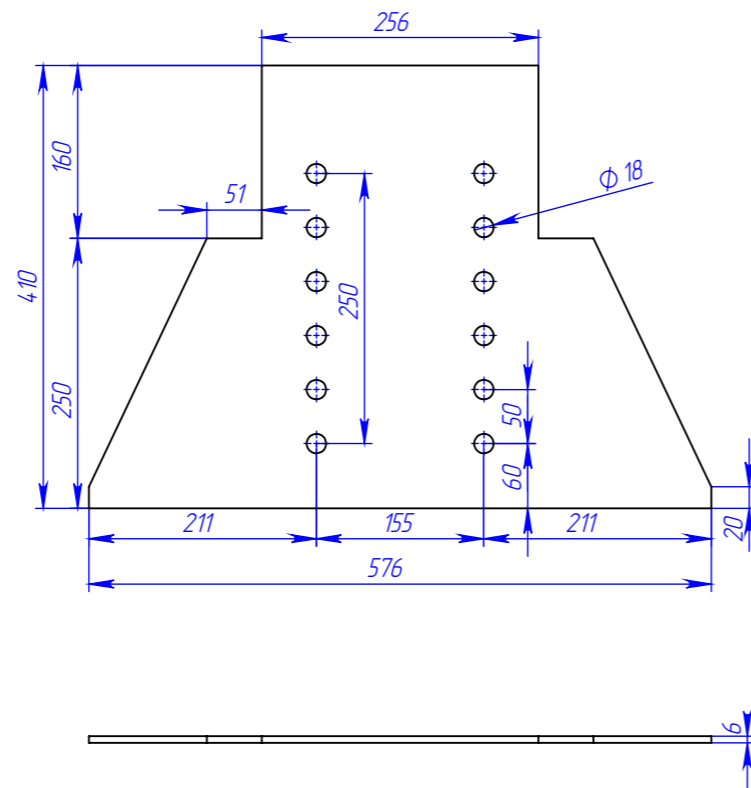
СЕЧЕНИЕ 1-1



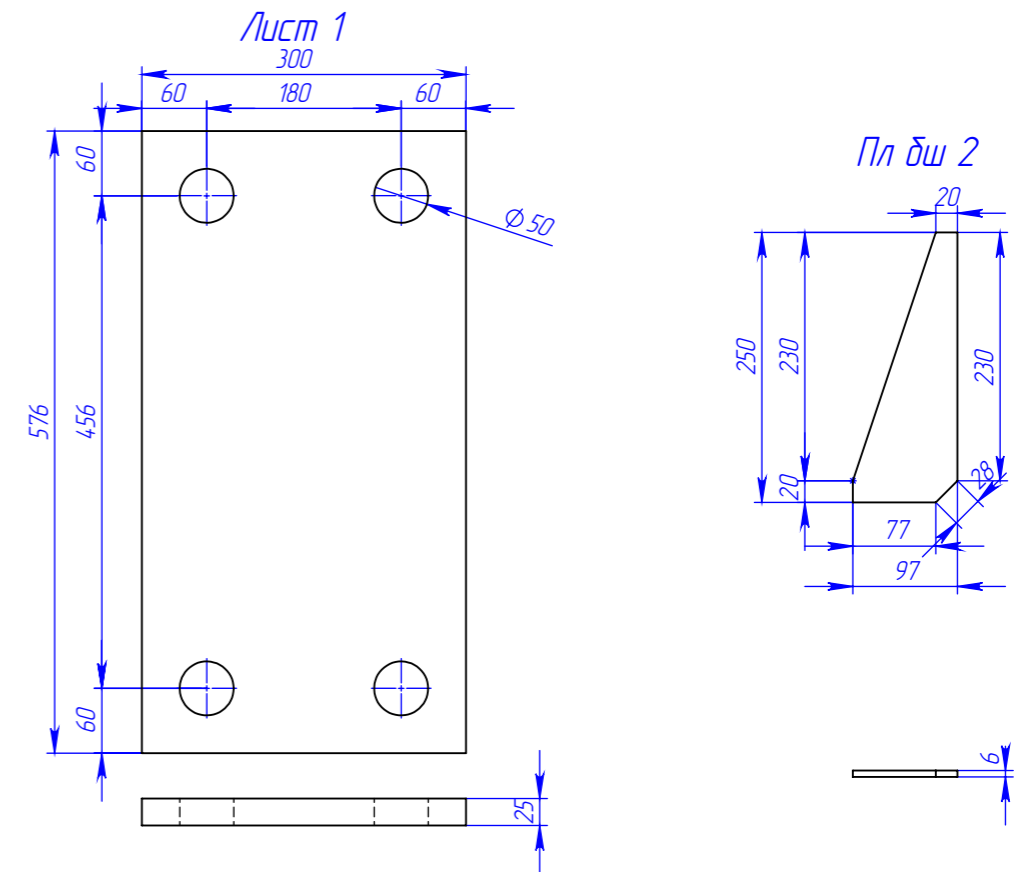
СЕЧЕНИЕ 2-2



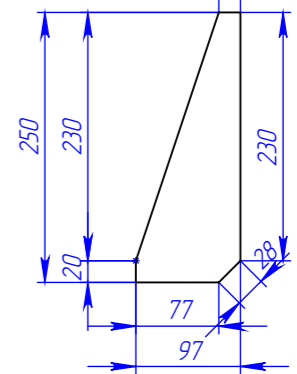
Пл дш 1



ПОЗ.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Материал	Примечание
1	Лист 1	1	32.37	576,0000	С355	
2	Пл дш 1	1	7.39	576	С255	
3	Пл дш 2	4	0.72	250	С255	



Пл дш 2



1. Изготовление конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. В размерах детали не учтены пропуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены на данном чертеже;
5. Все расчетные катеты сварных швов оговорены;
6. Разделку кромок выполнить в соответствии с ГОСТ 8713-79;
7. Заводские сварные швы выполнить полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа сварной проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70;
8. Контроль качества сварных соединений проводить по ГОСТ 23118-2012;
9. Сварку выполнить по всему контуру прилегания элементов.

102025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Рыжкова А.О.		
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Склад 5

Лист	Масса	Масштаб
13		1:7

БШ-1

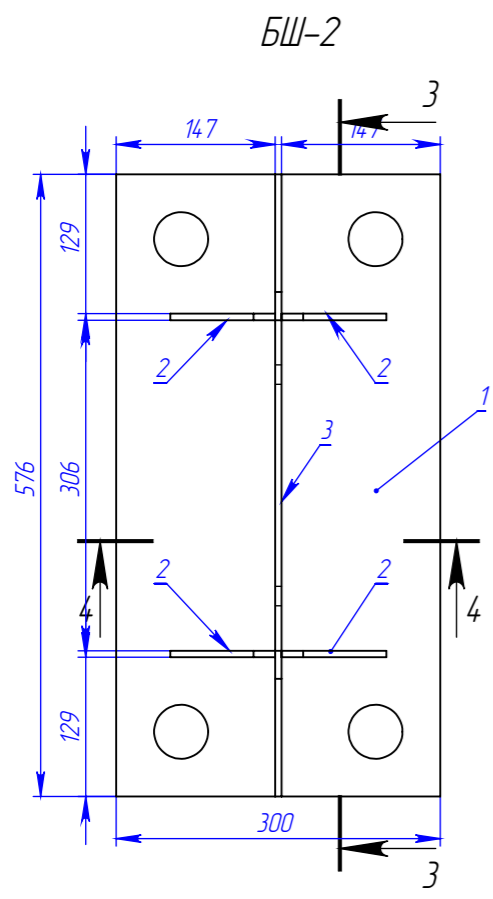


Шифр:

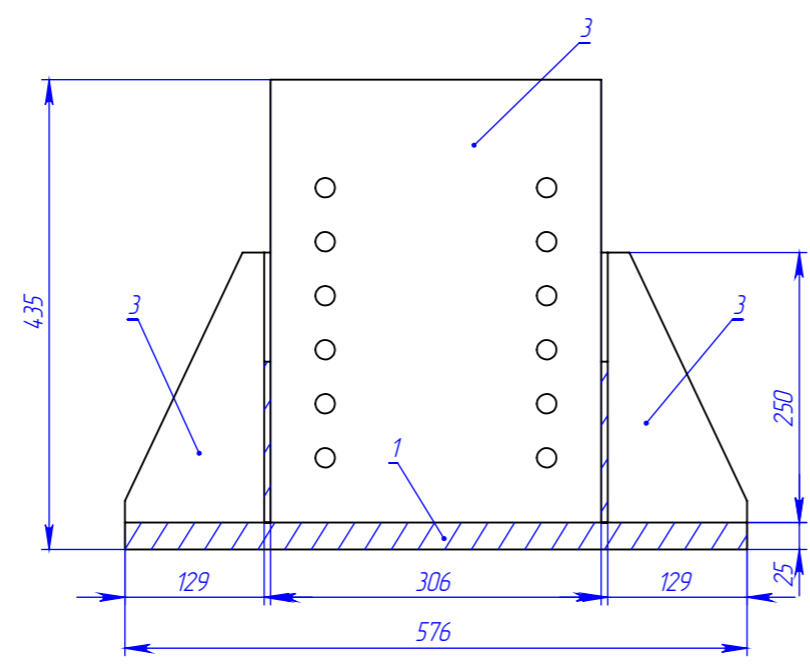
Копировал

Формат А3

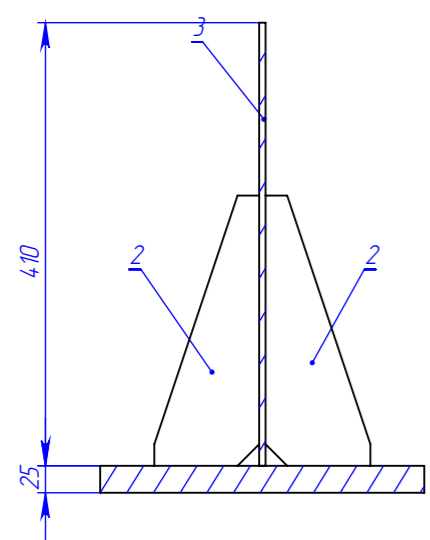
Перв. примен.  
Стр. №  
Подп. и дата  
И/в. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
И/в. № подл.



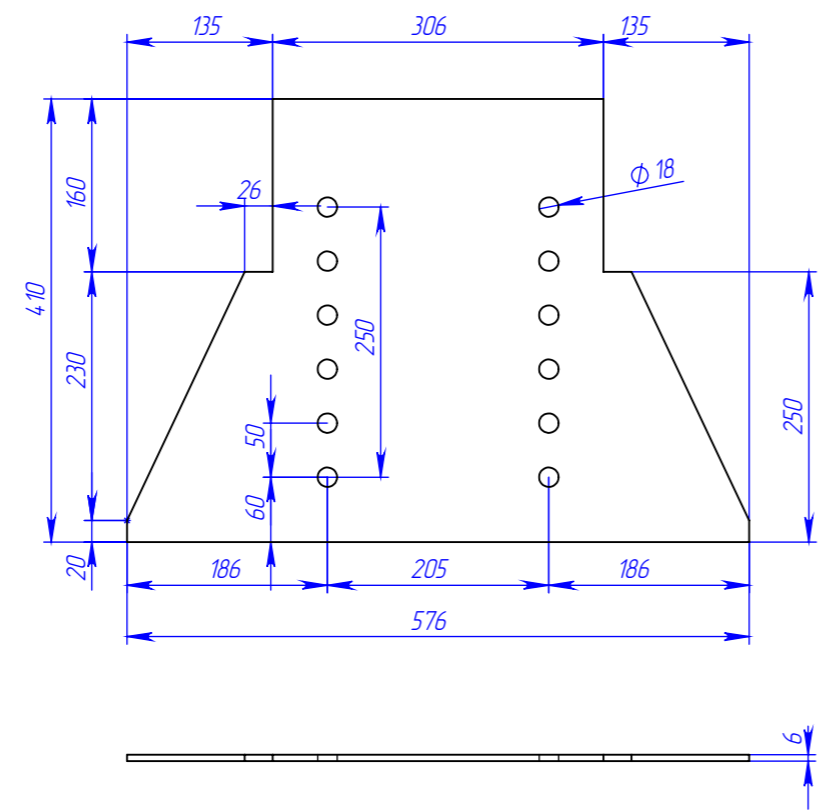
СЕЧЕНИЕ 3-3



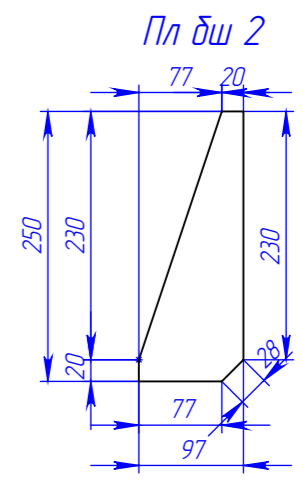
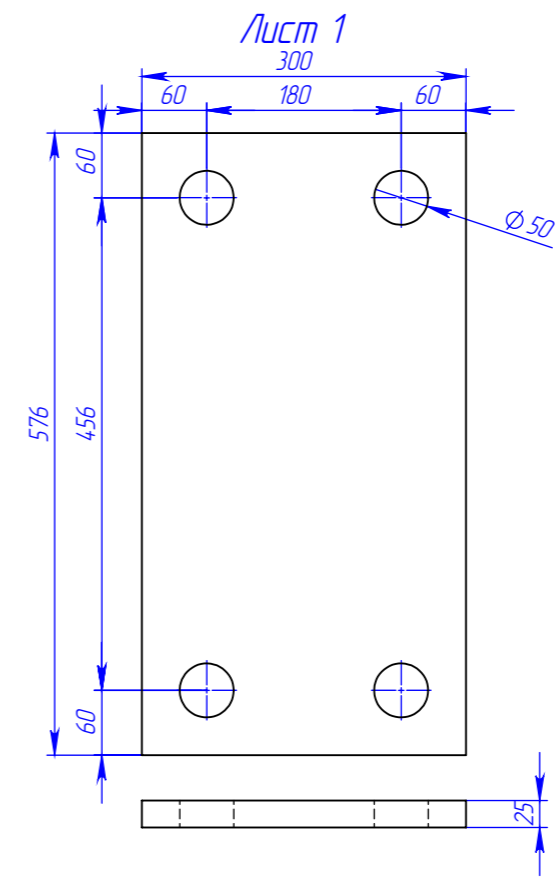
СЕЧЕНИЕ 4-4



Пл дш 3



ПОЗ.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Материал	Примечание
1	Лист 1	1	32.37	576,0000	С355	
2	Пл дш 2	4	0.72	250	С255	
3	Пл дш 3	1	7.76	576	С255	

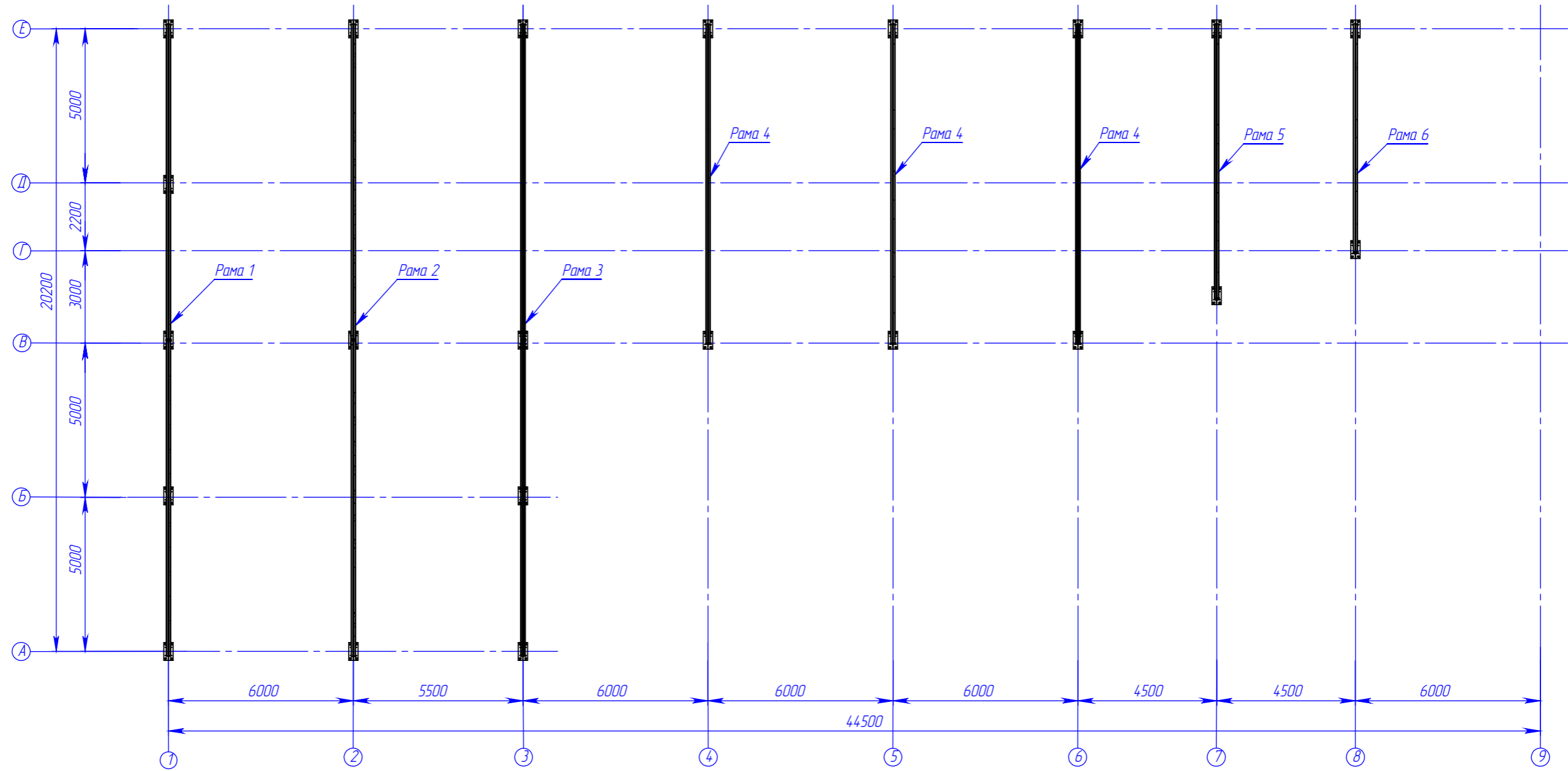


1. Изготовление конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. В размерах детали не учтены пропуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены на данном чертеже;
5. Все расчетные катеты сварных швов оговорены;
6. Разделку кромок выполнить в соответствии с ГОСТ 8713-79;
7. Заводские сварные швы выполнить полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа сварной проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70;
8. Контроль качества сварных соединений проводить по ГОСТ 23118-2012;
9. Сварку выполнить по всему контуру прилегания элементов.

					102025-КМД		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.			14		1:7
Проб.							
Т. контр.							
И. контр.							
Утв.							
					Склад 5		
					БШ-2		
					AstekHome торгово-производственное общество		

Файл: Схема расположения баз колонн

### Схема расположения Рам



Перв. примен.

Страв. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ПОЗ	Наименование	Кол-во	Масса	Примечание
1	Рама 1	1	1134.20	
2	Рама 2	1	1831.44	
3	Рама 3	1	1470.37	
4	Рама 4	3	975.99	
5	Рама 5	1	856.50	
6	Рама 6	1	731.73	

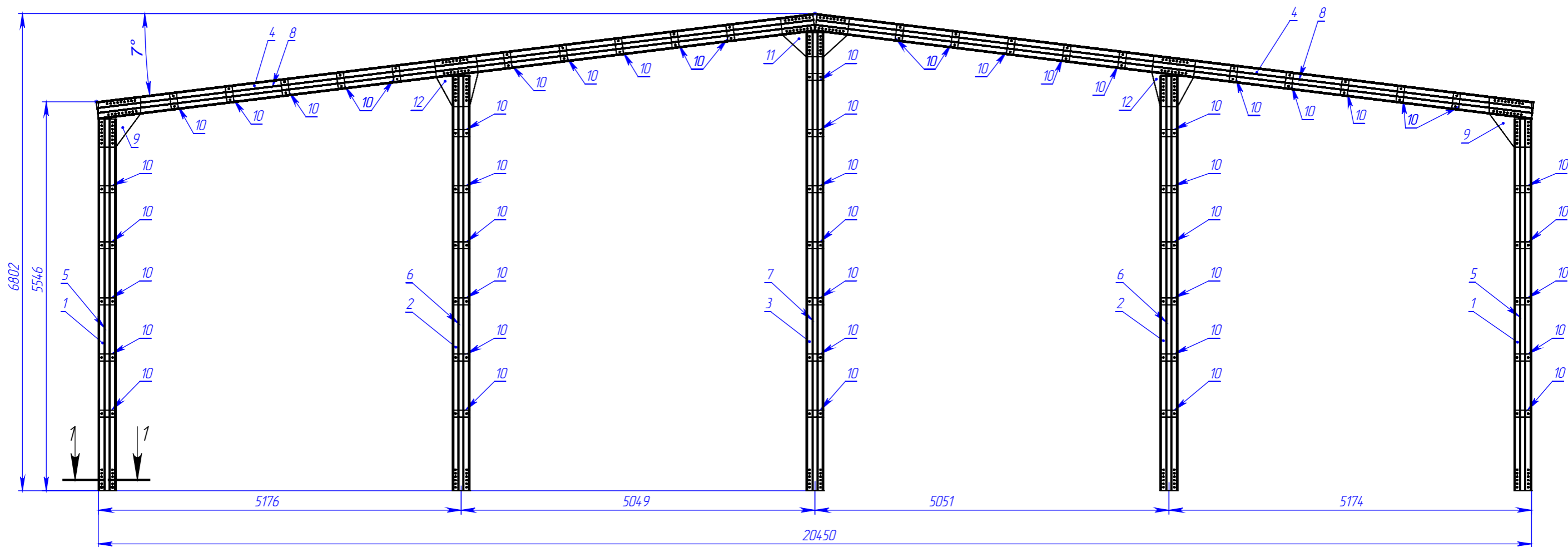
					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				15		1:200
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Схема расположения Рам			
Утв.					<b>AstekHome</b> <small>торгово-производственное общество</small>			

Шифр:

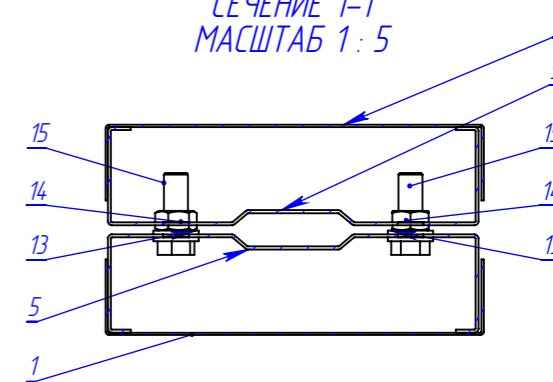
Копировал

Формат А3

Файл: Схема расположения рам



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПП 250x50x1,5	4	21.63	5300	
2	ПП 250x50x1,5	4	24.14	5915	
3	ПП 250x50x1,5	2	26.65	6530	
4	ПП 250x50x1,5	4	42.04	10300	
5	ПС-Сигма 245x65x2,0	4	33.20	5300	
6	ПС-Сигма 245x65x2,0	4	37.06	5915	
7	ПС-Сигма 245x65x2,0	2	40.93	6530	
8	ПС-Сигма 245x65x2,0	4	64.53	10300	
9	Пл 1	2	14.93	600,0000	
10	Пл 2	49	0.56	245	
11	Пл 4	1	20.28	615	
12	Пл 6	2	15.48	245,0000	
13	Шайба 16	4	0.006		
14	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	2	0.03		
15	Болт М16x40	2	0.10		

СЕЧЕНИЕ 1-1  
МАСШТАБ 1:5

Примечание:

Рамы собирать болтами М16x40. После скрепления элементов рамы болтами и установки рамы в проектное положение, монтируются профили ПП, крепить саморезами НGR-R 4,8x19 по 2 шт. в сечение с шагом 300 мм.

					102025-КМД		
					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	16	1:7
Разраб.		Рыжкова А.О.					
Проб.							
Т. контр.							
Н. контр.					Рама 1		
Утв.							
Шифр:					Копировал		
					Формат А3		

Перв. примен.

Справ. №

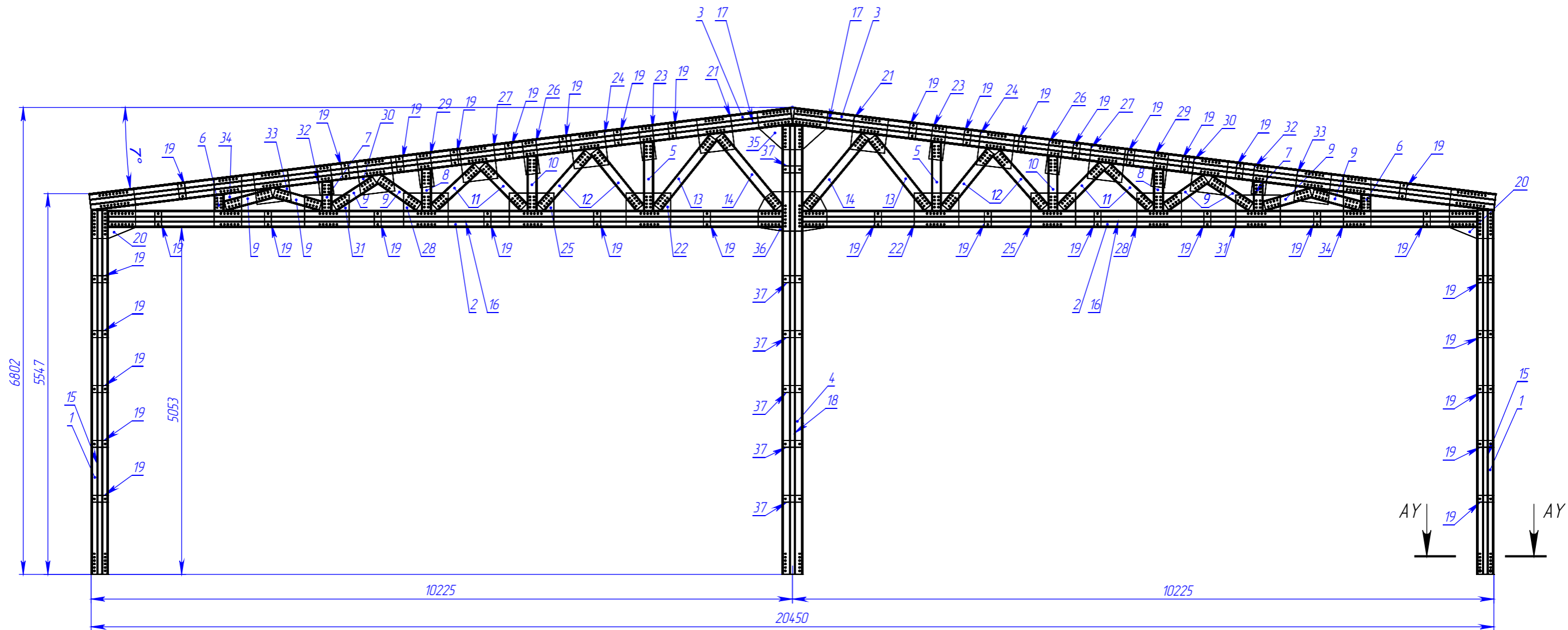
Подп. и дата

И/инв. № дубл.

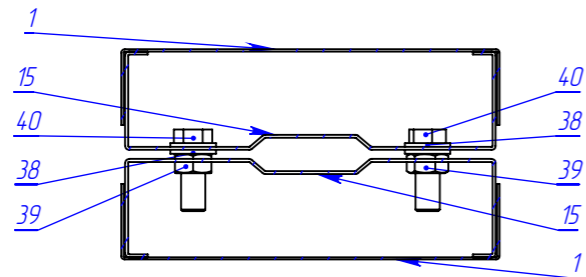
Взам. инв. №


Подп. и дата

И/инв. № подл.



СЕЧЕНИЕ АУ-АУ  
МАСШТАБ 1:5




					<b>102025-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Склад 5</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				17		1:7
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					<b>Рама 2</b>			
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Файл: Схема расположения рам

Перв. примен.	Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
	1	ПП 250x50x1,5	4	21.63	5300	
	2	ПП 250x50x1,5	4	40.10	9825	
	3	ПП 250x50x1,5	4	42.04	10300	
	4	ПП 300x50x1,5	2	30.51	6530	
	5	ПС 145x65x2,0	4	4.52	990	
	6	ПС 145x65x2,0	4	1.01	225	
	7	ПС 145x65x2,0	4	1.87	415	
	8	ПС 145x65x2,0	4	2.69	595	
	9	ПС 145x65x2,0	16	3.18	700	
	10	ПС 145x65x2,0	4	3.57	785	
	11	ПС 145x65x2,0	8	3.87	850	
	12	ПС 145x65x2,0	8	4.80	1050	
	13	ПС 145x65x2,0	4	5.95	1300	
	14	ПС 145x65x2,0	4	6.18	1350	
	15	ПС-Сумма 245x65x2,0	4	33.20	5300	
	16	ПС-Сумма 245x65x2,0	4	61.42	9825	
	17	ПС-Сумма 245x65x2,0	4	64.22	10301	
	18	ПС-Сумма 295x80x2,0	2	49.10	6530	
	19	Пл 2	40	0.56	245	
	20	Пл 3	2	18.87	650	
	21	Пл 9	2	11.37	500,0000	
	22	Пл 10	2	14.78	650	
	23	Пл 11	2	4.51	200	
	24	Пл 12	2	11.37	500	
	25	Пл 13	2	14.78	650	
	26	Пл 14	2	4.51	200,0000	
	27	Пл 15	2	11.37	500,0000	
	28	Пл 16	2	14.78	500,0000	
	29	Пл 17	2	4.51	200,0000	
	30	Пл 18	2	11.37	500,0000	
	31	Пл 19	2	13.89	470,0000	

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
32	Пл 20	2	3.88	430,0000	
33	Пл 21	2	10.20	500,0000	
34	Пл 22	2	13.31	761,1479	
35	Пл 60	1	21.62	615	
36	Пл 61	1	23.25	575,0000	
37	Пл 62	6	0.68	295	
38	Шайба 16	4	0.006		
39	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	2	0.03		
40	Болт М16x40	2	0.10		

					102025-КМД		
					Склад 5		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.			18		1:7
Проб.							
Т. контр.							
Н. контр.					Рама 2		
Утв.							

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: Схема расположения рам

Перв. примен.

Справ. №

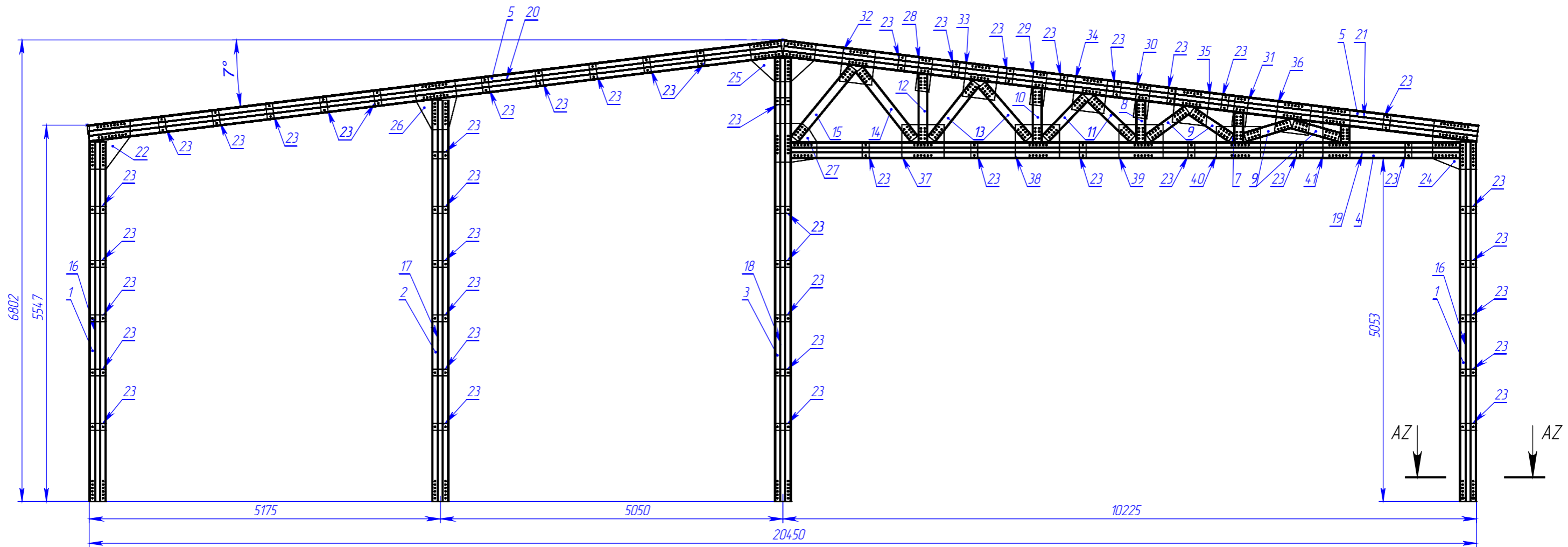
Подп. и дата

И/инв. № дубл.

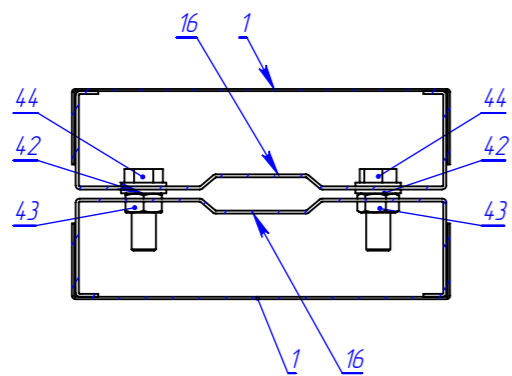
Взам. инв. №


Подп. и дата

И/инв. № подл.



СЕЧЕНИЕ AZ-AZ  
МАСШТАБ 1:5




					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				19		1:7
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					Рама 3	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Файл: Схема расположения рам

Перв. примен.	Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
	1	ПП 250x50x1,5	4	21.63	5300	
	2	ПП 250x50x1,5	2	24.14	5915	
	3	ПП 250x50x1,5	2	26.65	6530	
	4	ПП 250x50x1,5	2	40.20	9850	
	5	ПП 250x50x1,5	4	42.04	10300	
	6	ПС 145x65x2,0	2	1.01	225	
	7	ПС 145x65x2,0	2	1.87	415	
	8	ПС 145x65x2,0	2	2.69	595	
	9	ПС 145x65x2,0	8	3.18	700	
	10	ПС 145x65x2,0	2	3.57	785	
	11	ПС 145x65x2,0	4	3.87	850	
	12	ПС 145x65x2,0	2	4.52	990	
	13	ПС 145x65x2,0	4	4.80	1050	
	14	ПС 145x65x2,0	2	5.95	1300	
	15	ПС 145x65x2,0	2	6.18	1350	
	16	ПС-Сигма 245x65x2,0	4	33.20	5300	
	17	ПС-Сигма 245x65x2,0	2	37.06	5915	
	18	ПС-Сигма 245x65x2,0	2	40.90	6531	
	19	ПС-Сигма 245x65x2,0	2	61.58	9850	
	20	ПС-Сигма 245x65x2,0	2	64.53	10300	
	21	ПС-Сигма 245x65x2,0	2	64.23	10302	
	22	Пл 1	1	14.93	600,0000	
	23	Пл 2	46	0.56	245	
	24	Пл 3	1	18.87	650	
	25	Пл 4	1	20.28	615	
	26	Пл 6	1	15.48	245,0000	
	27	Пл 37	1	14.68	575,0000	
	28	Пл 63	1	4.51	500,0000	
	29	Пл 64	1	4.51	500,0000	
	30	Пл 65	1	4.51	500,0000	
	31	Пл 66	1	3.98	440,0000	

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
32	Пл 67	1	10.78	500,0000	
33	Пл 68	1	10.78	500,0000	
34	Пл 69	1	10.78	500,0000	
35	Пл 70	1	11.37	500,0000	
36	Пл 71	1	10.20	450,0000	
37	Пл 72	1	14.20	500,0000	
38	Пл 73	1	14.78	500,0000	
39	Пл 74	1	14.78	500,0000	
40	Пл 75	1	13.89	470,0000	
41	Пл 76	1	13.48	769,9285	
42	Шайба 16	4	0.006		
43	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	2	0.03		
44	Болт М16x40	2	0.10		

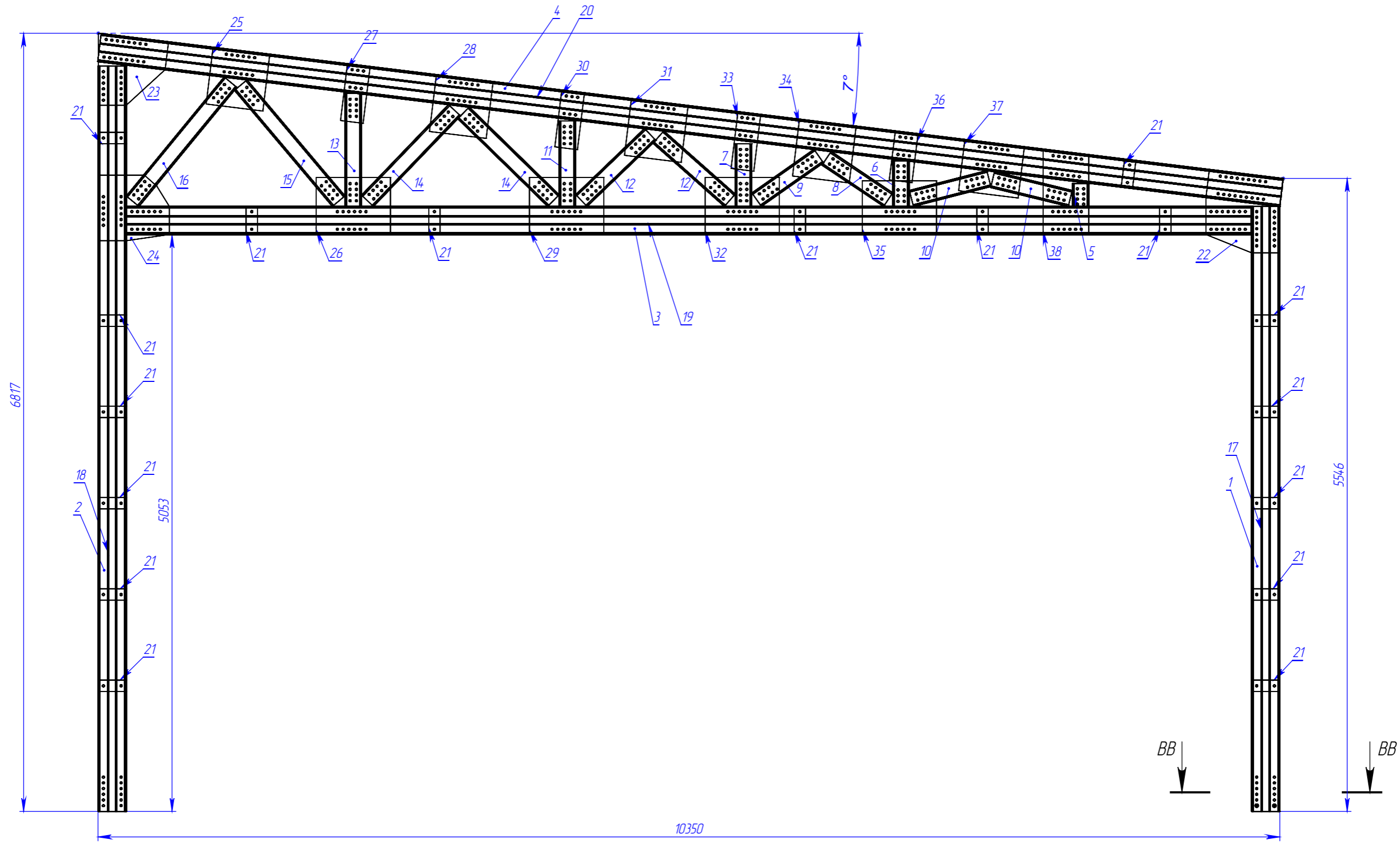
					102025-КМД		
					Склад 5		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.			20		1:7
Проб.							
Т. контр.							
Н. контр.					Рама 3		
Утв.							

Шифр:

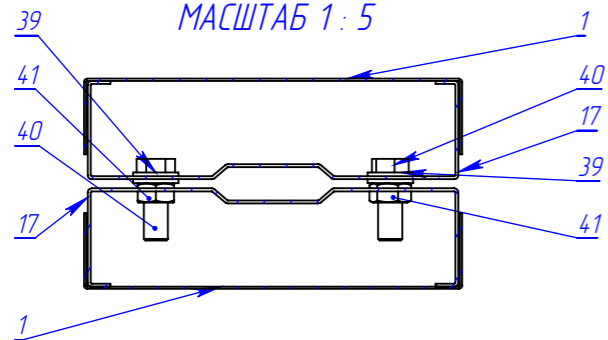
Копировал


Формат А3

Файл: Схема расположения рам



СЕЧЕНИЕ ВВ-ВВ  
МАСШТАБ 1 : 5



					102025-КМД		
					Склад 5		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.			21		1:7
Проб.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							
Шифр:					Рама 4		
Копировал					 торгово-производственное общество		
					Формат А3		

Перв. примен.

Страв. №

Подп. и дата

И/инв. № дубл.

Взам. инв. №


Подп. и дата

И/инв. № подл.

Файл: Схема расположения рам

Перв. примен.	Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
	1	ПП 250x50x1,5	2	21.63	5300	
	2	ПП 250x50x1,5	2	26.65	6530	
	3	ПП 250x50x1,5	2	40.20	9850	
	4	ПП 250x50x1,5	2	42.57	10430	
	5	ПС 145x65x2,0	2	0.89	200	
Справ. №	6	ПС 145x65x2,0	2	1.80	400	
	7	ПС 145x65x2,0	2	2.48	550	
	8	ПС 145x65x2,0	2	2.94	650	
	9	ПС 145x65x2,0	2	3.01	665	
	10	ПС 145x65x2,0	4	3.18	700	
	11	ПС 145x65x2,0	2	3.41	750	
	12	ПС 145x65x2,0	4	3.80	835	
	13	ПС 145x65x2,0	2	4.52	990	
	14	ПС 145x65x2,0	4	5.03	1100	
	15	ПС 145x65x2,0	2	6.09	1330	
Подп. и дата	16	ПС 145x65x2,0	2	6.18	1350	
	17	ПС-Сигма 245x65x2,0	2	33.20	5300	
	18	ПС-Сигма 245x65x2,0	2	40.90	6531	
	19	ПС-Сигма 245x65x2,0	2	61.59	9851	
И/в. № дубл.	20	ПС-Сигма 245x65x2,0	2	65.10	10430	
	21	Пл 2	17	0.56	245	
	22	Пл 3	1	18.87	650	
Взам. инв. №	23	Пл 7	1	13.64	615	
	24	Пл 8	1	14.68	575,0000	
	25	Пл 23	1	11.37	500,0000	
Подп. и дата	26	Пл 24	1	14.78	650	
	27	Пл 25	1	4.51	200	
	28	Пл 26	1	11.37	500,0000	
	29	Пл 27	1	14.78	650	
И/в. № подл.	30	Пл 28	1	4.51	200	
	31	Пл 29	1	11.37	500,0000	

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
32	Пл 30	1	14.78	650	
33	Пл 31	1	4.51	200	
34	Пл 32	1	11.37	500,0000	
35	Пл 33	1	13.89	650	
36	Пл 34	1	3.88	200	
37	Пл 35	1	10.72	450,0000	
38	Пл 36	1	13.01	743,6500	
39	Шайба 16	4	0.006		
40	Болт М16х40	2	0.10		
41	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	2	0.03		

					102025-КМД		
					Склад 5		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.			22		1:7
Проб.							
Т. контр.							
И. контр.							
Утв.							
					Рама 4		
							

Шифр:

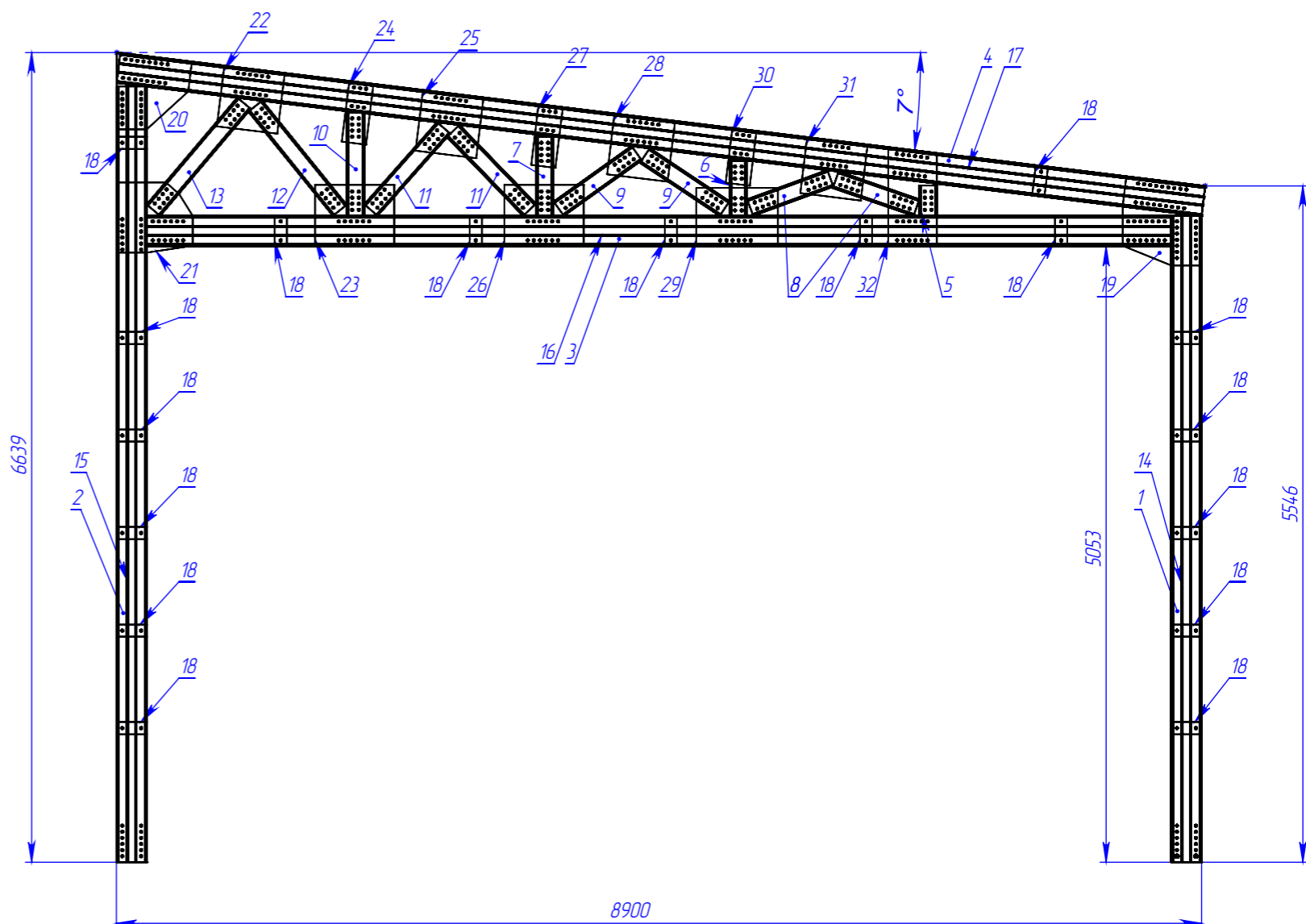
Копировал



Формат А3

Файл: Схема расположения рам

Перв. примен.	Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
	1	ПП 250x50x1,5	2	21.63	5300	
	2	ПП 250x50x1,5	2	25.97	6363	
	3	ПП 250x50x1,5	2	34.29	8400	
	4	ПП 250x50x1,5	2	36.59	8965	
	5	ПС 145x65x2,0	2	1.13	250	
	6	ПС 145x65x2,0	2	2.03	450	
	7	ПС 145x65x2,0	2	2.94	650	
	8	ПС 145x65x2,0	4	3.18	700	
	9	ПС 145x65x2,0	4	3.57	785	
	10	ПС 145x65x2,0	2	3.87	850	
	11	ПС 145x65x2,0	4	4.10	900	
	12	ПС 145x65x2,0	2	5.03	1100	
	13	ПС 145x65x2,0	2	5.26	1150	
	14	ПС-Сигма 245x65x2,0	2	33.20	5300	
	15	ПС-Сигма 245x65x2,0	2	39.84	6363	
	16	ПС-Сигма 245x65x2,0	2	52.51	8400	
	17	ПС-Сигма 245x65x2,0	2	55.95	8965	
	18	Пл 2	17	0.56	245	
	19	Пл 3	1	18.87	650	
	20	Пл 7	1	13.64	615	
	21	Пл 38	1	14.68	575,0000	
	22	Пл 39	1	11.37	500,0000	
	23	Пл 40	1	14.78	650	
	24	Пл 41	1	4.51	200	
	25	Пл 42	1	11.37	500,0000	
	26	Пл 43	1	14.78	650	
	27	Пл 44	1	4.51	200	
	28	Пл 45	1	11.37	500,0000	
	29	Пл 47	1	14.49	670	
	30	Пл 48	1	4.07	200	
	31	Пл 49	1	10.45	460,0000	

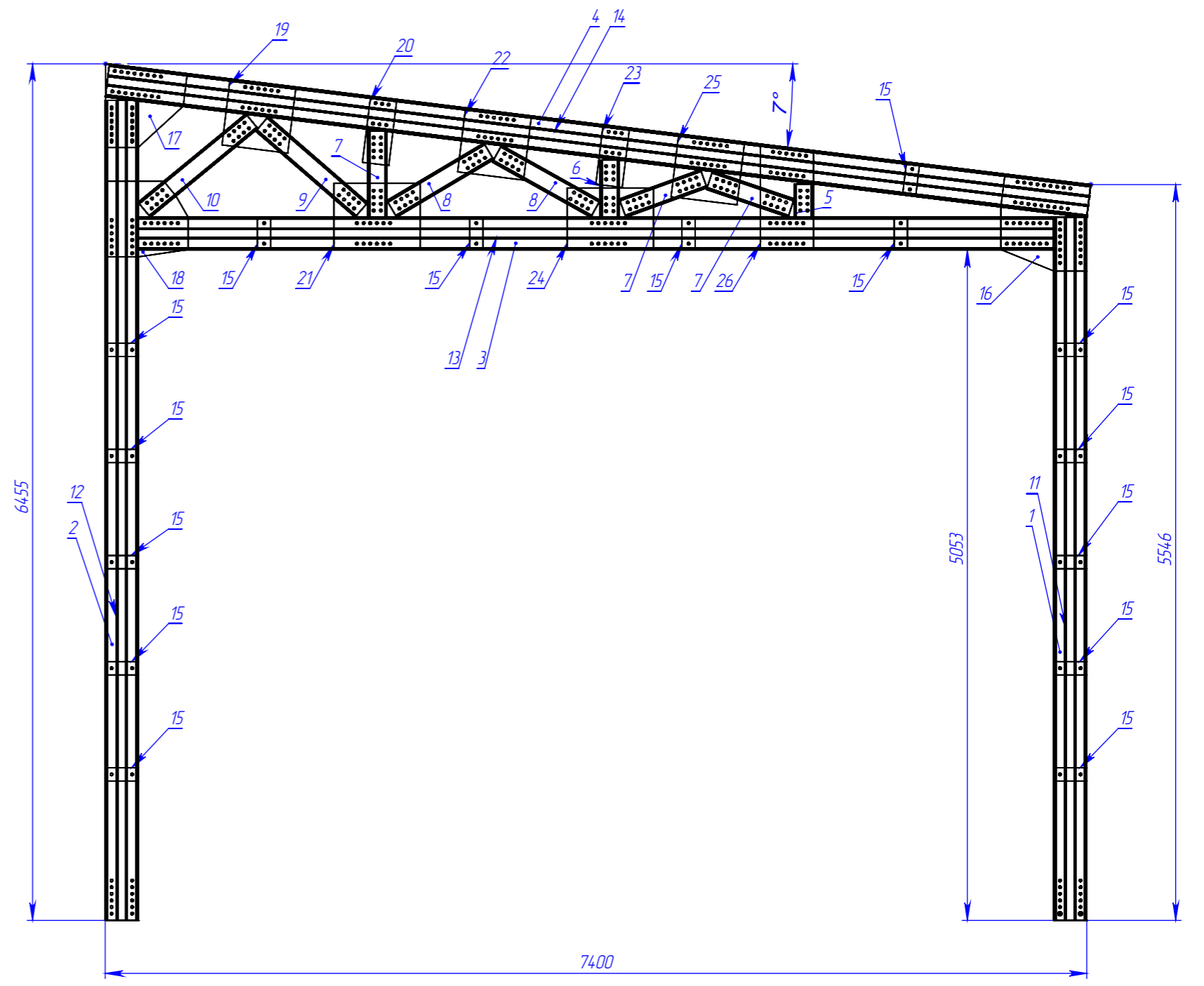
Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
32	Пл 50	1	14.18	807,4796	
33	Шайба 16	4	0.006		
34	Болт М16х40	2	0.10		
35	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	2	0.03		




					<b>102025-КМД</b>		
					<b>Склад 5</b>		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.			23		1:7
Проб.							
Т. контр.							
					<b>Рама 5</b>		
Н. контр.							
Утв.							
Шифр:					Копировал		
					Формат А3		

Файл: Схема расположения рам

Перв. примен.	Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
	1	ПП 250x50x1,5	2	21.63	5300	
	2	ПП 250x50x1,5	2	25.22	6180	
	3	ПП 250x50x1,5	2	28.16	6900	
	4	ПП 250x50x1,5	2	30.43	7455	
	5	ПС 145x65x2,0	2	1.13	250	
	6	ПС 145x65x2,0	2	1.94	430	
	7	ПС 145x65x2,0	6	2.94	650	
	8	ПС 145x65x2,0	4	3.87	850	
	9	ПС 145x65x2,0	2	4.52	990	
	10	ПС 145x65x2,0	2	4.80	1050	
	11	ПС-Сигма 245x65x2,0	2	33.20	5300	
	12	ПС-Сигма 245x65x2,0	2	38.70	6180	
	13	ПС-Сигма 245x65x2,0	2	43.13	6900	
	14	ПС-Сигма 245x65x2,0	2	46.52	7455	
	15	Пл 2	15	0.56	245	
	16	Пл 3	1	18.87	650	
	17	Пл 7	1	13.64	615	
	18	Пл 51	1	14.71	571,2117	
	19	Пл 52	1	11.37	500,0000	
	20	Пл 53	1	4.51	200	
	21	Пл 54	1	14.78	650	
	22	Пл 55	1	11.02	485,0000	
	23	Пл 56	1	4.07	200	
	24	Пл 57	1	13.74	650	
	25	Пл 58	1	10.78	475,0000	
	26	Пл 59	1	13.93	794,0072	
	27	Шайба 16	4	0.006		
	28	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	2	0.03		
	29	Болт М16x40	2	0.10		



					102025-КМД		
					Склад 5		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.			24		1:7
Проб.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							
					Рама 6		
							
					Копировал <span style="float: right;">Формат А3</span>		

Файл: Схема расположения рам

Перв. примен.

Справ. №

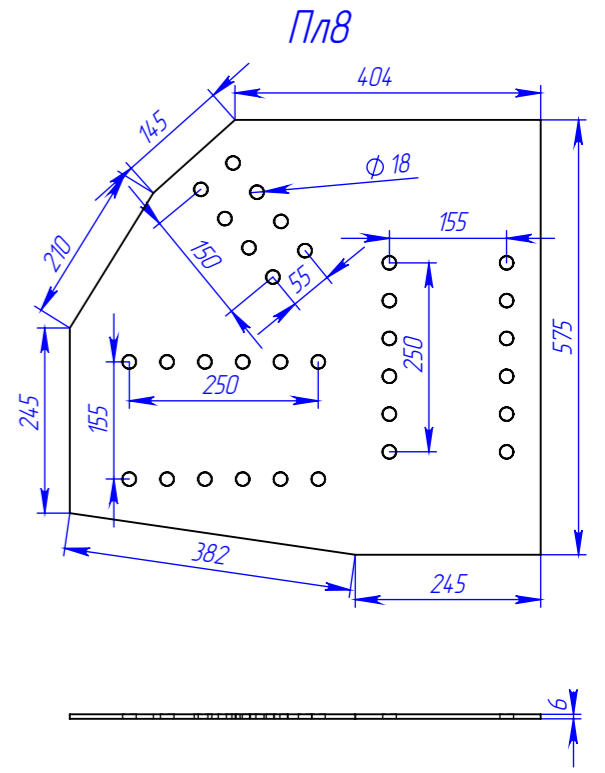
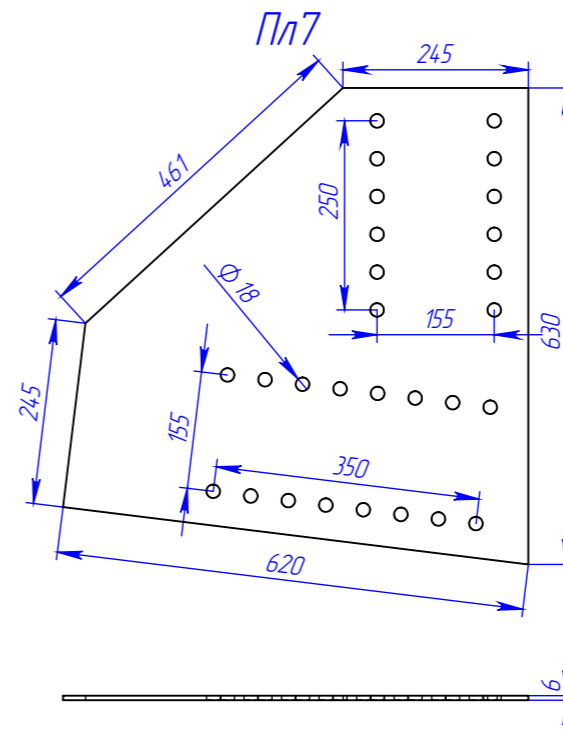
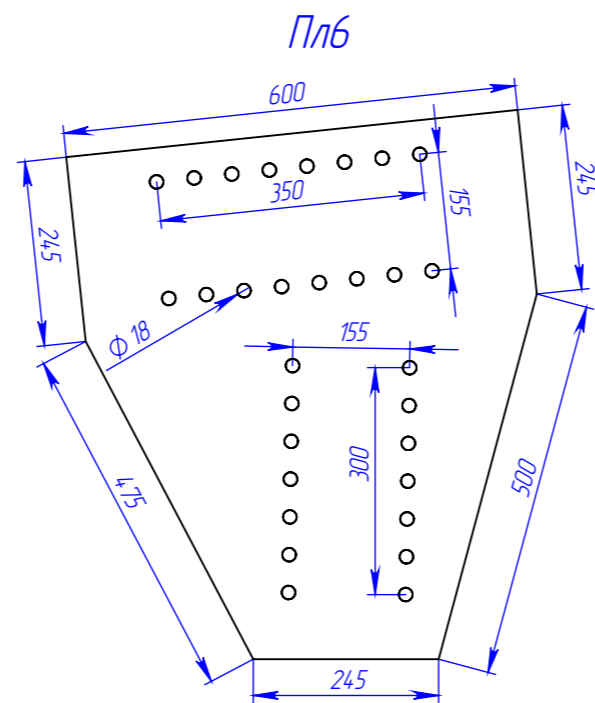
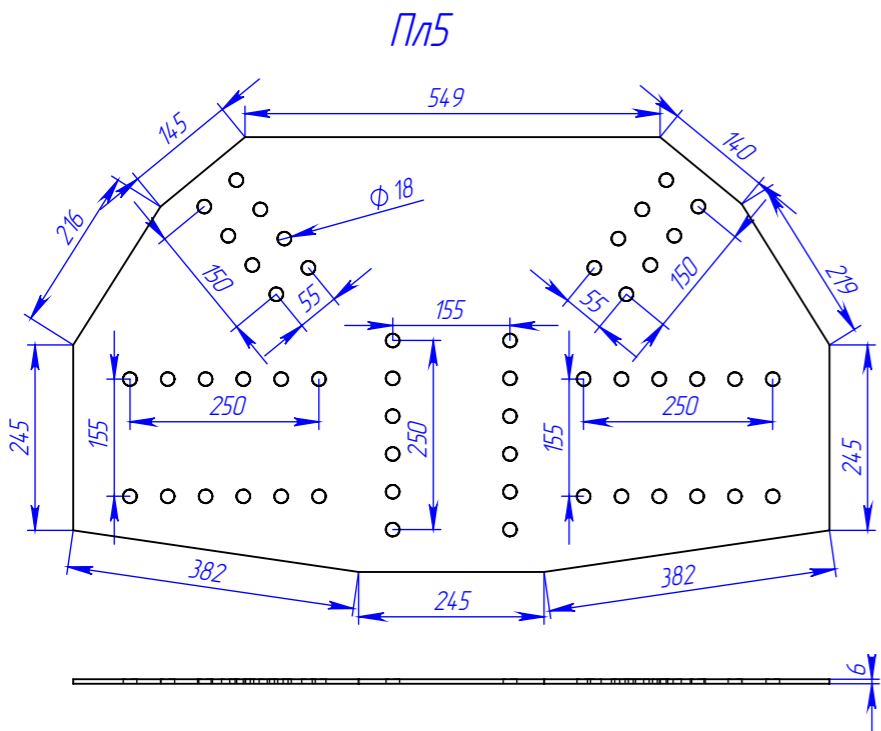
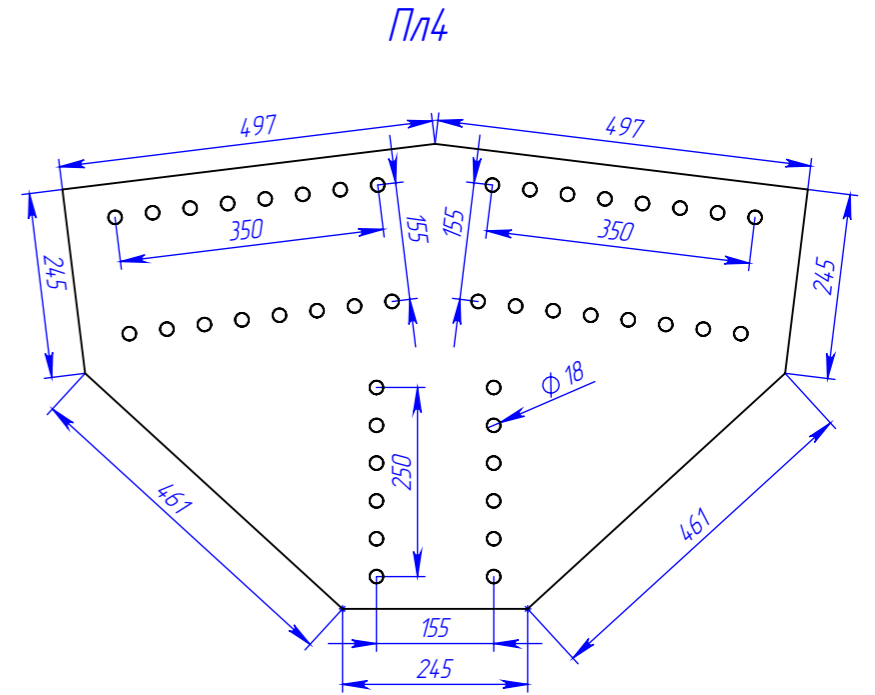
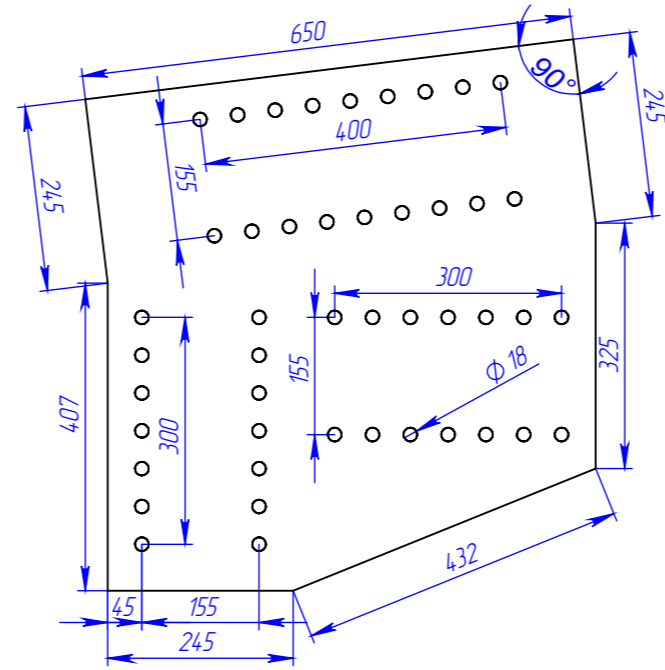
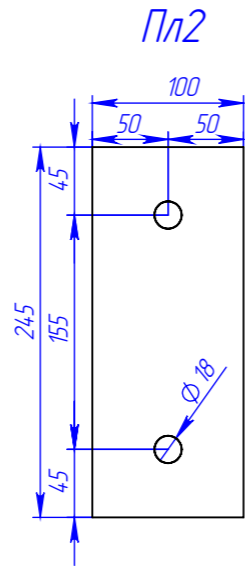
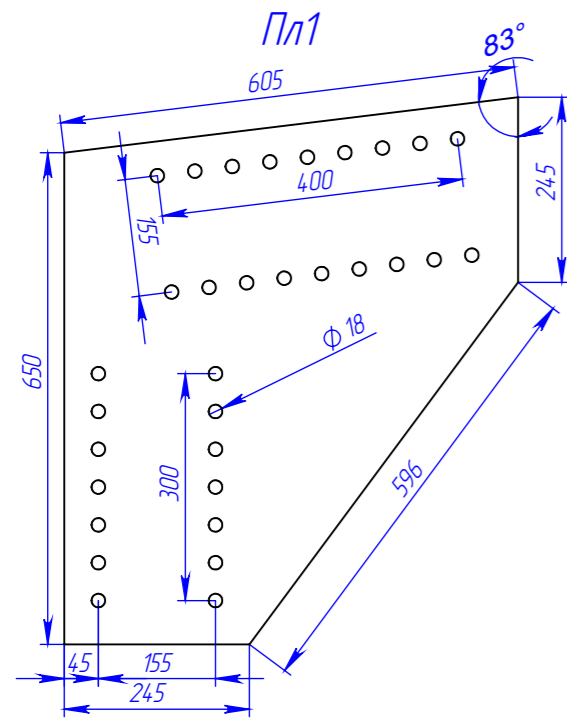
Подп. и дата

Изн. № дубл.

Взам. изв. №

Подп. и дата

Изн. № подл.



102025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Склад 5

Пластины

Лист	Масса	Масштаб
25		1:200



Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: Пластины

Перв. примен.

Справ. №

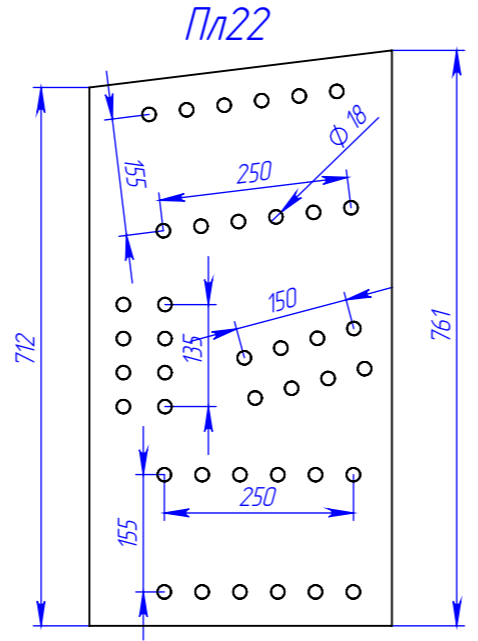
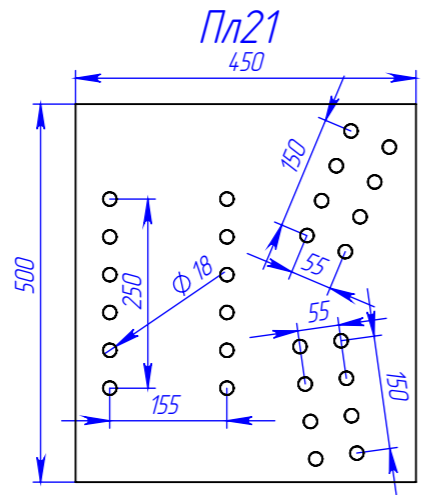
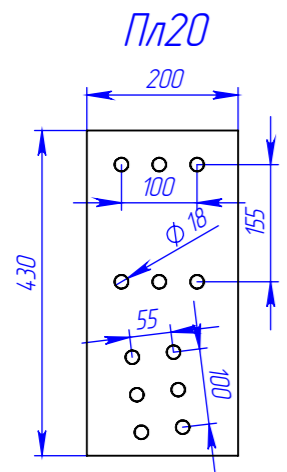
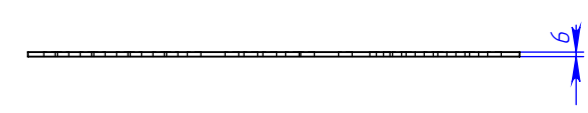
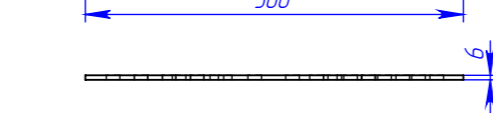
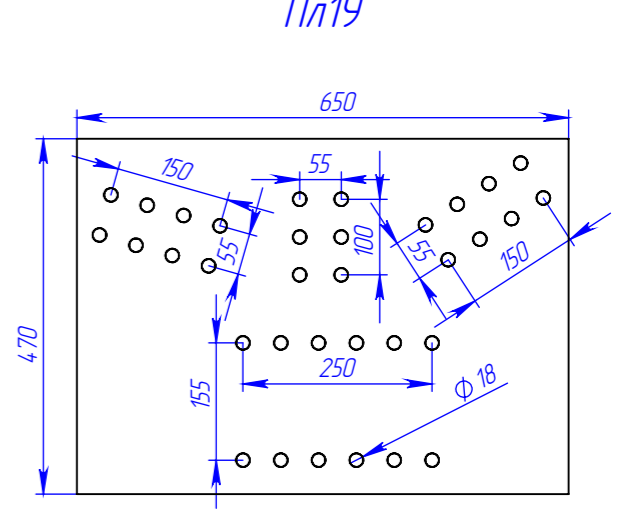
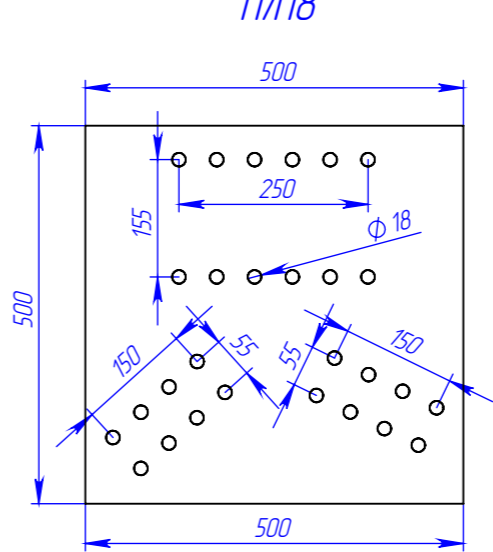
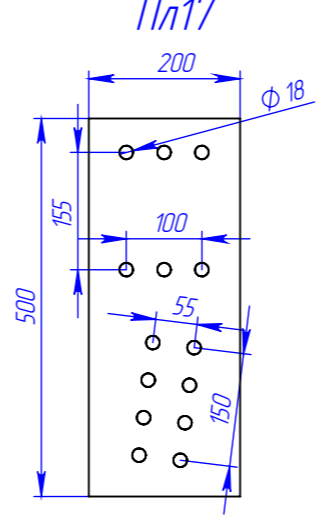
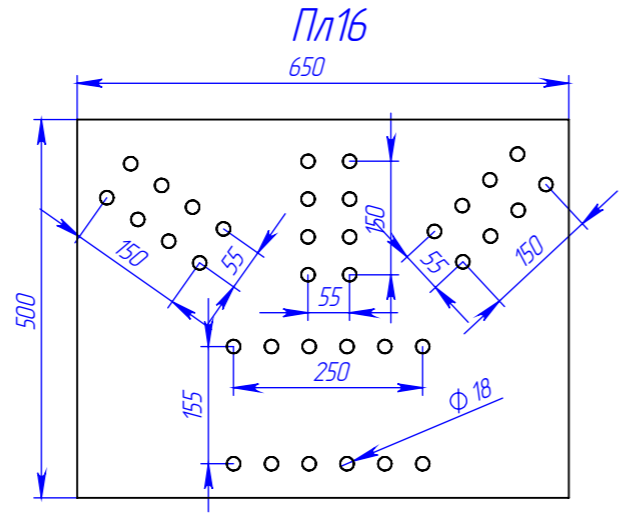
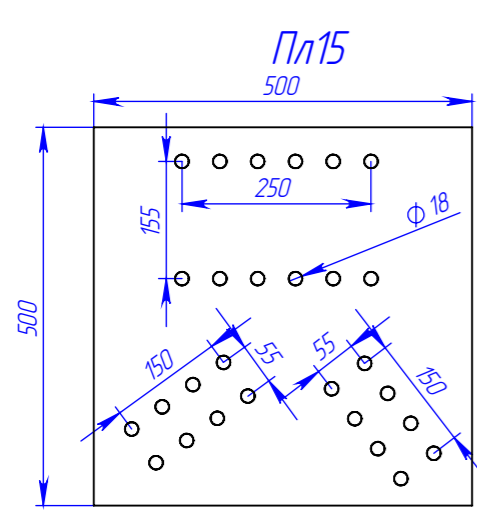
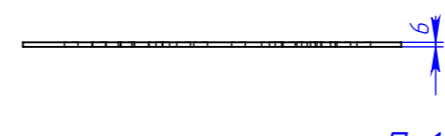
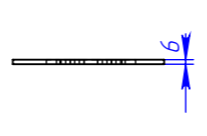
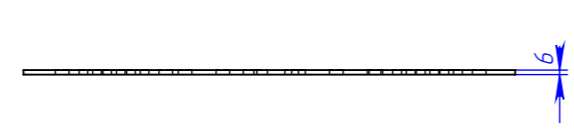
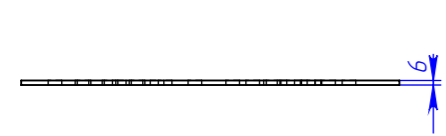
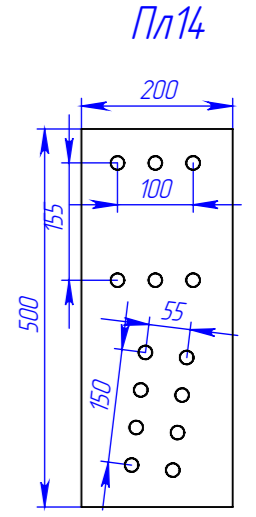
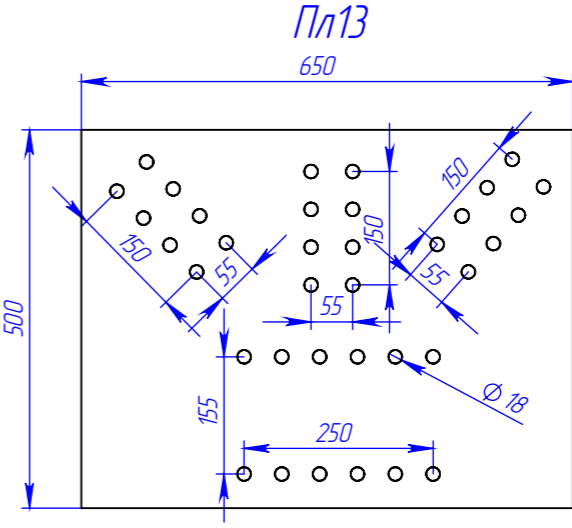
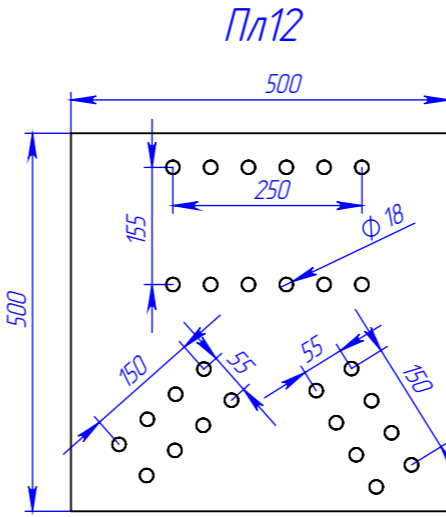
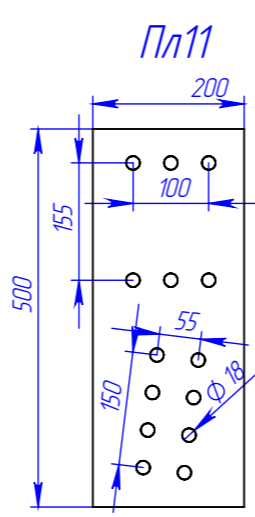
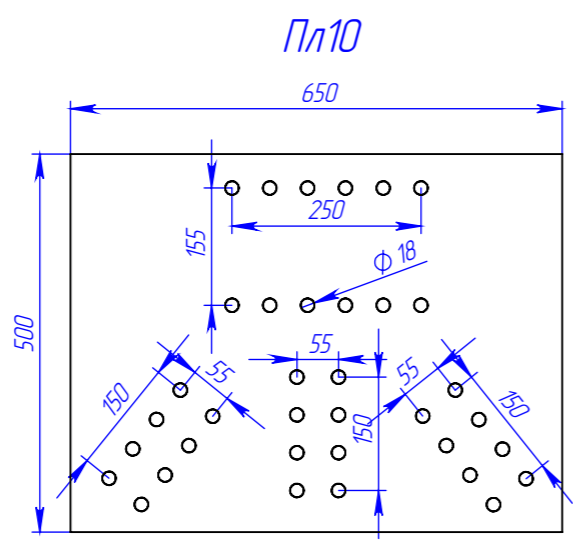
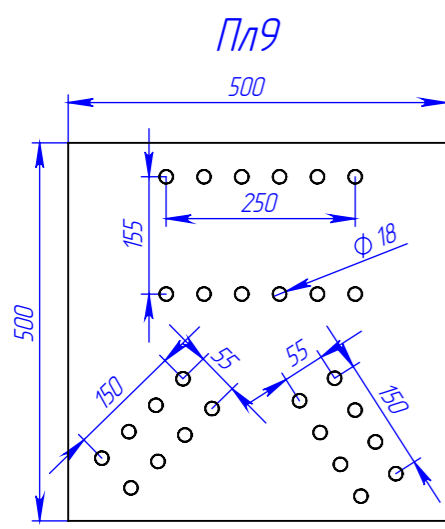
Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Рыжкова А.О.		
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

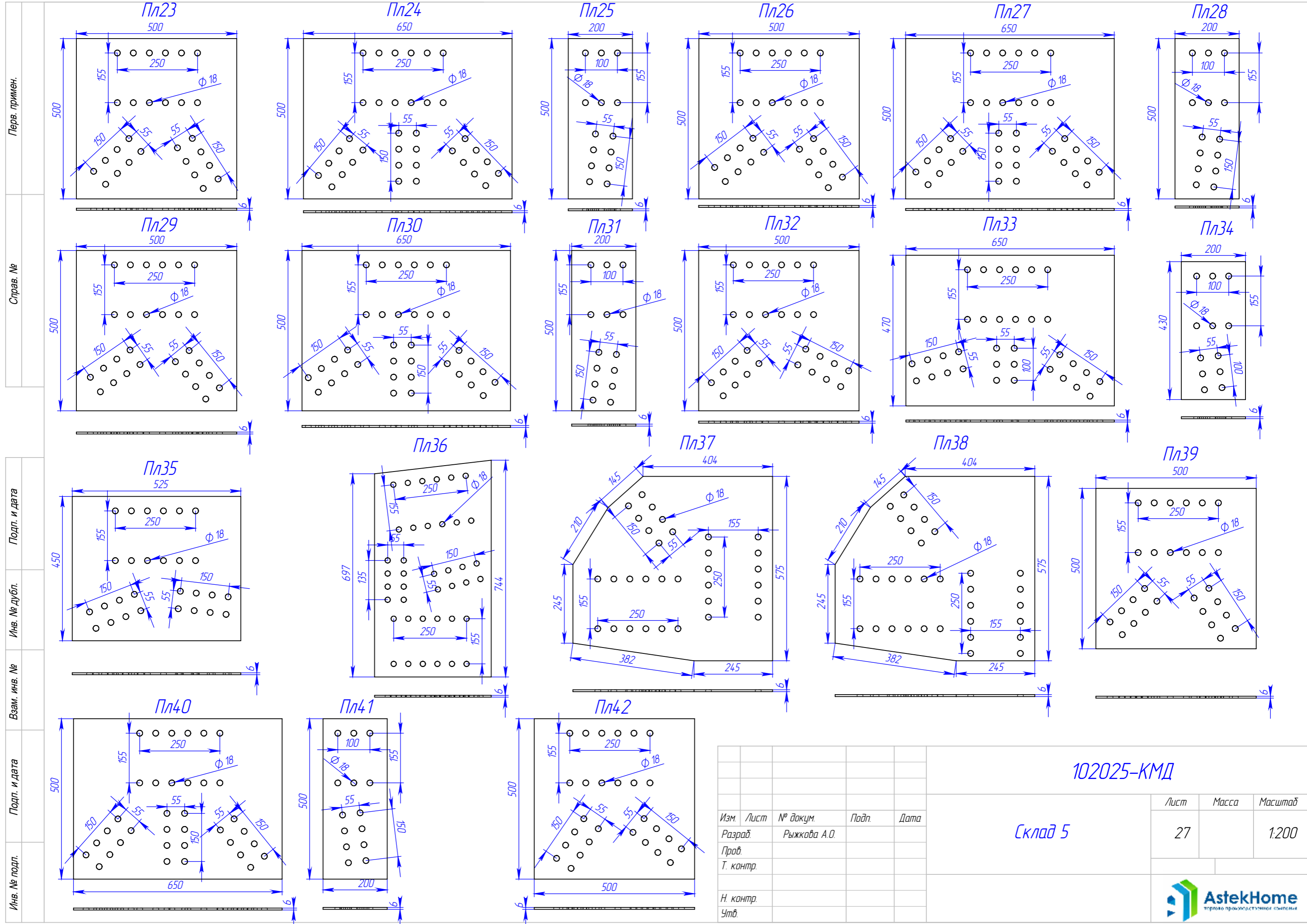
<b>102025-КМД</b>			
<b>Склад 5</b>	Лист	Масса	Масштаб
	26		1:200
<b>Пластины</b>			

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: Пластины



Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

И/в. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

И/в. № подл.

					<b>102025-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Склад 5</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				27		1:200
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								
Шифр:					Копировал		Формат А3	



Файл: Пластину

Перв. примен.

Справ. №

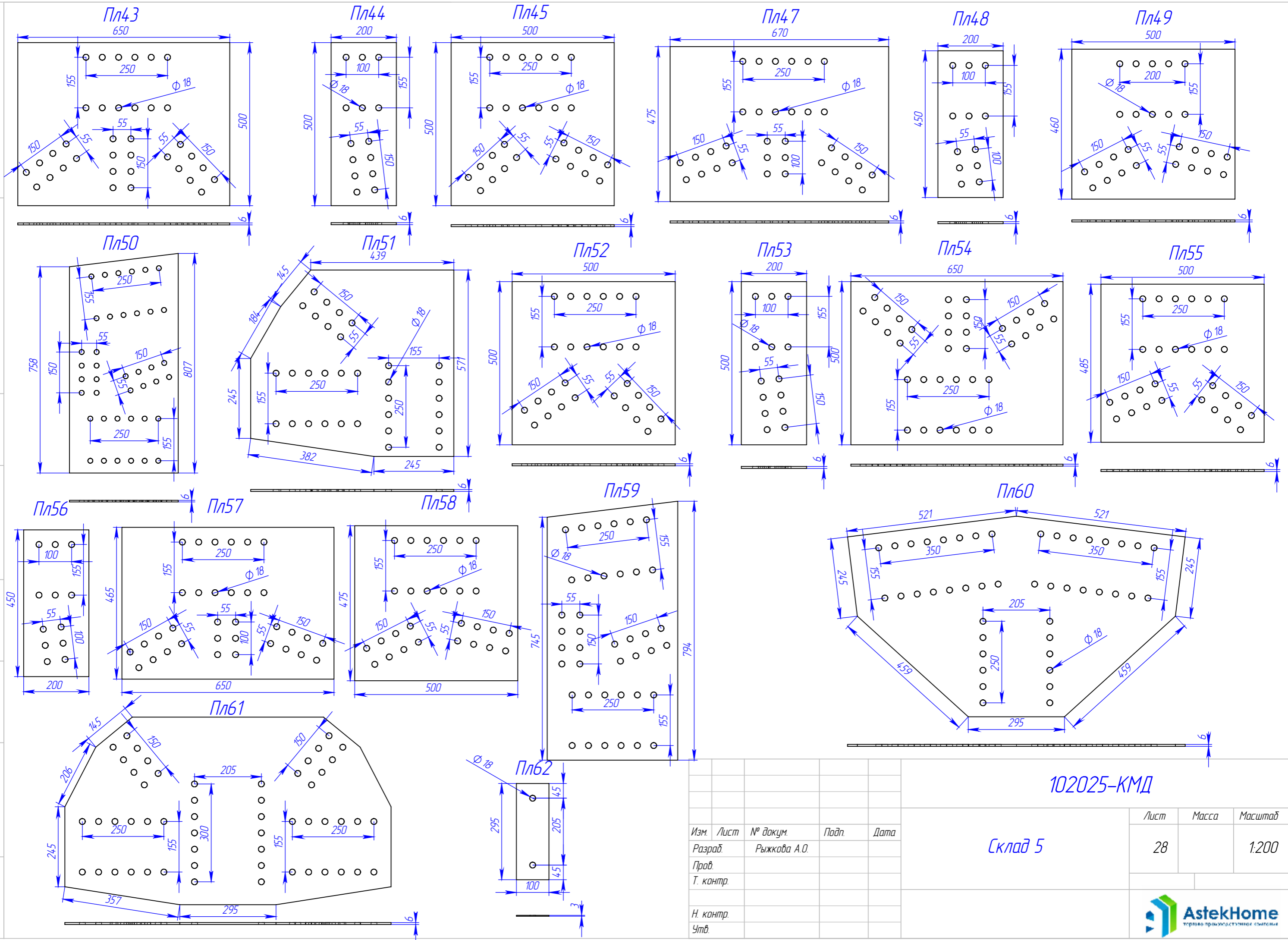
Подп. и дата

И/в. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



102025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Склад 5

Лист	Масса	Масштаб
28		1:200



Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: Пластины

Перв. примен.

Справ. №

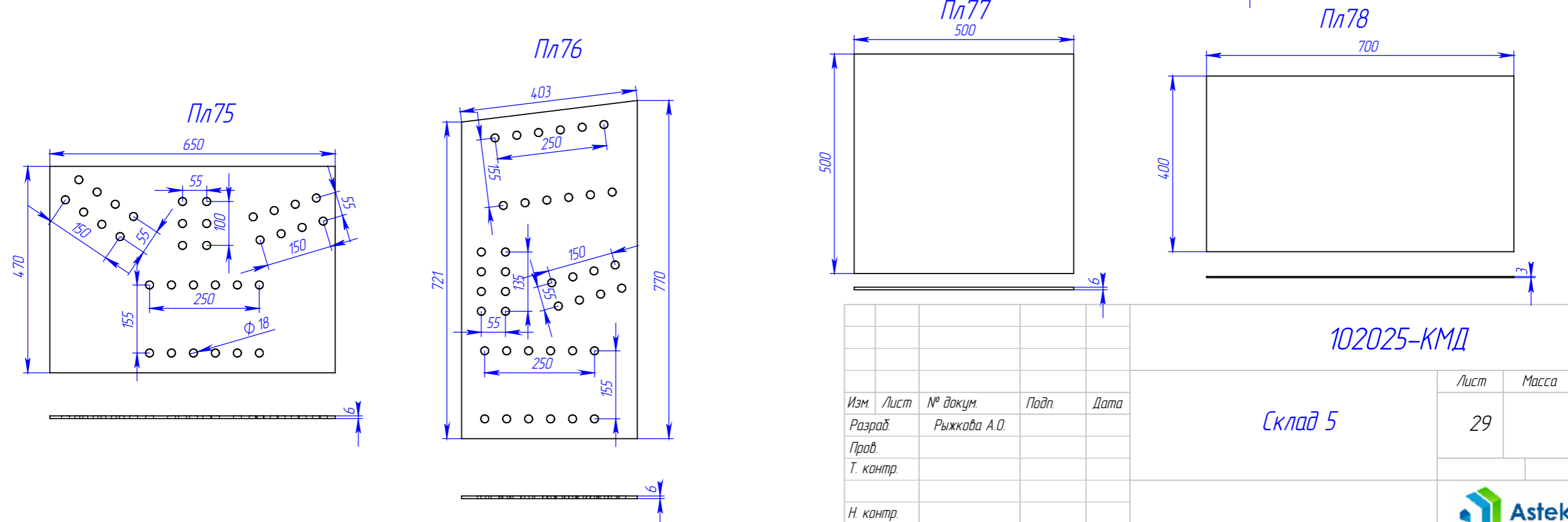
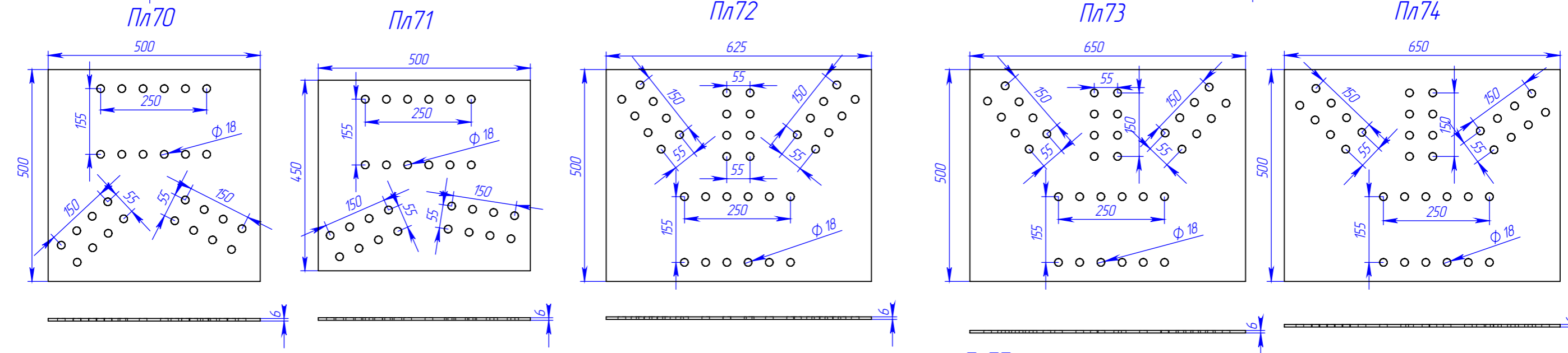
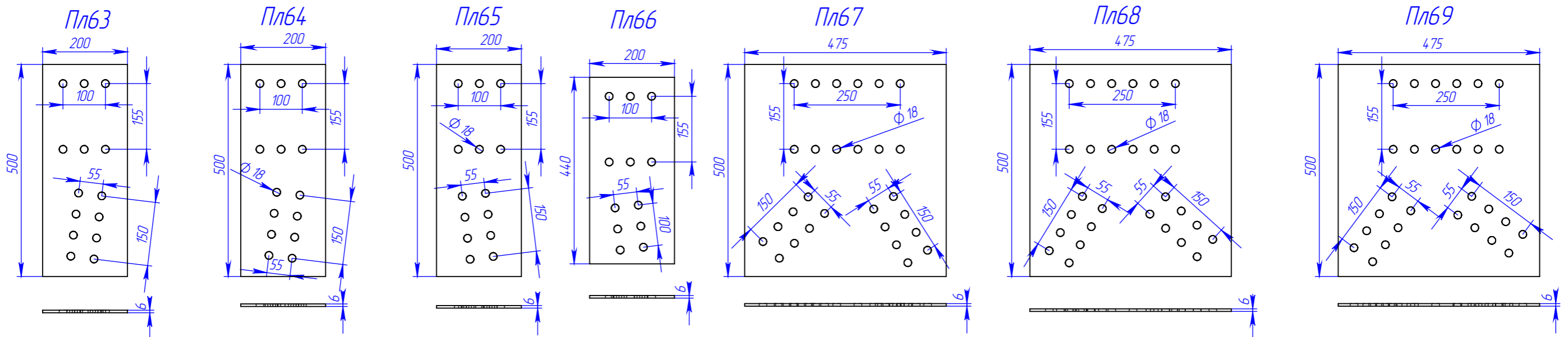
Подп. и дата

Изн. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изн. № подл.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Рыжкова А.О.		
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

**102025-КМД**

*Склад 5*

Лист	Масса	Масштаб
29		1:200

**AstekHome**  
торгово-производственное общество

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: Пластины

Перв. примен.

Справ. №

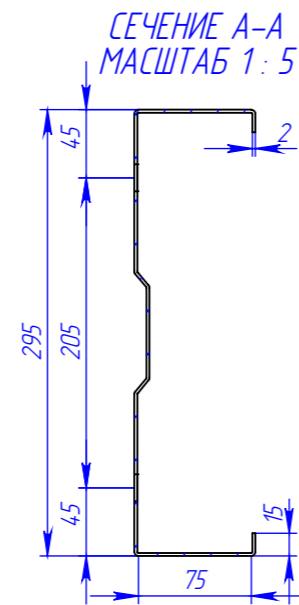
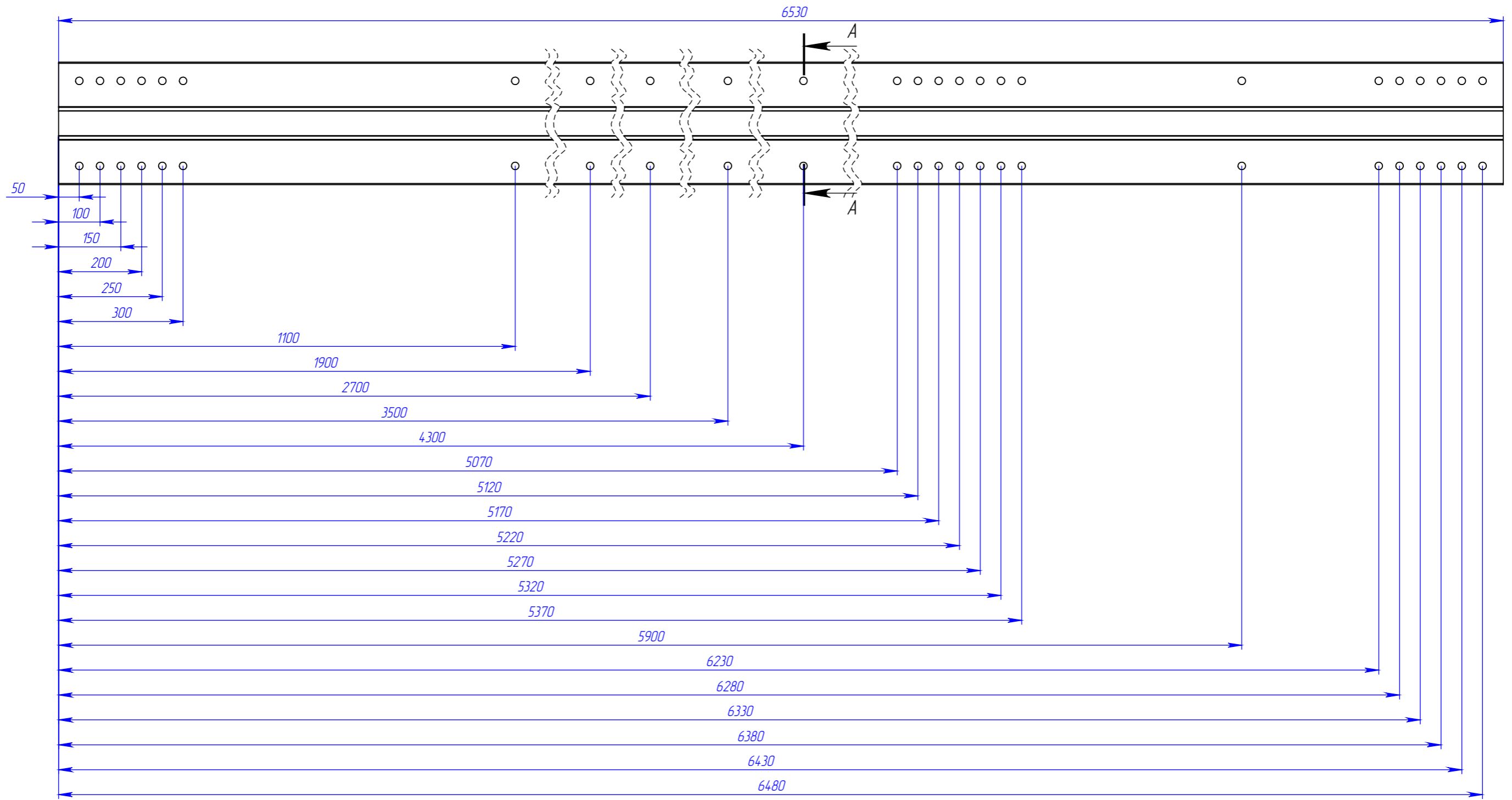
Подп. и дата


Изн. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изн. № подл.



					<b>102025-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>ПС-Сигма 295x80x2,0</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				30		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					<b>6530</b>	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			
					Формат А3			

Файл: sigma-295

Перв. примен.

Справ. №

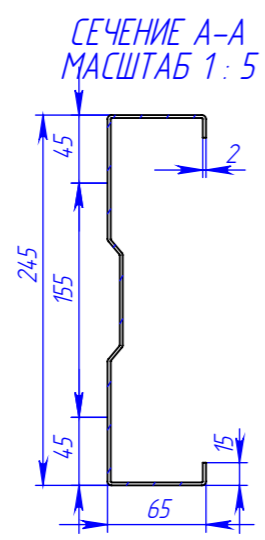
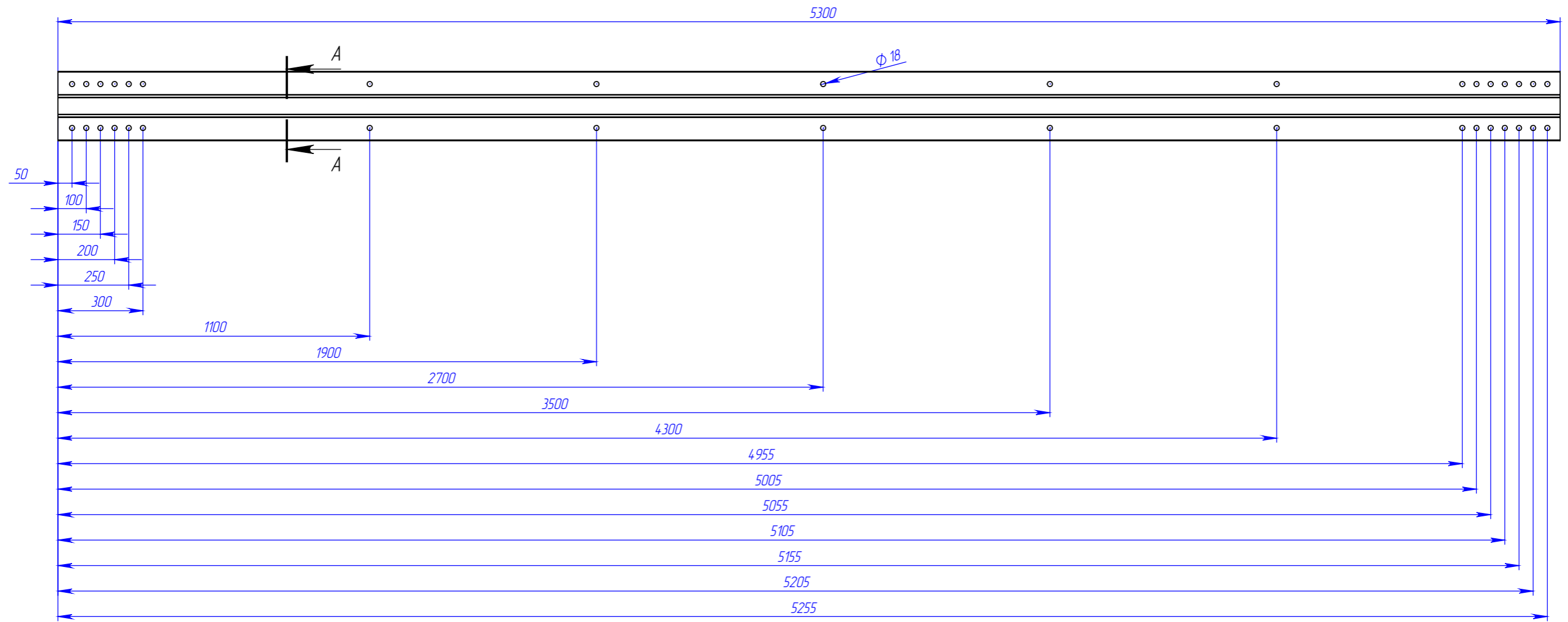
Подп. и дата


Изн. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изн. № подл.



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-Сигма 245x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				31		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					5300	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Файл: sigma-245

Перв. примен.

Справ. №

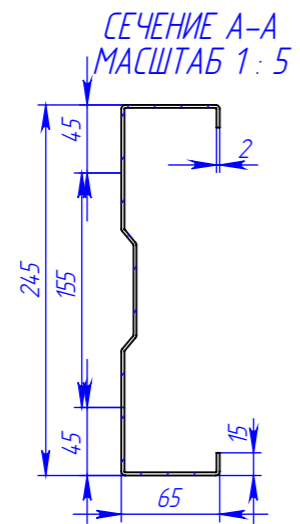
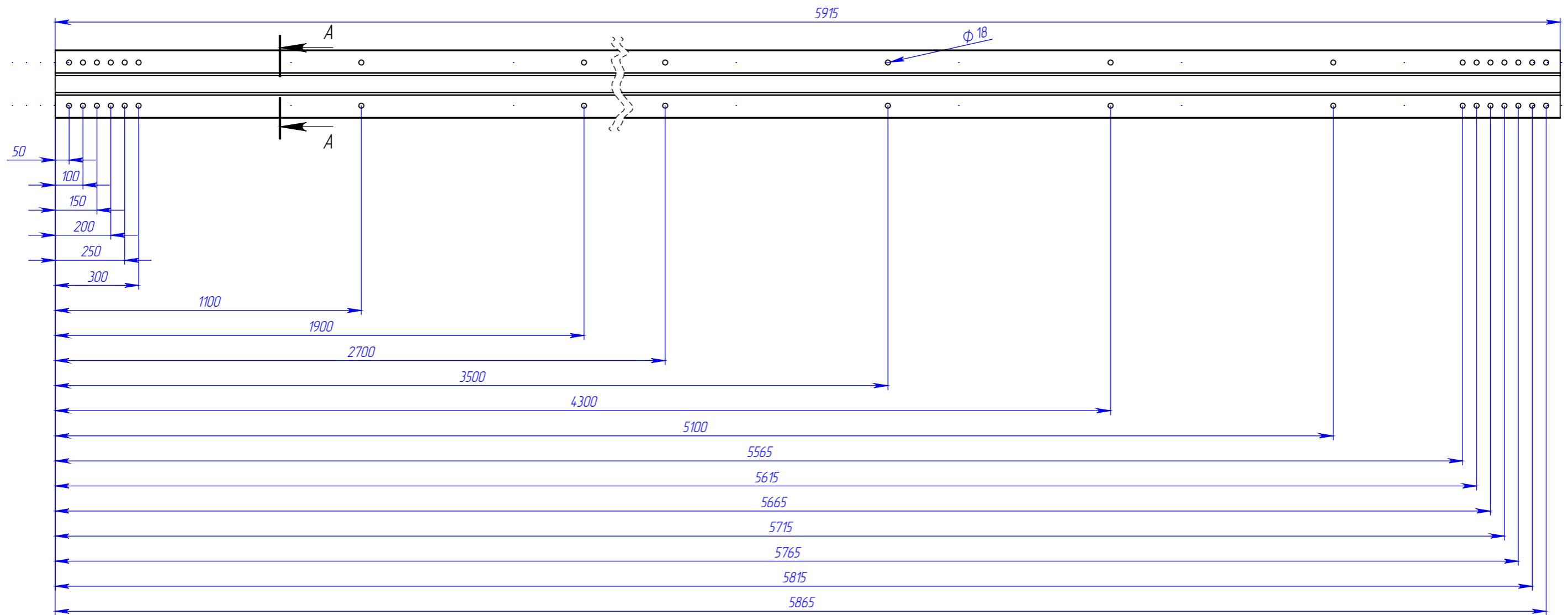
Подп. и дата


Изн. № дубл.

Взам. изв. №

Подп. и дата

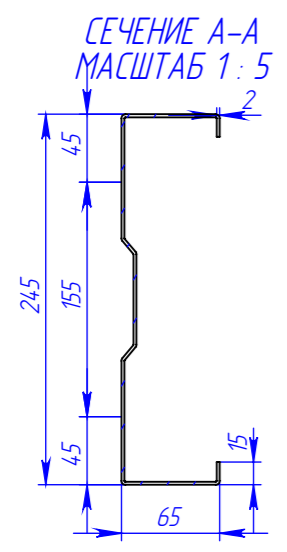
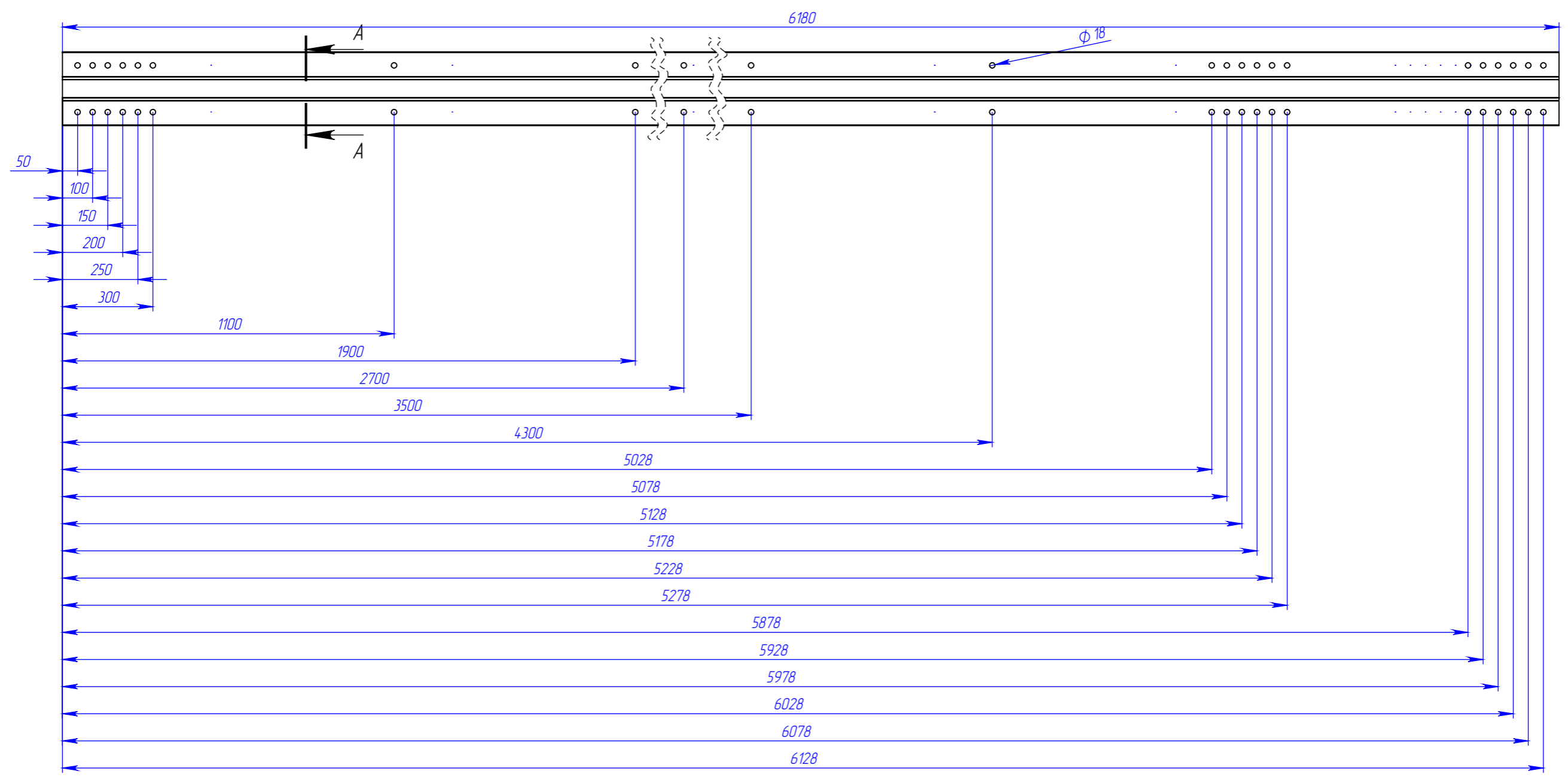
Изн. № подл.




					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-Сигма 245x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				32		1:50
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					5915	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Файл: sigma-245

Перв. примен.  
Страв. №  
Подп. и дата  
Изм. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Изм. № подл.



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-Сигма 245x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				33		1:50
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					6180	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал		Формат А3	

Файл: сигма-245

Перв. примен.

Справ. №

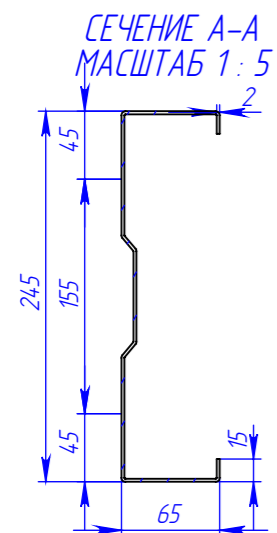
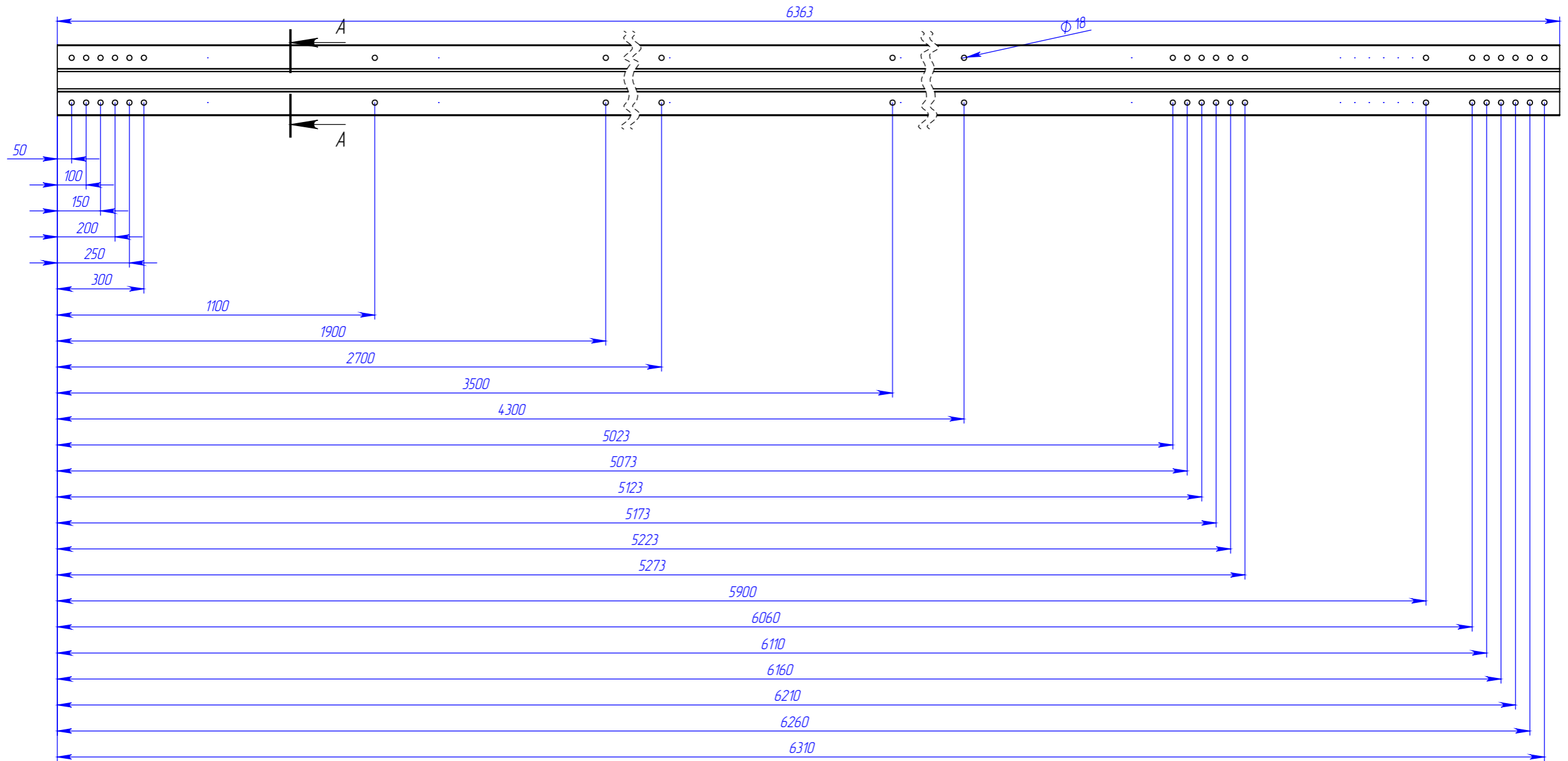
Подп. и дата


Изн. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изн. № подл.



					<b>102025-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>ПС-Сигма 245x65x2,0</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				34		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					<b>6363</b>	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			
					Формат А3			

Файл: сигма-245

Перв. примен.

Справ. №

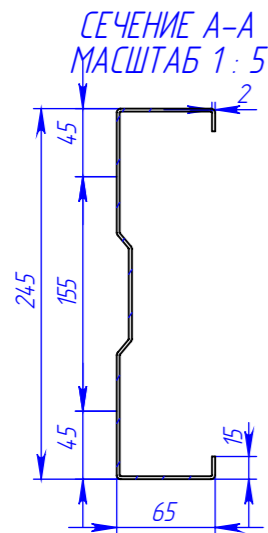
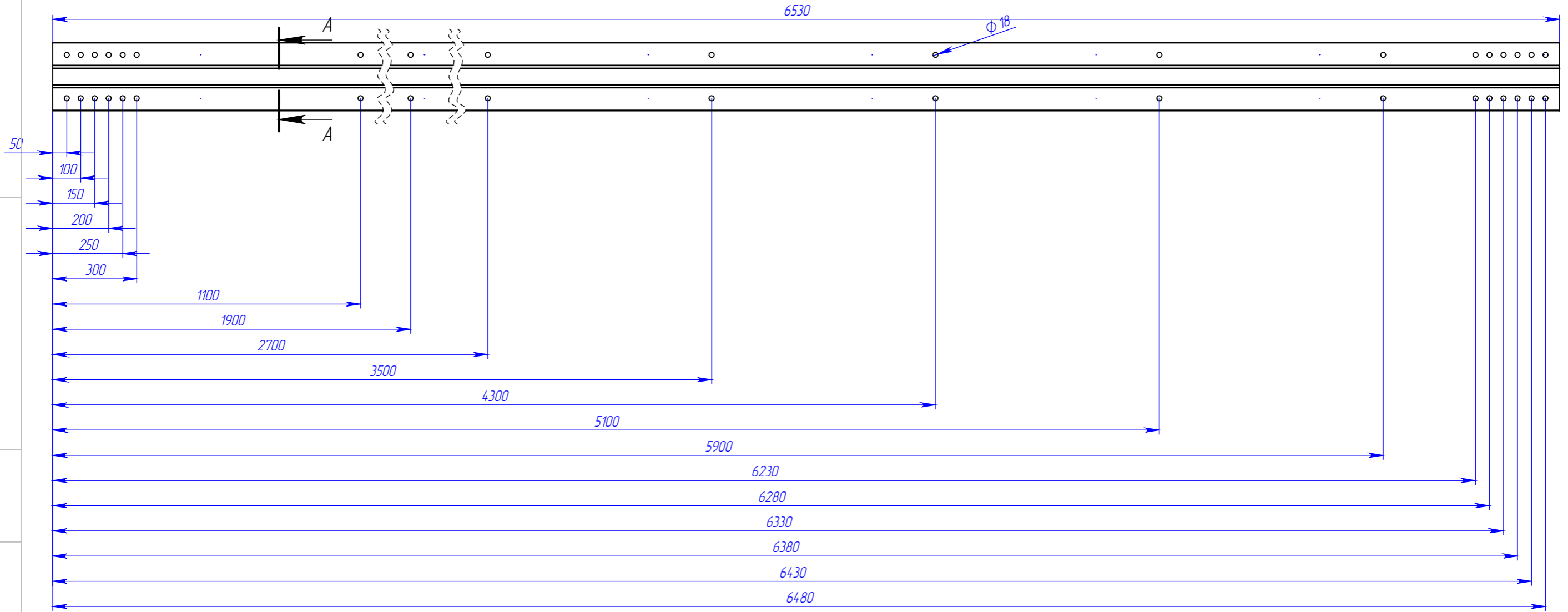
Подп. и дата


Изн. № дубл.

Взам. изв. №

Подп. и дата

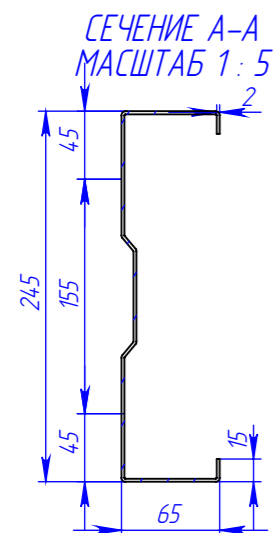
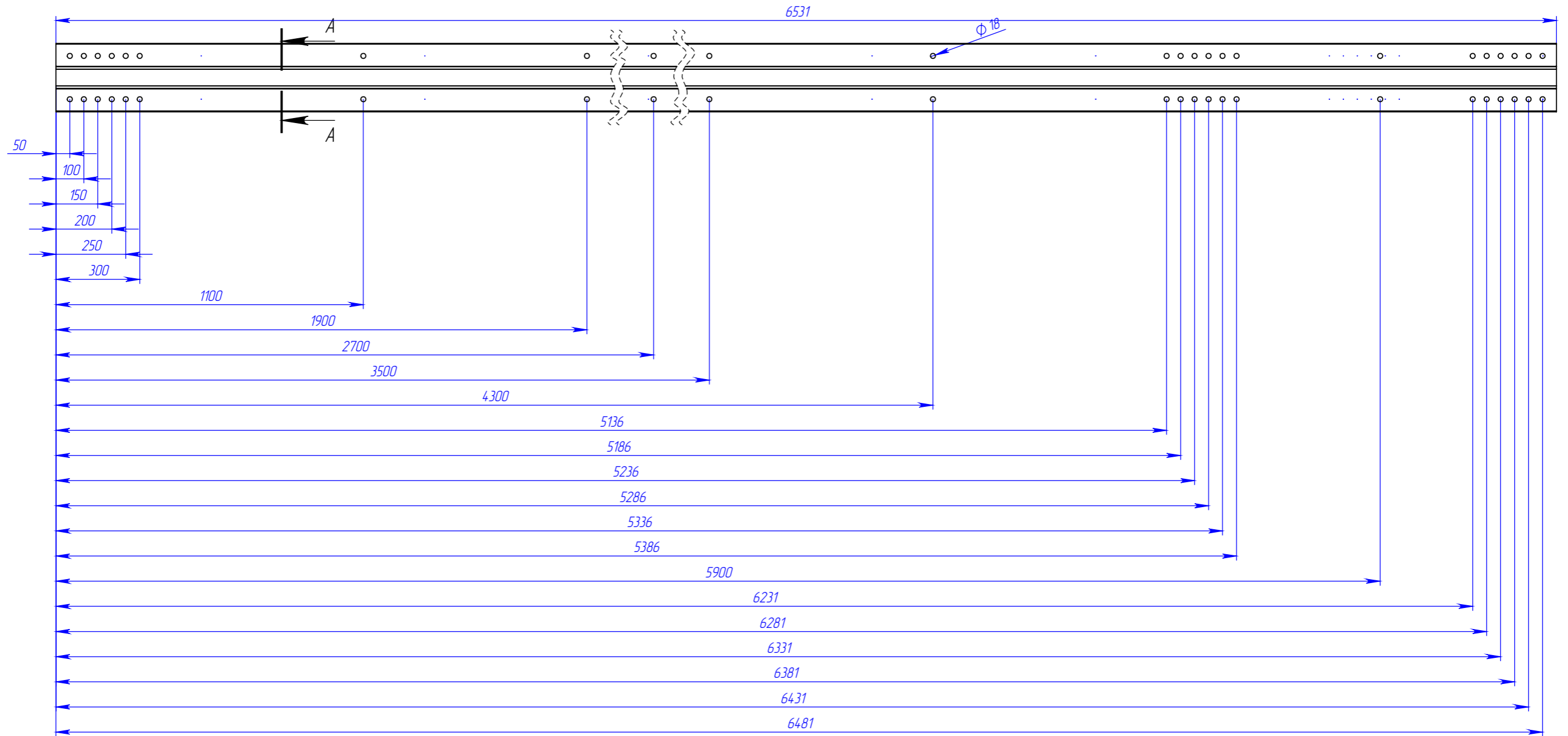
Изн. № подл.




					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-Сигма 245x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				35		1:50
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					6530	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Файл: sigma-245

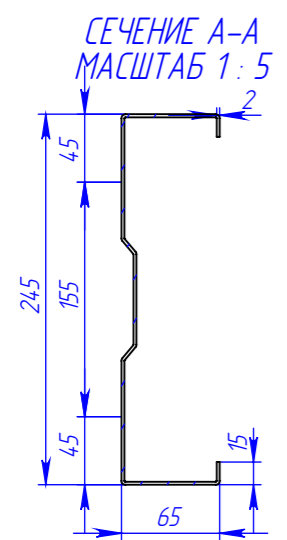
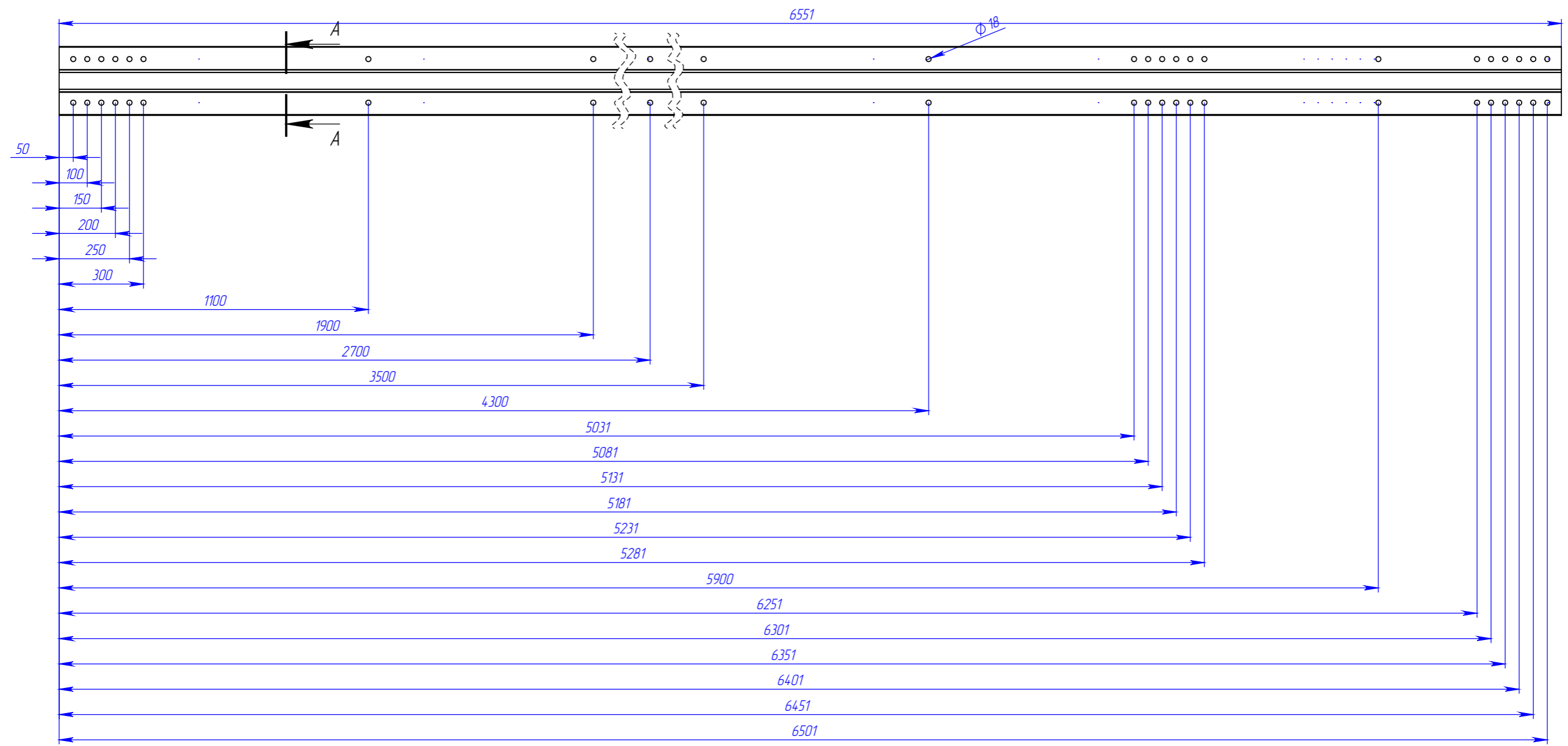
Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Изм. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Изм. № подл.




					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-Сигма 245x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				36		1:50
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					6531	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

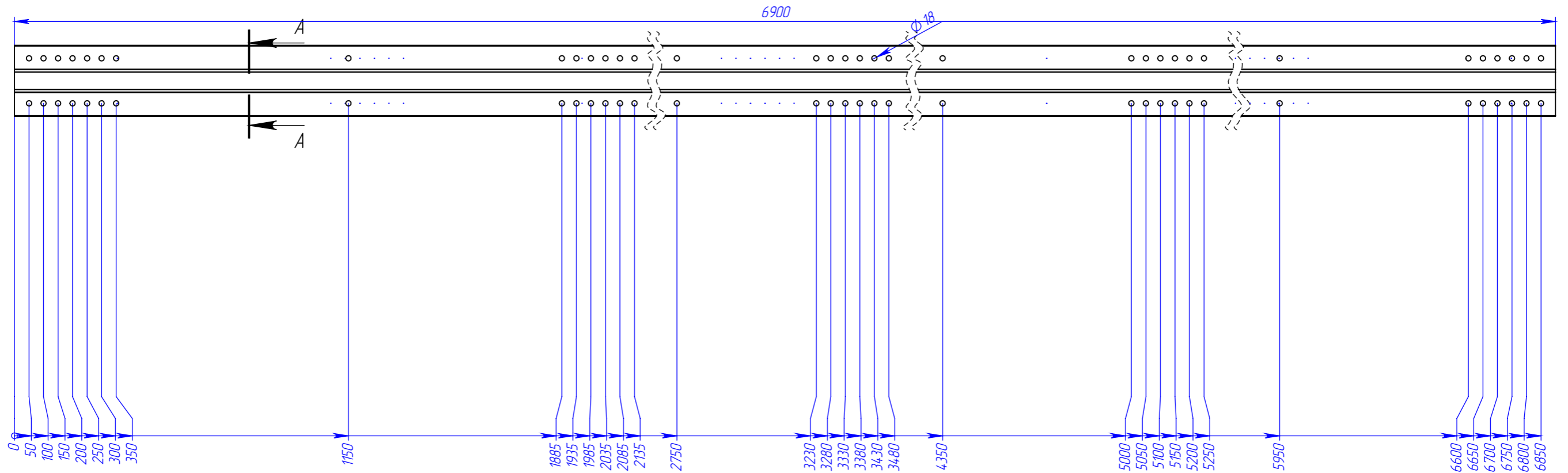
Файл: sigma-245

Перв. примен.  
Страв. №  
Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

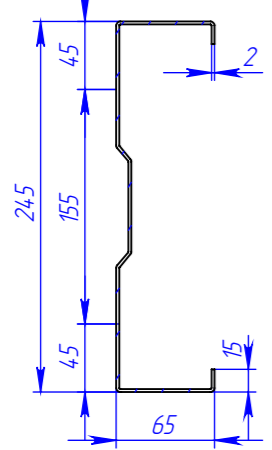



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-Сигма 245x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				37		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					6551	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

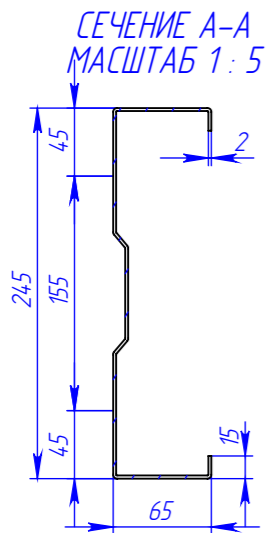
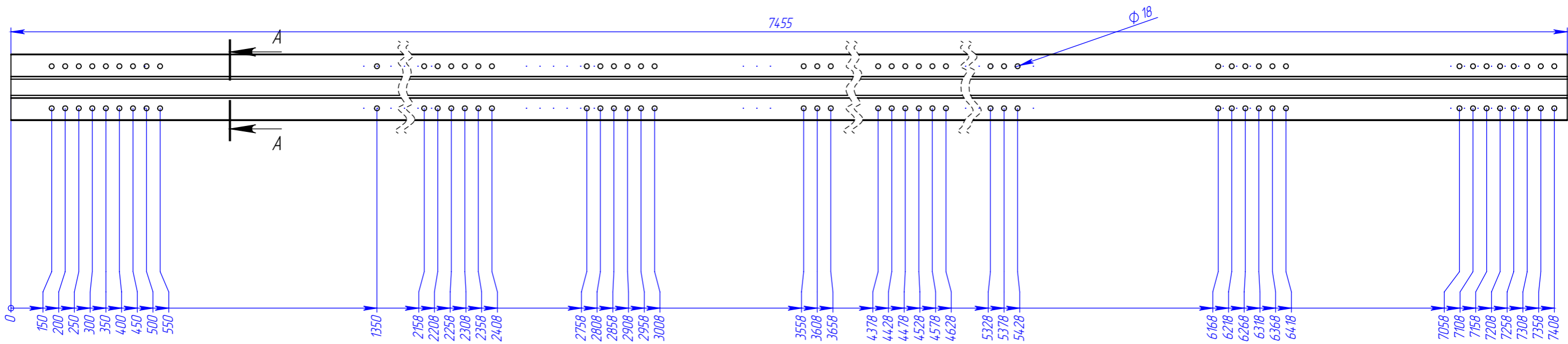
Файл: сигма-245




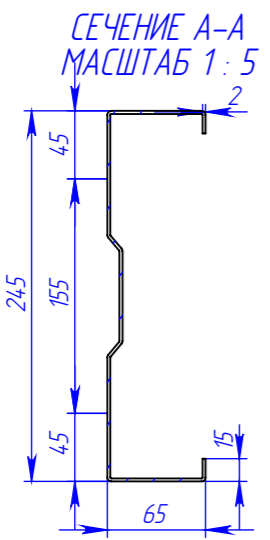
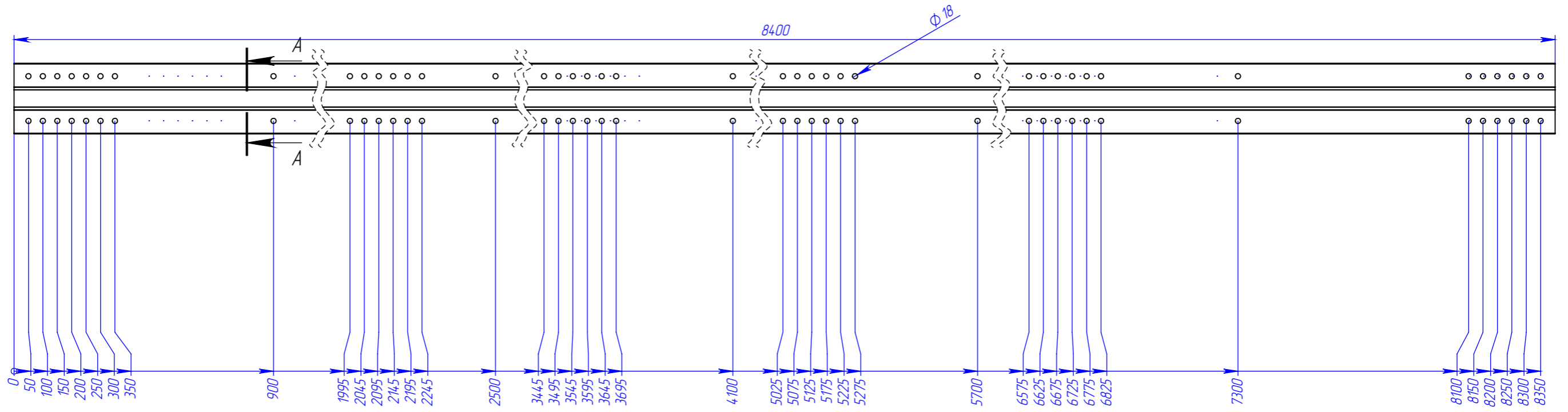
СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1:5




					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-Сигма 245x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				38		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					6900	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-Сигма 245x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				39		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					7455	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-Сигма 245x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				40		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					8400			
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Перв. примен.

Страв. №

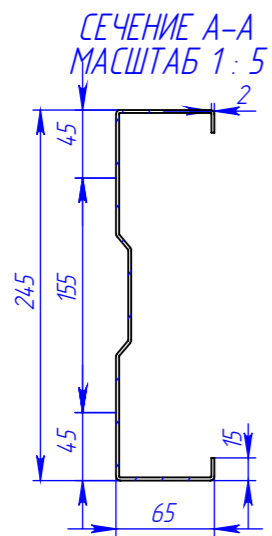
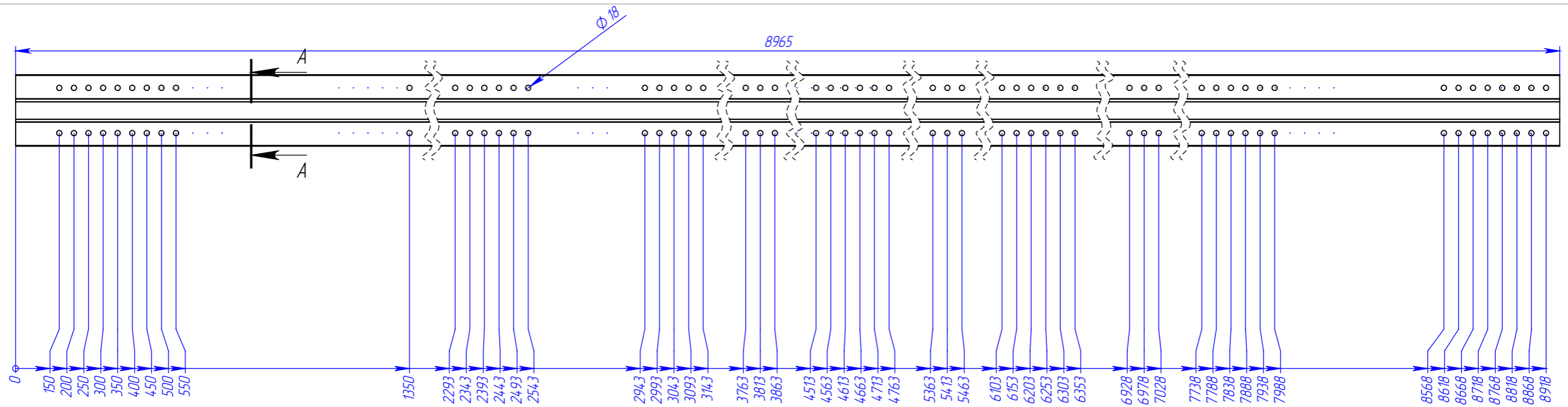
Подп. и дата


Инв. № дубл.

Взам. инв. №

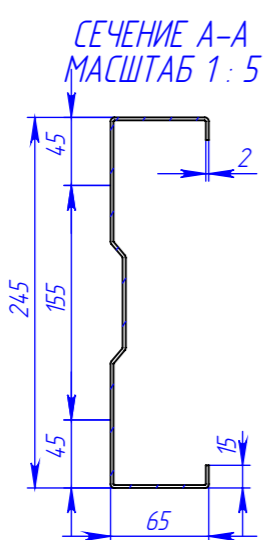
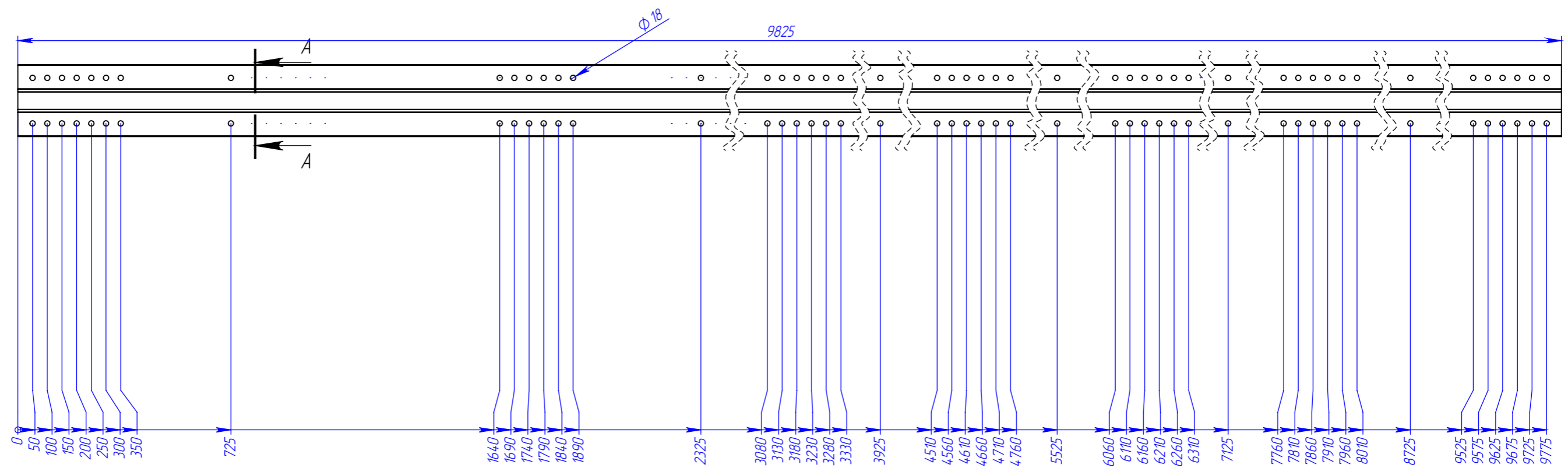
Подп. и дата


Инв. № подл.



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-Сигма 245x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				41		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					8965			
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Файл: сигма-245



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-Сигма 245x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				42		1:50
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					9825			
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

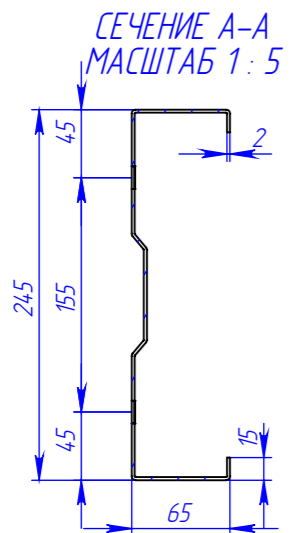
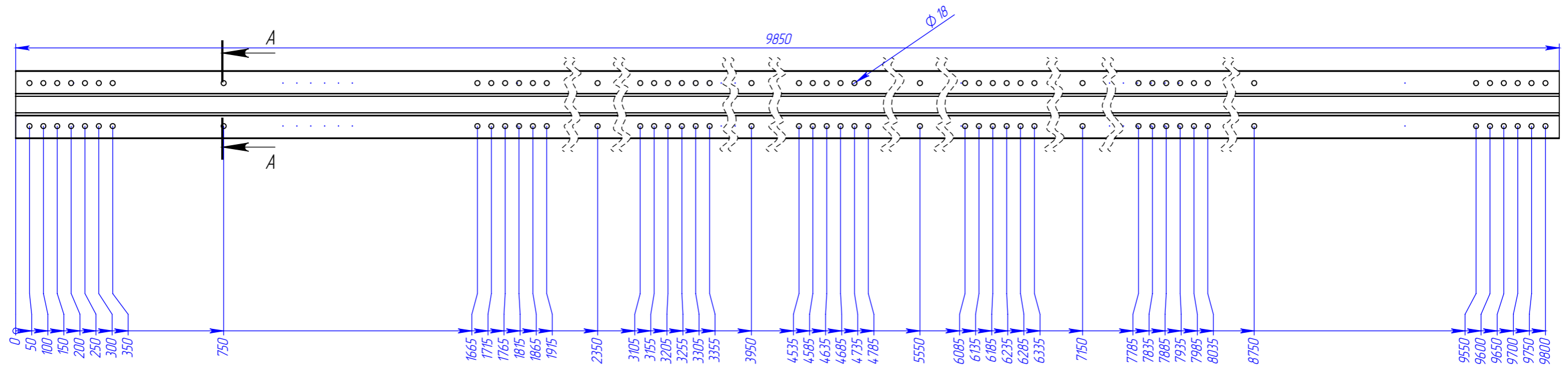
Подп. и дата


Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-Сигма 245x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				43		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					9850	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: сигма-245

Перв. примен.

Справ. №

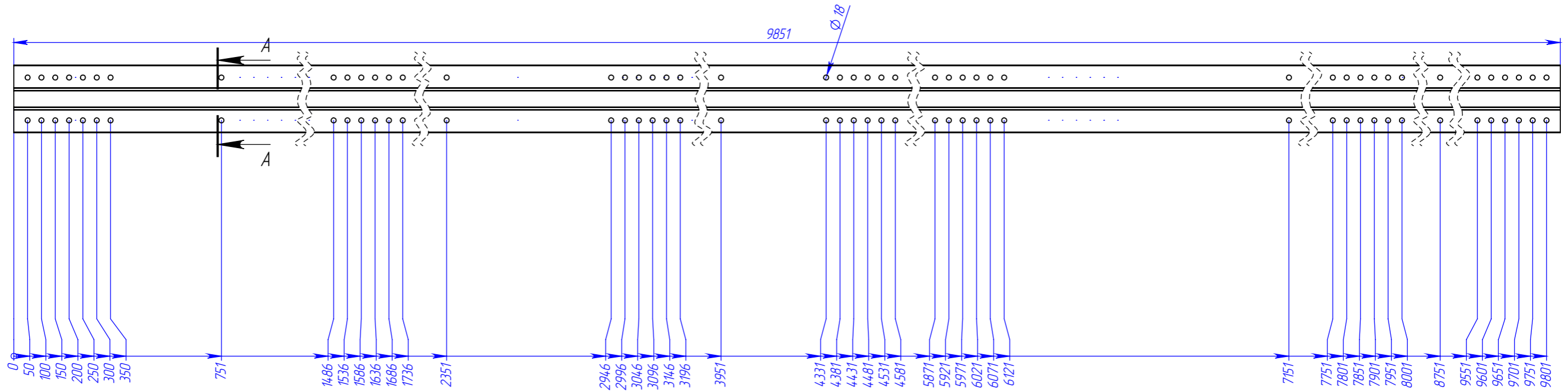
Подп. и дата


Инв. № дубл.

Взам. инв. №

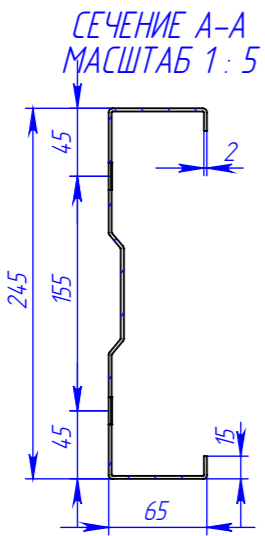
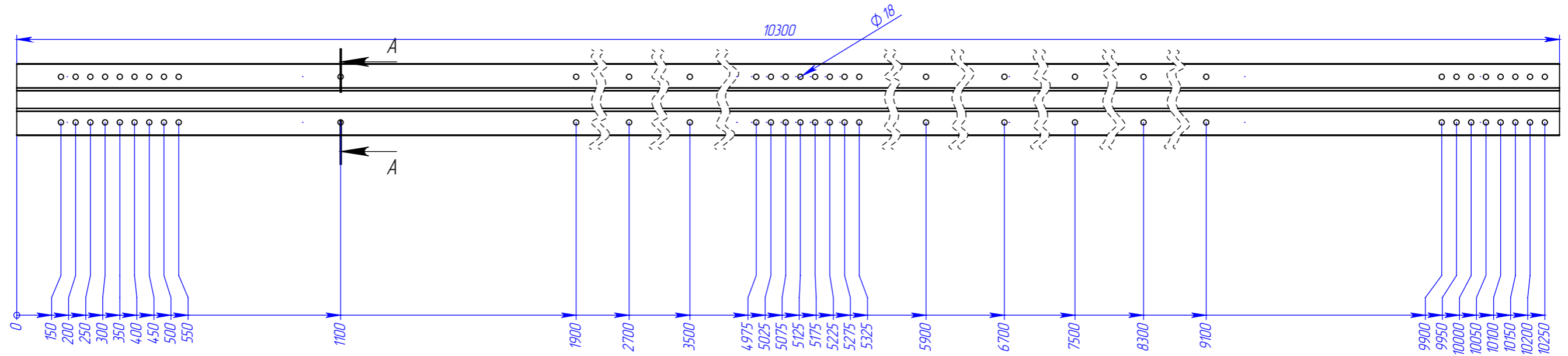
Подп. и дата


Инв. № подл.



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-Сигма 245x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				44		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					9851	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал		Формат А3	

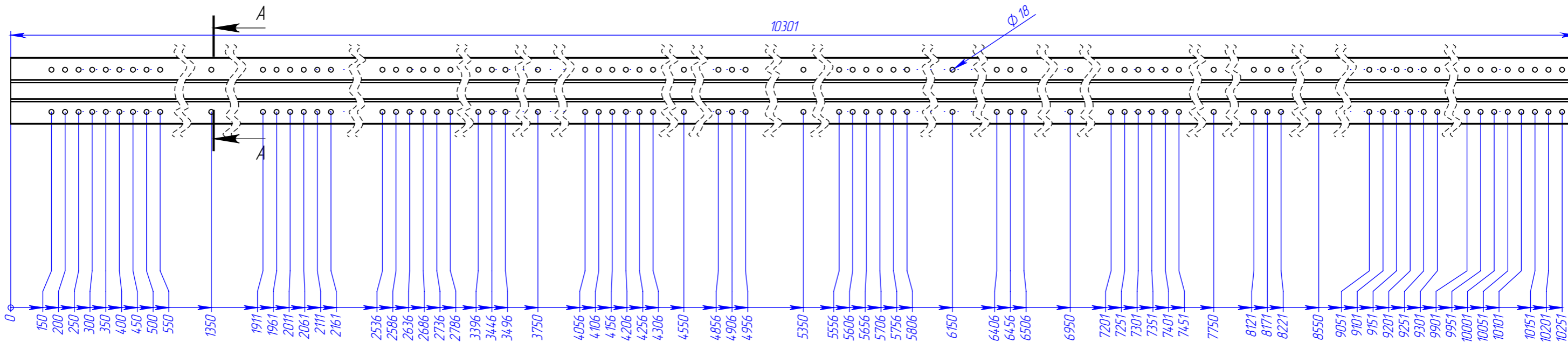
Файл: сигма-245



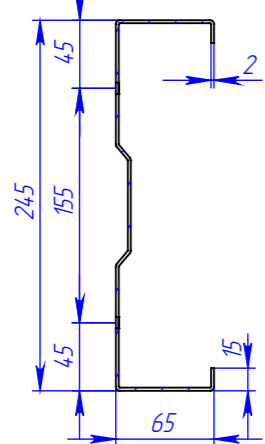
					<b>102025-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>ПС-Сигма 245x65x2,0</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				45		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					<b>10300</b>	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Перв. примен.

Страв. №



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1:5




Подп. и дата

И/инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

И/инв. № подл.

					<b>102025-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>ПС-Сигма 245x65x2,0</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				46		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					<b>10301</b>	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: сима-245

Перв. примен.

Справ. №

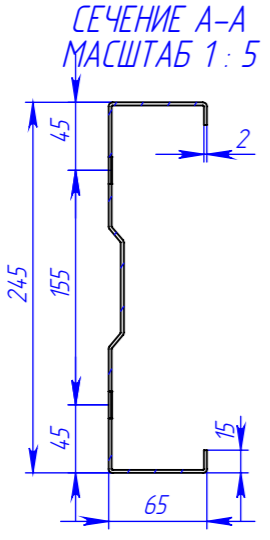
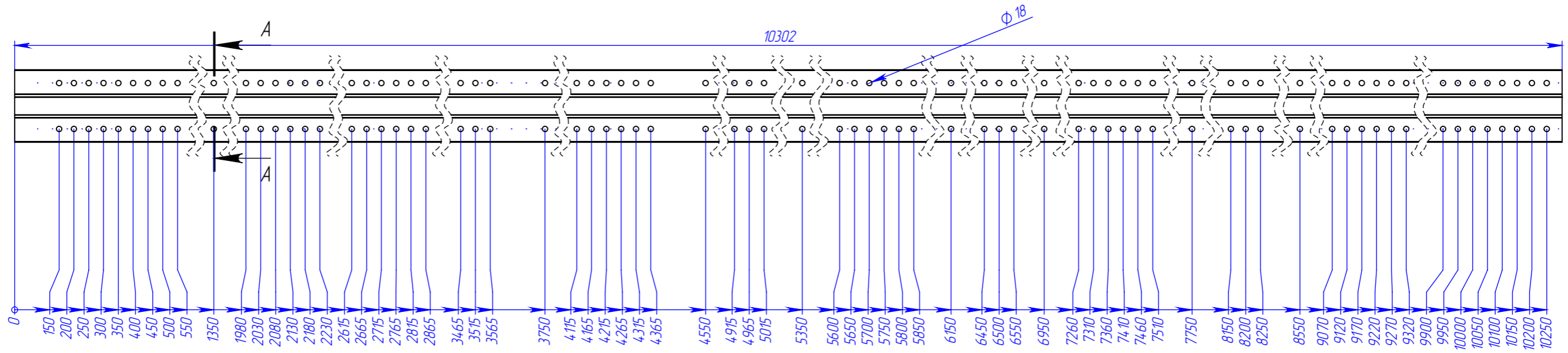
Подп. и дата


Изн. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изн. № подл.



					<b>102025-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>ПС-Сигма 245x65x2,0</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				47		1:50
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					<b>10302</b>	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Файл: сигма-245

Перв. примен.

Справ. №

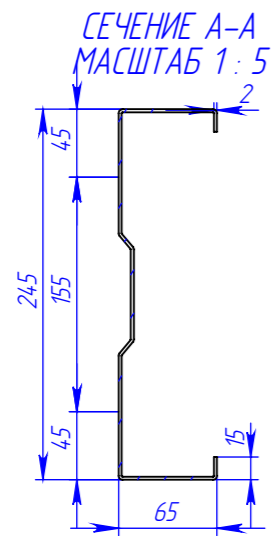
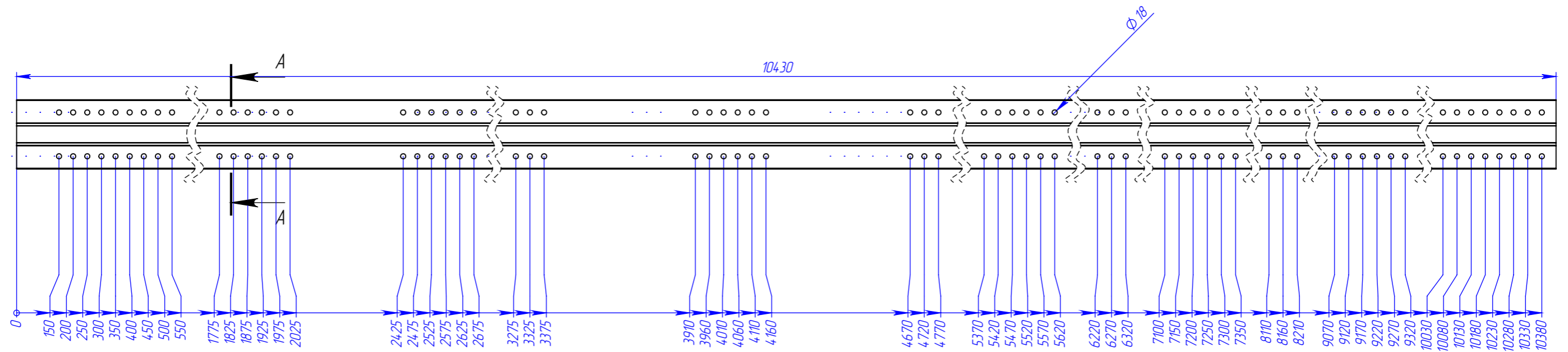
Подп. и дата


И/инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

И/инв. № подл.



					<b>102025-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>ПС-Сигма 245x65x2,0</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				48		1:50
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					<b>10430</b>	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: сигма-245

Перв. примен.

Страв. №

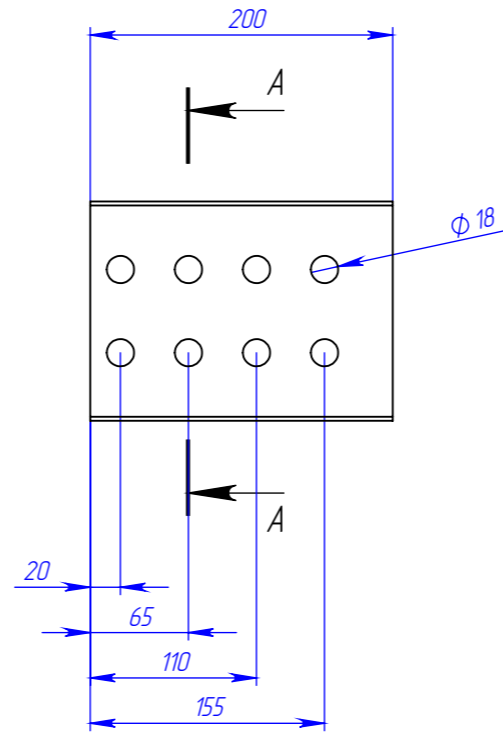
Подп. и дата

Инв. № дубл.

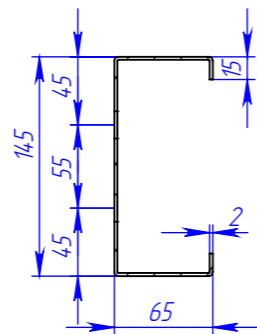
Взам. инв. №


Подп. и дата

Инв. № подл.



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1 : 5



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				49		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					200	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: ПС 145

Перв. примен.

Страв. №

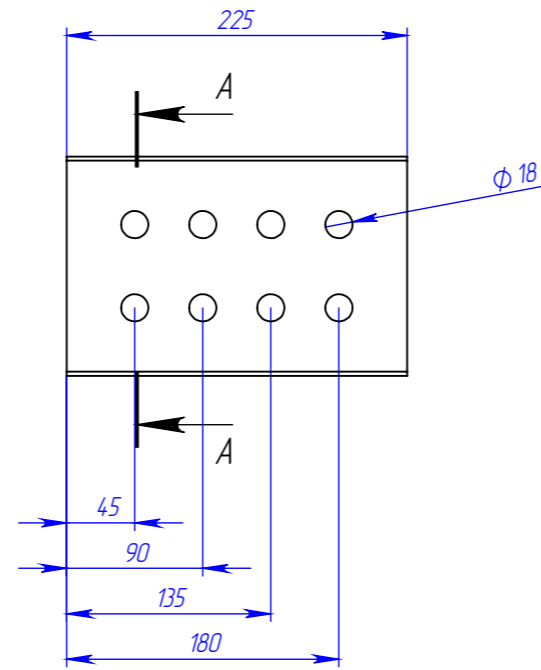
Подп. и дата

Инв. № дубл.

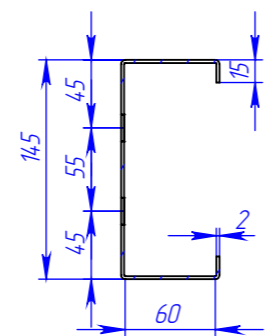
Взам. инв. №


Подп. и дата

Инв. № подл.



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1 : 5



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				50		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					225	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: ПС 145

Перв. примен.

Страв. №

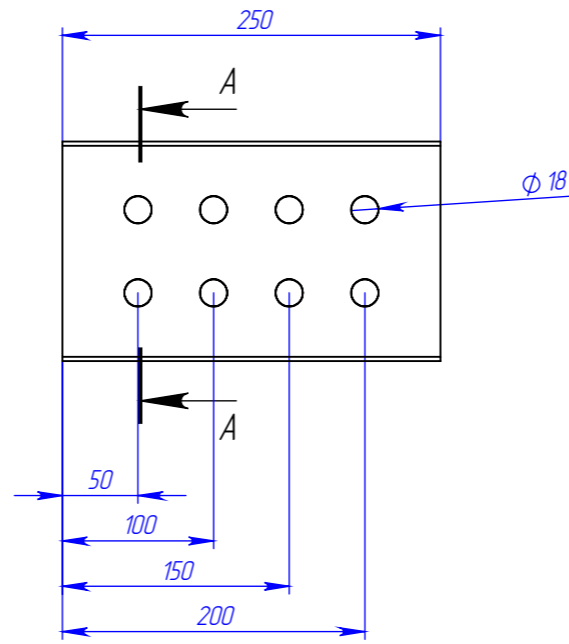
Подп. и дата

И/инв. № дубл.

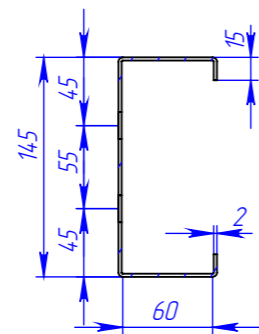
Взам. инв. №


Подп. и дата

И/инв. № подл.



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1:5



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				51		1:50
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					250	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: ПС 145

Перв. примен.

Страв. №

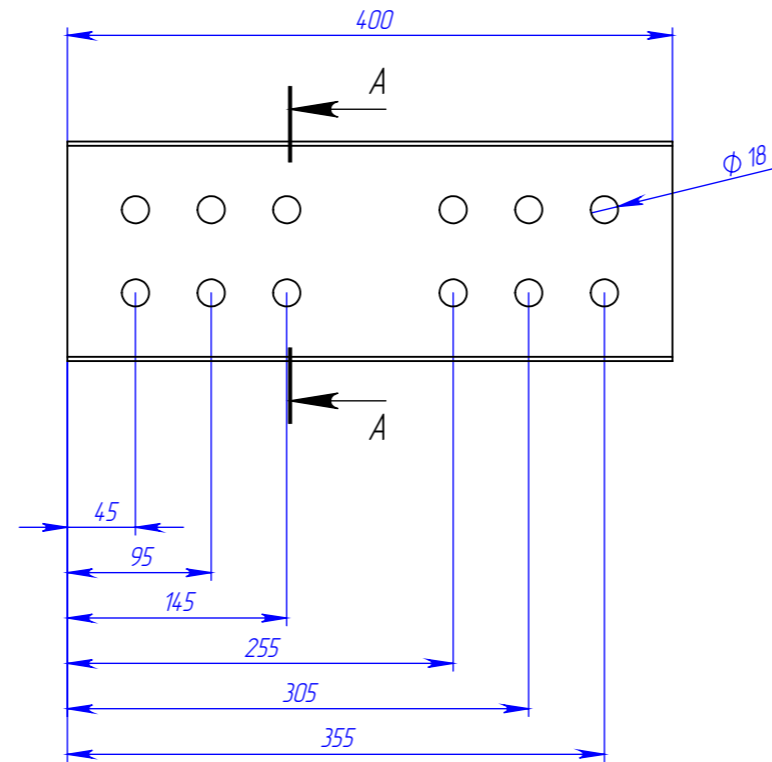
Подп. и дата

И/нв. № дубл.

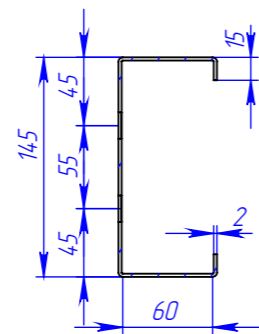
Взам. инв. №


Подп. и дата

И/нв. № подл.



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1:5



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				52		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					400	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: ПС 145

Перв. примен.

Справ. №

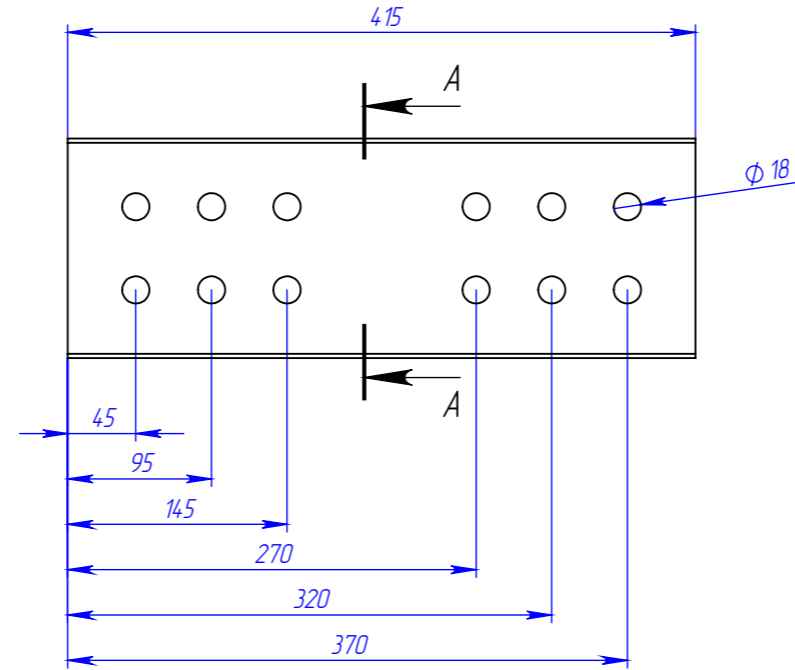
Подп. и дата

Изн. № дубл.

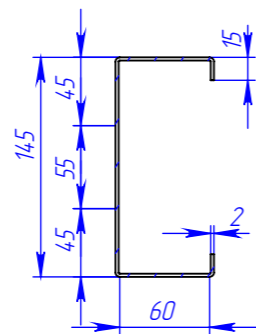
Взам. инв. №


Подп. и дата

Изн. № подл.



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1 : 5



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				53		1:50
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					415			
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Файл: ПС 145

Перв. примен.

Справ. №

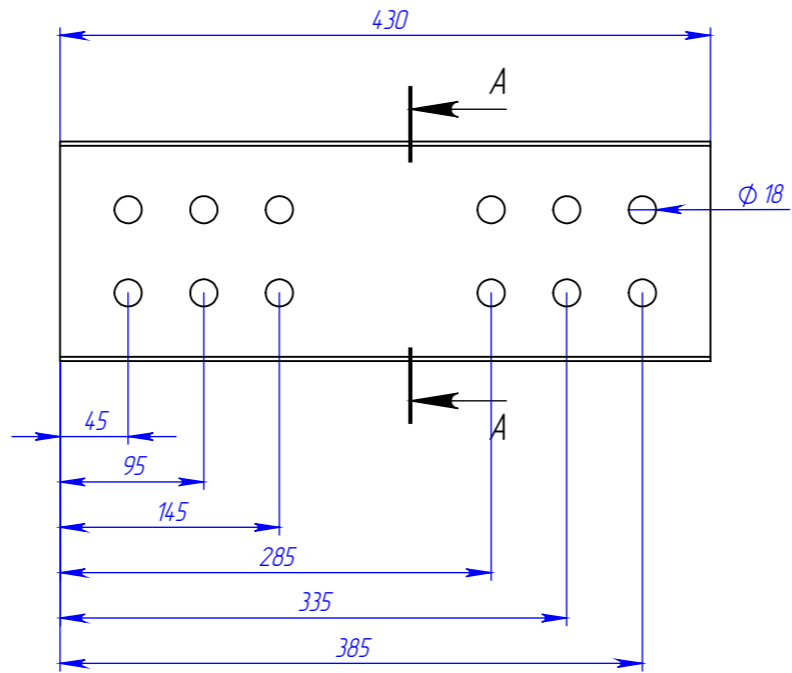
Подп. и дата

И/инв. № дубл.

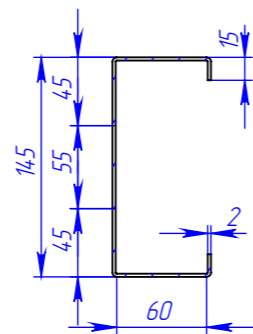
Взам. инв. №


Подп. и дата

И/инв. № подл.



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1 : 5



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				54		1:50
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					430	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: ПС 145

Перв. примен.

Справ. №

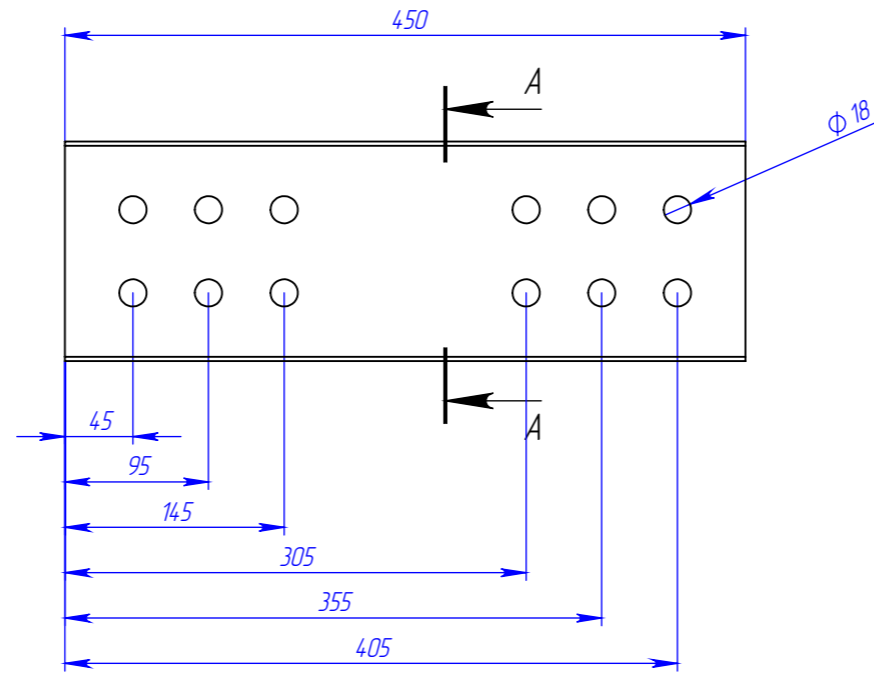
Подп. и дата

И/инв. № дубл.

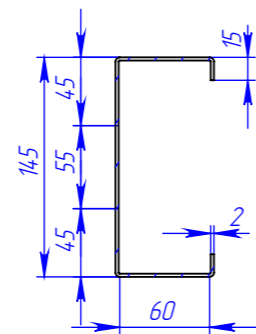
Взам. инв. №


Подп. и дата

И/инв. № подл.



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1 : 5



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				55		1:50
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					450	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: ПС 145

Перв. примен.

Страв. №

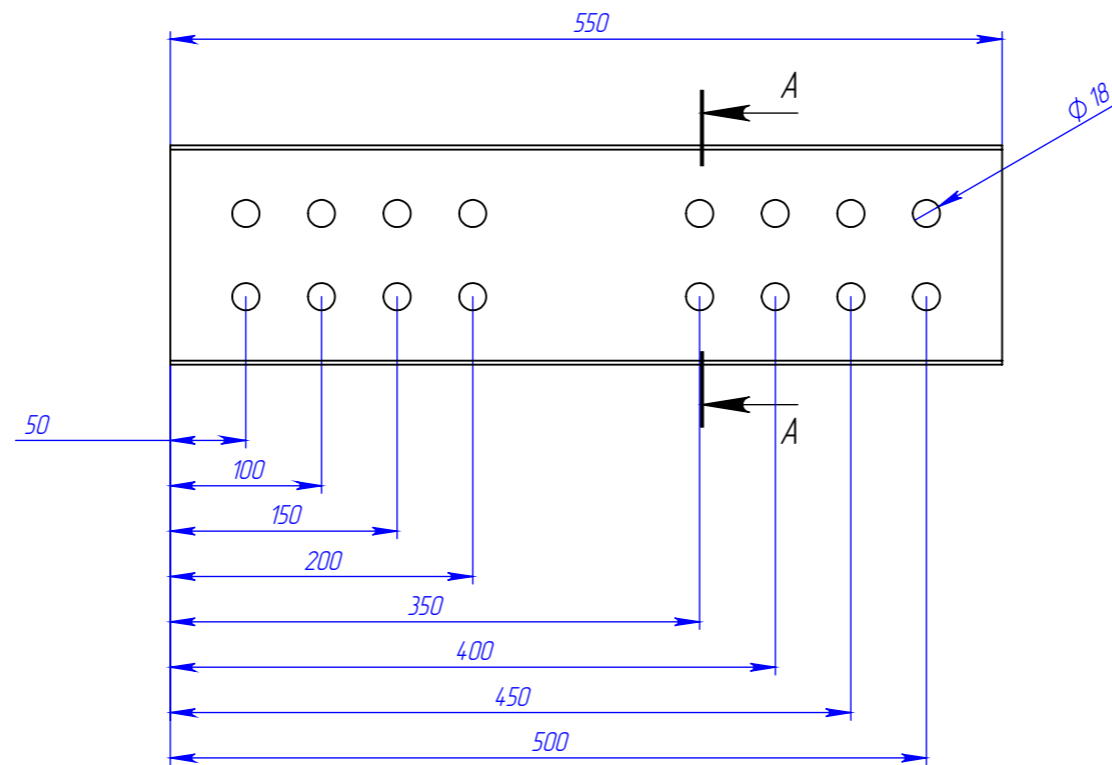
Подп. и дата

И/нв. № дубл.

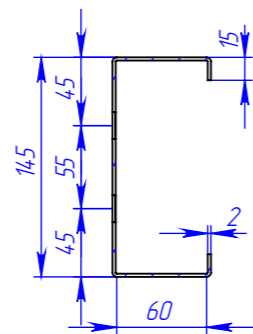
Взам. инв. №


Подп. и дата

И/нв. № подл.



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1 : 5



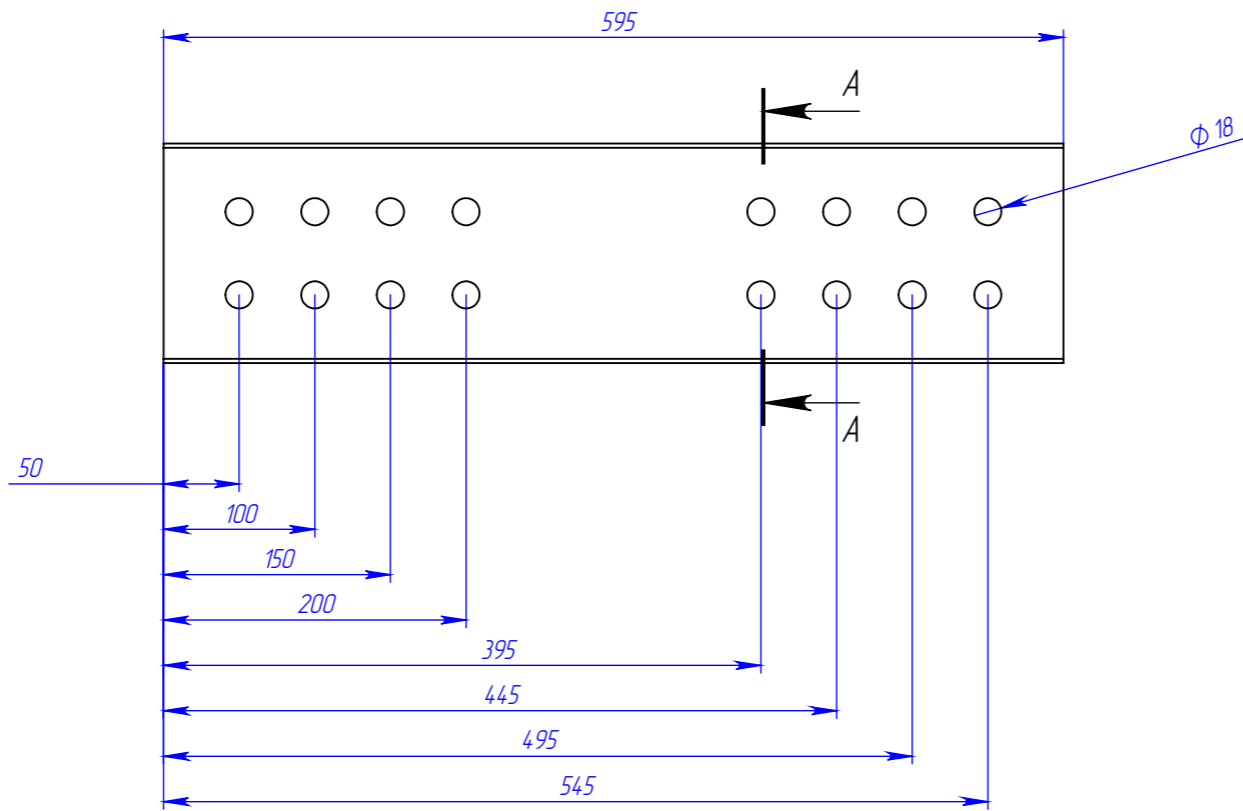
					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				56		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					550	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Шифр:

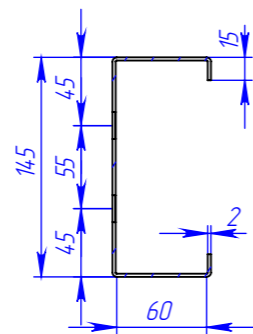
Копировал


Формат А3

Файл: ПС 145



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1:5



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				57		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					595	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

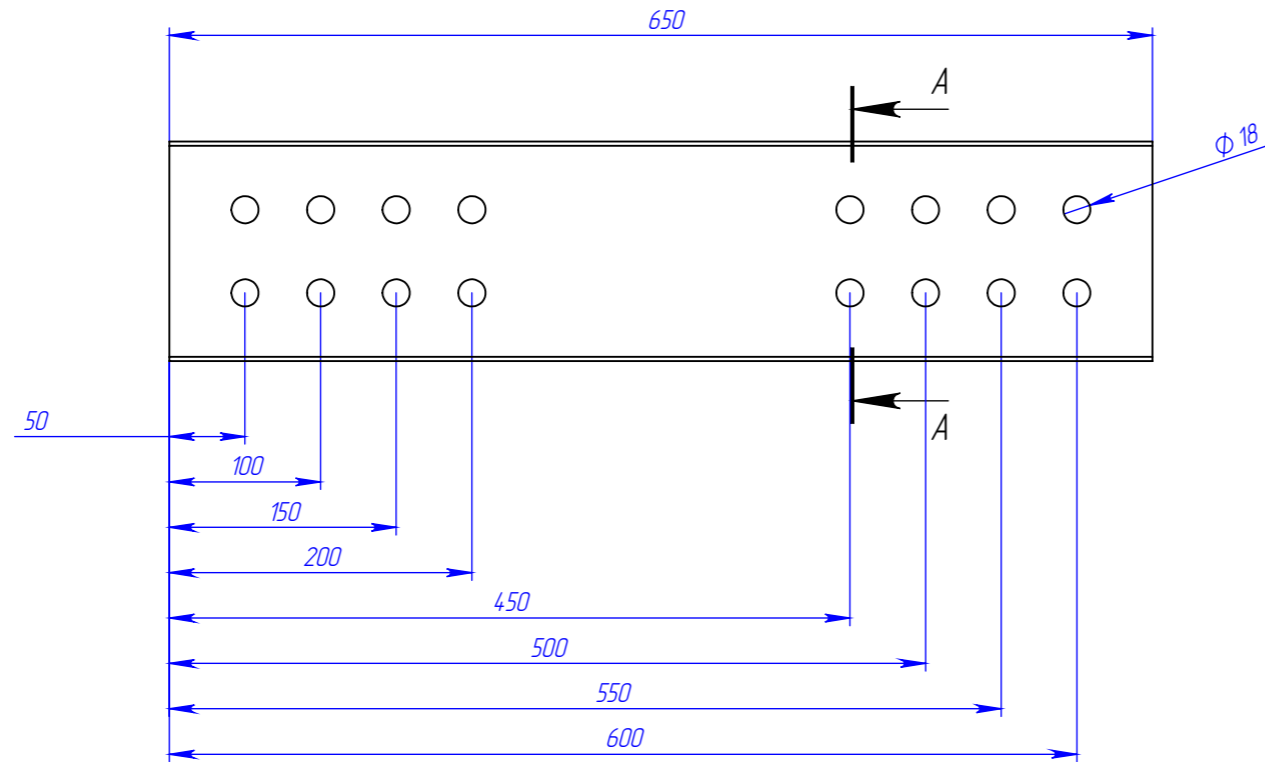
Подп. и дата

Инв. № дубл.

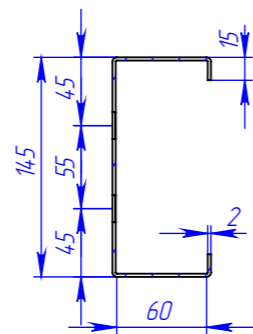
Взам. инв. №


Подп. и дата

Инв. № подл.



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1:5



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				58		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					650	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: ПС 145

Перв. примен.

Страв. №

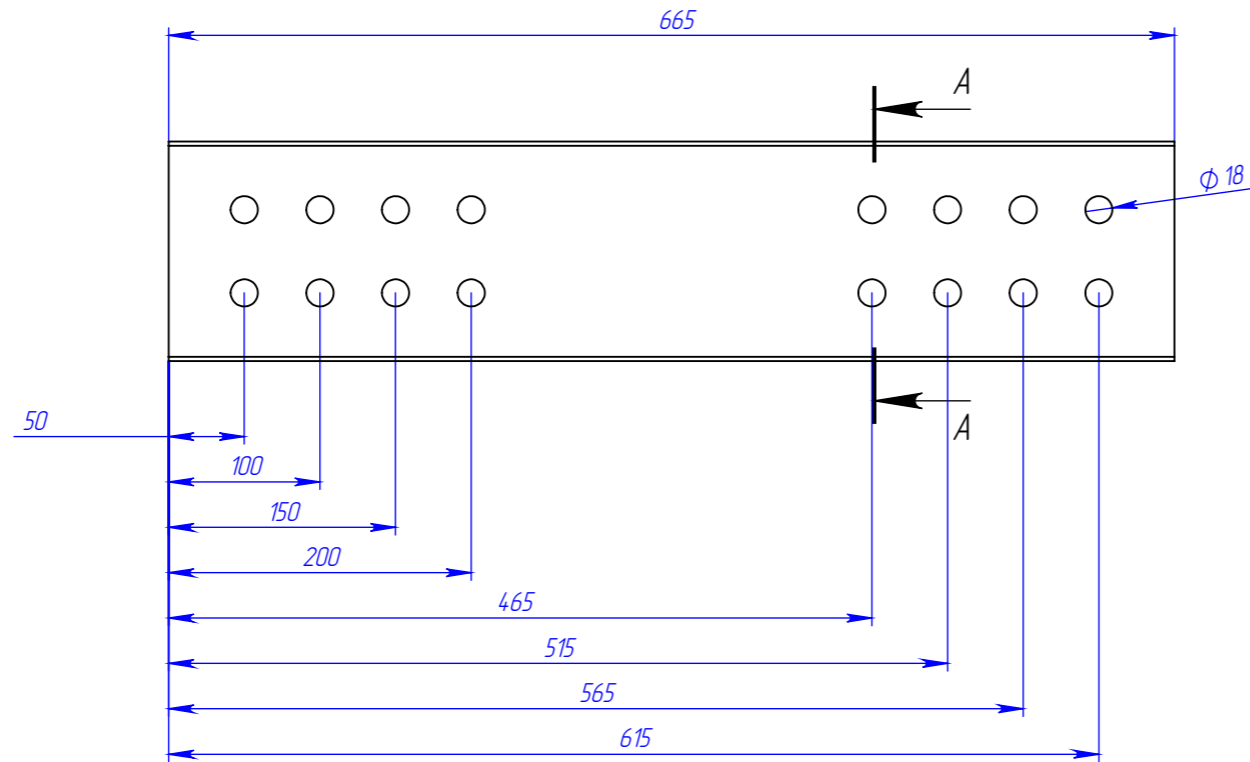
Подп. и дата

И/нв. № дубл.

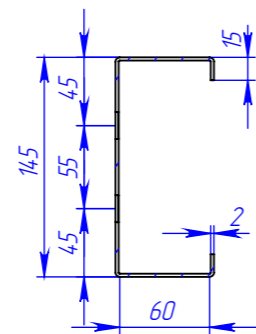
Взам. инв. №


Подп. и дата

И/нв. № подл.



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1 : 5



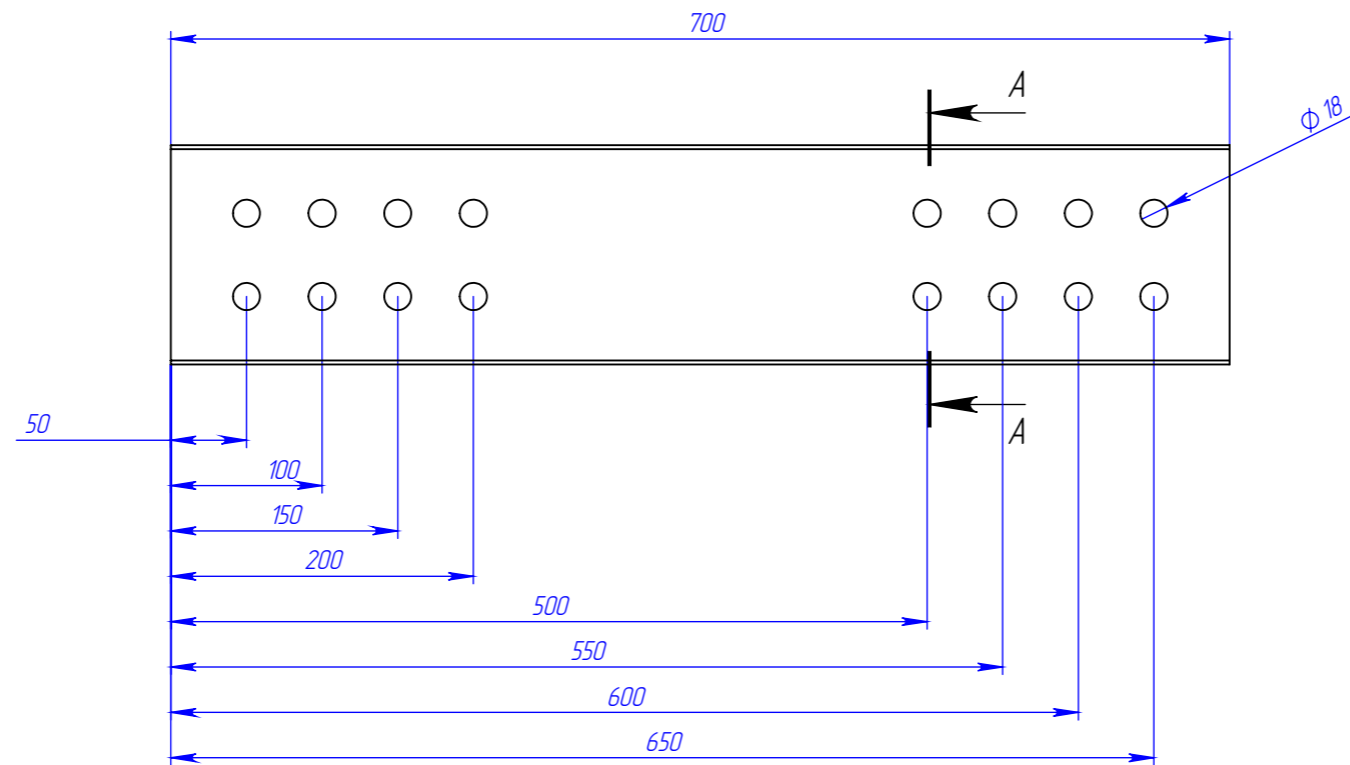
					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				59		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					665			
Утв.								

Шифр:

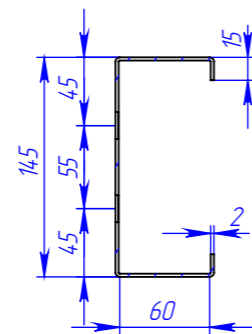
Копировал


Формат А3

Файл: ПС 145



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1:5



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				60		1:50
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					700	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Перв. примен.

Страв. №

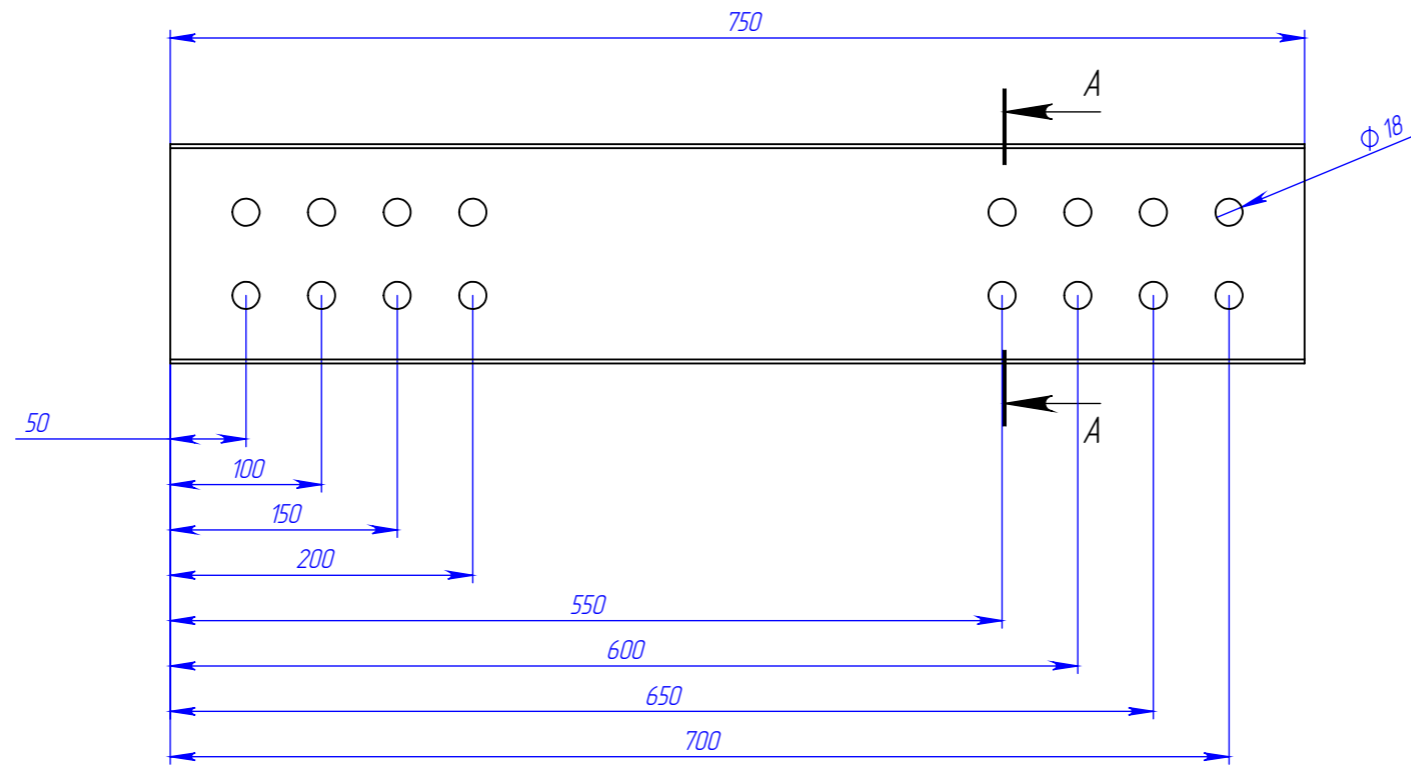
Подп. и дата

И/нв. № дубл.

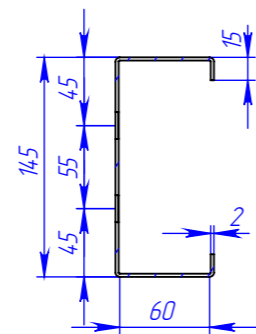
Взам. инв. №


Подп. и дата

И/нв. № подл.

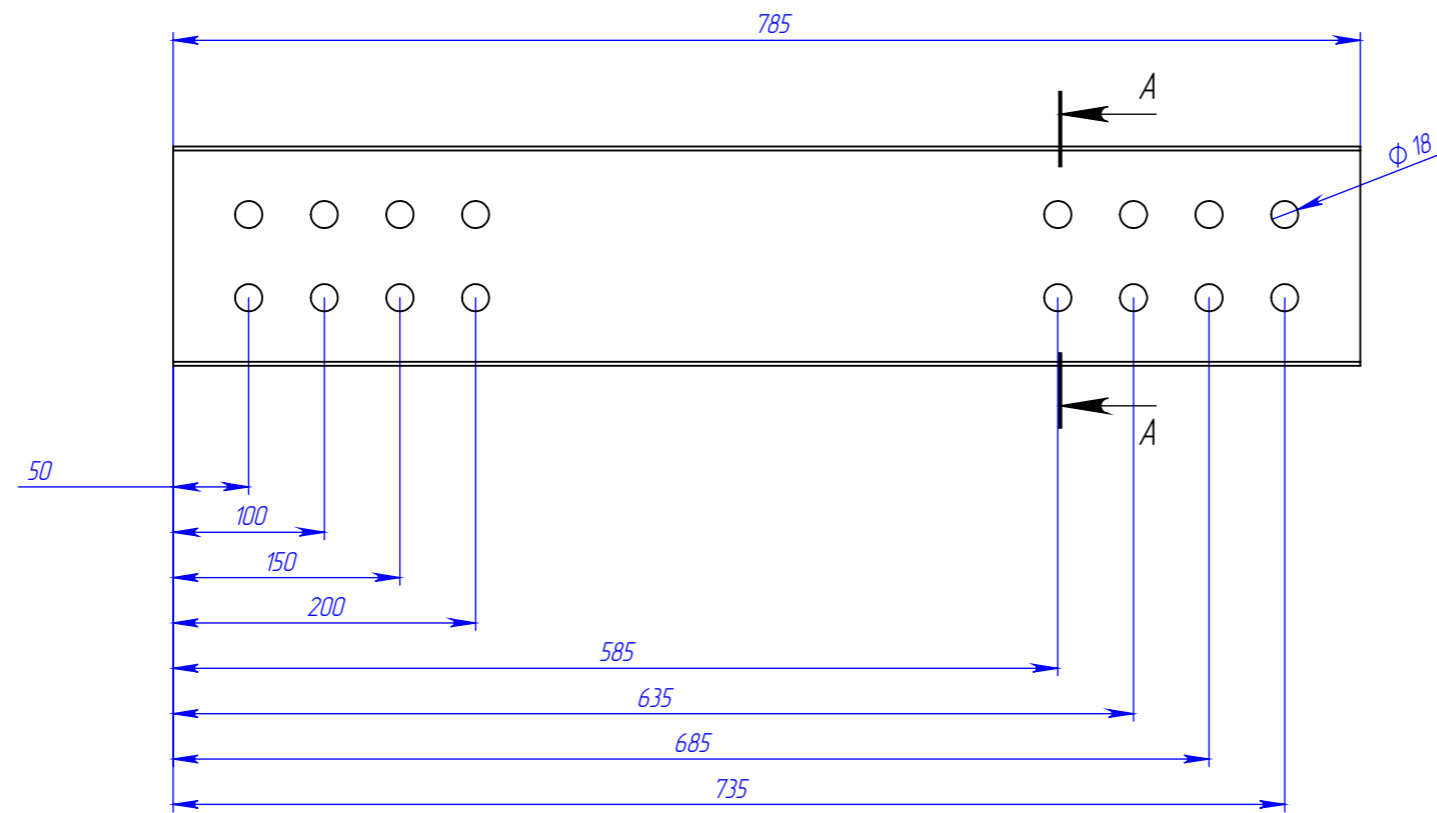


СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1 : 5

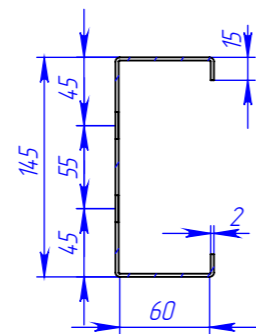



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				61		1:50
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					750			
Утв.								
Шифр:					Копировал			
					Формат А3			

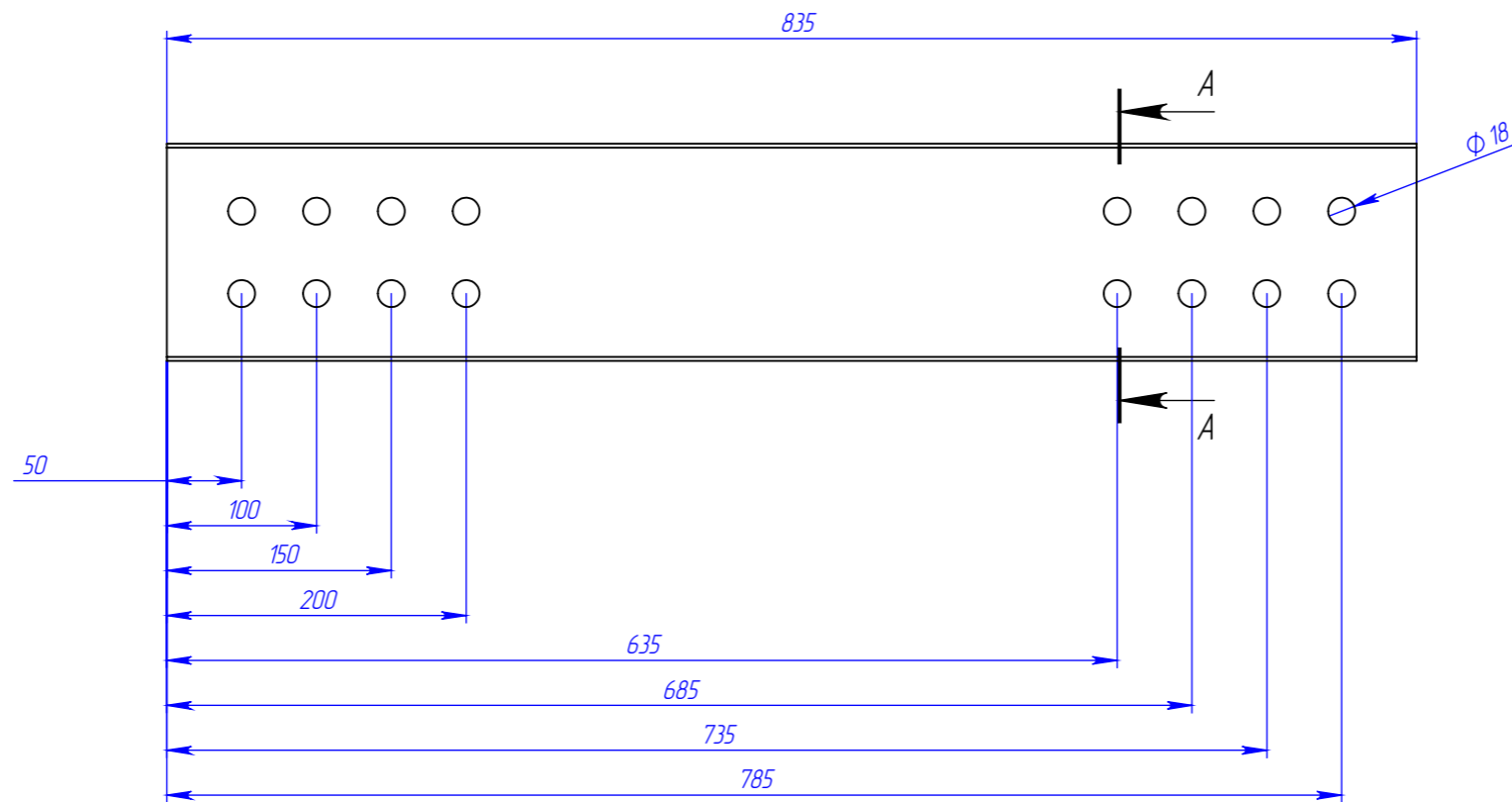
Файл: ПС 145



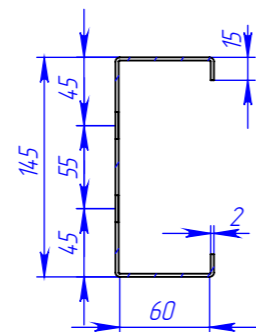
СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1 : 5




					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				62		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					785	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			
					Формат А3			



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1:5



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				63		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					835	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Перв. примен.

Страв. №

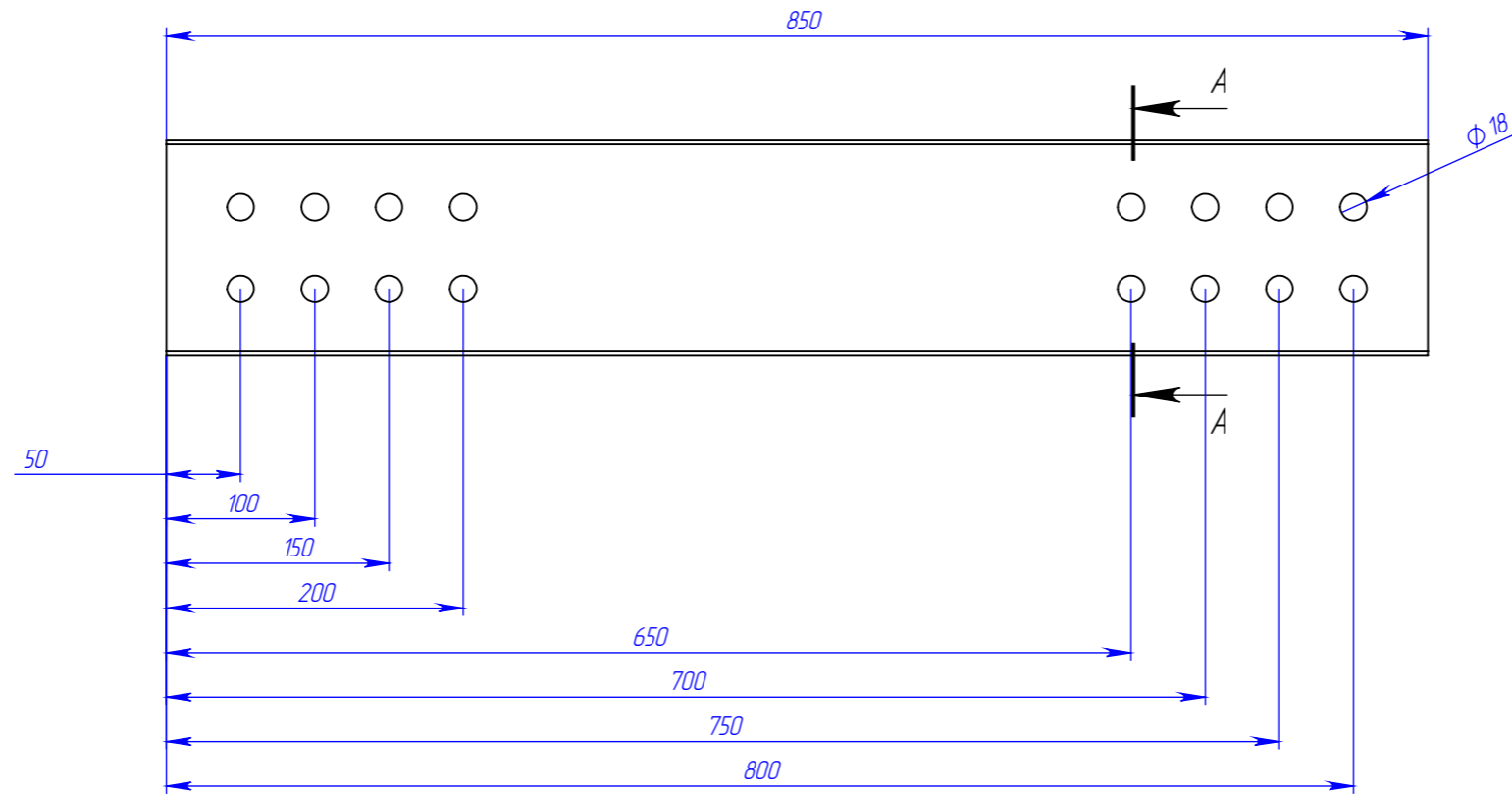
Подп. и дата

И/нв. № дубл.

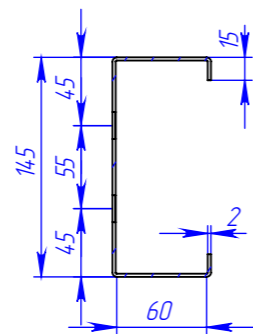
Взам. инв. №


Подп. и дата

И/нв. № подл.



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1 : 5



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				64		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					850	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Файл: ПС 145

Перв. примен.

Справ. №

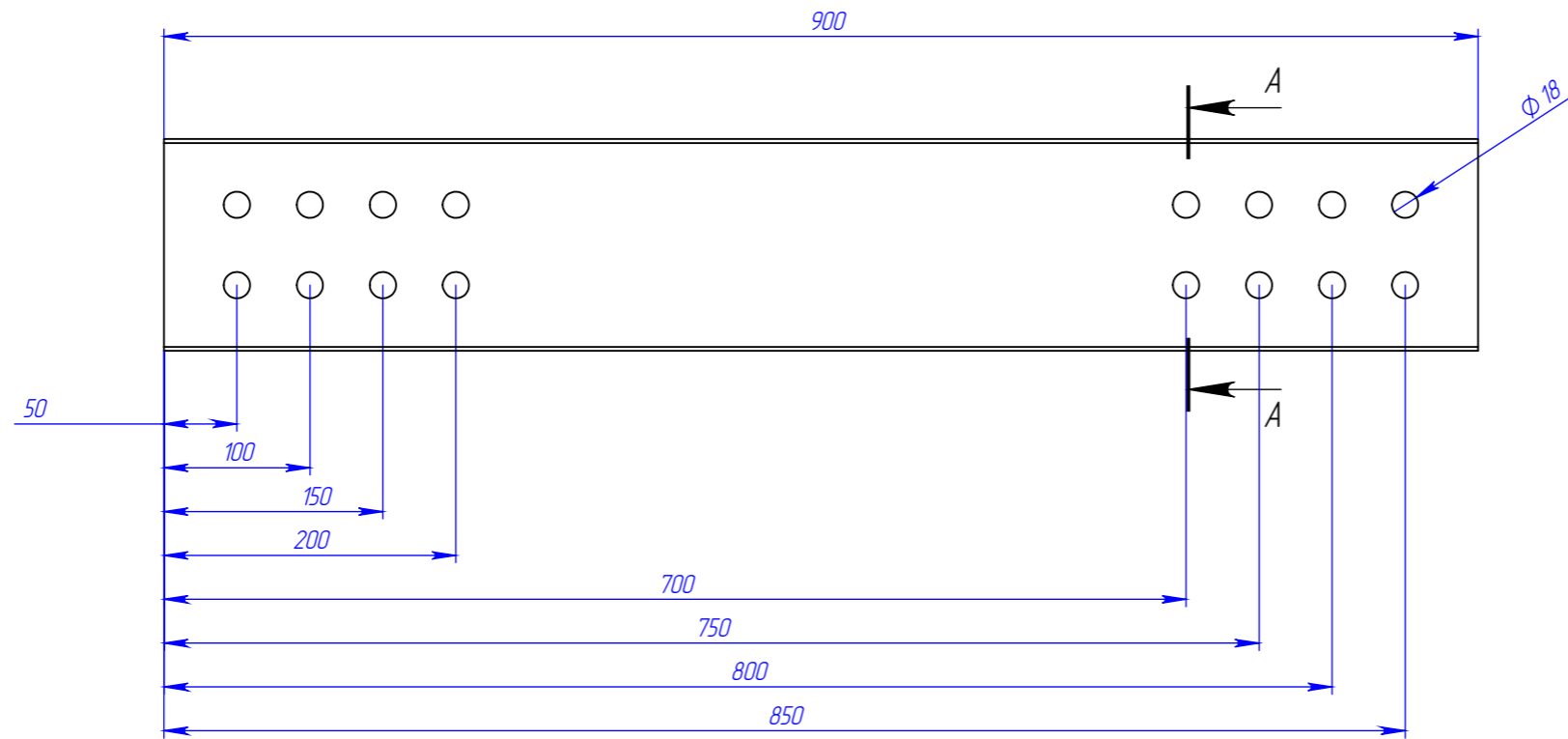
Подп. и дата

Изн. № дубл.

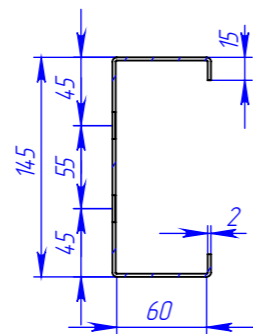
Взам. изв. №


Подп. и дата

Изн. № подл.



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1:5



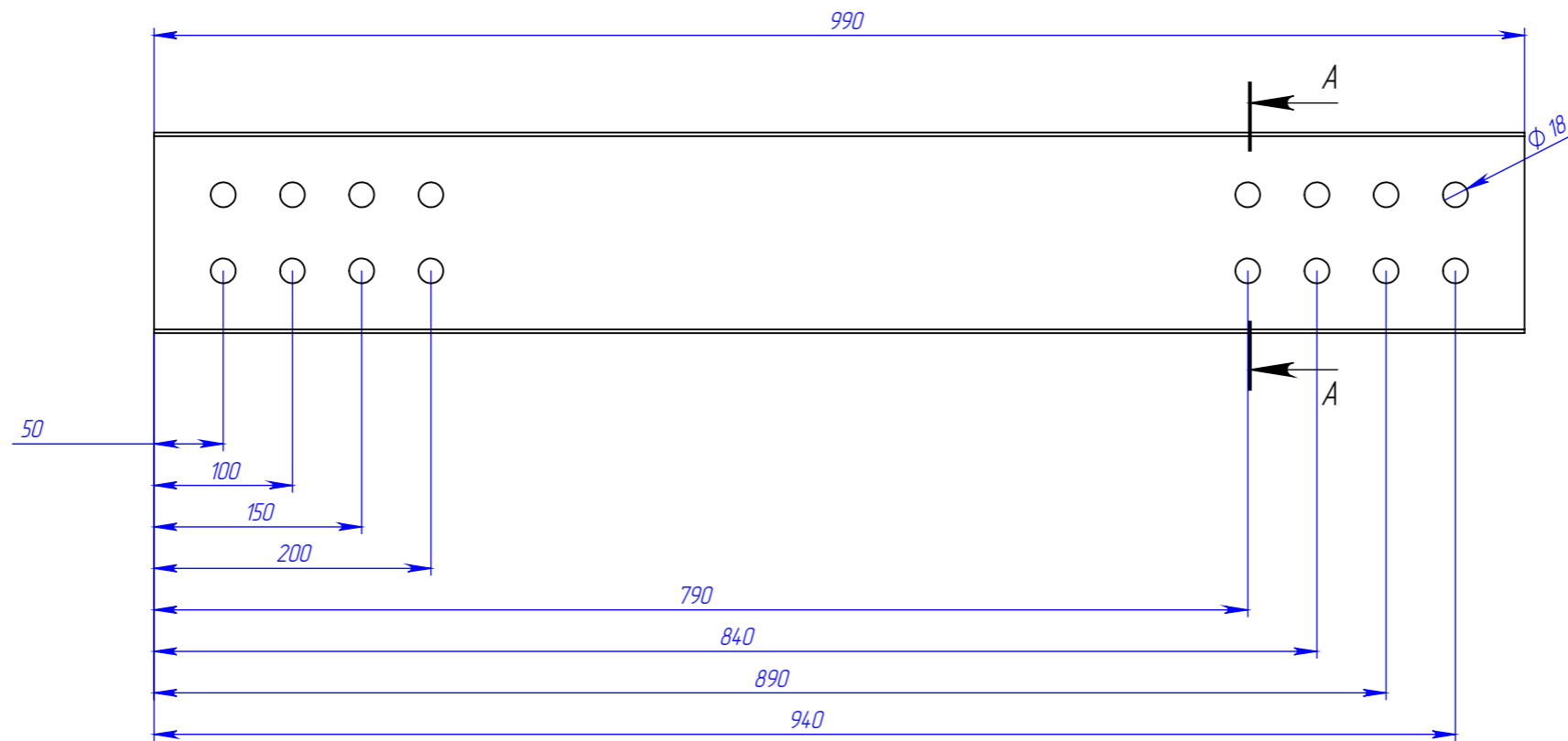
					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				65		1:50
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					900	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Шифр:

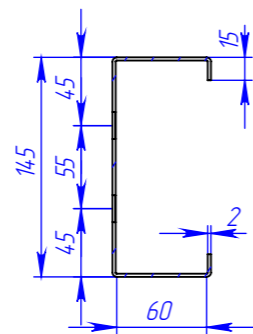
Копировал


Формат А3

Файл: ПС 145



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1:5



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				66		1:50
Пров.								
Т. контр.								
И. контр.					990	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

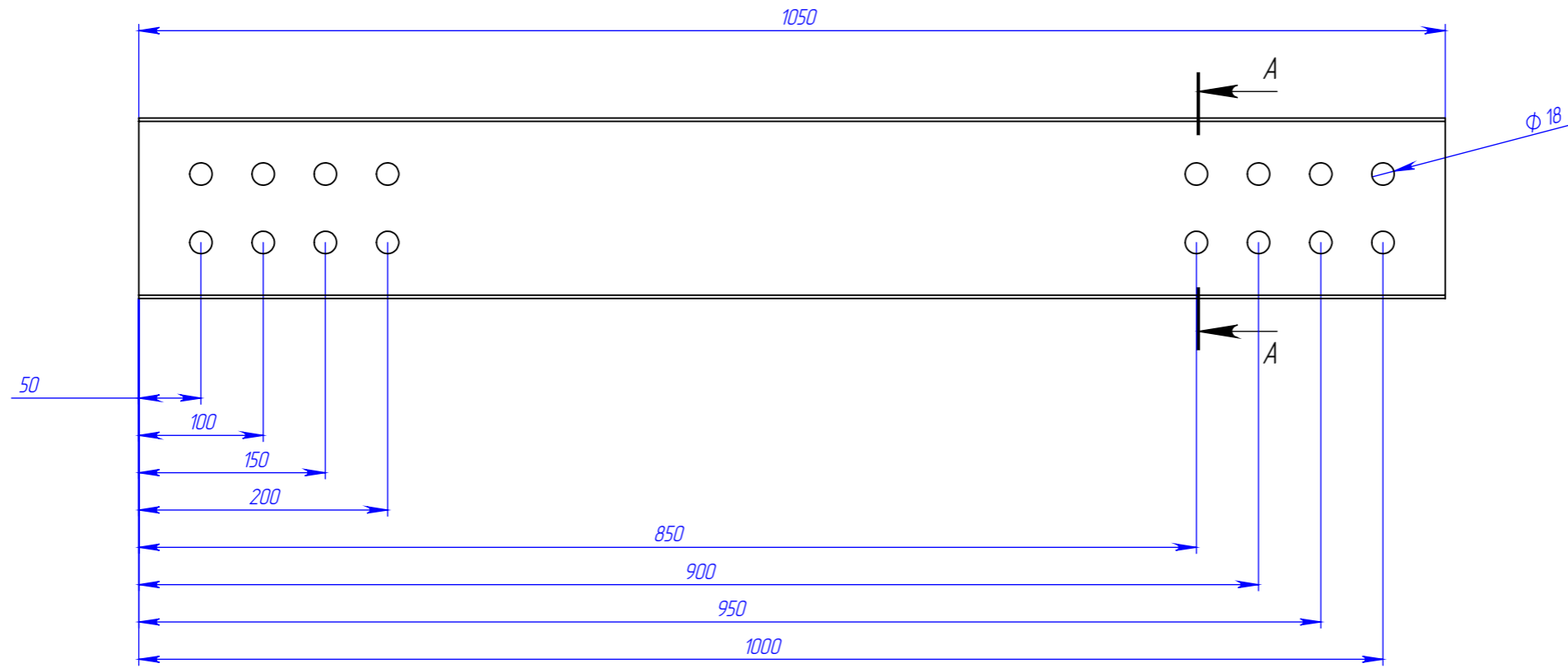
Подп. и дата

Изн. № дубл.

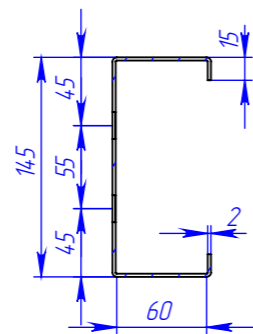
Взам. инв. №


Подп. и дата

Изн. № подл.



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1 : 5



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				67		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					1050			
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: ПС 145

Перв. примен.

Справ. №

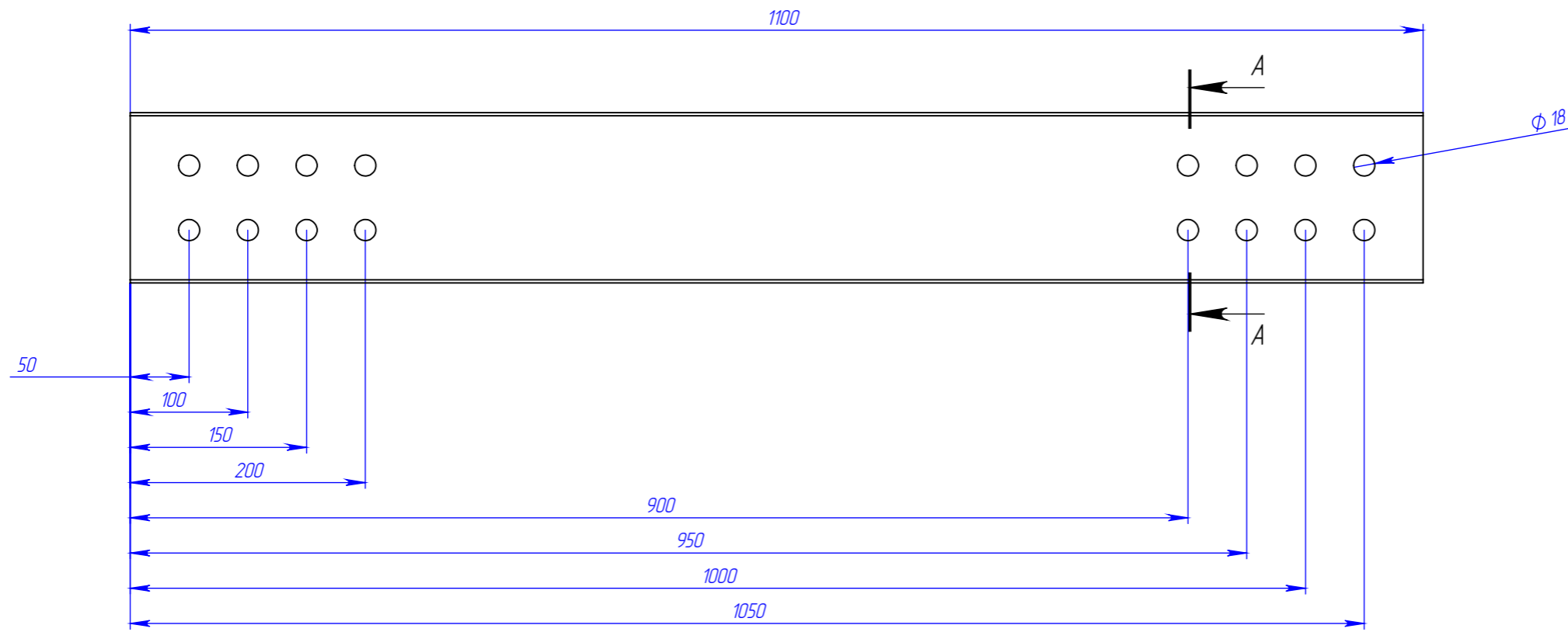
Подп. и дата

Изн. № дубл.

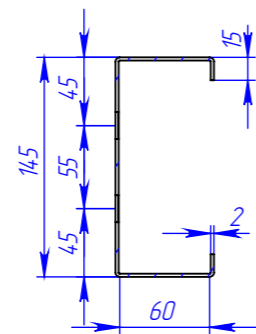
Взам. изв. №


Подп. и дата

Изн. № подл.



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1 : 5



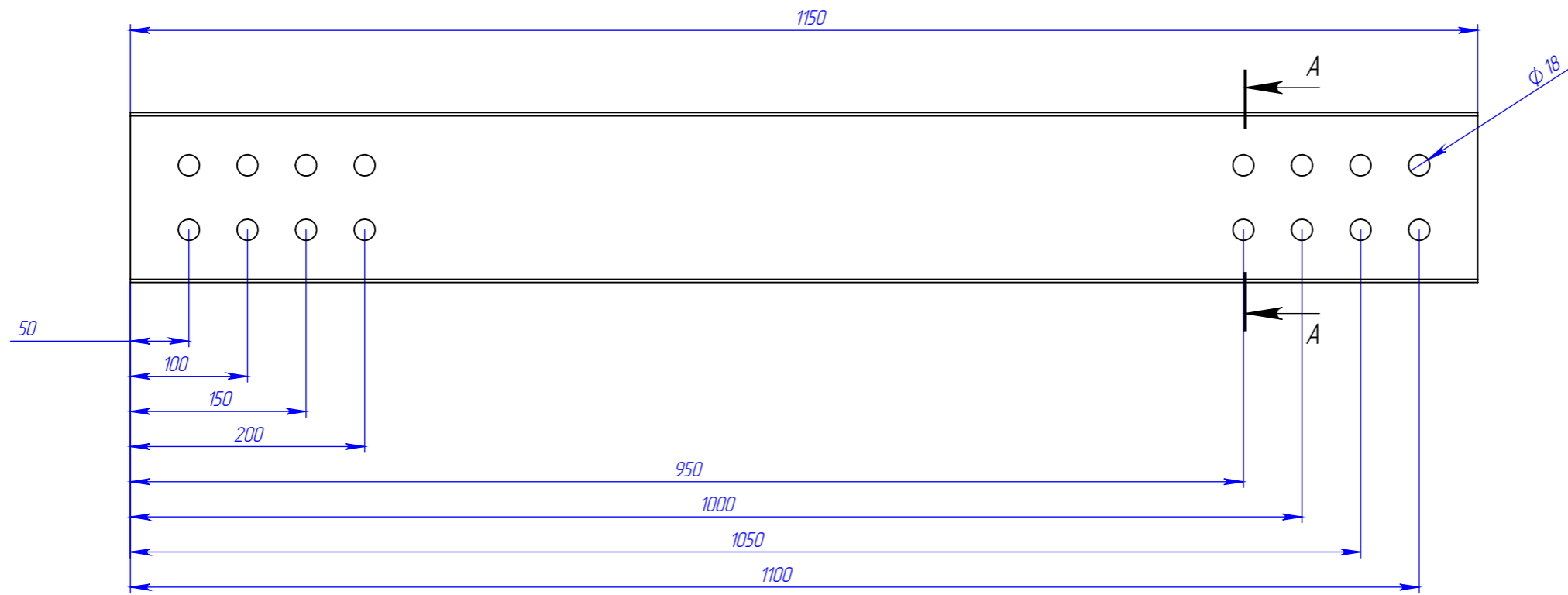
					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				68		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					1100			
Утв.								

Шифр:

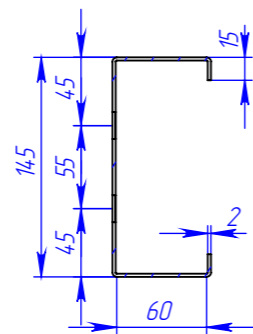
Копировал


Формат А3

Файл: ПС 145



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1:5



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				69		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					1150			
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: ПС 145

Перв. примен.

Справ. №

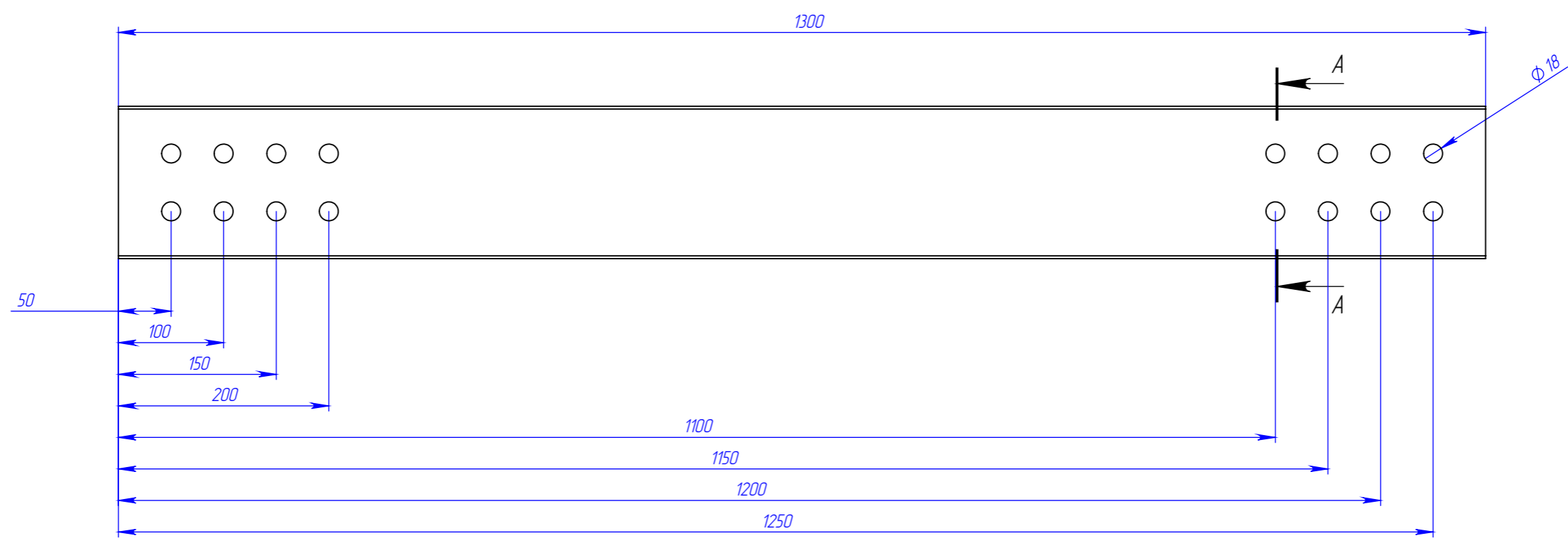
Подп. и дата

И/инв. № дубл.

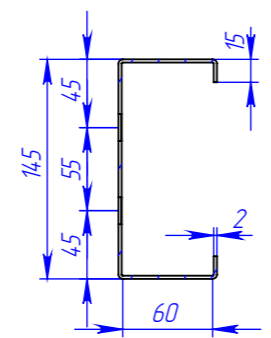
Взам. инв. №


Подп. и дата

И/инв. № подл.



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1 : 5



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				70		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					1300			
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

И/инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

И/инв. № подл.

Файл: ПС 145

Перв. примен.

Справ. №

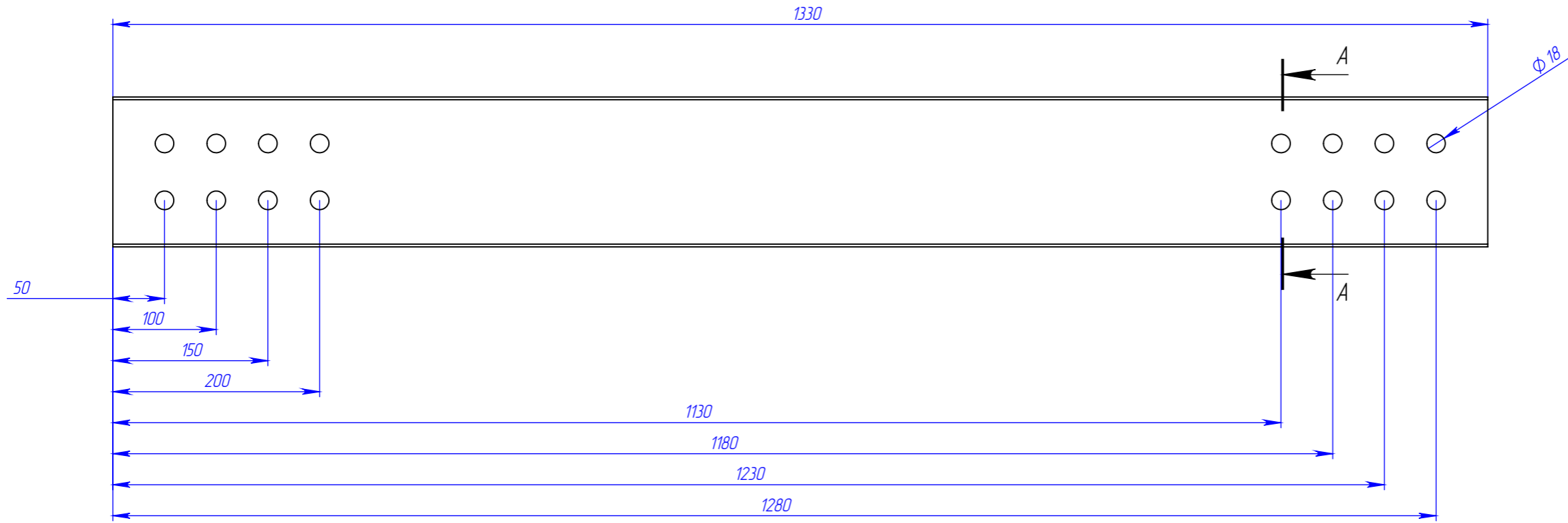
Подп. и дата

И/нв. № дубл.

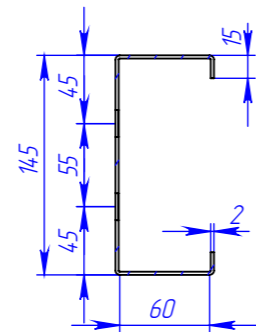
Взам. инв. №


Подп. и дата

И/нв. № подл.



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1 : 5



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				71		1:50
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.					1330	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: ПС 145

Перв. примен.

Справ. №

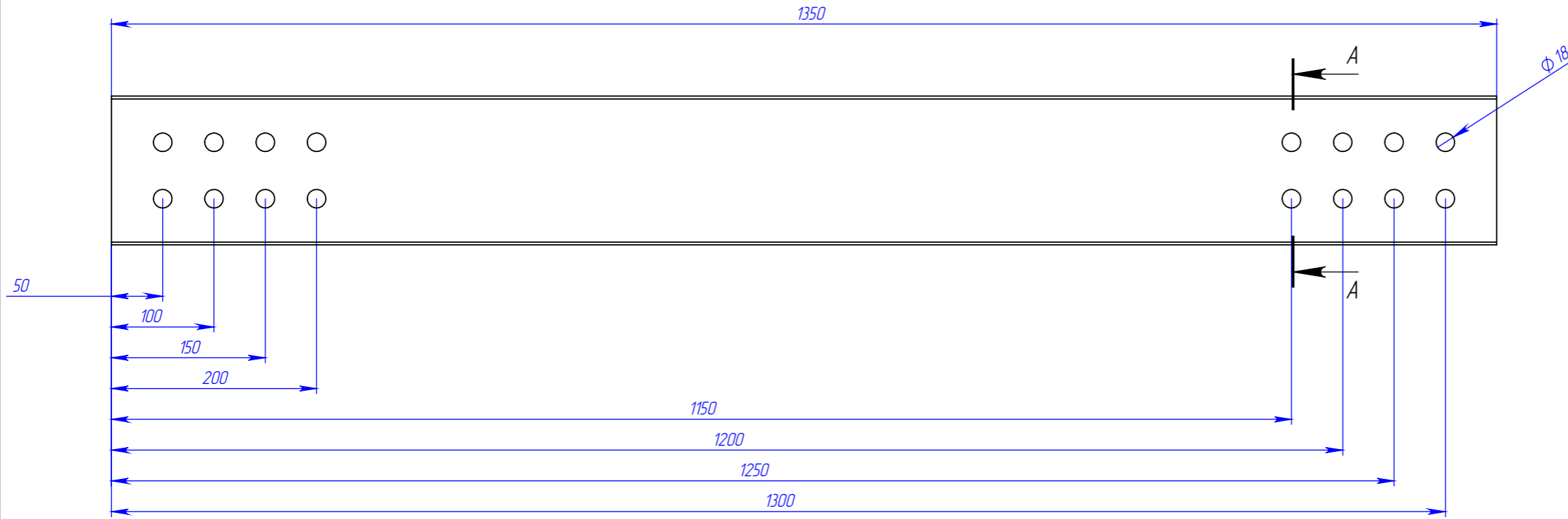
Подп. и дата

Изн. № дубл.

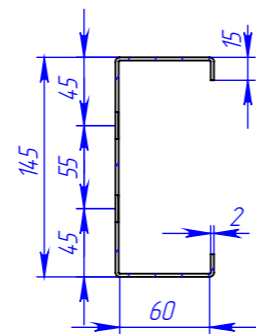
Взам. изв. №


Подп. и дата

Изн. № подл.



СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1:5



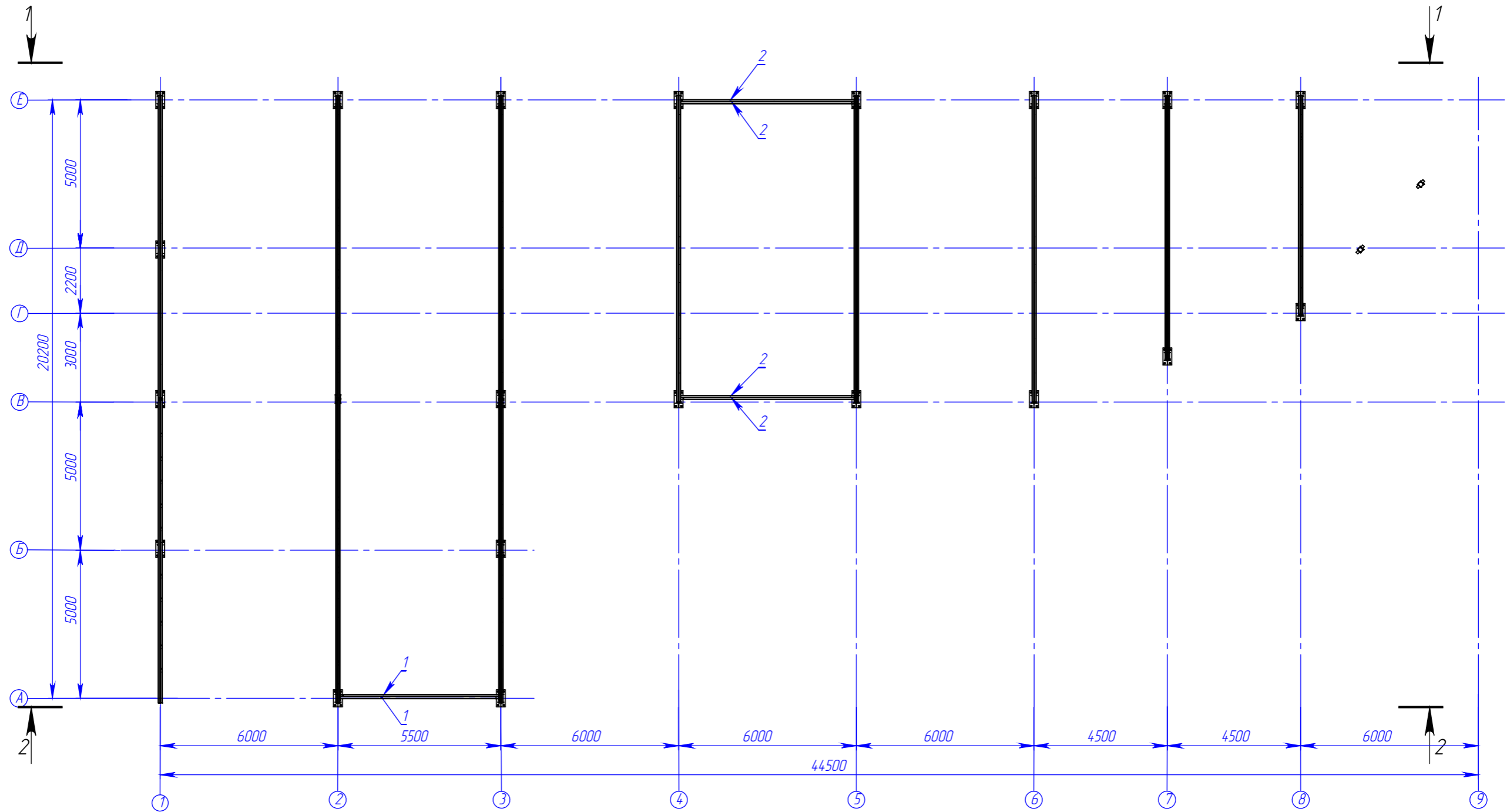
					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 145x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				72		1:50
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					1350	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3


Файл: ПС 145



## Примечание:

1. Связи крепить к колоннам рам с помощью саморезов HD-R 5,5x19 через уголок 120x120x2,0, по 6 шт. в полку уголка.

ПОЗ.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПС 145x65x2,0	2	32.40	7000	
2	ПС 145x65x2,0	4	34.25	7400	
3	Пл 77	3	11.70	500,0000	
4	Уголок 120x120x2,0	12	0.56	150,0000	

					102025-КМД		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.			73		1:200
Проб.							
Т. контр.							
И. контр.							
Утв.							
					Склад 5		
					Схема расположения вертикальных связей рам		
							

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

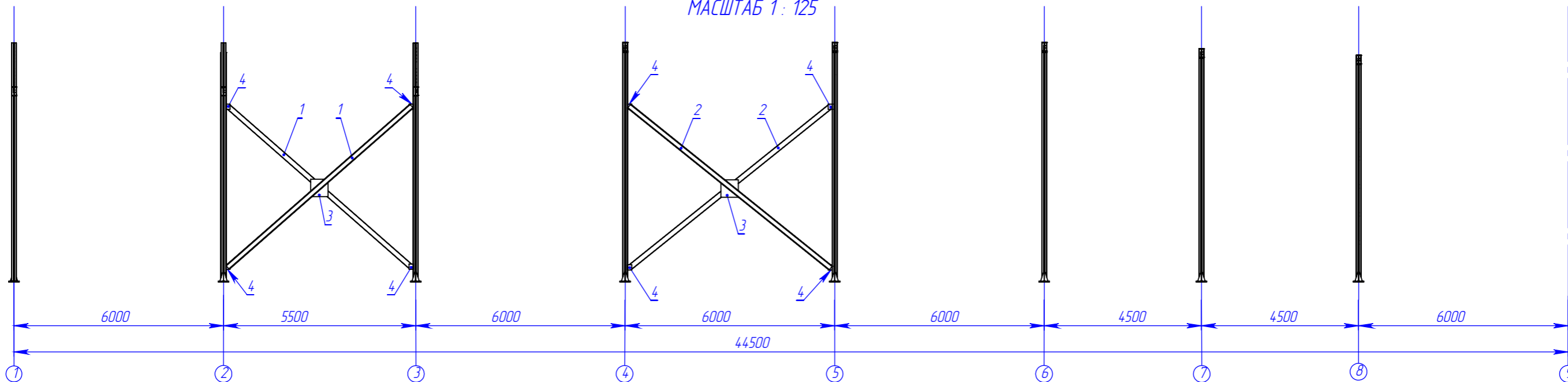
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

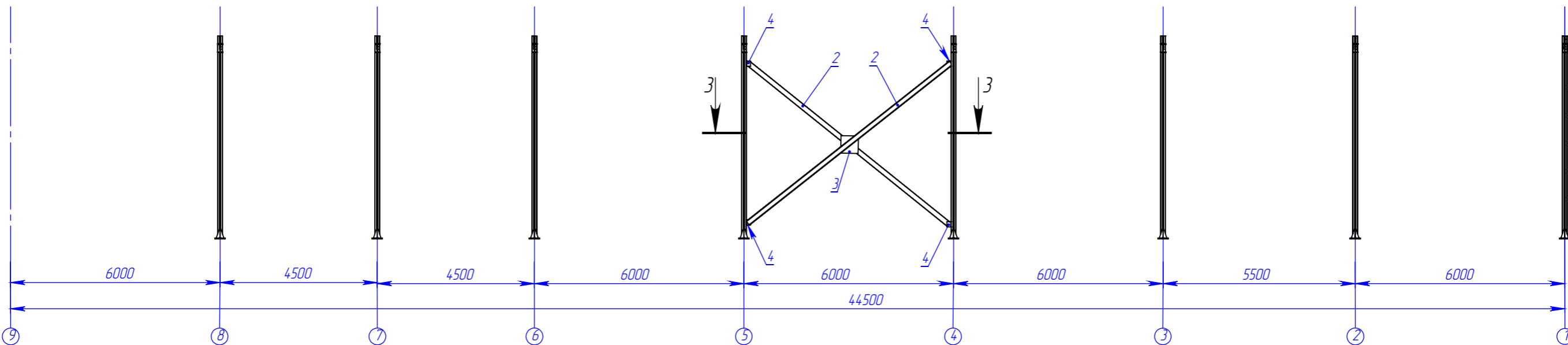
Подп. и дата

Инв. № подл.

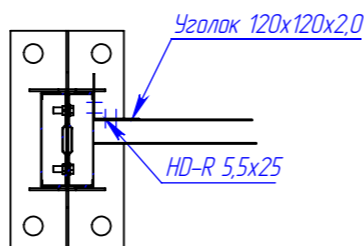
СЕЧЕНИЕ 2-2  
МАСШТАБ 1 : 125



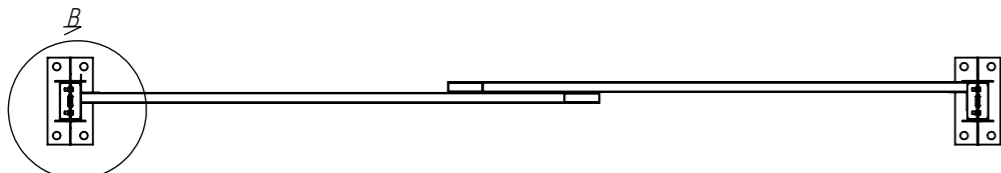
СЕЧЕНИЕ 1-1  
МАСШТАБ 1 : 125



МЕСТНЫЙ ВФ  
МАСШТАБ 1 : 20



СЕЧЕНИЕ 3-3  
МАСШТАБ 1 : 50



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				74		1:200
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Схема расположения вертикальных связей рам			
Утв.					Копировал			
Шифр:					Формат А3			



Файл: Схема расположения распорок по рамам

Перв. примен.

Страв. №

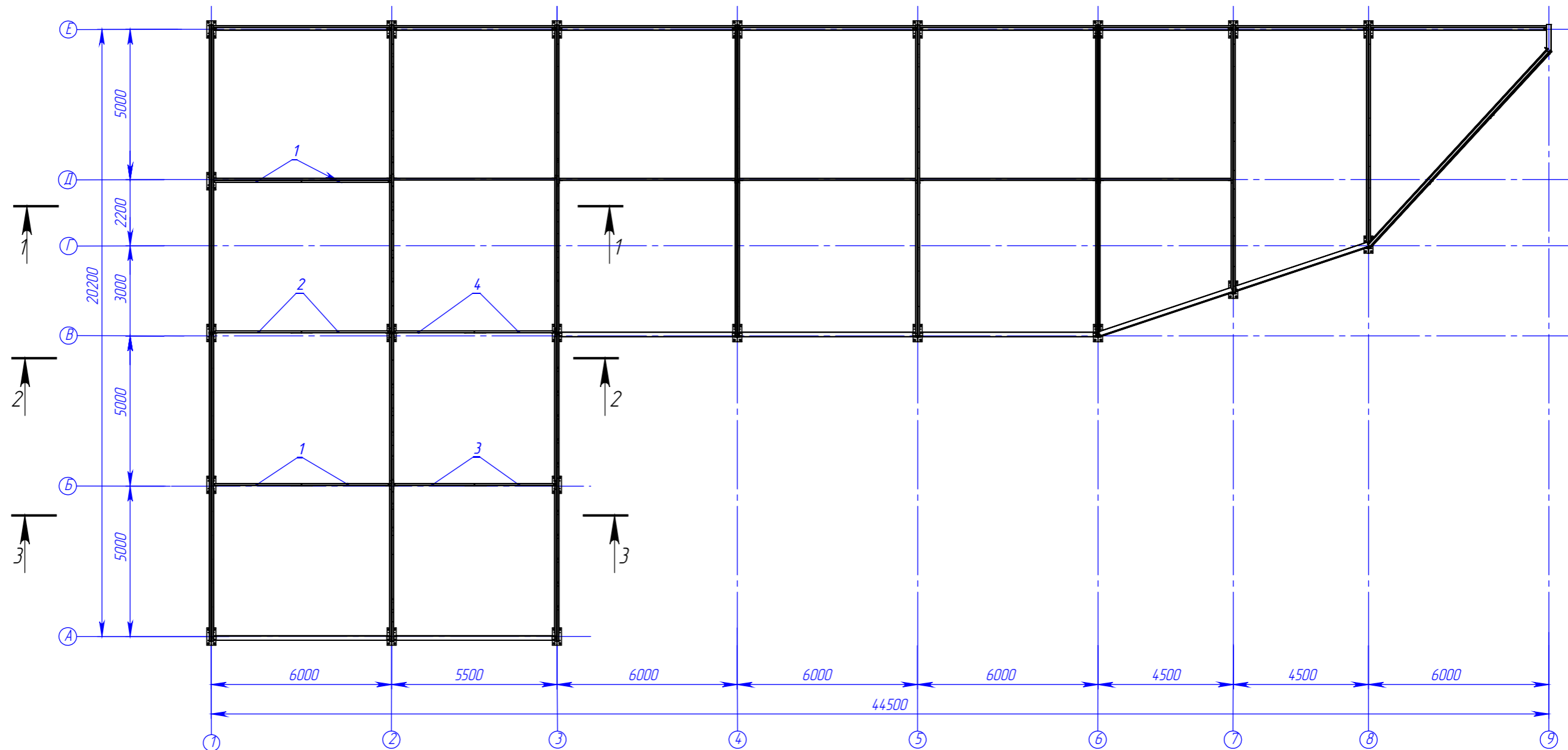
Подп. и дата

Инв. № дубл.


Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



ПОЗ.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПС 145x65x2,0	4	13.75	2970	
2	ПС 145x65x2,0	2	14.35	3100	
3	ПС 145x65x2,0	2	12.61	2725	
4	ПС 145x65x2,0	4	13.19	2850	
5	Пл 78	5	6.55	400,0000	
6	Уголок 120x120x2,0	10	0.56	150,0000	

					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				75		1:200
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Схема расположения вертикальных связей			
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: Схема расположения связей

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

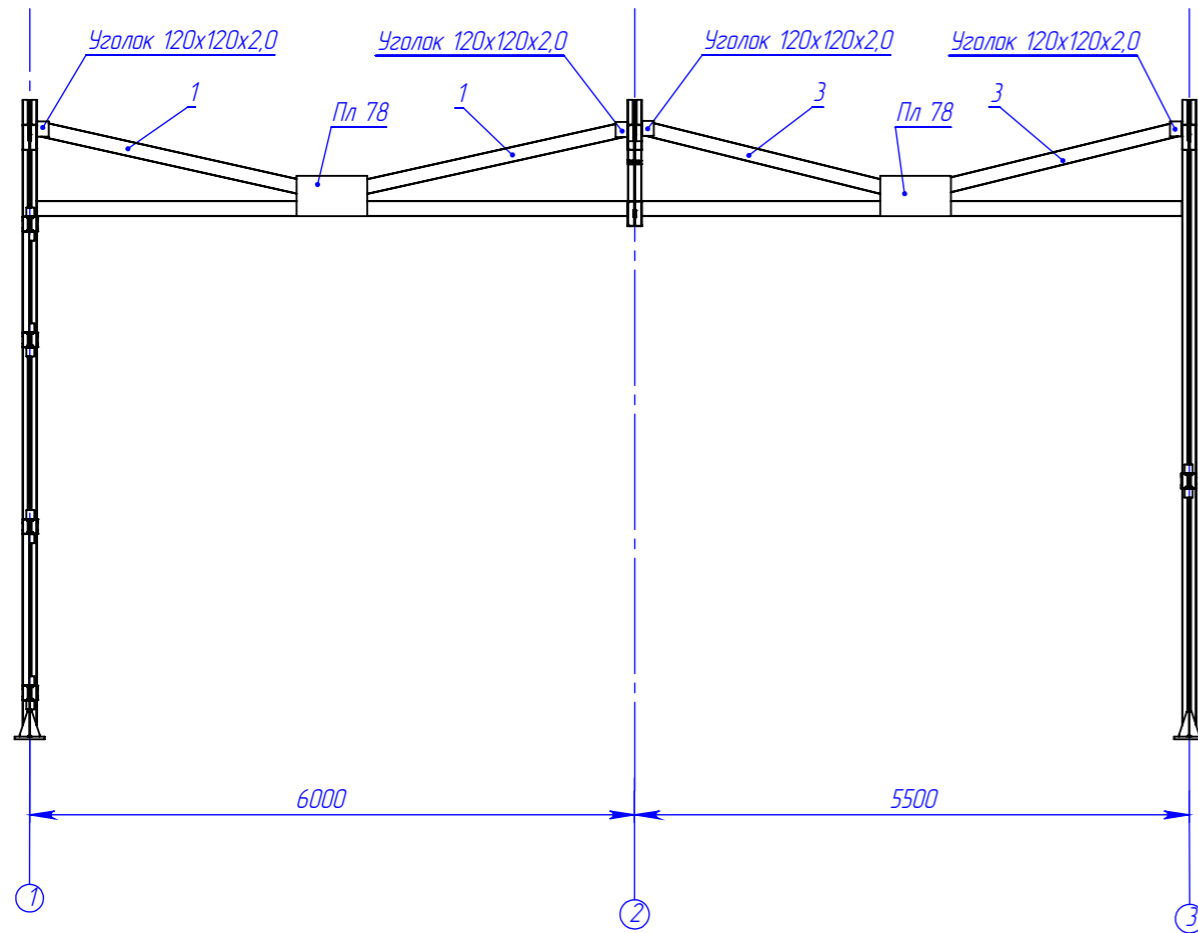
И/инв. № дубл.

Взам. инв. №

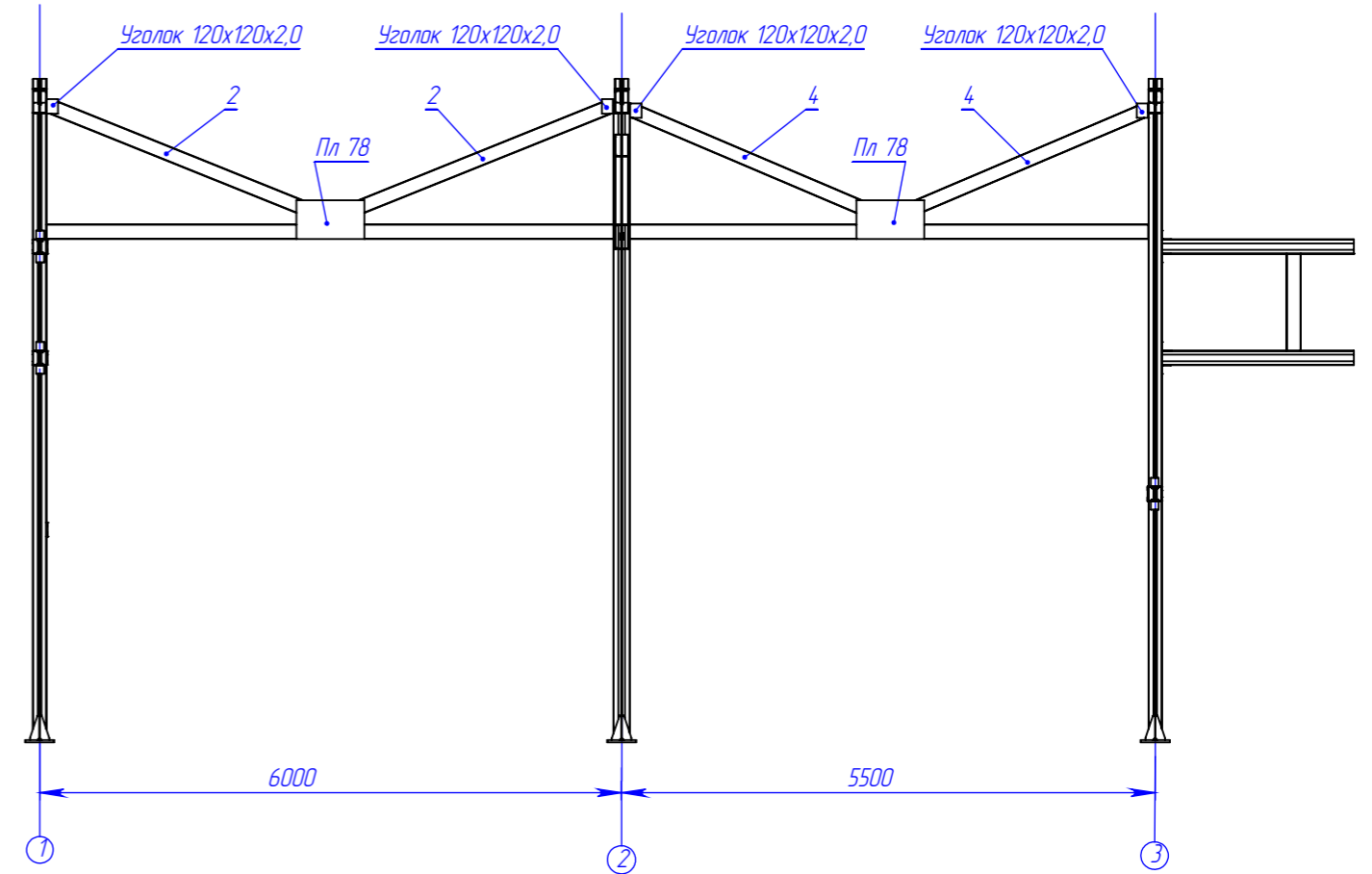
Подп. и дата

И/инв. № подл.

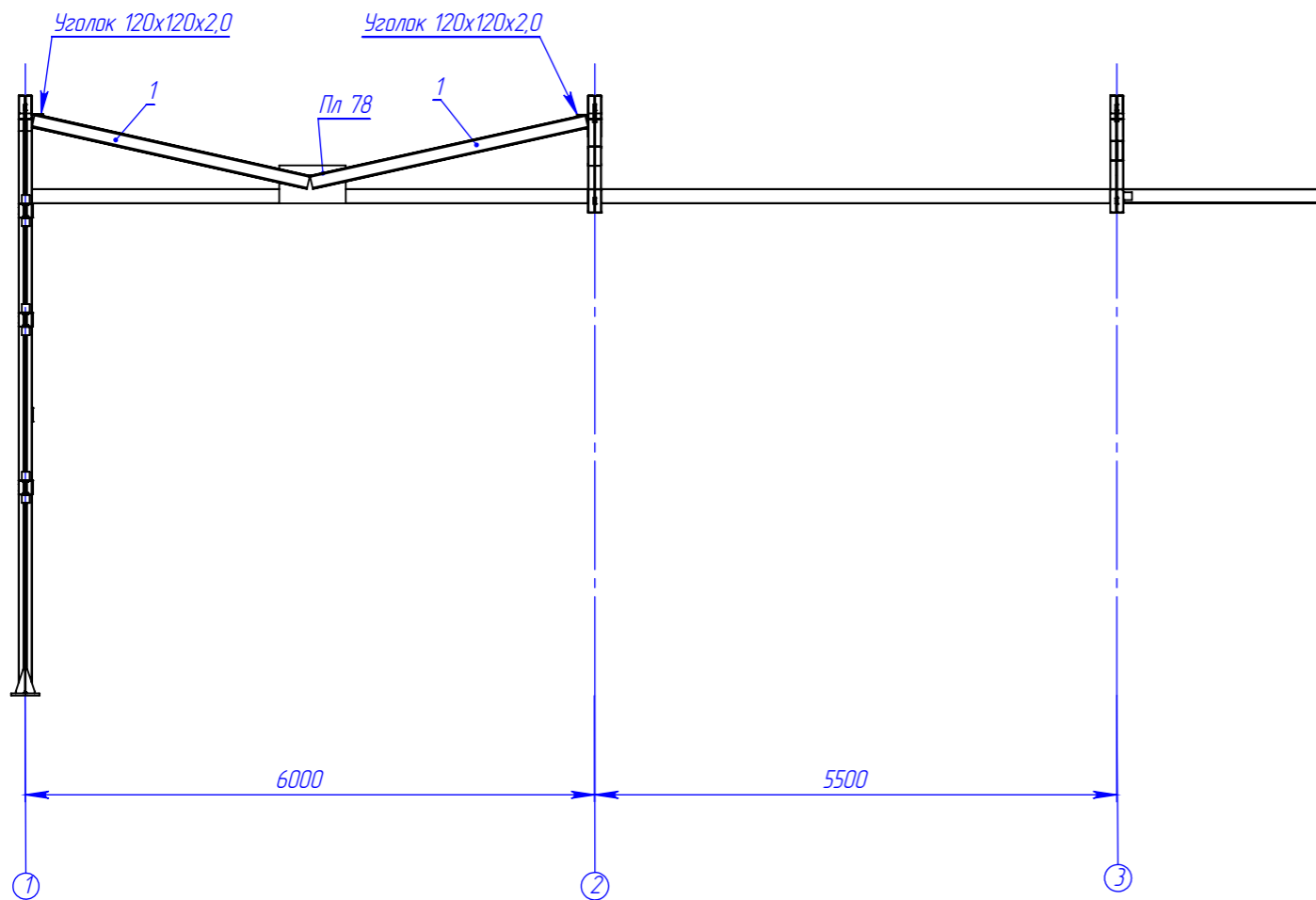
СЕЧЕНИЕ 3-3  
МАСШТАБ 1 : 75




СЕЧЕНИЕ 2-2  
МАСШТАБ 1 : 75

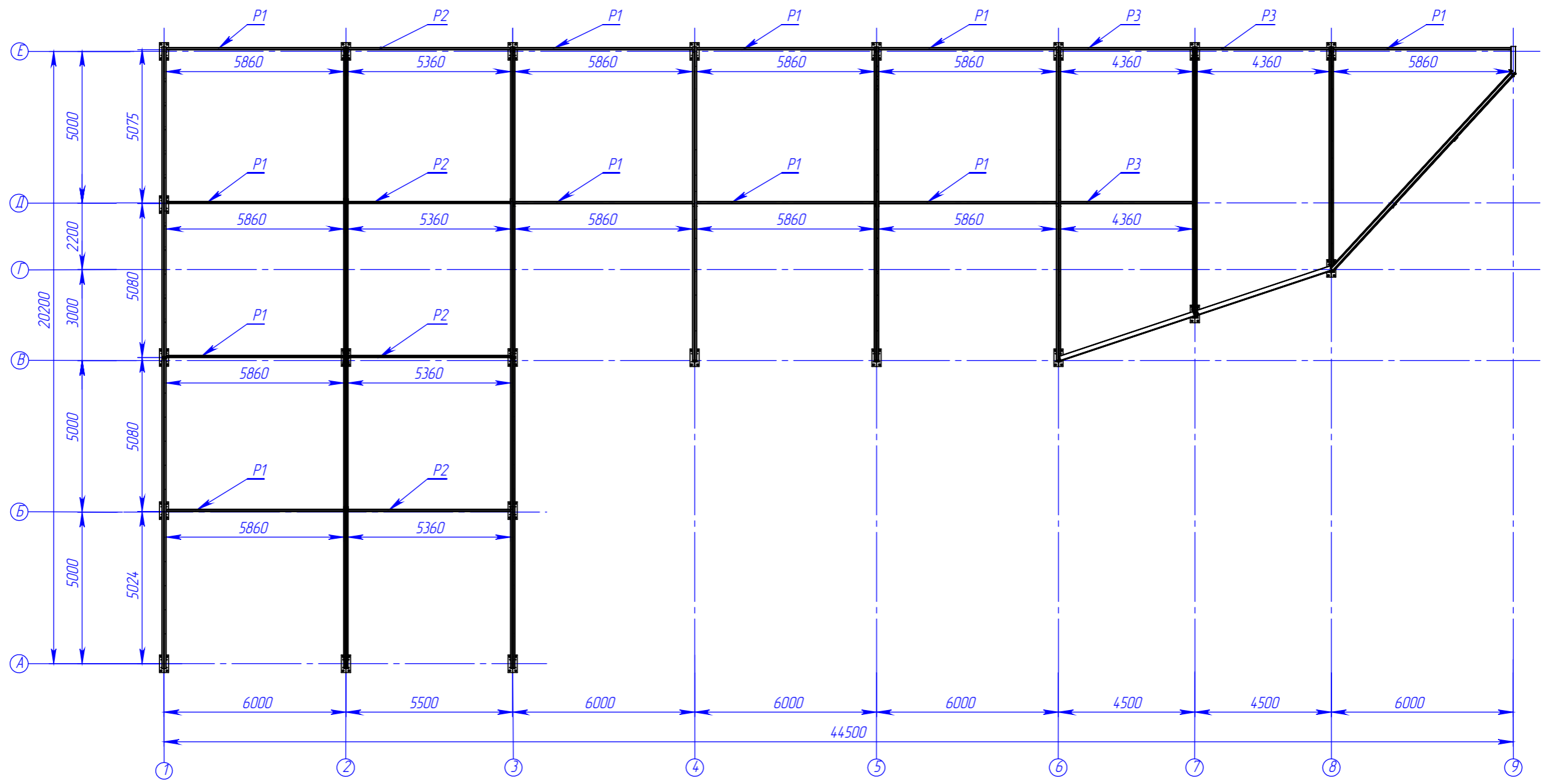


СЕЧЕНИЕ 1-1  
МАСШТАБ 1 : 75



					<b>102025-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Склад 5</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				76		1:200
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					Схема расположения вертикальных связей			
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3


Файл: Схема расположения связей



Перв. примен.  
Страв. №  
Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Примечание
1	P1	11	44.46	
2	P2	4	40.70	
3	P3	3	33.17	

- Примечание:
- Связи крепить к нижнему поясу рам саморезами HD-R 5,5x25 через уголок 12 шт в полку
  - СВзи собирать спиной к спине саморезами HD-R 5,5x25 с шагом 300мм

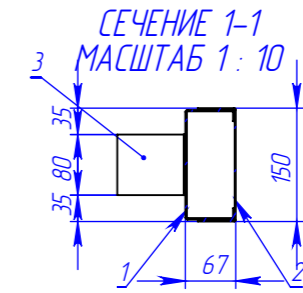
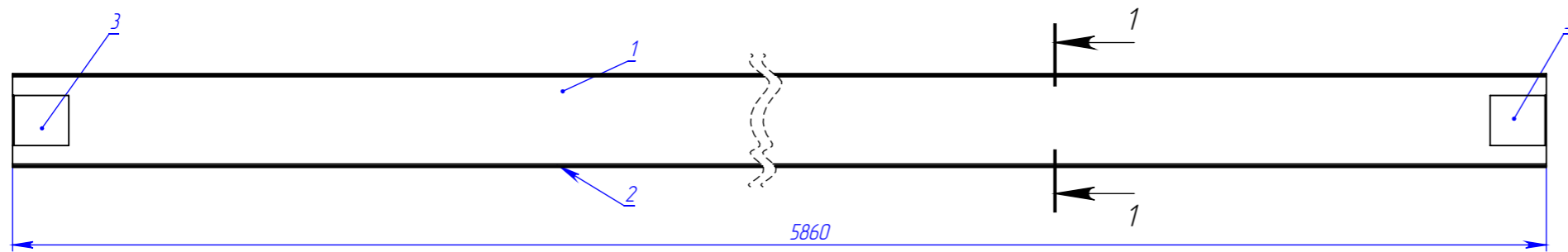
					102025-КМД		
					Склад 5		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Рыжкова А.О.			77		1:200
Разраб.							
Проб.							
Т. контр.							
И. контр.							
Утв.							
					Схема расположения распорок по нижнему поясу		
							
					Формат А3		

Файл: Схема расположения связей по нт

Перв. примен.  
Справ. №


Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПС 145x65x2,0	1	27.13	5860	
2	ПП 150x50x1,5	1	17.00	5860	
3	Уголок 90x90x1,5	2	0.17	80,0000	



Примечание:

1. Распорки крепить через уголок с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.
2. Распорки собрать с помощью саморезов HGP-R 4,8x19 по 2 шт. в сечении, с шагом 300 мм.

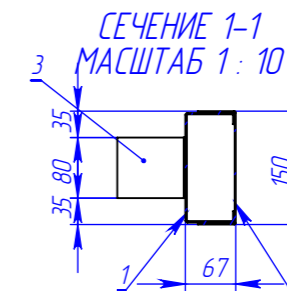
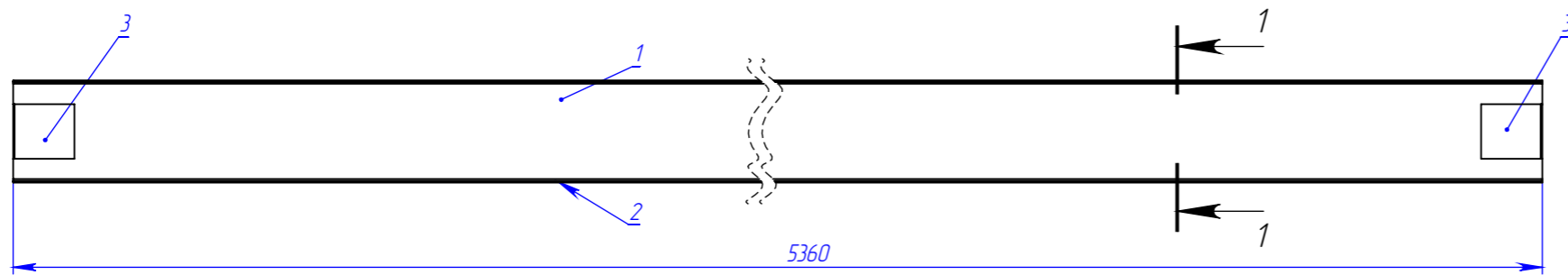
					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				78		1:50
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.					P1			
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: P1




Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПС 145x65x2,0	1	24.81	5360	
2	ПП 150x50x1,5	1	15.55	5360	
3	Уголок 90x90x1,5	2	0.17	80,0000	

Примечание:

1. Распорки крепить через уголок с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.
2. Распорки собрать с помощью саморезов HGP-R 4,8x19 по 2 шт. в сечении, с шагом 300 мм.

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				79		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					P2			
Утв.								

Шифр:

Копировал

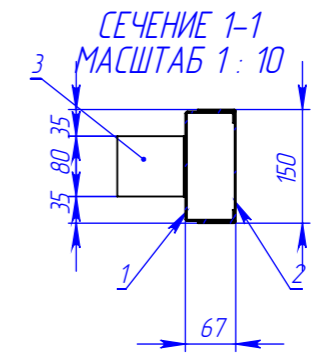
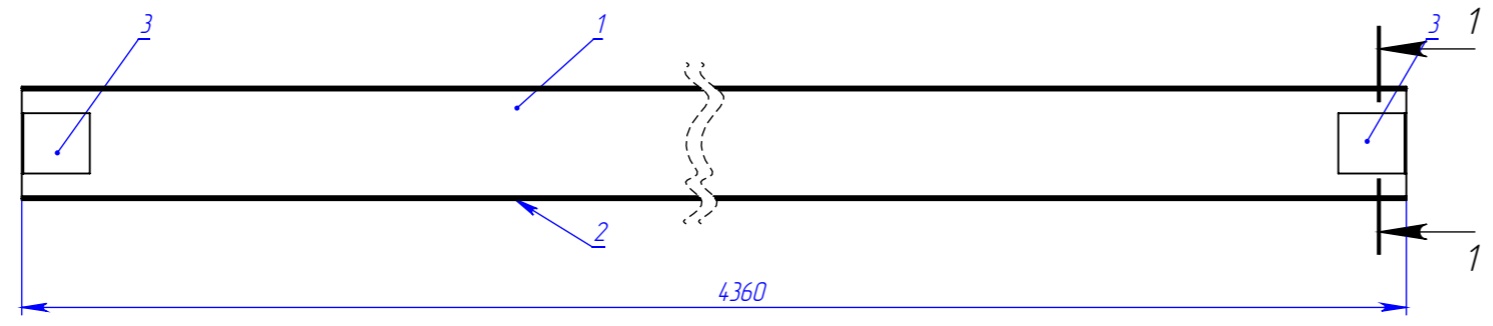
Формат А3

Файл: P2

Перв. примен.  
Страв. №


Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПС 145x65x2,0	1	20.18	4360	
2	ПП 150x50x1,5	1	12.65	4360	
3	Уголок 90x90x1,5	2	0.17	80,0000	



Примечание:

1. Распорки крепить через уголок с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.
2. Распорки собрать с помощью саморезов HGP-R 4,8x19 по 2 шт. в сечении, с шагом 300 мм.

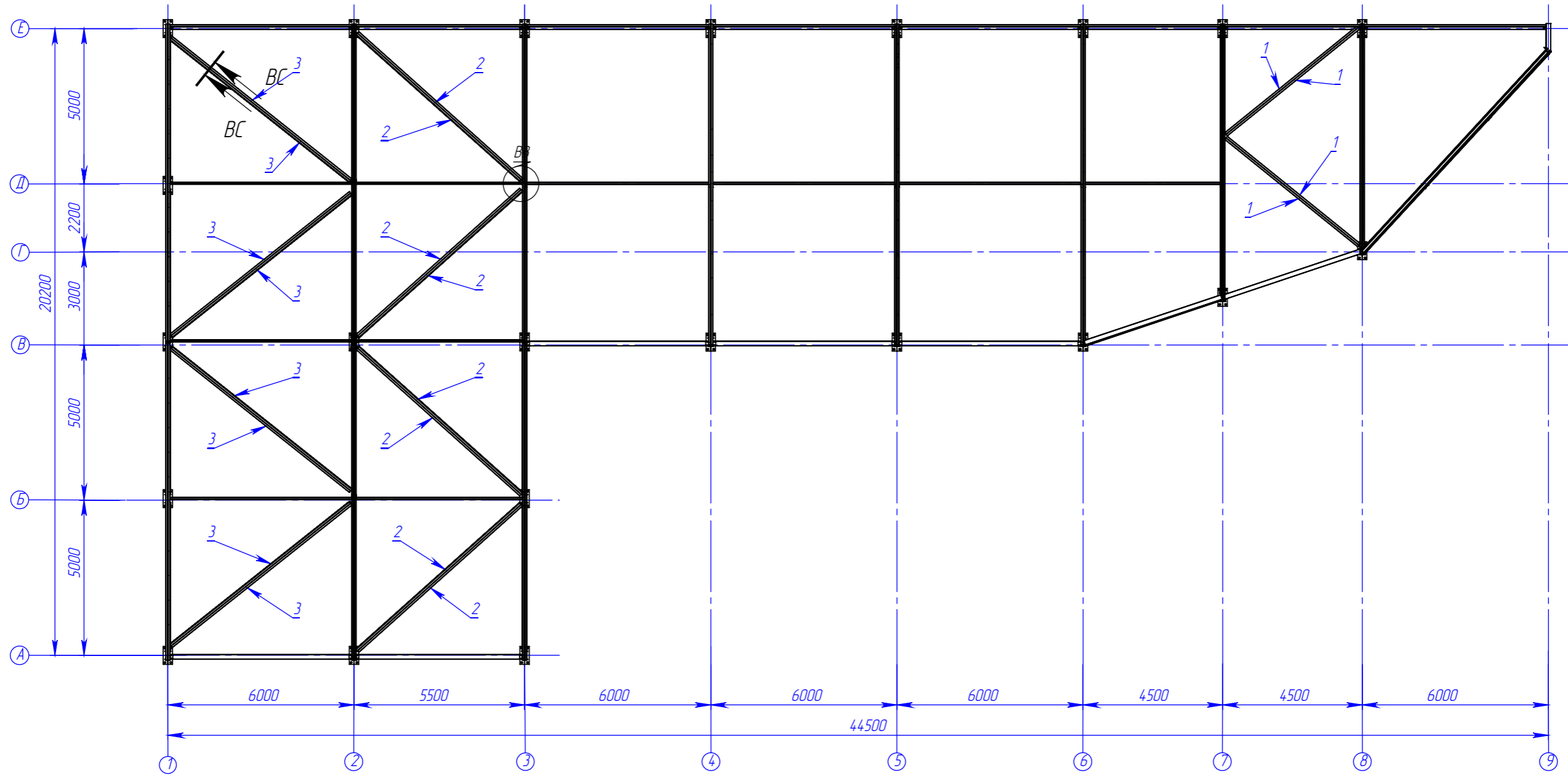
					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				80		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					P3			
Утв.								

Шифр:

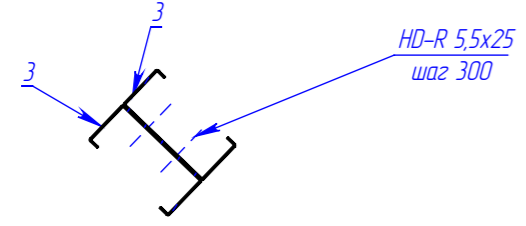
Копировал

Формат А3

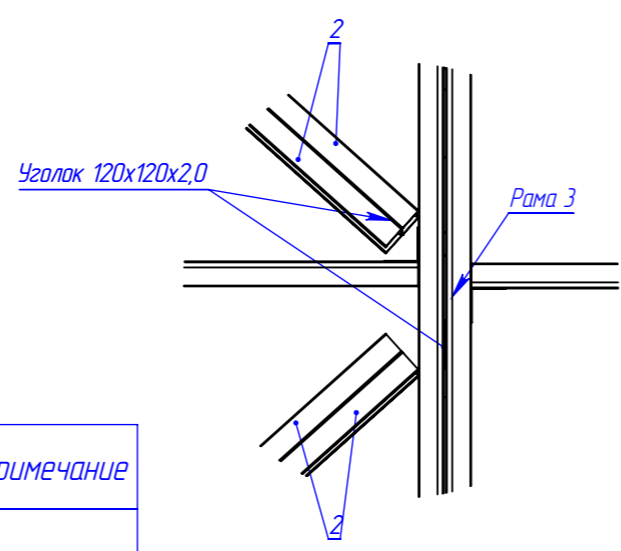
Файл: P3



СЕЧЕНИЕ ВС-ВС  
МАСШТАБ 1 : 10



МЕСТНЫЙ ВВ  
МАСШТАБ 1 : 20



Примечание:

1. Связи крепить к верхнему поясу рам самарезами HD-R 5,5x25 через уголок 12 шт в полку
2. СВзи собирать спиной к спине самарезами HD-R 5,5x25 с шагом 300мм

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПС 145x65x2,0	4	25.46	5500	
2	ПС 145x65x2,0	8	32.86	7100	
3	ПС 145x65x2,0	8	34.25	7400	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

102025-КМД

Склад 5

Лист	Масса	Масштаб
81		1:200

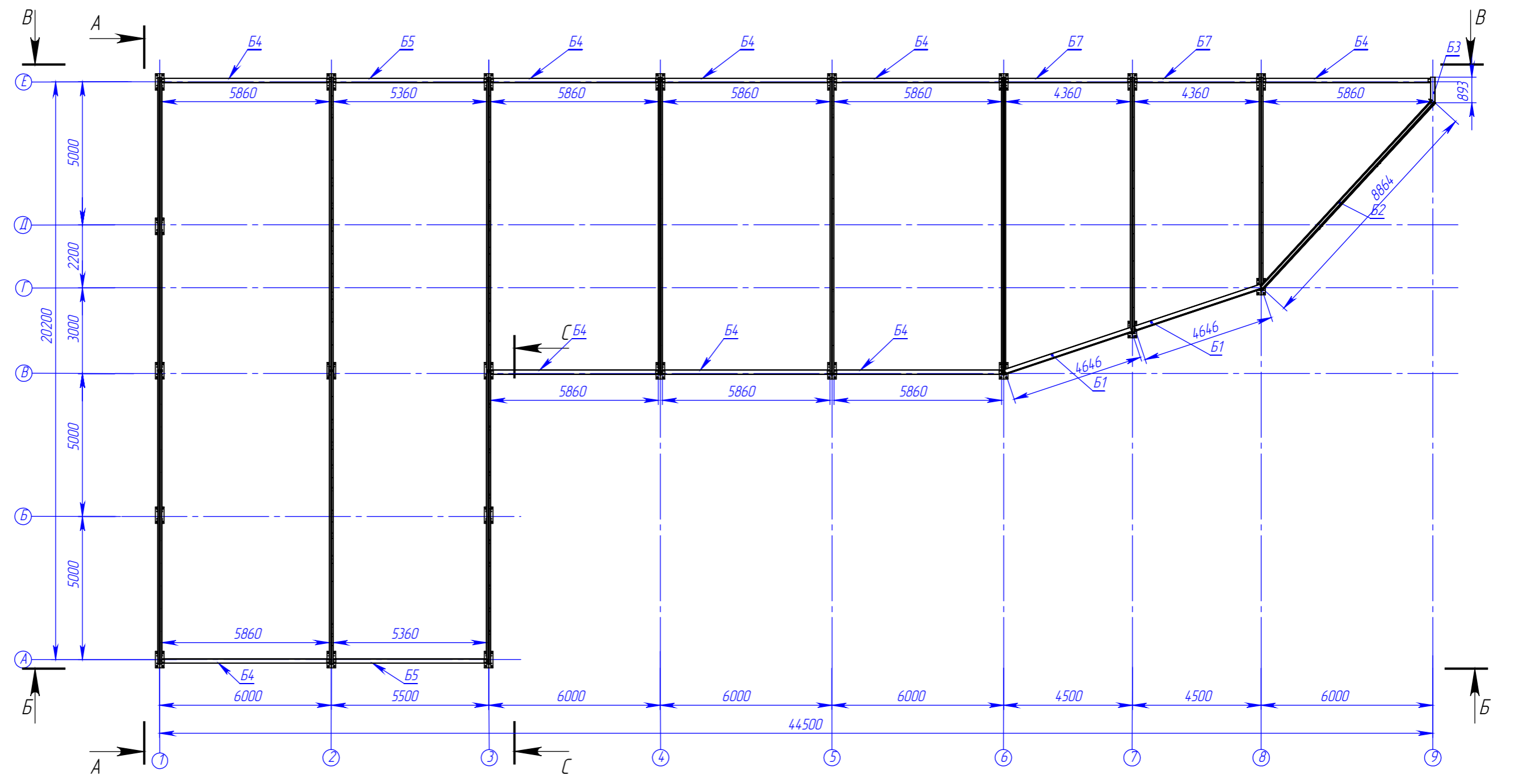
Схема расположения горизонтальных связей по верхнему поясу


  
торгово-производственное общество

Перв. примен. / Страв. № / Подп. и дата / Инв. № дубл. / Взам. инв. № / Подп. и дата / Инв. № подл.

Файл: Схема расположения связей по вл

Перв. примен.  
Стр. №  
Подп. и дата  
И/инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
И/инв. № подл.



ПОЗ.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	ПОЗ.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
1	B1	6	53.62		10	K3	1	66.17	
2	B2	1	101.67		11	K4	1	69.24	
3	B3	1	10.25		12	P4	6	21.80	
4	B4	14	67.40		13	ПС 145x65x2,0	20	4.63	1000
5	B5	3	61.70		14	ПС 145x65x2,0	4	6.94	1500
6	B6	12	55.33		15	ПС 145x65x2,0	2	9.65	2085
7	B7	2	50.32		16	ПС 145x65x2,0	2	9.72	2100
8	K1	1	62.10		17	ПС 145x65x2,0	2	13.19	2850
9	K2	1	63.12						

Примечание:  
1. Распорки крепить к колоннам рам с помощью саморезов HD-R 5,5x19 через уголок 90x90x1,5, по 6 шт. в полку уголка.

102025-КМД				
Склад 5				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Рыжкова А.О.		
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				
Схема расположения распорок по стенам			Лист	Масса
			82	
			Масштаб	
				1:200
Шифр:			Копировал	
			Формат А3	



Файл: Схема расположения распорок стен

Перв. примен.

Справ. №

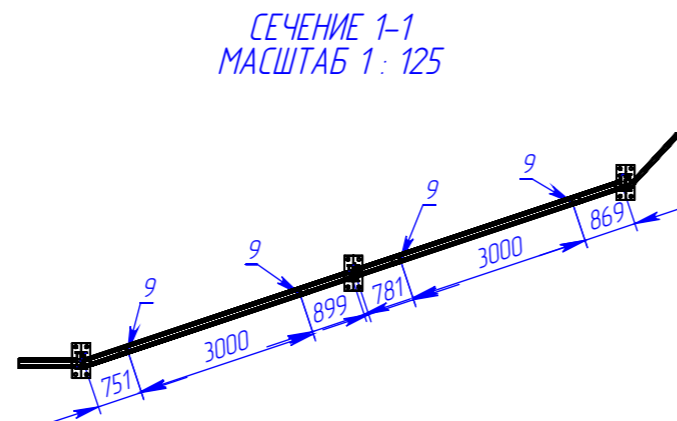
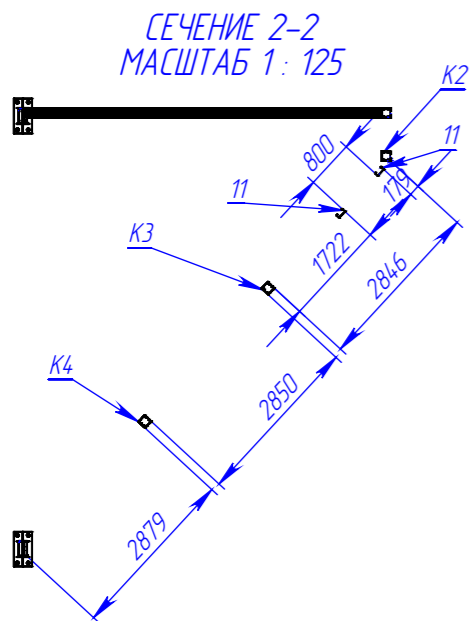
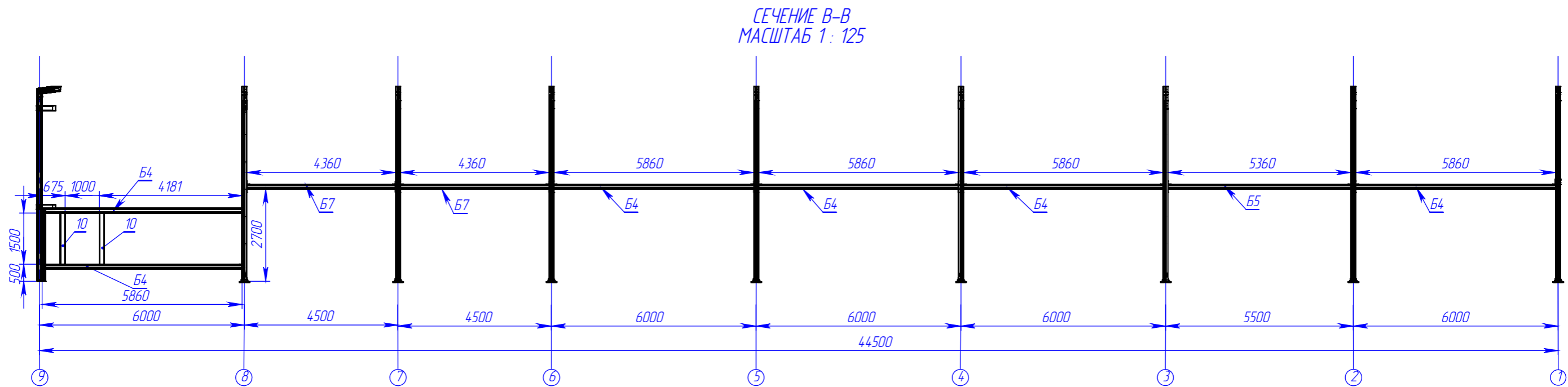
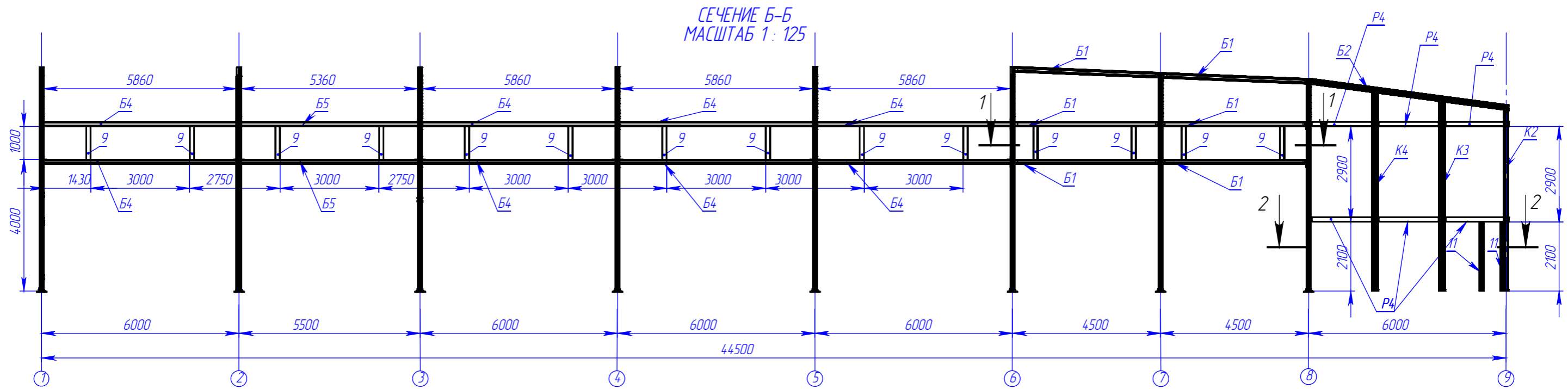
Подп. и дата

Изн. № дубл.


Взам. инв. №

Подп. и дата

Изн. № подл.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
И. контр.				
Утв.				

102025-КМД			
Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
	83		1:200
Схема расположения распорок по стенам		 торгово-производственное общество	
Шифр:		Копировал	
Формат А3			

Файл: Схема расположения распорок стен

Перв. примен.

Срав. №

Подп. и дата

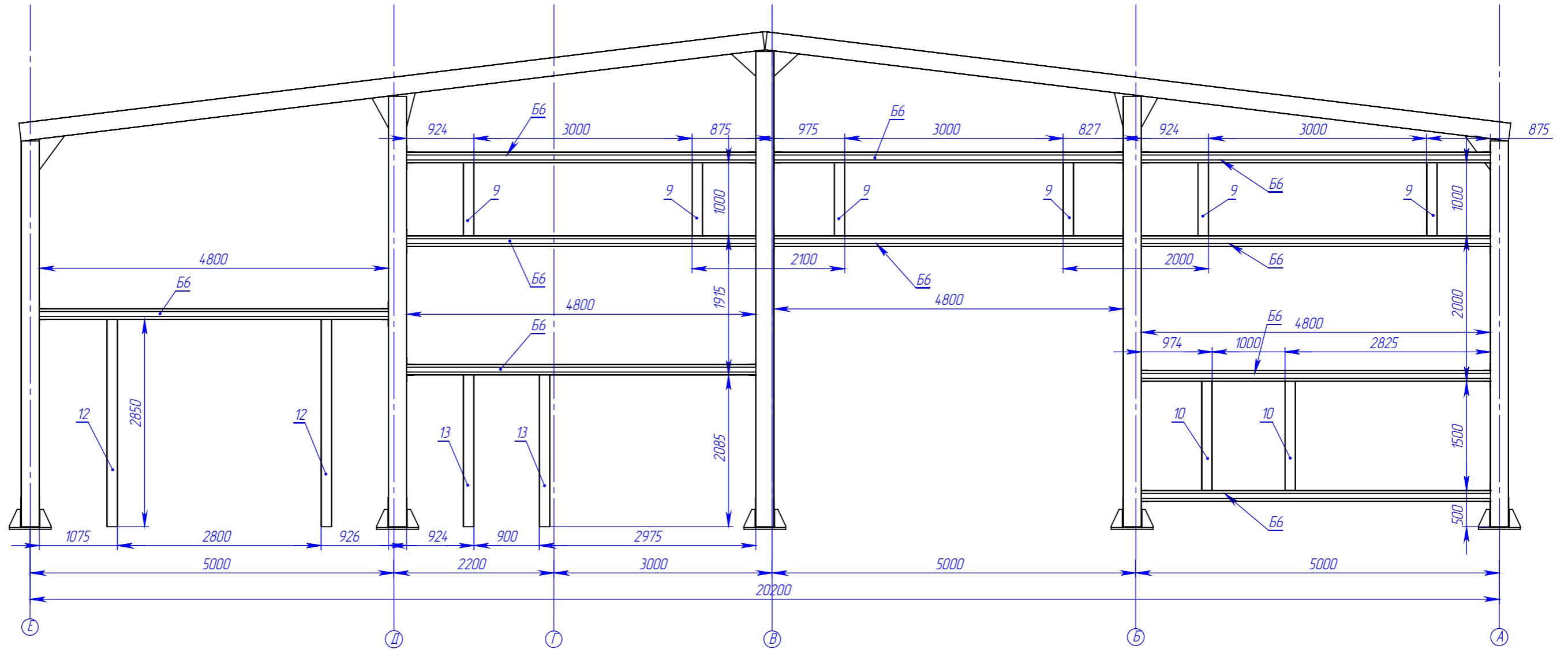
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

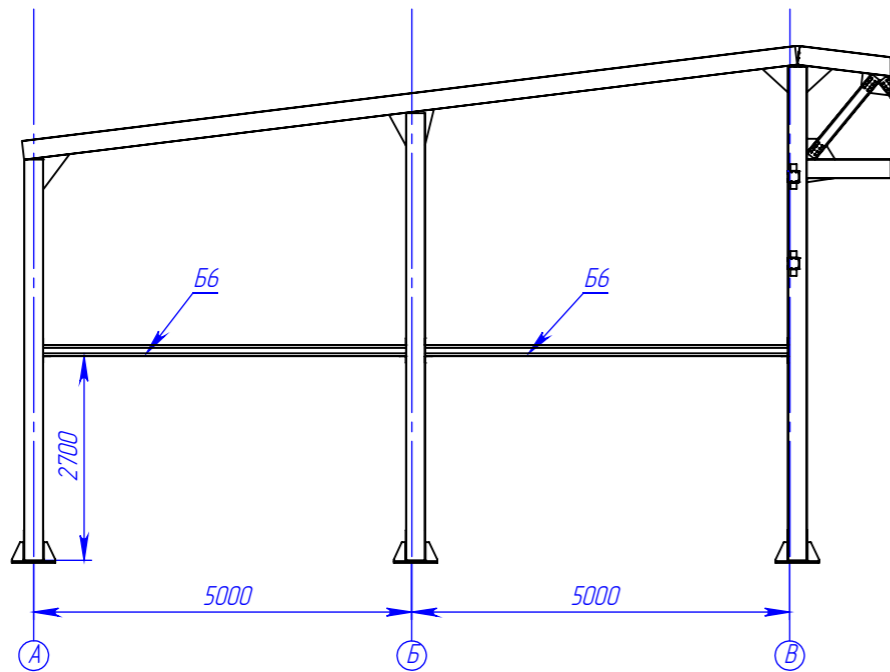
Подп. и дата

Инв. № подл.

СЕЧЕНИЕ А-А  
МАСШТАБ 1:60



СЕЧЕНИЕ С-С  
МАСШТАБ 1:100



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				84		1:200
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Схема расположения распорок по стенам			
Утв.					Копировал			
Шифр:					Формат А3			



Файл: Схема расположения распорок стен

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

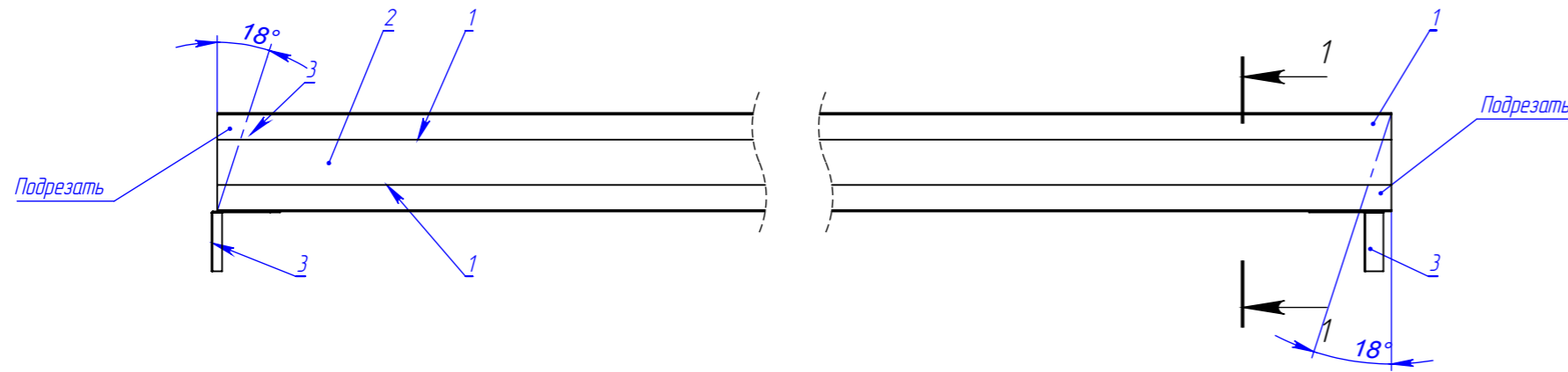
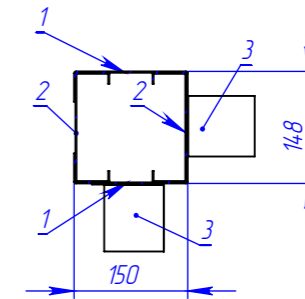
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата


Инв. № подл.

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПП 150x40x1,5	2	12.39	4650	
2	ПС 14,5x4,5x1,5	2	14.08	4650	
3	Уголок 90x90x1,5	4	0.17	80,0000	

СЕЧЕНИЕ 1-1  
МАСШТАБ 1:10

## Примечание:

1. Балки крепить по месту через уголок с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.
2. Балки собрать с помощью саморезов HGR-R 4,8x19 по 8 шт. в сечении, с шагом 300 мм.
3. Балку подрезать по месту.

					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
							1	
Разраб.		Рыжкова А.О.			Б1	 торгово-производственное общество		
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Шифр:

Копировал

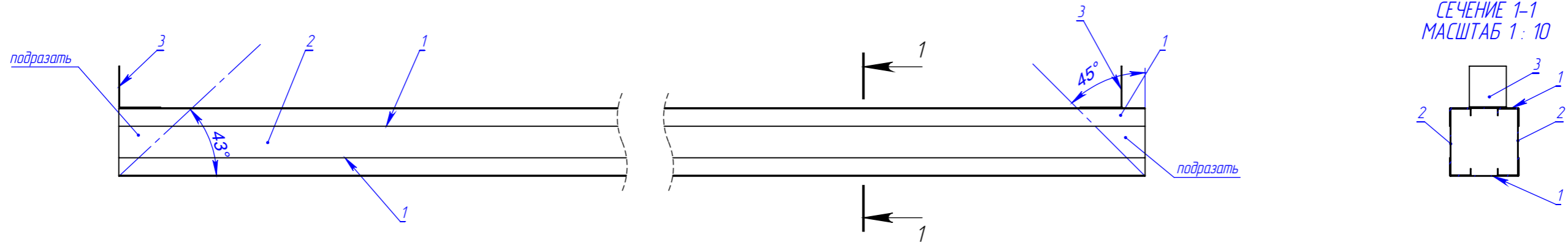
Формат А3

Файл: Б1

Перв. примен.  
Стр. №


Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПП 150x40x15	2	23.72	8900	
2	ПС 145x45x15	2	26.95	8900	
3	Уголок 90x90x15	2	0.17	80,0000	



Примечание:

1. Балки крепить по месту через уголок с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.
2. Балки собрать с помощью саморезов HGR-R 4,8x19 по 8 шт. в сечении, с шагом 300 мм.
3. Балку подрезать по месту.

					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				1		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Б2			
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

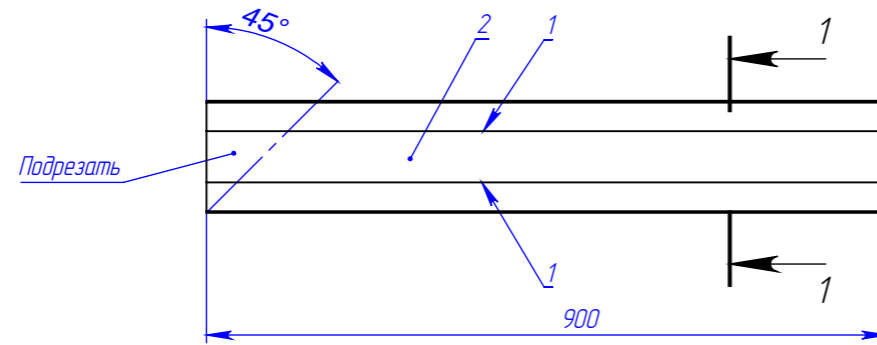
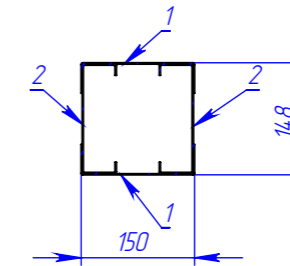
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата


Инв. № подл.

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПП 150x40x15	2	2.40	900	
2	ПС 145x45x15	2	2.73	900	

СЕЧЕНИЕ 1-1  
МАСШТАБ 1:10

Примечание:

1. Балки крепить через уголок с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.
2. Балки собрать с помощью саморезов HGR-R 4,8x19 по 8 шт. в сечении, с шагом 300 мм.

					102025-КМД		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					1		1:50
Разраб.		Рыжкова А.О.			Склад 5		
Пров.							
Т. контр.					БЗ		
Н. контр.							
Утв.					 торгово-производственное общество		
Шифр:							

Шифр:

Копировал

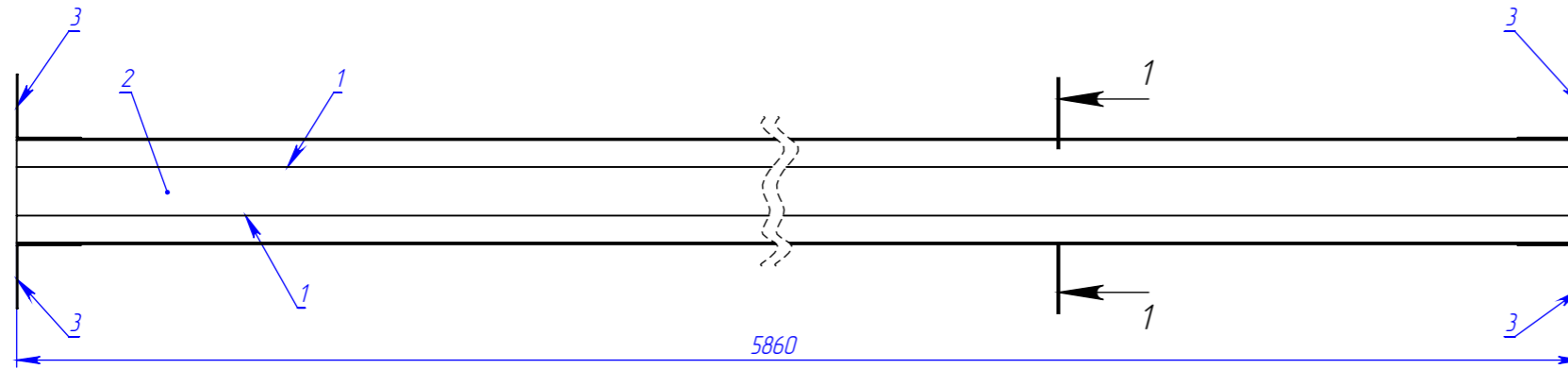
Формат А3

Файл: БЗ

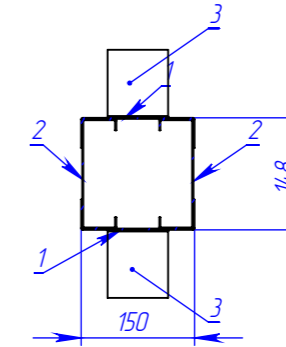
Перв. примен.  
Справ. №

Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПП 150x40x15	2	15.62	5860	
2	ПС 145x45x15	2	17.74	5860	
3	Уголок 90x90x15	4	0.17	80,0000	




СЕЧЕНИЕ 1-1  
МАСШТАБ 1 : 10



**Примечание:**

1. Балки крепить через уголок с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.
2. Балки собрать с помощью саморезов HGR-R 4,8x19 по 8 шт. в сечении, с шагом 300 мм.

					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				88		1:50
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					Б4			
Утв.								

Шифр:

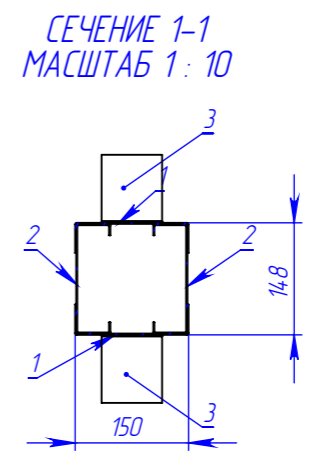
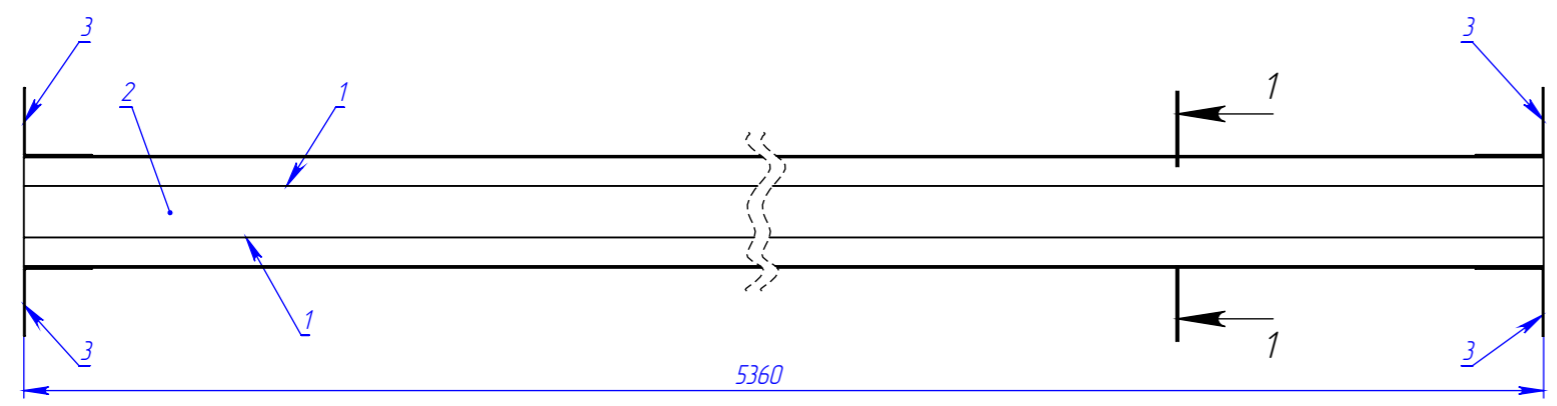
Копировал

Формат А3

Файл: Б4


Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПП 150x40x1,5	2	14.28	5360	
2	ПС 145x45x1,5	2	16.23	5360	
3	Уголок 90x90x1,5	4	0.17	80,0000	



Примечание:

1. Балки крепить через уголок с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.
2. Балки собрать с помощью саморезов HGR-R 4,8x19 по 8 шт. в сечении, с шагом 300 мм.

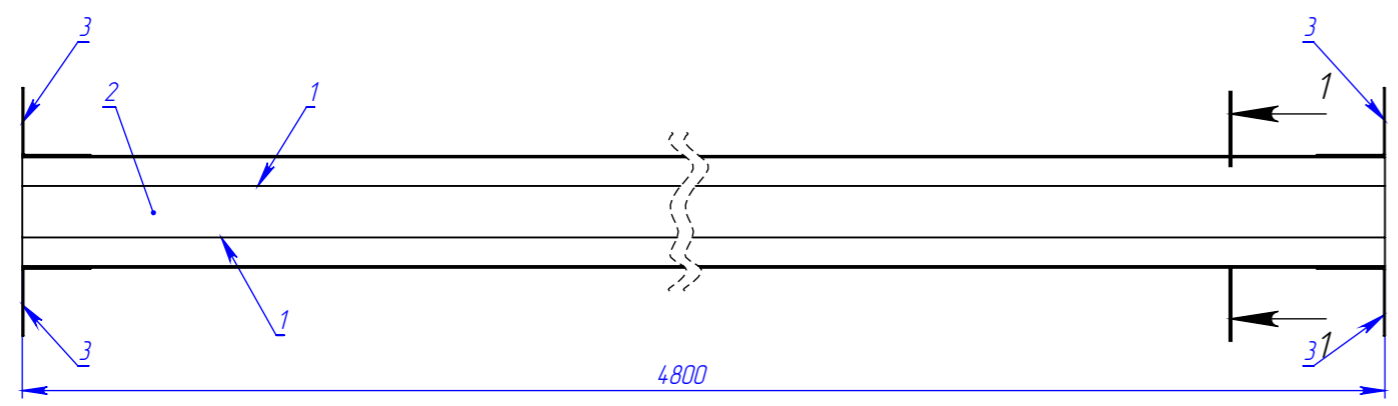
					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				89		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Б5	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Файл: Б5

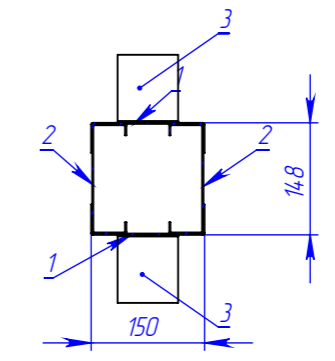
Перв. примен.  
Страв. №

Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПП 150x40x15	2	12.79	4800	
2	ПС 145x45x15	2	14.53	4800	
3	Уголок 90x90x15	4	0.17	80,0000	




СЕЧЕНИЕ 1-1  
МАСШТАБ 1 : 10



Примечание:

1. Балки крепить через уголок с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.
2. Балки собрать с помощью саморезов HGR-R 4,8x19 по 8 шт. в сечении, с шагом 300 мм.

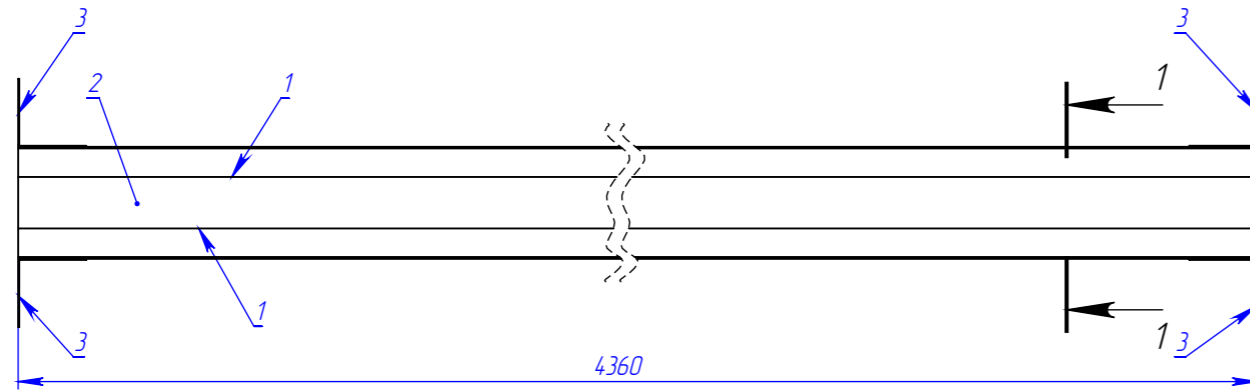
					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				90		1:50
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					Б6			
Утв.								
Шифр:					Копировал			
					Формат А3			

Файл: Б6

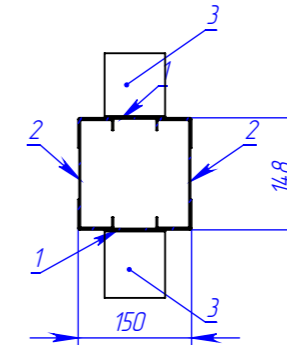
Перв. примен.  
Страв. №

Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПП 150x40x1,5	2	11,62	4360	
2	ПС 14,5x4,5x1,5	2	13,20	4360	
3	Уголок 90x90x1,5	4	0,17	80,0000	




СЕЧЕНИЕ 1-1  
МАСШТАБ 1:10



Примечание:

1. Балки крепить через уголок с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.
2. Балки собрать с помощью саморезов HGR-R 4,8x19 по 8 шт. в сечении, с шагом 300 мм.

					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				91		1:50
Пров.								
Т. контр.								
И. контр.					57			
Утв.								

Шифр:

Копировал

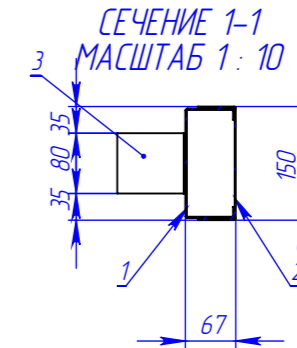
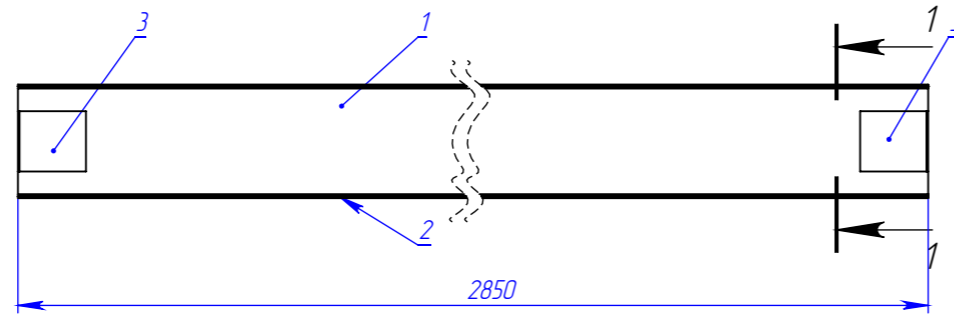
Формат А3

Файл: Б7

Перв. примен.  
Страв. №


Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПС 145x65x2,0	1	13.19	2850	
2	ПП 150x50x1,5	1	8.27	2850	
3	Уголок 90x90x1,5	2	0.17	80,0000	



Примечание:

1. Распорки крепить через уголок с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.
2. Распорки собрать с помощью саморезов HGP-R 4,8x19 по 2 шт. в сечении, с шагом 300 мм.

					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				92		1:50
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					Р4			
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: Р4

Перв. примен.

Страв. №

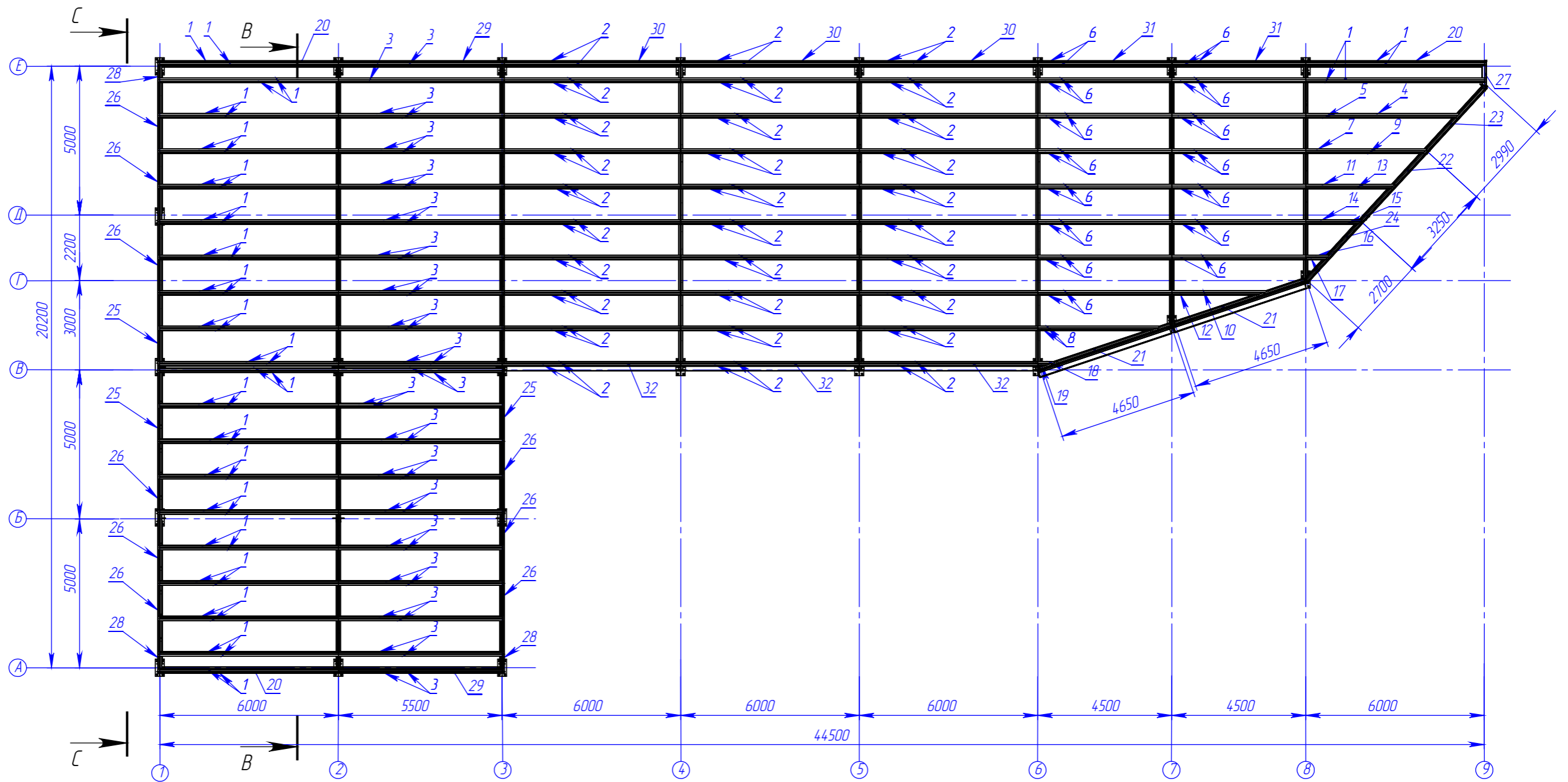
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



ПОЗ.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
1	ПС 195x65x2,0	44	32.87	6070
2	ПС 195x65x2,0	60	32.50	6000
3	ПС 195x65x2,0	40	30.17	5570
4	ПС 195x65x2,0	1	27.89	5150
5	ПС 195x65x2,0	1	27.61	5100
6	ПС 195x65x2,0	30	24.37	4500
7	ПС 195x65x2,0	1	22.20	4100
8	ПС 195x65x2,0	2	22.04	4070
9	ПС 195x65x2,0	1	21.93	4050
10	ПС 195x65x2,0	1	17.60	3250
11	ПС 195x65x2,0	1	16.25	3000
12	ПС 195x65x2,0	1	16.79	3100
13	ПС 195x65x2,0	1	15.98	2950
14	ПС 195x65x2,0	1	10.29	1900

ПОЗ.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
15	ПС 195x65x2,0	1	10.02	1850
16	ПС 195x65x2,0	1	4.33	800
17	ПС 195x65x2,0	1	4.03	745
18	ПС 195x65x2,0	1	3.68	680
19	ПС 195x65x2,0	1	2.55	470
20	ПП 200x50x15	3	21.19	6070
21	ПП 200x50x15	2	16.23	4650
22	ПП 200x50x15	1	11.35	3250
23	ПП 200x50x15	1	10.44	2990
24	ПП 200x50x15	1	9.43	2700
25	ПП 200x50x15	3	8.61	2465
26	ПП 200x50x15	9	8.38	2400
27	ПП 200x50x15	1	3.14	900
28	ПП 200x50x15	3	2.25	645

ПОЗ.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
29	ПП 200x50x15	2	19.45	5570
30	ПП 200x50x15	3	20.84	5970
31	ПП 200x50x15	2	15.71	4500
32	ПП 200x50x15	3	20.95	6000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Шифр:

Копировал

Формат А3

102025-КМД

Склад 5

Схема расположения прогонов

Лист	Масса	Масштаб
1		1:200



Файл: Схема расположения прогонов

Перв. примен.

Страв. №

Подп. и дата

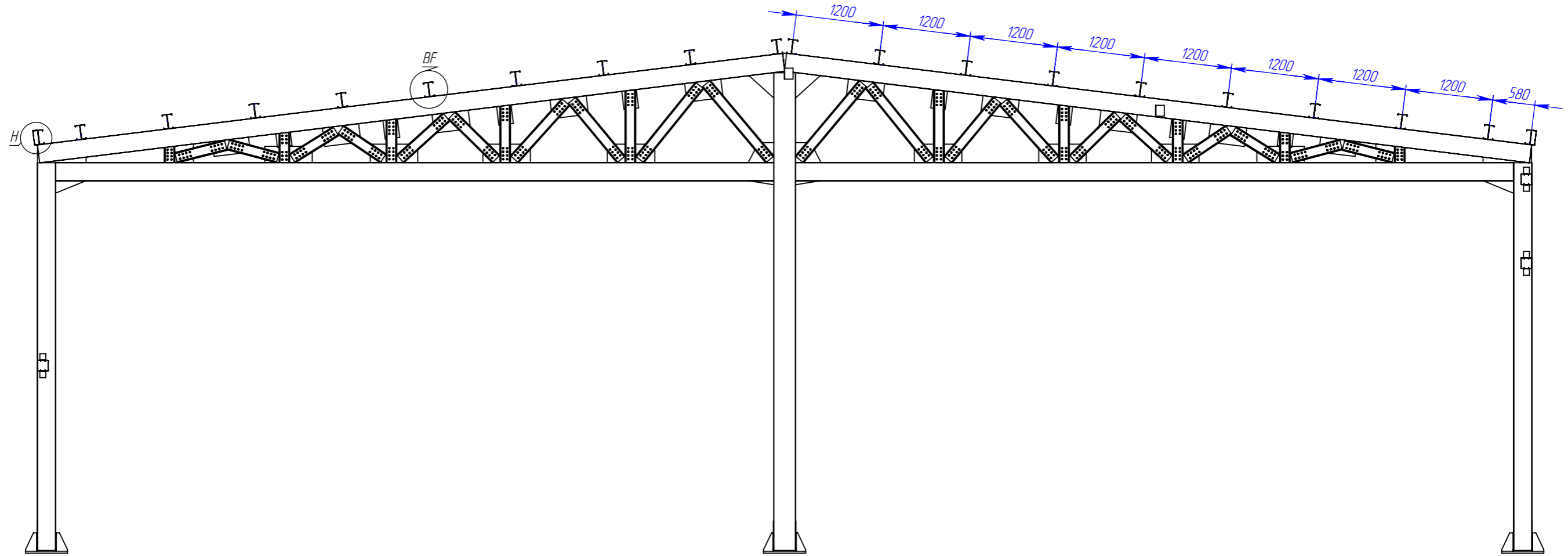
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

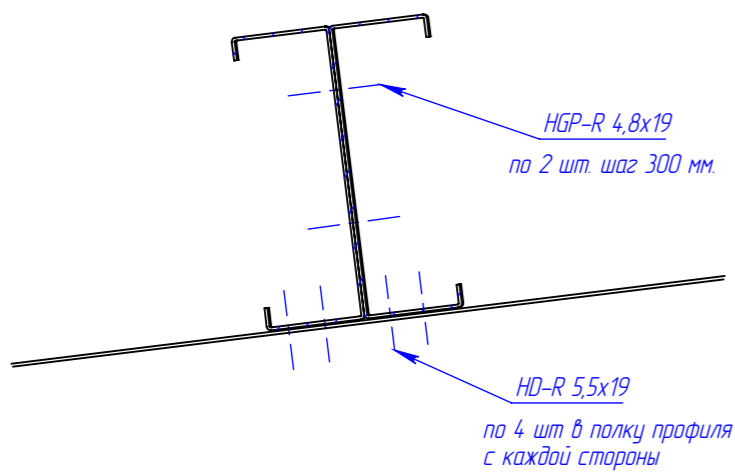
Подп. и дата

Инв. № подл.

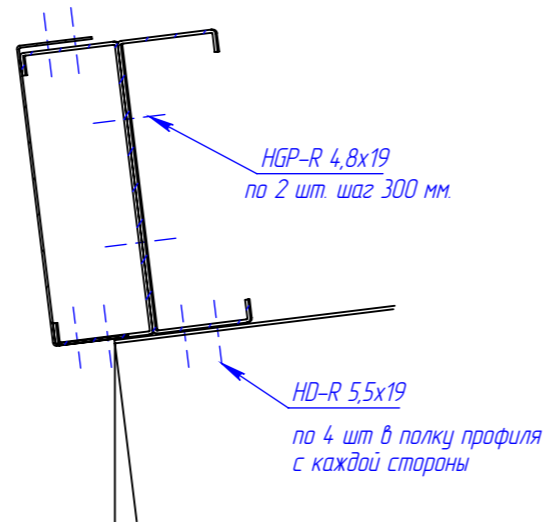
СЕЧЕНИЕ В-В  
МАСШТАБ 1 : 60



МЕСТНЫЙ ВВ  
МАСШТАБ 1 : 5




МЕСТНЫЙ Н  
МАСШТАБ 1 : 5



102025-КМД

Склад 5

					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2		1:200
Разраб.		Рыжкова А.О.					
Проб.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							
Шифр:					Копировал		
Схема расположения прогонов					 торгово-производственное общество		
					Формат А3		

Файл: Схема расположения прогонов

Перв. примен.

Страв. №

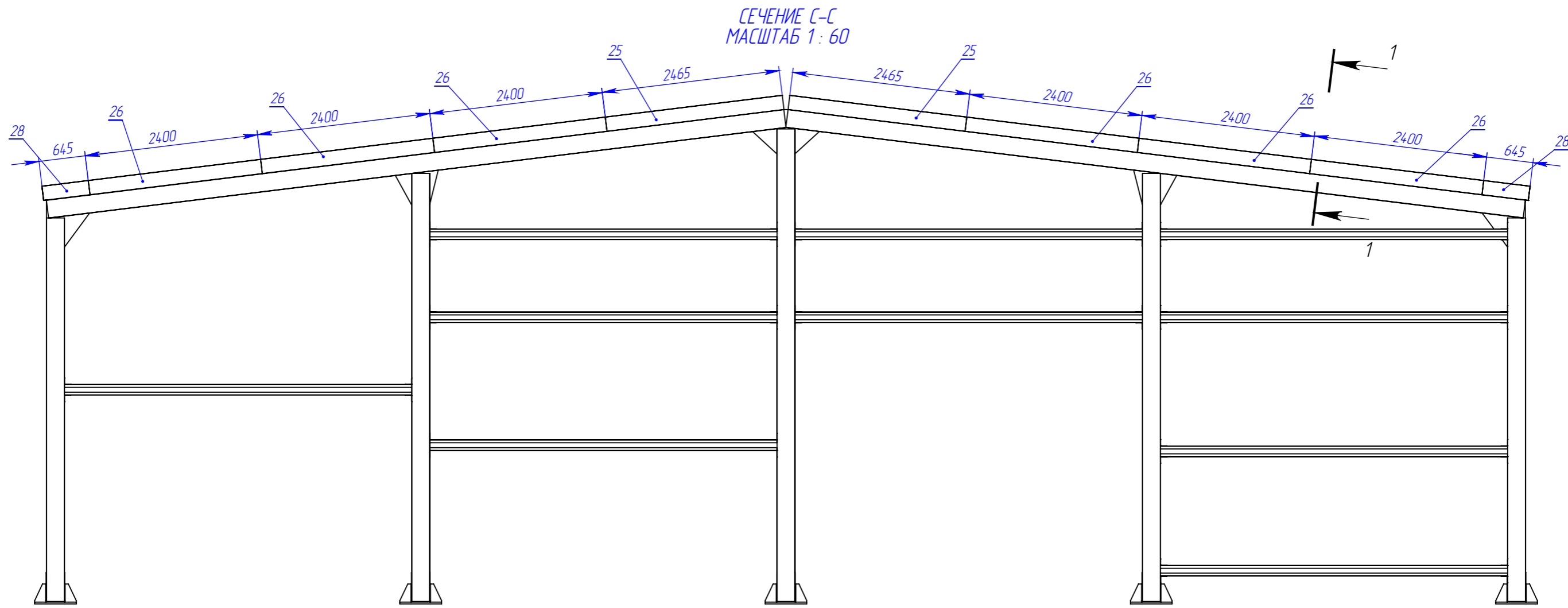
Подп. и дата

И/нв. № дубл.

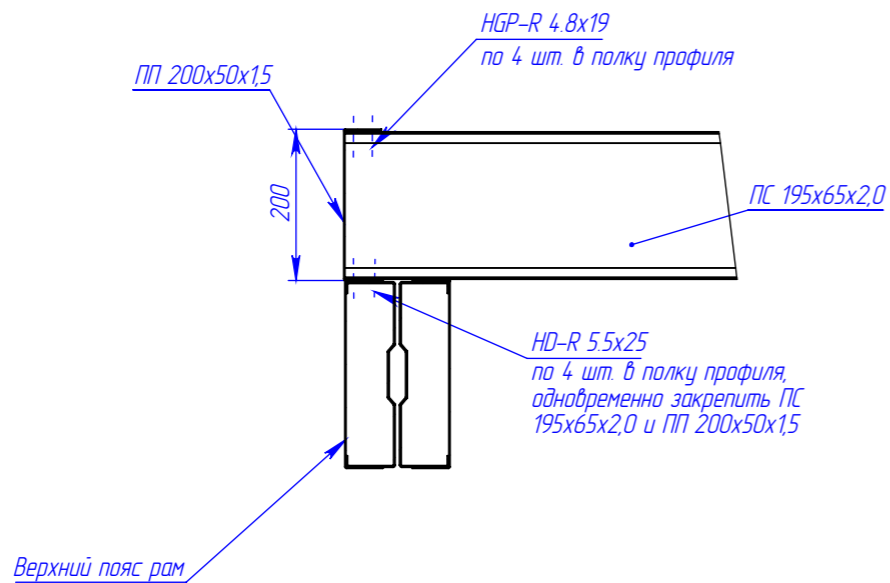
Взам. инв. №


Подп. и дата

И/нв. № подл.



СЕЧЕНИЕ 1-1  
МАСШТАБ 1:10



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Склад 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				3		1:200
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					Схема расположения прогонов			
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Файл: Схема расположения прогонов