

Общество с ограниченной ответственностью «Астекхоум»

Рабочая документация

Визит -центр, г. Апатиты

Терраса

Конструкции металлические детализированные

Шифр: 08/10/2025 -КМД

г.Екатеринбург, 2025

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
2	Общие данные	
3-11	Монтажные схемы	
101-131	Отправочные марки	
301	Сводные спецификации	

Условия монтажа

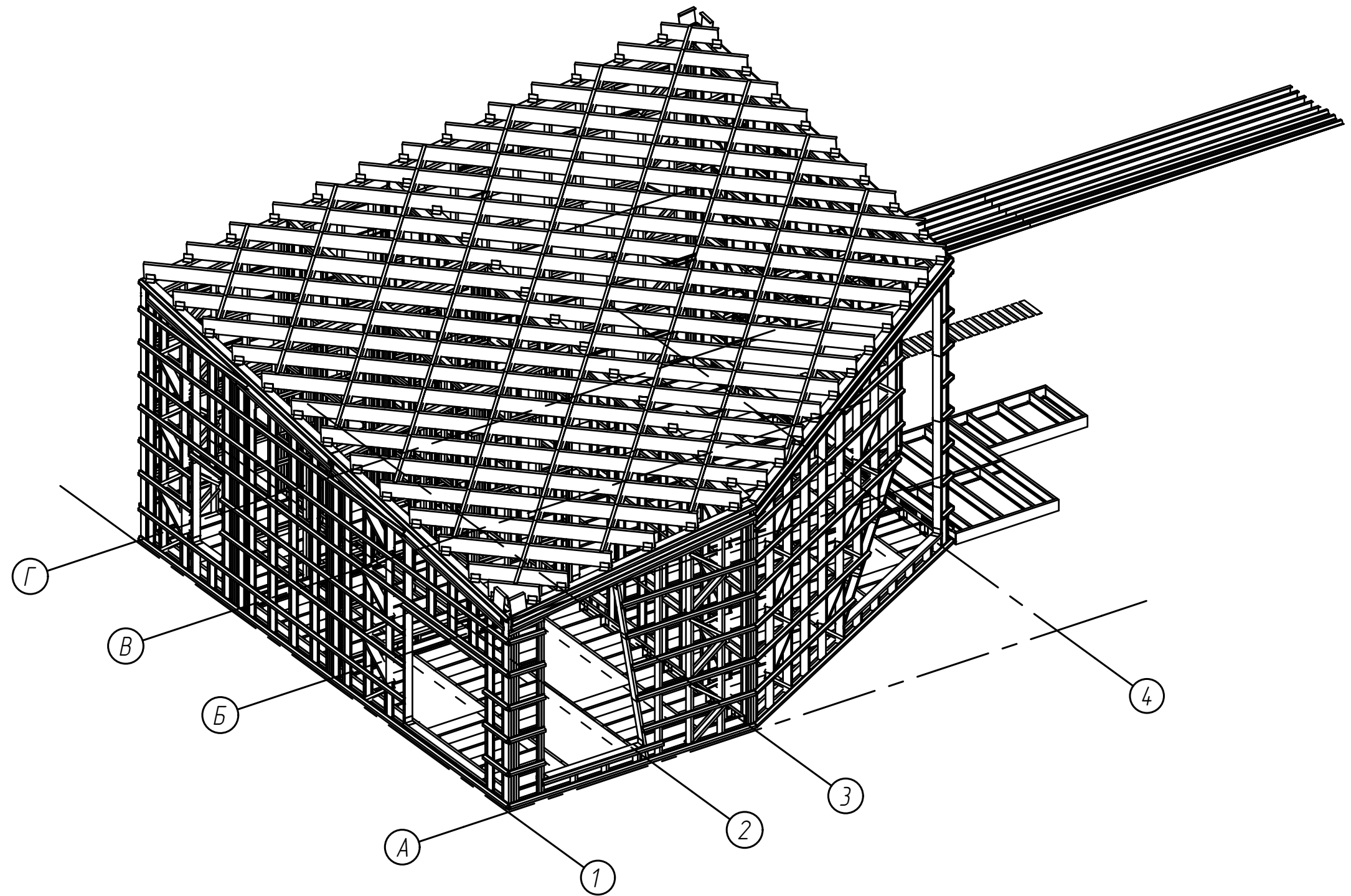
- Монтаж металлических конструкций должен производиться специализированной монтажной организацией. Работы должны выполняться в соответствии с требованиями СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций" и соблюдением мер по технике безопасности в соответствии с требованиями СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.
- Следует проверить состояние профилей, которые должны быть прямыми, без гнибов, выбоин и других дефектов. Перед началом монтажа следует проверить точность размеров, прямолинейность, ровность поверхности фундамента, на который будет опираться каркас здания. При монтаже следует руководствоваться чертежами проекта.
- Резка и сборка профилей производится с помощью разнообразных приспособлений и инструментов (гильотинные и электрические ножницы, дисковые пилы, просекатели, электрические дрели и шуруповерты). Не допускается применение автогенной резки или сварки.
- В случае отказа при креплении самонарезающего винта, он должен быть заменен на самонарезающий винт большего диаметра.
- Винт должен устанавливаться строго перпендикулярно соединяемым граням и выходить из скрепляемого пакета не менее чем на 2 шага винтовой резьбы.
- При соединении элементов из стали разной толщины с помощью самосверлящих винтов рекомендуется винт устанавливать со стороны более тонкого элемента.
- Обшивка стен каркаса крепится непосредственно к самому каркасу самонарезающими винтами. Длина самореза подбирается, исходя из толщины облицовочного материала, таким образом, чтобы самонарезающий винт после крепления к каркасу выступал не менее чем на 2 витка резьбы.
- Расстояние между геометрическими осями самонарезающих винтов должно быть не менее 17 мм.

Общие указания

- Данный проект выполнен на основании задания на проектирование.
- Нагрузки на конструкции приняты в соответствии с СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия».
- При разработке проекта были учтены следующие нагрузки и воздействия:
 Снеговая нормативная нагрузка для V района 250 кг/м²;
 Ветровая нормативная нагрузка для II района 30 кг/м².
- За отметку 0,000 принят уровень чистого пола здания.
- Каркас здания металлический из легких стальных тонкостенных конструкций.
- Марка стали профилей ЛСТК - С 245 и С 345. ЛСТК изготавливается по ТУ 24.33.20-001-20877805-2017 «Профили стальные листовые холодногнутые».
- Защита конструкций от коррозии для ЛСТК достигается цинковым покрытием толщиной 20 мкм цинковый слой в объеме 275 г/м².
- Для монтажных соединений элементов применять самонарезающие винты Hagroop HGP-R 4,8x19, HD-R 4,8x19, HD-R 5,5x25 и HW5-R 5,5x38. Применять электродуговую сварку для соединения элементов каркаса ЛСТК не допускается.
- Места среза профилей ЛСТК и места соединений монтажных элементов покрасить цинкосодержащей краской 2 раза.
- Между стеновыми панелями и металлическими конструкциями фундамента укладывать один слой изолона толщиной 5 мм.
- Между спаренными горизонтальными профилями ЛСТК закладывать 1 слой изолона 5 мм, между спаренными вертикальными профилями ЛСТК - 1 слой изолона 3 мм.
- Труднодоступные места утеплять заранее при сборке панелей.
- Все строительно-монтажные работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2017 «Несущие и ограждающие конструкции».

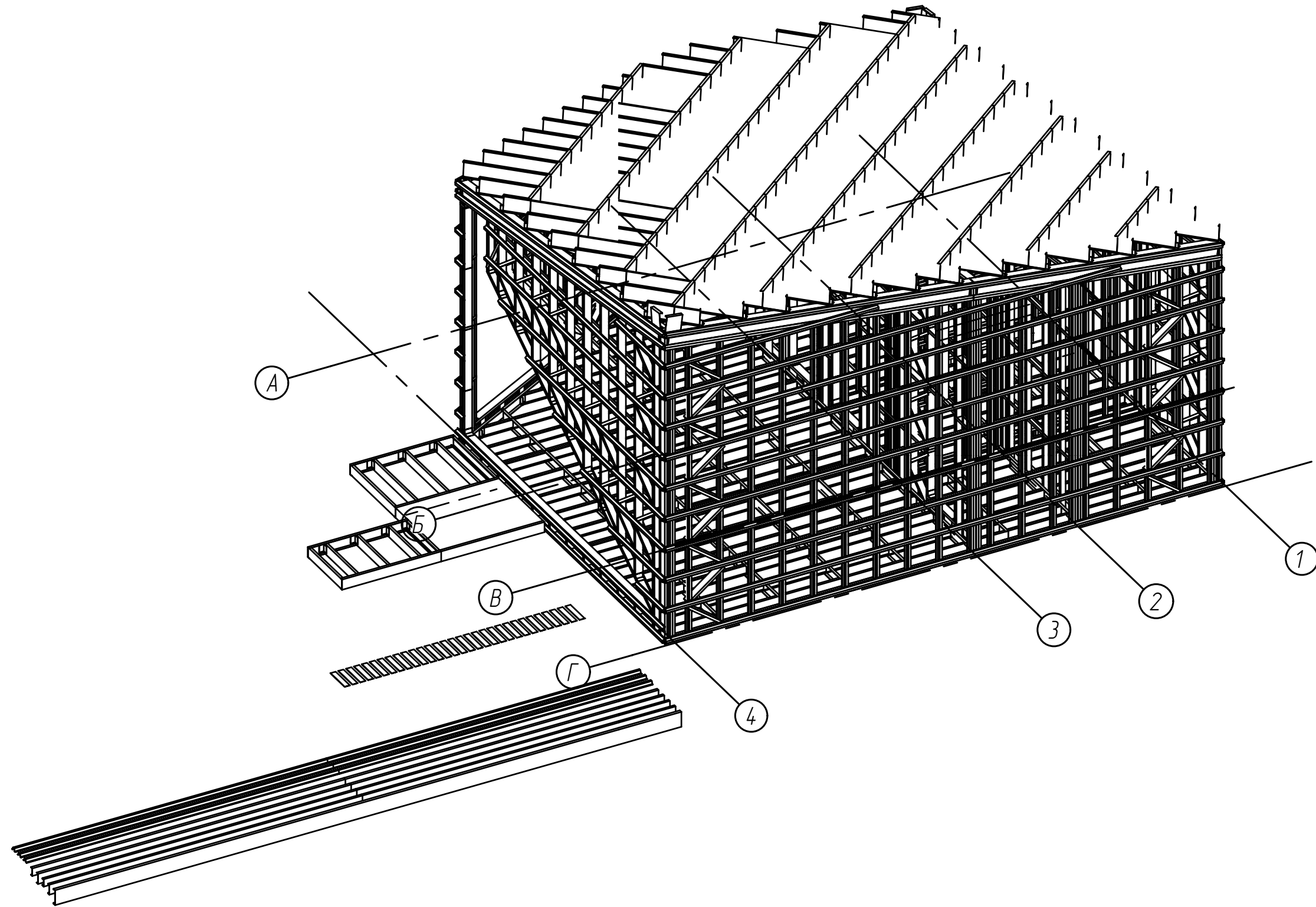
						08/10/2025 - КМД			
						Визит-центр, г. Апатиты			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25		Р	02	
						Общие данные		000 "Астекхоум"	

Общий вид



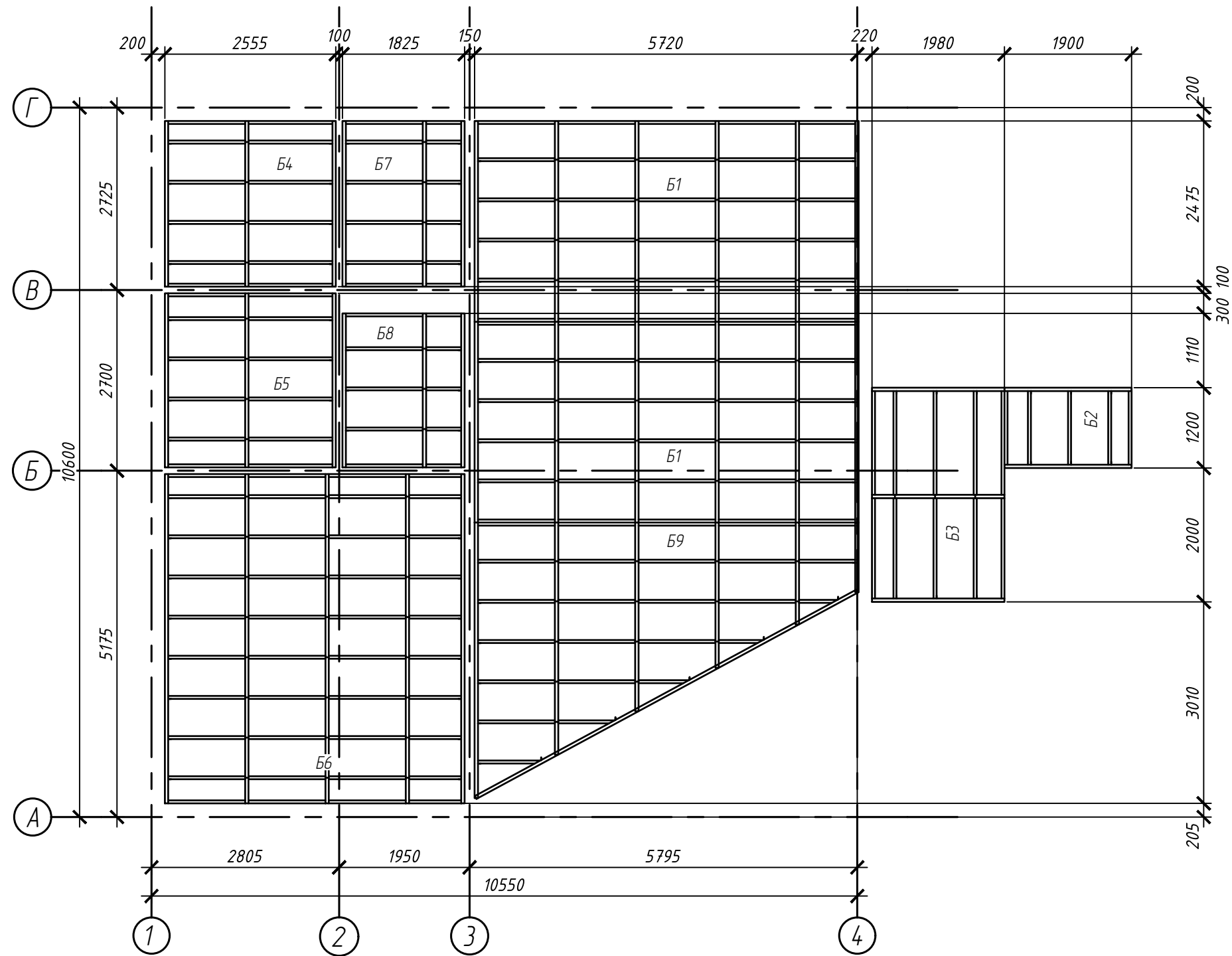
						08/10/2025 - КМД			
						Визит - центр, г. Апатиты			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бир</i>	10.25		Р	03	
						Общий вид	ООО "Астекхоум"		

Общий вид



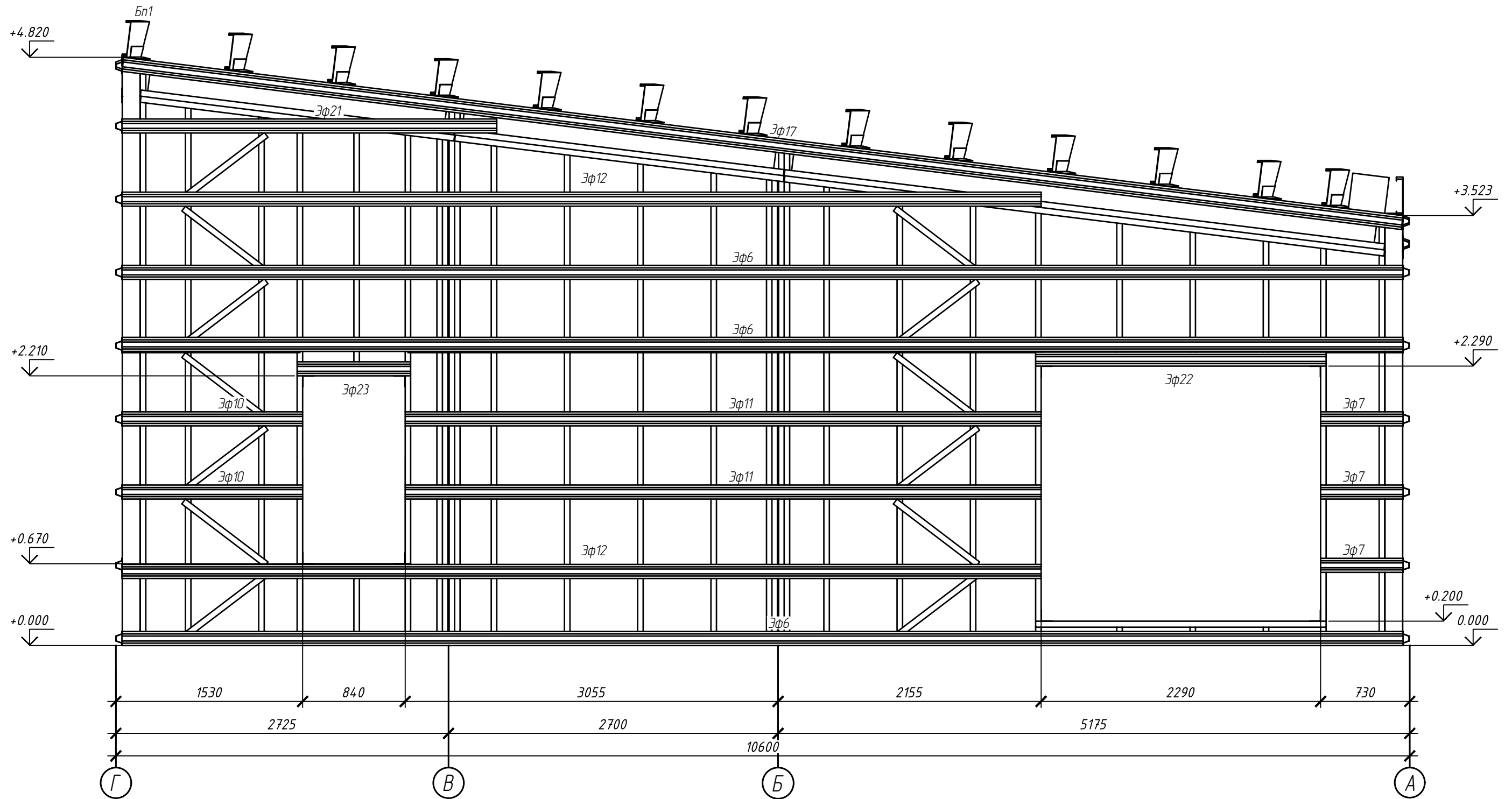
						08/10/2025 - КМД			
						Визит-центр, г. Апатиты			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализированные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Бирюков			<i>Бир</i>	10.25		Р	04	
						Общий вид	ООО "Астекхоум"		

План панелей пола



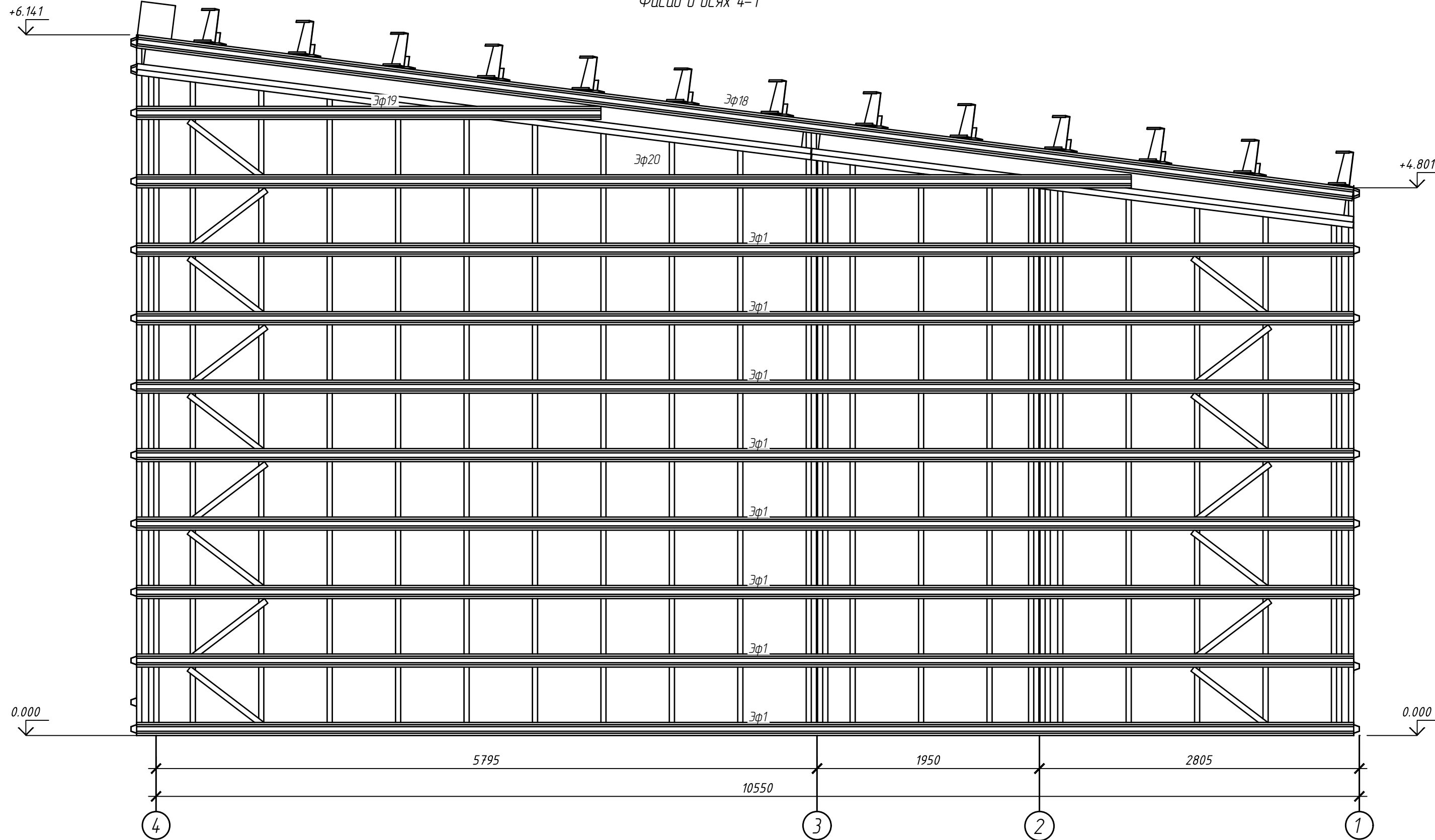
						08/10/2025 - КМД			
						Визит-центр, г. Апатиты			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бир</i>	10.25		Р	05	
						План панелей пола		ООО "Астекхоум"	

Фасад в осях Г-А



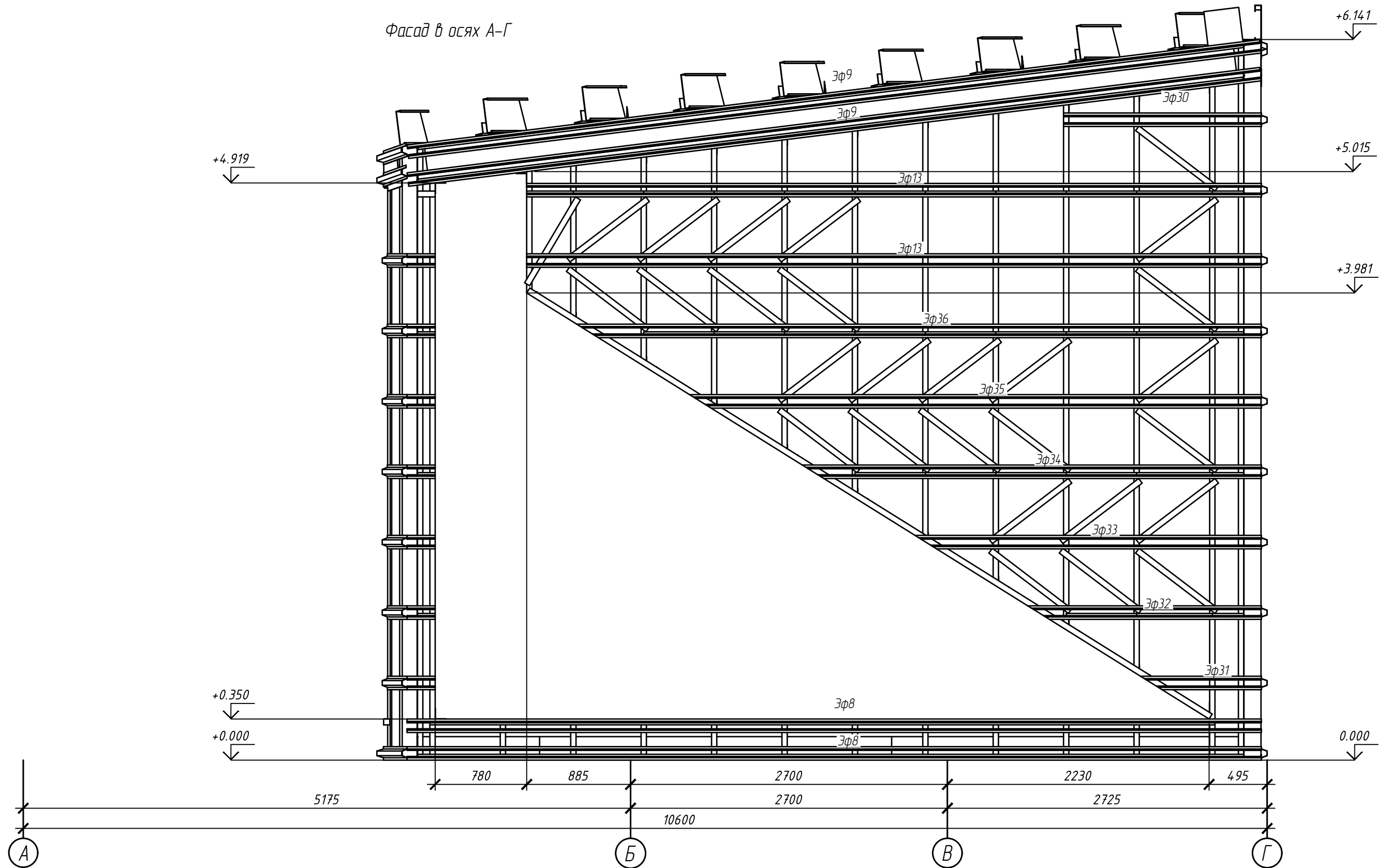
						08/10/2025 - КМД			
						Визит-центр, г. Апатиты			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бир</i>	10.25		Р	07	
						Фасад в осях Г-А	ООО "Астекхоум"		

Фасад в осях 4-1

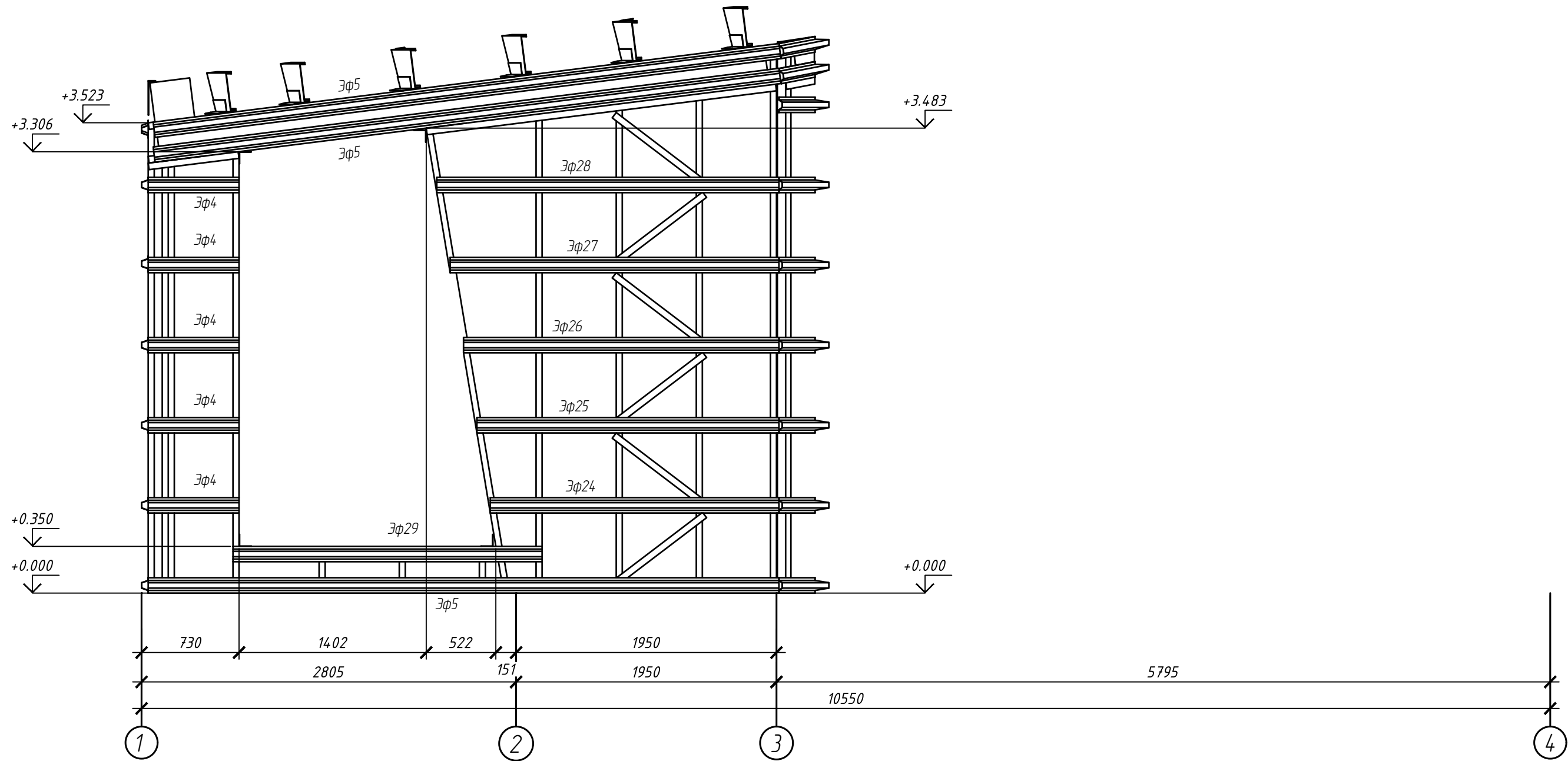


						08/10/2025 - КМД			
						Визит - центр, г. Апатиты			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бир</i>	10.25		Р	08	
						Фасад в осях 4-1		ООО "Астекхоум"	

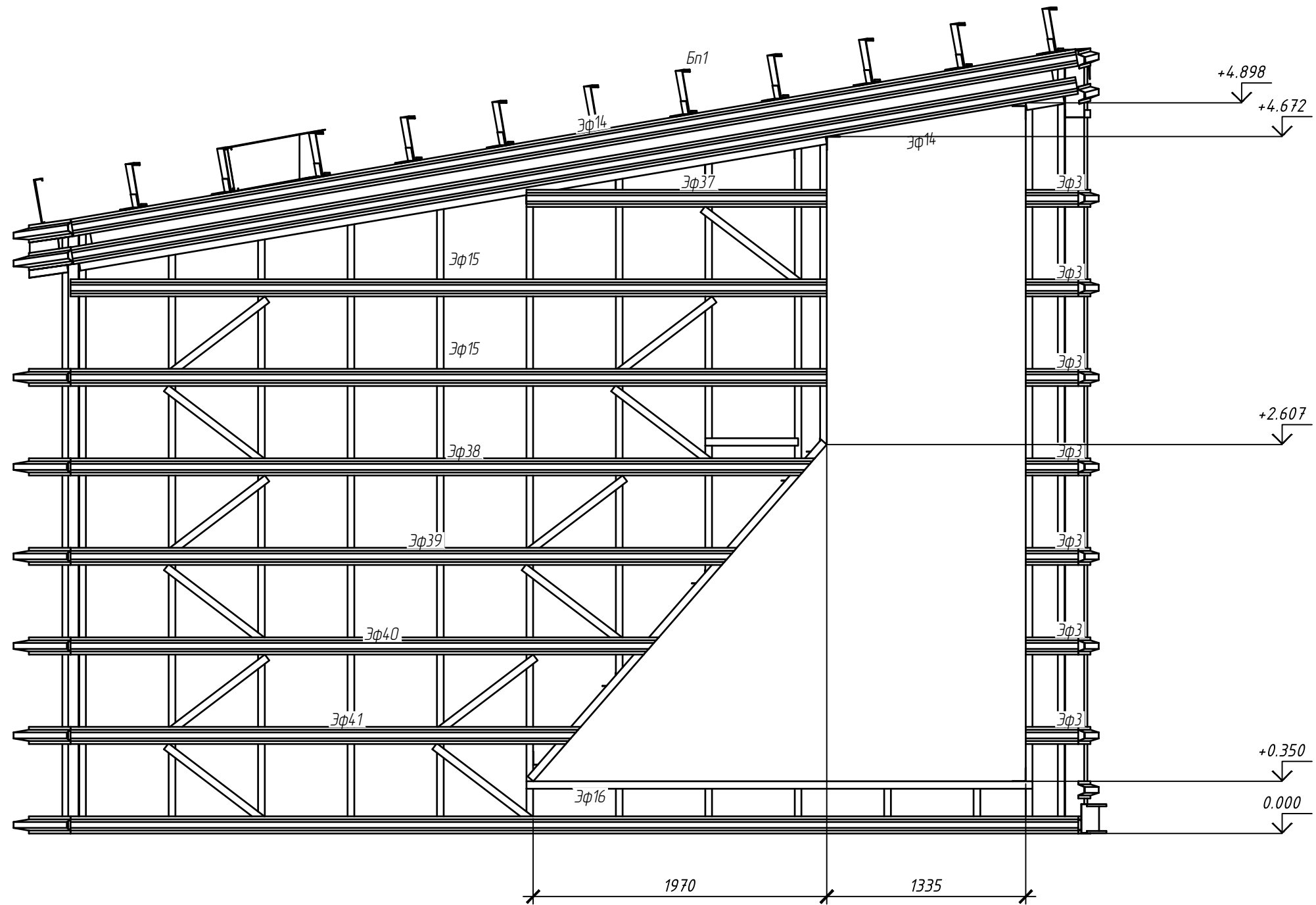
Фасад в осях А-Г



Фасад в осях 1-4

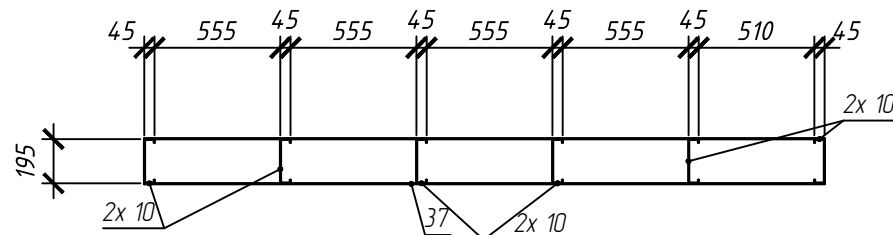
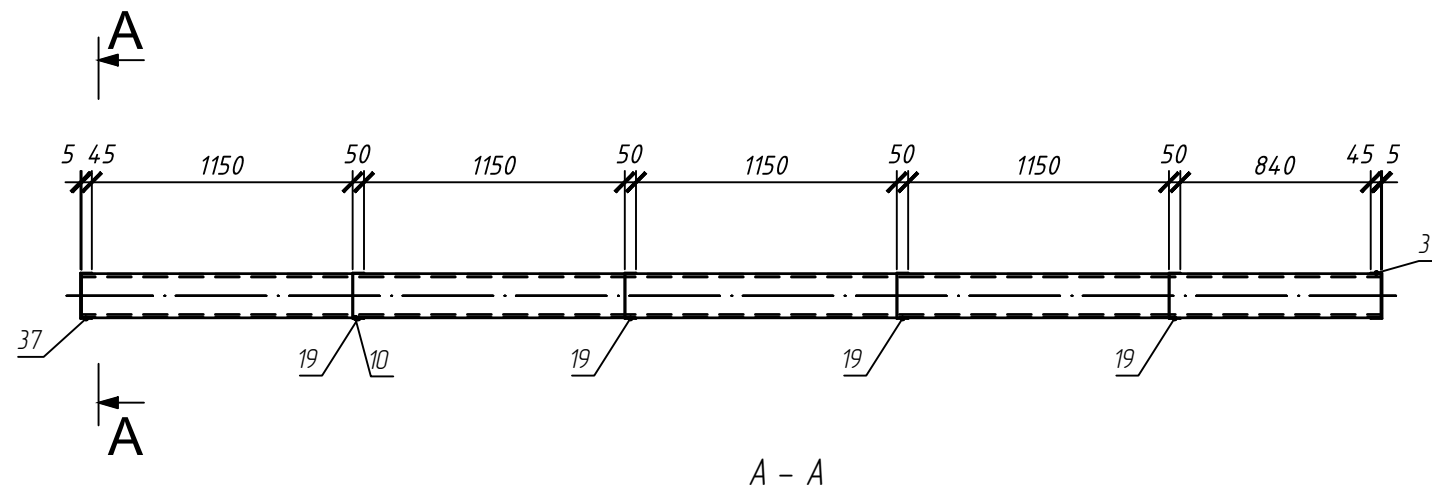
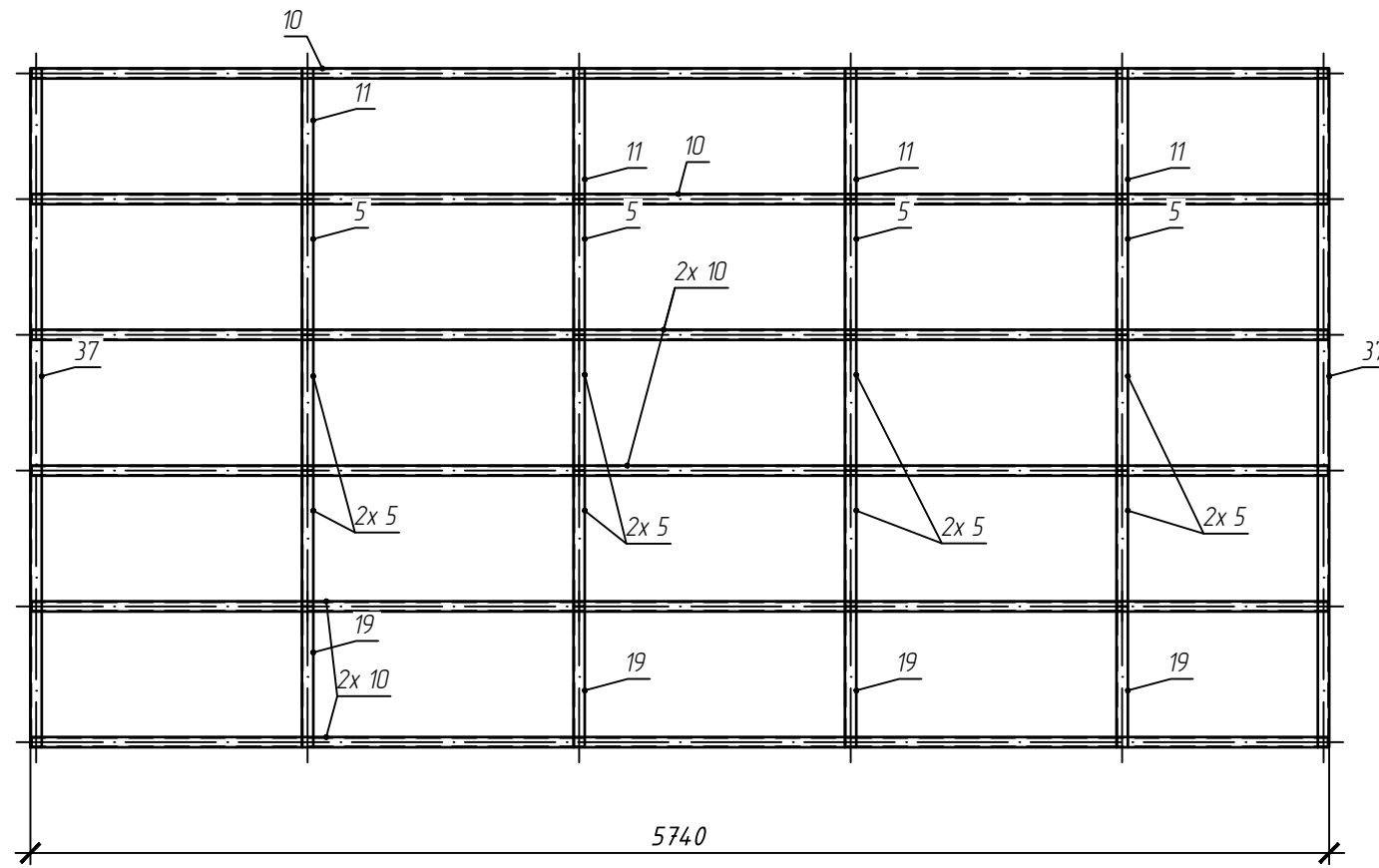


Фасад в осях 3-Б



						08/10/2025 - КМД			
						Визит - центр, г. Апатиты			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализированные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бир</i>	10.25		Р	11	
						Фасад в осях 3-Б	ООО "Астекхоум"		

Марка Б1 (2 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

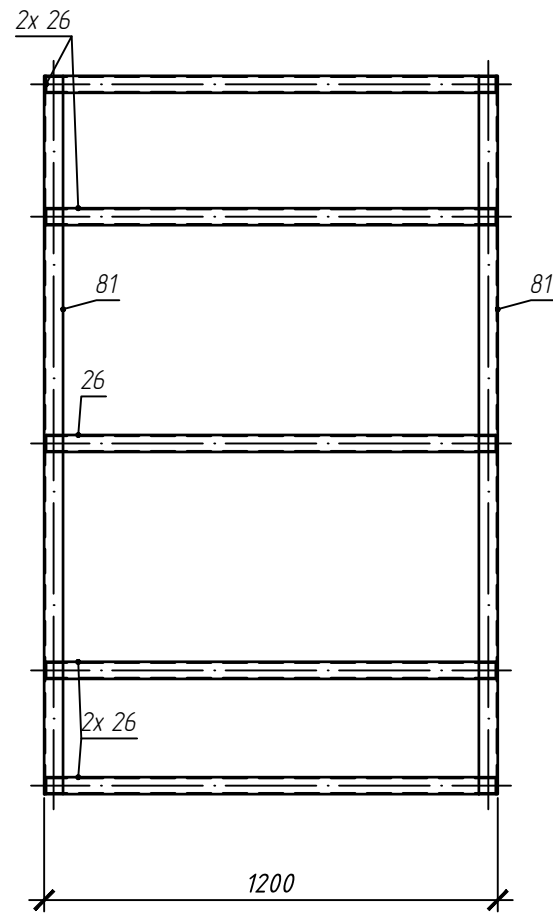
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
Б1	5	12		TP 200-50-1,5	600	2.1	25.18	237.91	С245	
	10	6		TS 195-45-2,0	5730	27.62	165.71		С245	
	11	4		TP 200-50-1,5	578	2.02	8.08		С245	
	19	4		TP 200-50-1,5	623	2.18	8.71		С245	
	37	2		TP 200-50-2,0	3000	13.94	27.88		С245	
	Вес сварных швов 1%								2.36	

08/10/2025 - КМД

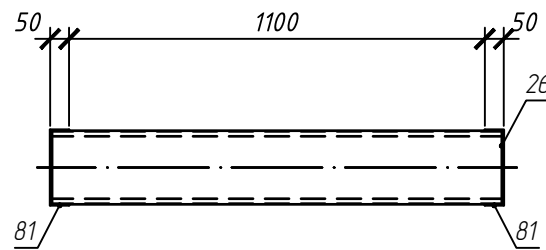
Визит-центр, г. Апатиты

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист	Листов
								Р	101
Панель пола Б1							ООО "Астекхоум"		

Марка Б2 (1 шт.)

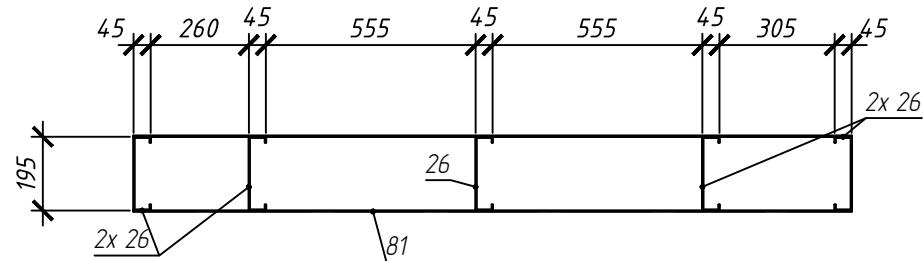


A



A

A - A



СПЕЦИФИКАЦИЯ

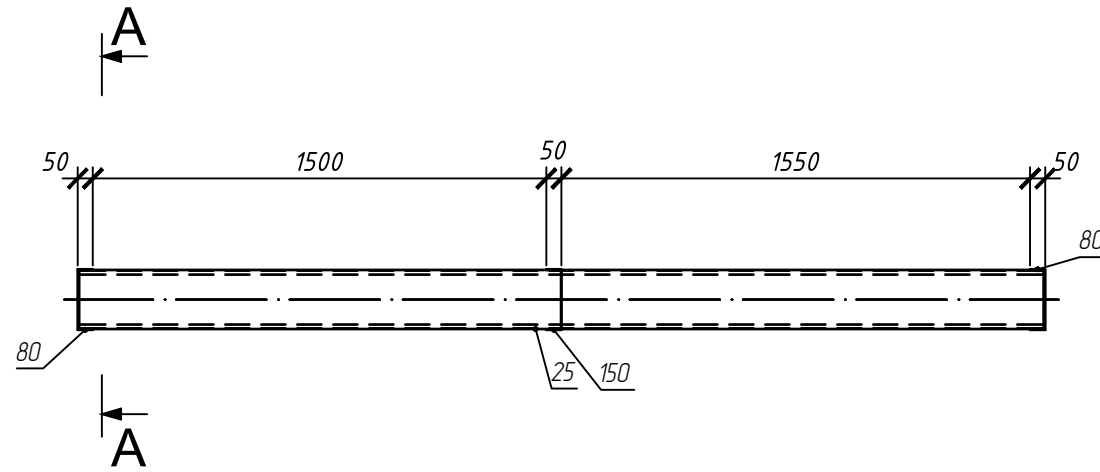
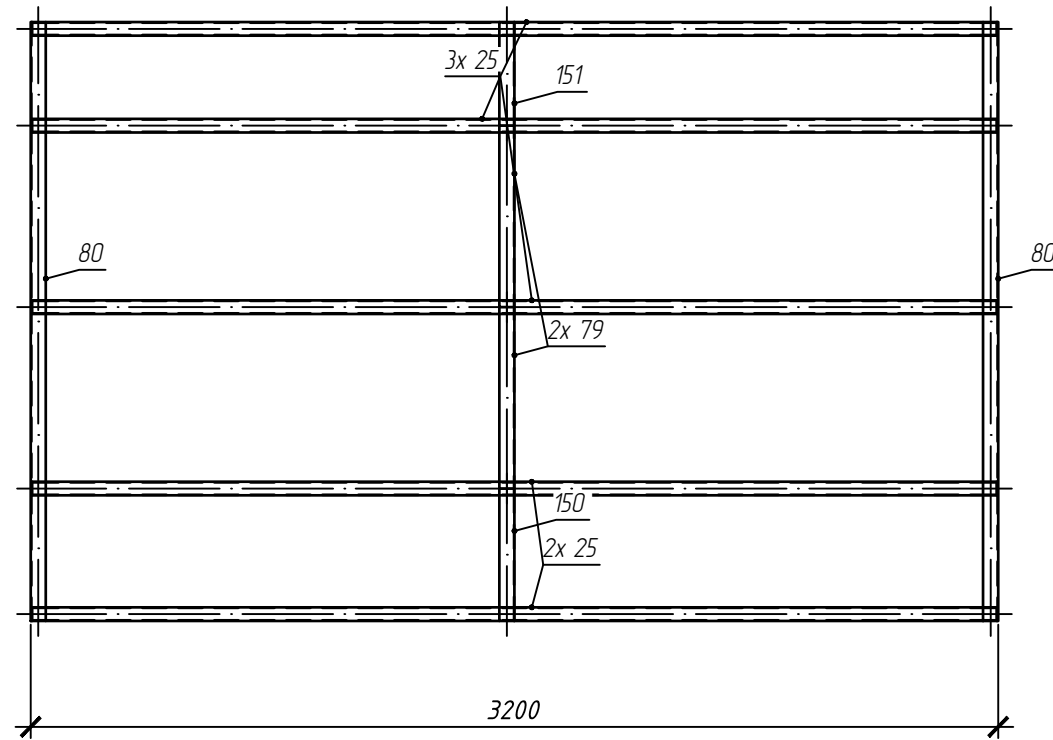
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
Б2	26	5		PS 195-45-2,0	1190	5.74	28.68	46.8	С245	
	81	2		PP 200-50-2,0	1900	8.83	17.66		С245	
	Вес сварных швов 1%						0.46			

08/10/2025 - КМД

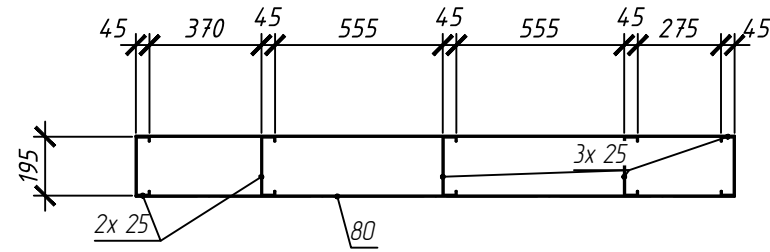
Визит-центр, г. Апатиты

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25			Р	102
Панель пола Б2							ООО "Астекхоум"		

Марка БЗ (1 шт.)



A - A



СПЕЦИФИКАЦИЯ

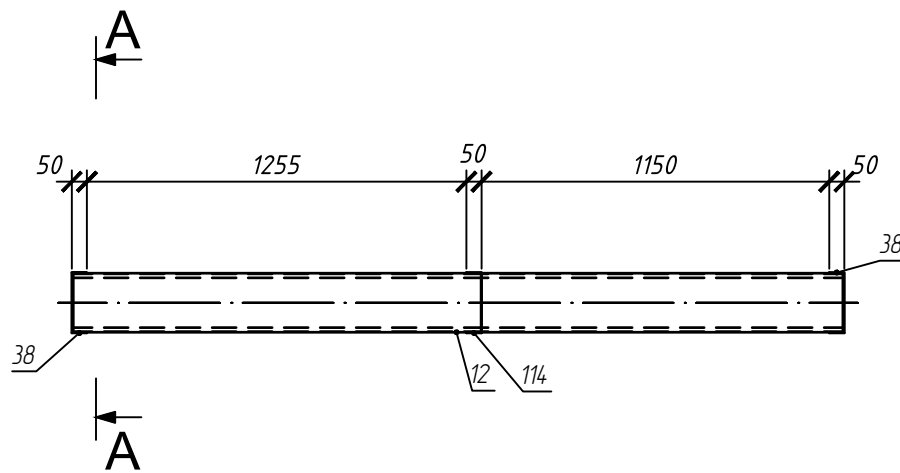
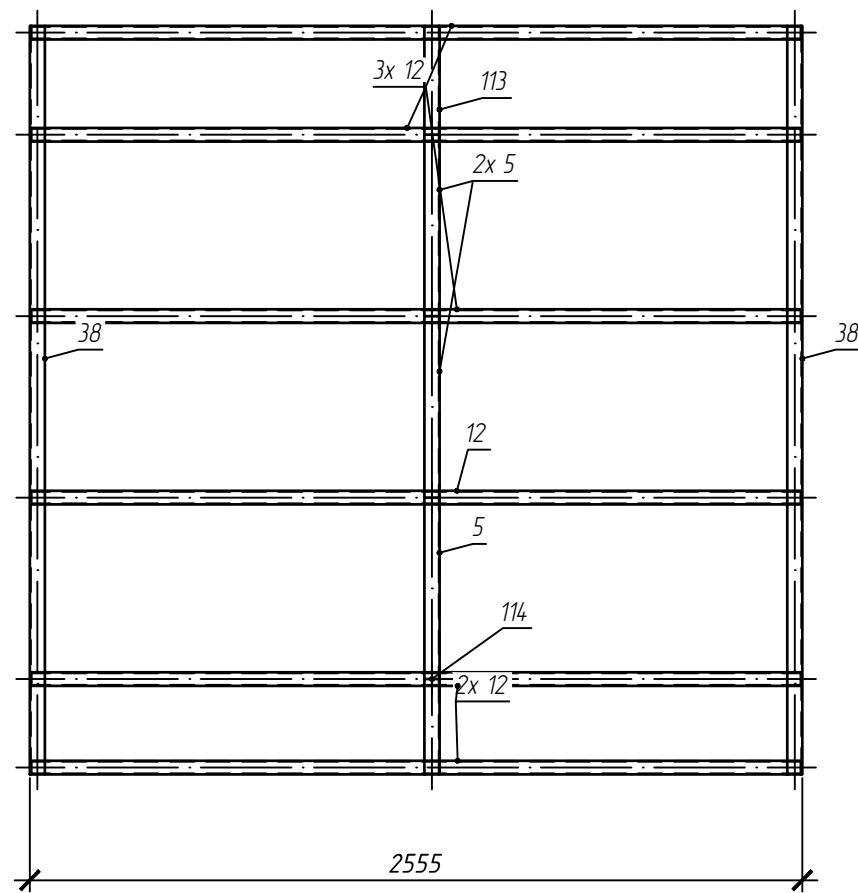
Марка эле-мент-а	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мент-а		
БЗ	25	5		PS 195-45-2,0	3190	15.38	76.88	103.23	С245	
	79	2		PP 200-50-1,5	600	2.1	4.2		С245	
	80	2		PP 200-50-2,0	1980	9.2	18.4		С245	
	150	1		PP 200-50-1,5	437	153	153		С245	
	151	1		PP 200-50-1,5	343	12	12		С245	
Вес сварных швов 1%							102			

08/10/2025 - КМД

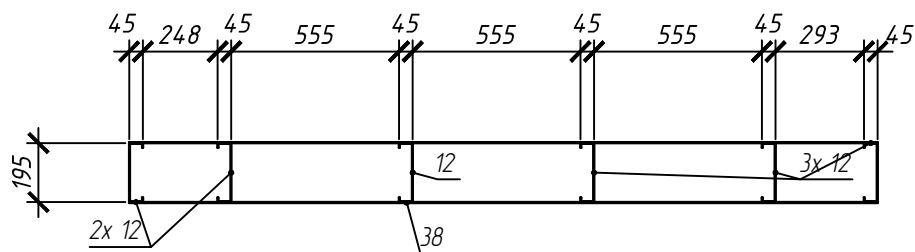
Визит-центр, г. Апатиты

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализированные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25			Р	103
Панель пола БЗ							ООО "Астекхоум"		

Марка Б4 (1 шт.)



A - A



СПЕЦИФИКАЦИЯ

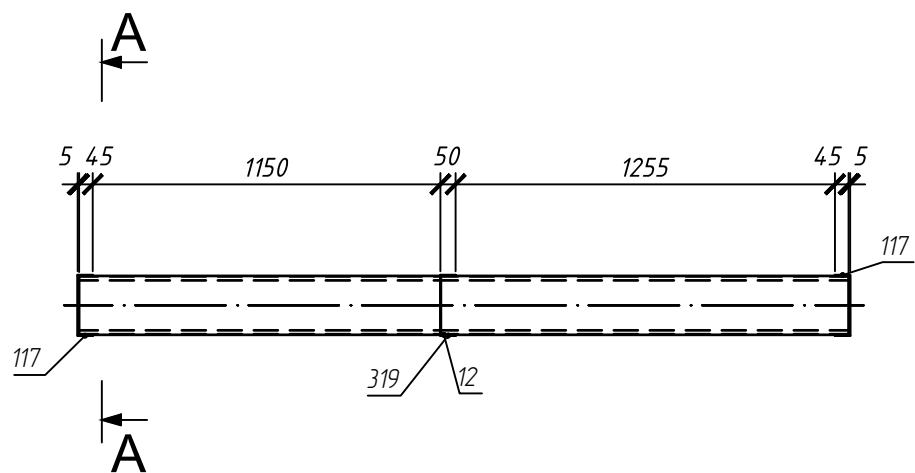
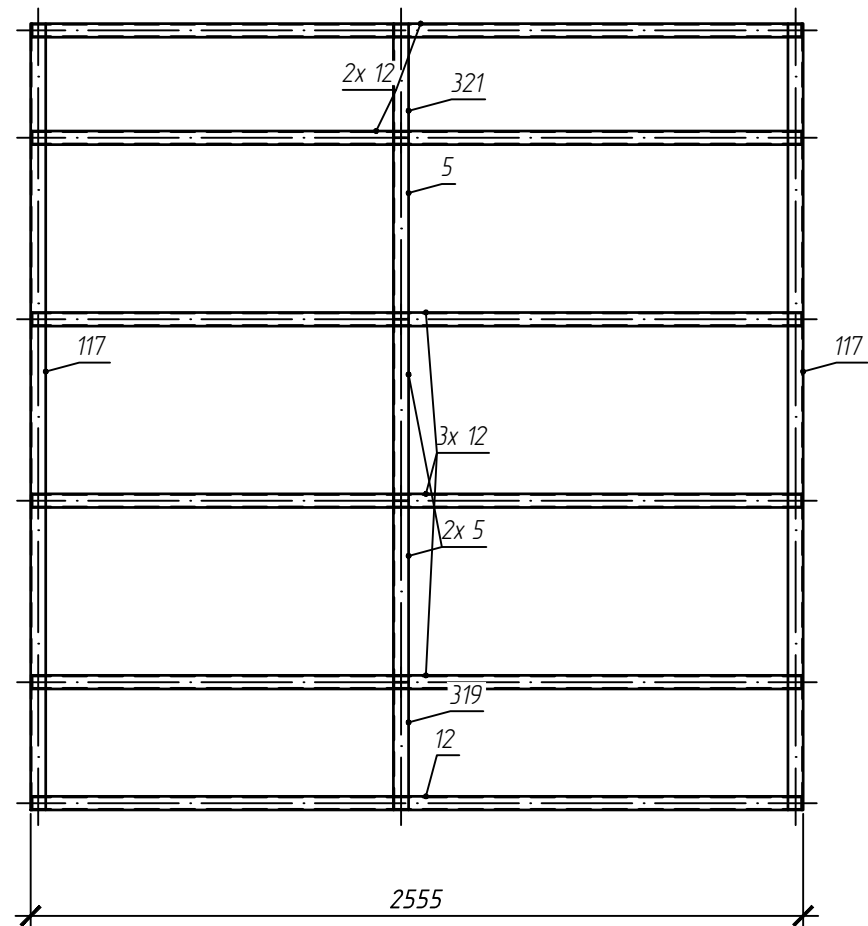
Марка эле-мент-а	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мент-а		
Б4	5	3		TP 200-50-1,5	600	2.1	6.29	106.31	С245	
	12	6		TS 195-45-2,0	2545	12.27	73.6		С245	
	38	2		TP 200-50-2,0	2475	11.5	23		С245	
	113	1		TP 200-50-1,5	360	1.26	1.26		С245	
	114	1		TP 200-50-1,5	315	1.1	1.1		С245	
	Вес сварных швов 1%								1.05	

08/10/2025 - КМД

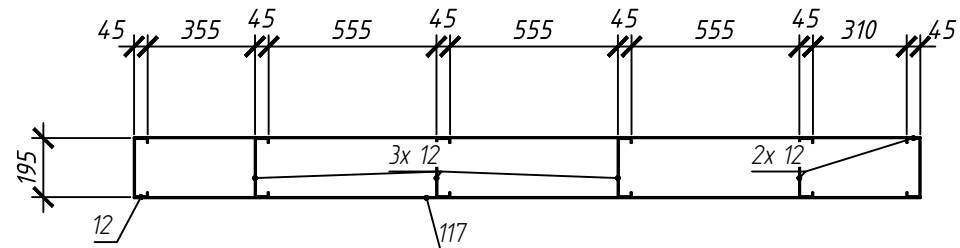
Визит-центр, г. Апатиты

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализированные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25			Р	104
Панель пола Б4							ООО "Астекхоум"		

Марка Б5 (1 шт.)



A - A



СПЕЦИФИКАЦИЯ

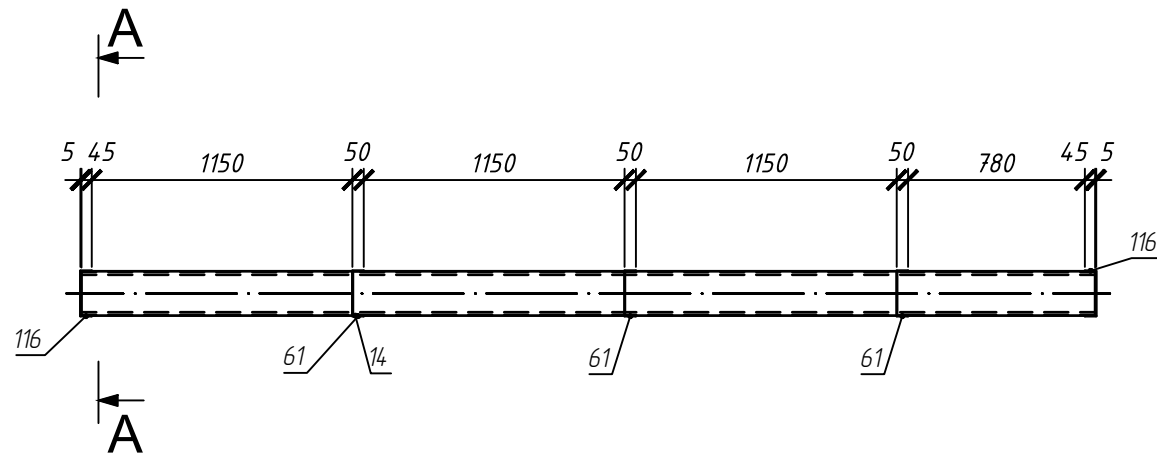
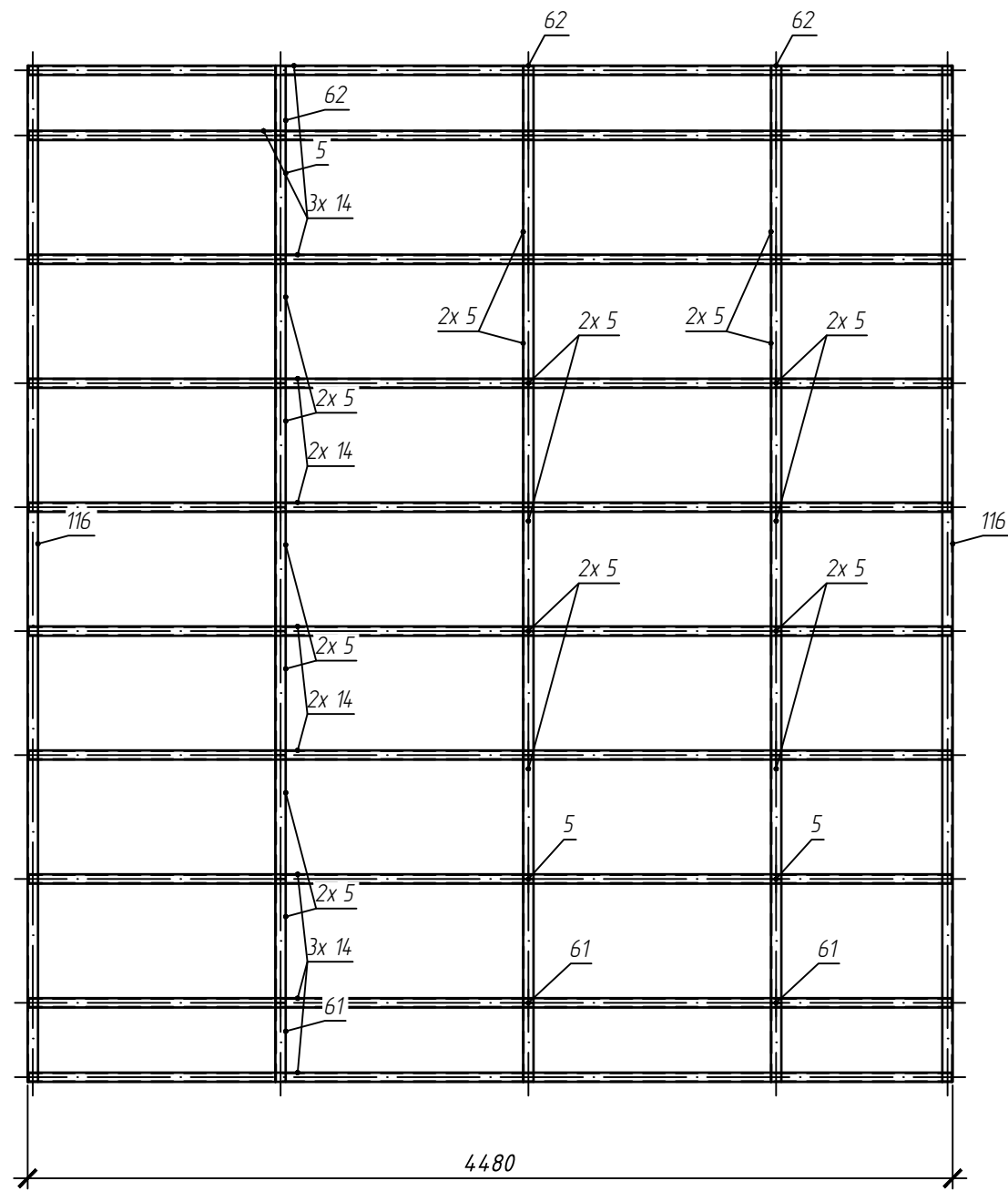
Марка эле-мент-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мент-та		
Б5	5	3		TP 200-50-1,5	600	2.1	6.29	107.93	С245	
	12	6		TS 195-45-2,0	2545	12.27	73.6		С245	
	117	2		TP 200-50-2,0	2600	12.08	24.17		С245	
	319	1		TP 200-50-1,5	423	1.48	1.48		С245	
	321	1		TP 200-50-1,5	378	1.32	1.32		С245	
	Вес сварных швов 1%								1.07	

08/10/2025 - КМД

Визит-центр, г. Апатиты

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализированные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25			Р	105
Панель пола Б5							ООО "Астекхоум"		

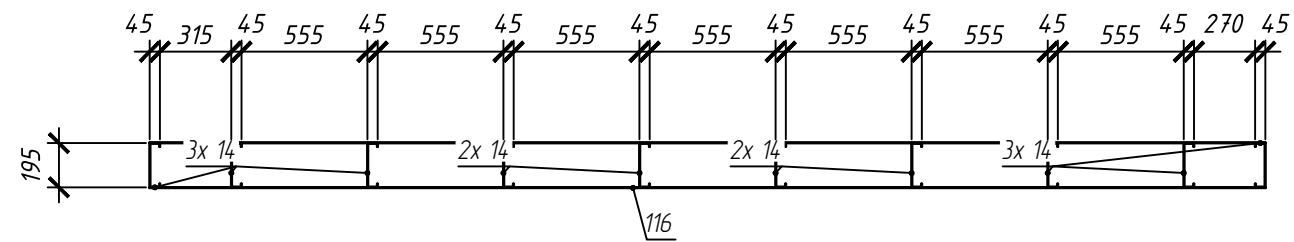
Марка Б6 (1 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
Б6	5	21		TP 200-50-1,5	600	2.1	44.06	315.92	С245	
	14	10		TS 195-45-2,0	4470	2154	215.45		С245	
	61	3		TP 200-50-1,5	383	134	4.01		С245	
	62	3		TP 200-50-1,5	338	118	3.54		С245	
	116	2		TP 200-50-2,0	4920	22.86	45.73		С245	
	Вес сварных швов 1%								3.13	

A - A

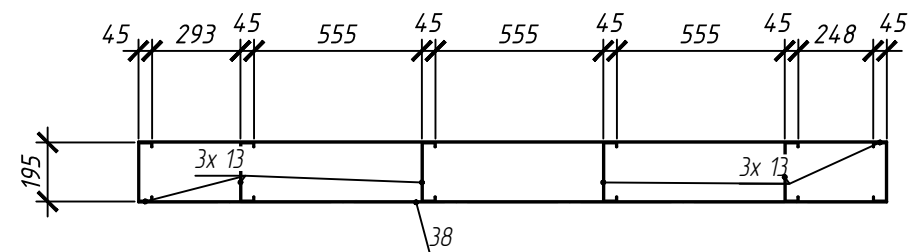
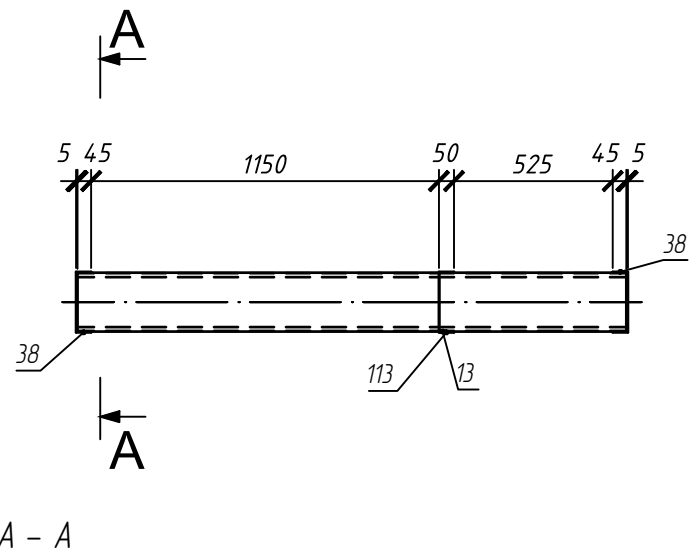
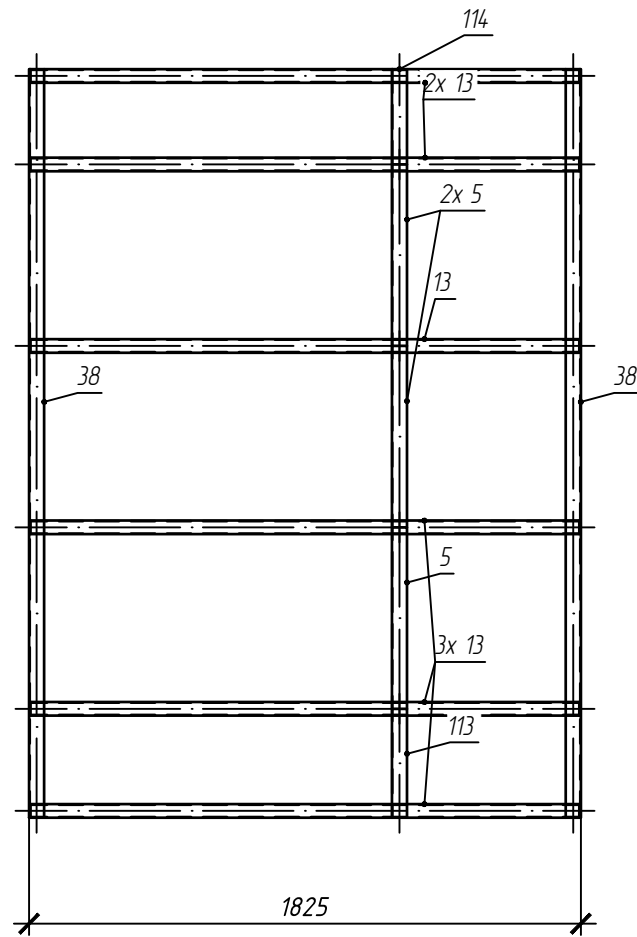


08/10/2025 - КМД

Визит-центр, г. Апатиты

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализированные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25			Р	106
Панель пола Б6							ООО "Астекхоум"		

Марка Б7 (1 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

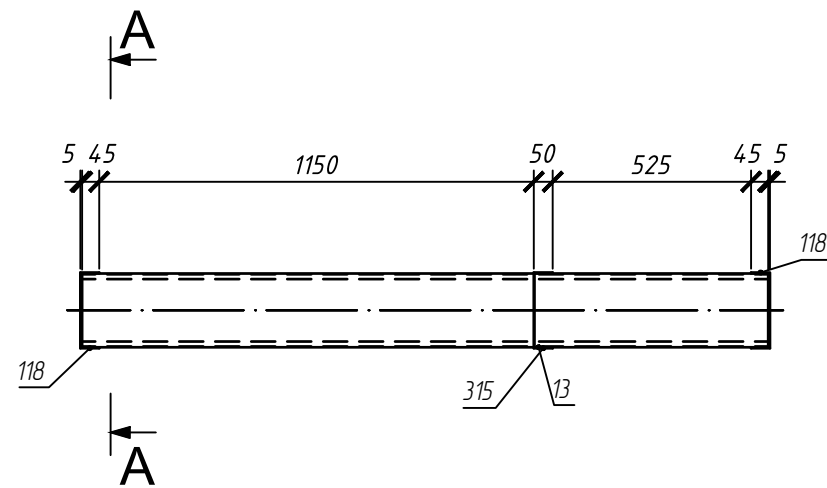
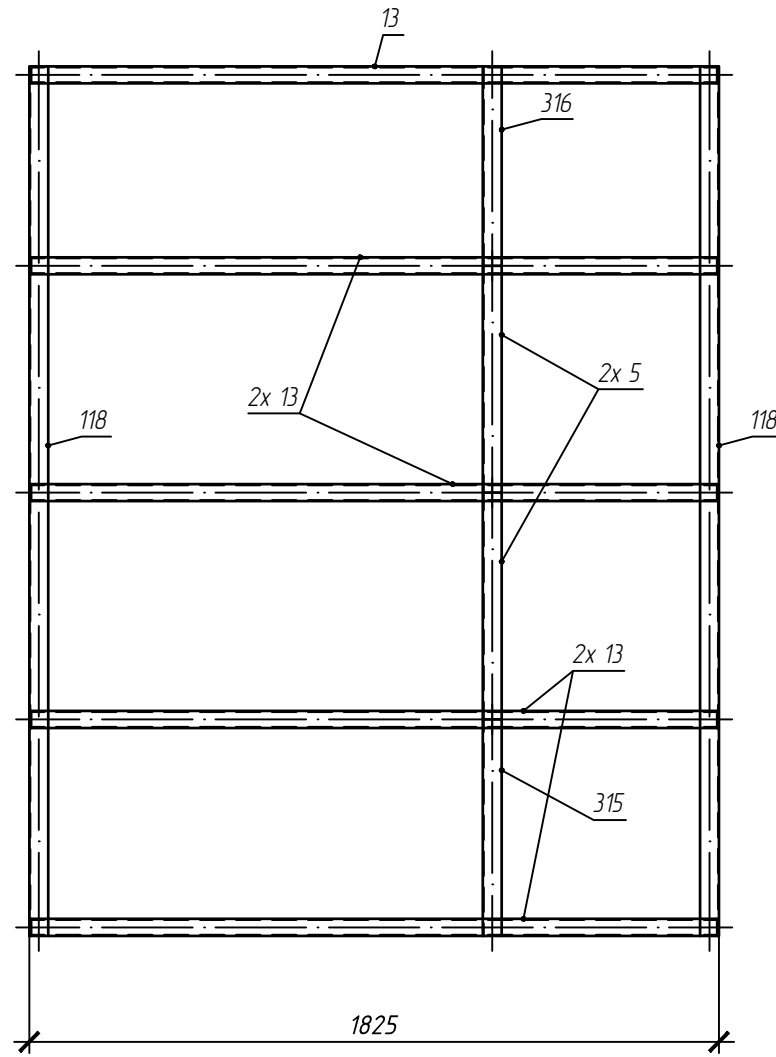
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
Б7	5	3		TP 200-50-1,5	600	2.1	6.29	64.99	С245	
	13	6		TS 195-45-2,0	1815	8.75	52.49		С245	
	38	2		TP 200-50-2,0	2475	11.5	23		С245	
	113	1		TP 200-50-1,5	360	1.26	1.26		С245	
	114	1		TP 200-50-1,5	315	1.1	1.1		С245	
Вес сварных швов 1%							0.84			

08/10/2025 - КМД

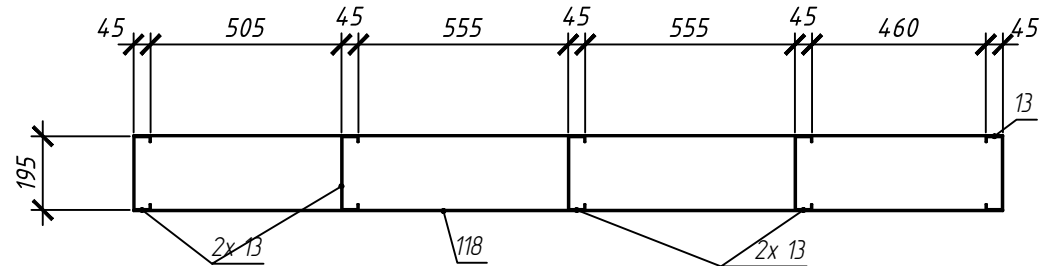
Визит-центр, г. Апатиты

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25			Р	107
Панель пола Б7							ООО "Астекхоум"		

Марка Б8 (1 шт.)



A - A



СПЕЦИФИКАЦИЯ

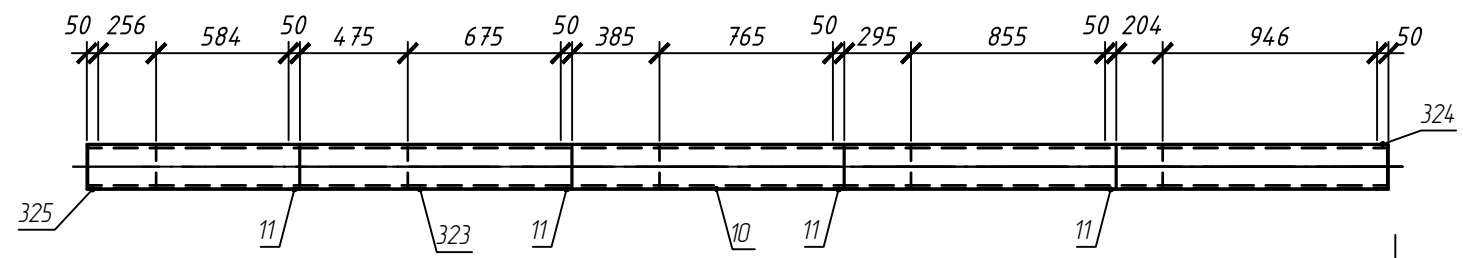
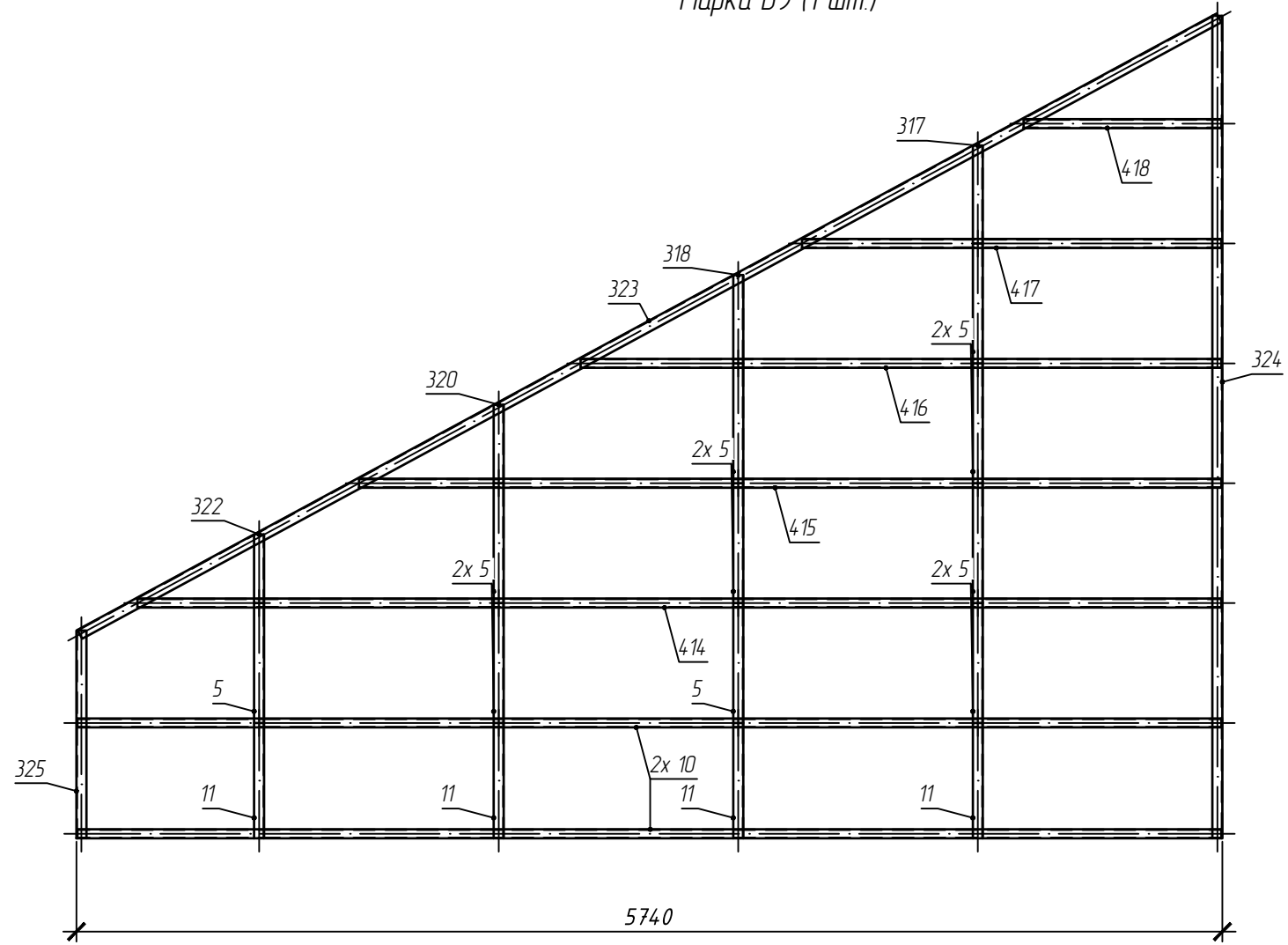
Марка эле- мент- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мент- та		
Б8	5	2		TP 200-50-1,5	600	2.1	4.2	73.89	С245	
	13	5		TS 195-45-2,0	1815	8.75	43.74		С245	
	118	2		TP 200-50-2,0	2300	10.69	21.38		С245	
	315	1		TP 200-50-1,5	573	2	2		С245	
	316	1		TP 200-50-1,5	528	1.84	1.84		С245	
	Вес сварных швов 1%								0.73	

08/10/2025 - КМД

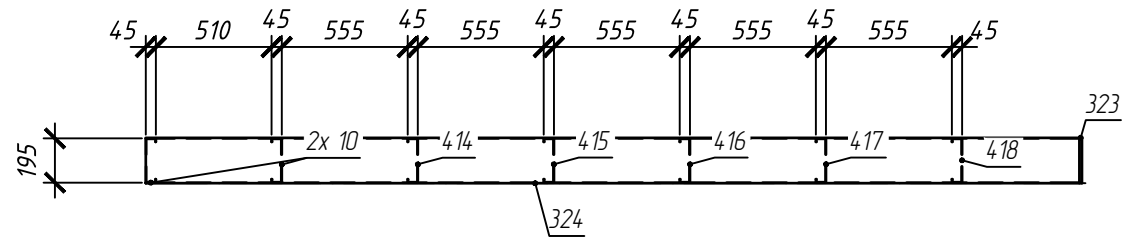
Визит-центр, г. Апатиты

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25			Р	108
Панель пола Б8							ООО "Астекхоум"		

Марка Б9 (1 шт.)



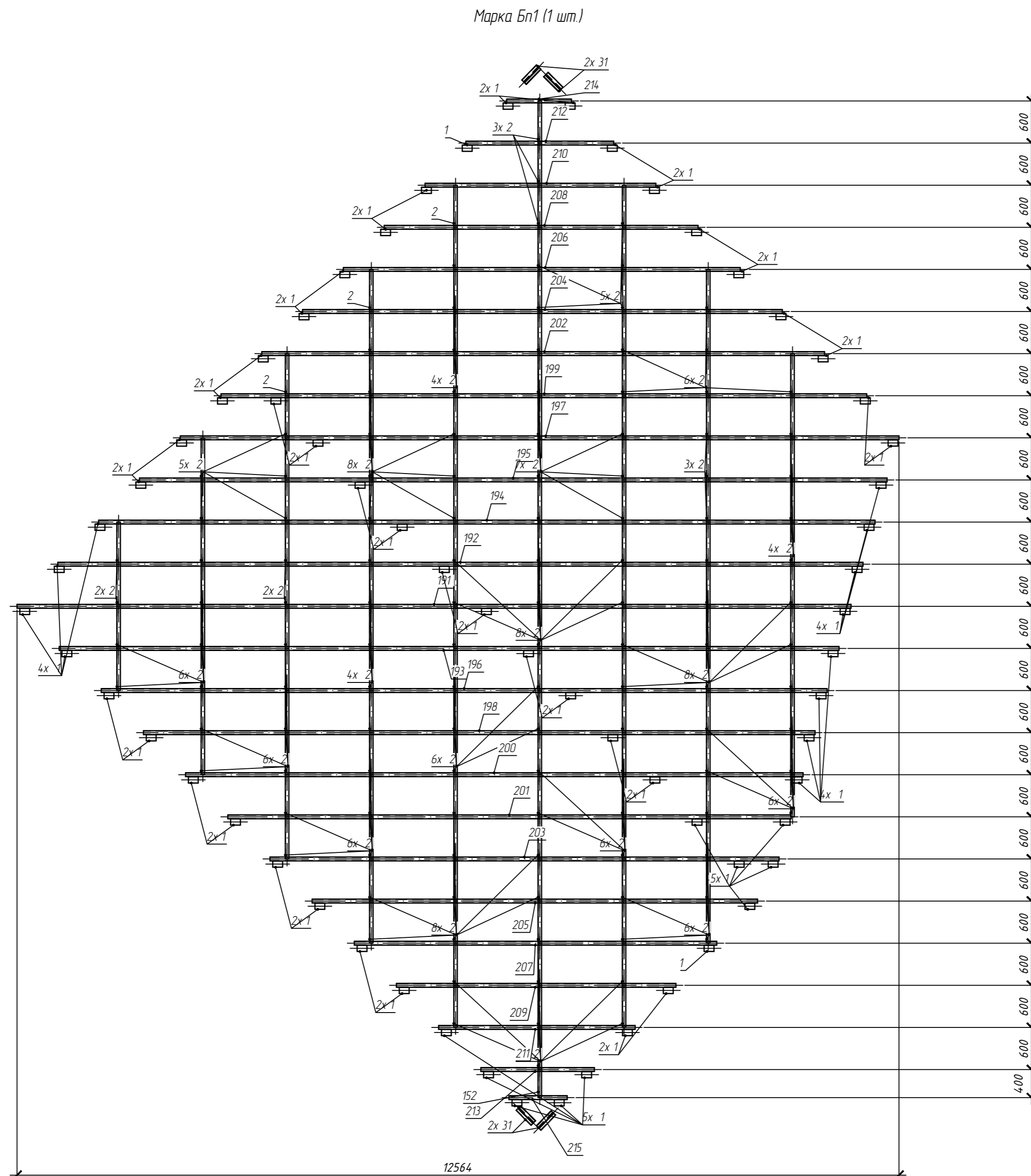
Д - Д



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
Б9	5	10		TP 200-50-1,5	600	2.1	20.98	223.83	С245	
	10	2		TS 195-45-2,0	5730	27.62	55.24		С245	
	11	4		TP 200-50-1,5	578	2.02	8.08		С245	
	317	1		TP 200-50-1,5	491	1.72	1.72		С245	
	318	1		TP 200-50-1,5	442	1.55	1.55		С245	
	320	1		TP 200-50-1,5	393	1.37	1.37		С245	
	322	1		TP 200-50-1,5	344	1.2	1.2		С245	
	323	1		TP 200-50-2,0	6487	30.15	30.15		С245	
	324	1		TP 200-50-2,0	4117	19.13	19.13		С245	
	325	1		TP 200-50-2,0	1040	4.83	4.83		С245	
	414	1		TS 195-45-2,0	5429	26.17	26.17		С245	
	415	1		TS 195-45-2,0	4320	20.82	20.82		С245	
	416	1		TS 195-45-2,0	3210	15.47	15.47		С245	
	417	1		TS 195-45-2,0	2100	10.12	10.12		С245	
	418	1		TS 195-45-2,0	991	4.78	4.78		С245	
Вес сварных швов 1%							2.22			

						08/10/2025 - КМД			
						Визит-центр, г. Апатиты			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25		Р	109	
						Панель пола Б9		000 "Астекхоум"	

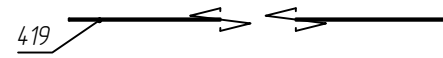


СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
Бп1	1	62		U 90-90-2,0	140	0.39	24.26		С245	
	2	130		PP 300-50-2,0	600	3.73	484.94		С245	
	31	4		PS 295-55-3,0	300	2.99	11.95		С345	
	152	1		PP 300-50-2,0	400	2.49	2.49		С245	
	191	1		PS 295-55-3,0	11881	118.35	118.35		С345	
	192	1		PS 295-55-3,0	11470	114.26	114.26		С345	
	193	1		PS 295-55-3,0	11110	110.68	110.68		С345	
	194	1		PS 295-55-3,0	11060	110.18	110.18		С345	
	195	1		PS 295-55-3,0	10650	106.09	106.09		С345	
	196	1		PS 295-55-3,0	10339	102.99	102.99		С345	
	197	1		PS 295-55-3,0	10239	102	102		С345	
	198	1		PS 295-55-3,0	9567	95.31	95.31		С345	
	199	1		PS 295-55-3,0	9198	91.63	91.63		С345	
	200	1		PS 295-55-3,0	8796	87.62	87.62		С345	
	201	1		PS 295-55-3,0	8024	79.93	79.93		С345	
	202	1		PS 295-55-3,0	8016	79.85	79.85		С345	
	203	1		PS 295-55-3,0	7253	72.25	72.25		С345	
	204	1		PS 295-55-3,0	6834	68.08	68.08		С345	
	205	1		PS 295-55-3,0	6345	63.21	63.21		С345	
	206	1		PS 295-55-3,0	5652	56.31	56.31		С345	
	207	1		PS 295-55-3,0	5163	51.43	51.43		С345	
	208	1		PS 295-55-3,0	4470	44.53	44.53		С345	
	209	1		PS 295-55-3,0	3981	39.66	39.66		С345	
	210	1		PS 295-55-3,0	3288	32.76	32.76		С345	
	211	1		PS 295-55-3,0	2799	27.88	27.88		С345	
	212	1		PS 295-55-3,0	2106	20.98	20.98		С345	
	213	1		PS 295-55-3,0	1617	16.11	16.11		С345	
	214	1		PS 295-55-3,0	924	9.21	9.21		С345	
	215	1		PS 295-55-3,0	829	8.26	8.26		С345	
						Вес сварных швов 1%		22.33	2255.52	

					08/10/2025 - КМД						
					Визит - центр, г. Апатиты						
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические деталировочные			Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		Бирюков	10.25				Р	110	
						Балки покрытия Бп1			000 "Астекхоум"		

Марка Мп1 (31 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

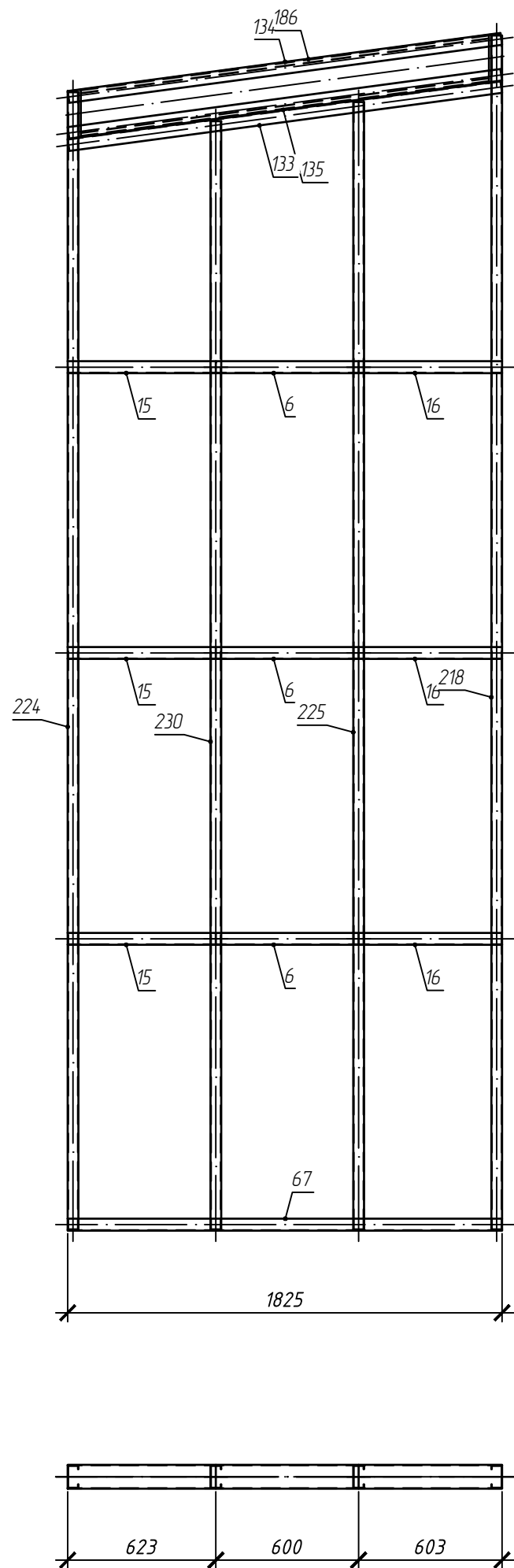
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
Мп1	419	1		t 1x100x500	500	0.39	0.39		С245	
		Вес сварных швов 1%					0	0.4		

08/10/2025 - КМД

Визит - центр, г. Апатиты

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата				
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25	Конструкции металлические детализировочные	Стадия	Лист	Листов
							Р	111	
						Монтажная пластина Мп1	000 "Астекхоум"		

Марка Пн1 (1 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

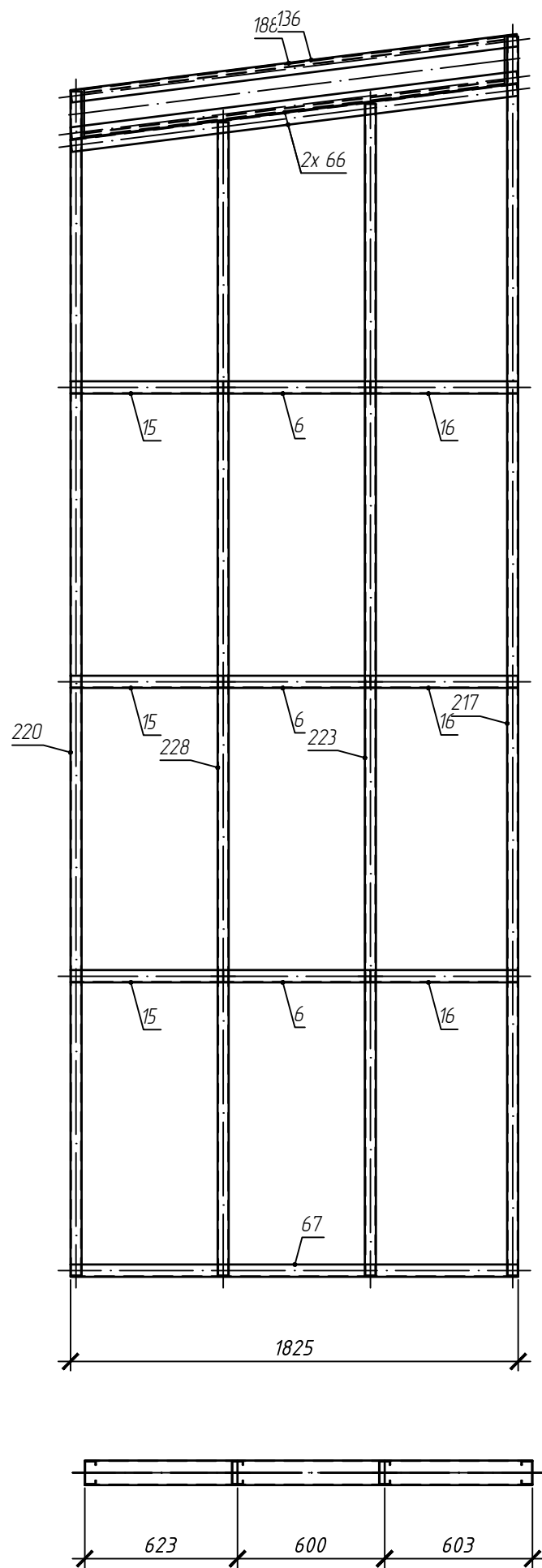
Марка эле-мент-а	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мент-а		
Пн1	6	3		PP 100-50-1,5	600	139	4.18	94,76	С245	
	15	3		PP 100-50-1,5	623	144	4.33		С245	
	16	3		PP 100-50-1,5	603	14	4.19		С245	
	67	1		PP 100-50-1,5	1825	4.23	4.23		С245	
	133	1		PP 100-50-1,5	1835	4.26	4.26		С245	
	134	1		PP 100-50-1,5	1835	4.26	4.26		С245	
	135	1		PP 100-50-1,5	1835	4.26	4.26		С245	
	186	1		PS 195-45-2,0	1756	8.47	8.47		С245	
	187	1		PS 195-45-2,0	1756	8.47	8.47		С245	
	218	1		PS 95-45-1,5	5013	12.34	12.34		С245	
	224	1		PS 95-45-1,5	4774	11.75	11.75		С245	
	225	1		PS 95-45-1,5	4733	11.65	11.65		С245	
	230	1		PS 95-45-1,5	4653	11.45	11.45		С245	
	Вес сварных швов 1%								0.94	

08/10/2025 - КМД

Визит-центр, г. Апатиты

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализированные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25			Р	112
Панель Пн1							000 "Астекхоум"		

Марка Пн2 (1 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мент-а	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мент-а		
Пн2	6	3		PP 100-50-1,5	600	139	4.18	95.16	С245	
	15	3		PP 100-50-1,5	623	144	4.33		С245	
	16	3		PP 100-50-1,5	603	14	4.19		С245	
	66	2		PP 100-50-1,5	1833	4.25	8.5		С245	
	67	1		PP 100-50-1,5	1825	4.23	4.23		С245	
	136	1		PP 100-50-1,5	1833	4.25	4.25		С245	
	188	1		PS 195-45-2,0	1753	8.45	8.45		С245	
	189	1		PS 195-45-2,0	1753	8.45	8.45		С245	
	217	1		PS 95-45-1,5	5050	12.43	12.43		С245	
	220	1		PS 95-45-1,5	4826	11.88	11.88		С245	
	223	1		PS 95-45-1,5	4776	11.75	11.75		С245	
	228	1		PS 95-45-1,5	4700	11.57	11.57		С245	
	Вес сварных швов 1%								0.94	

08/10/2025 - КМД

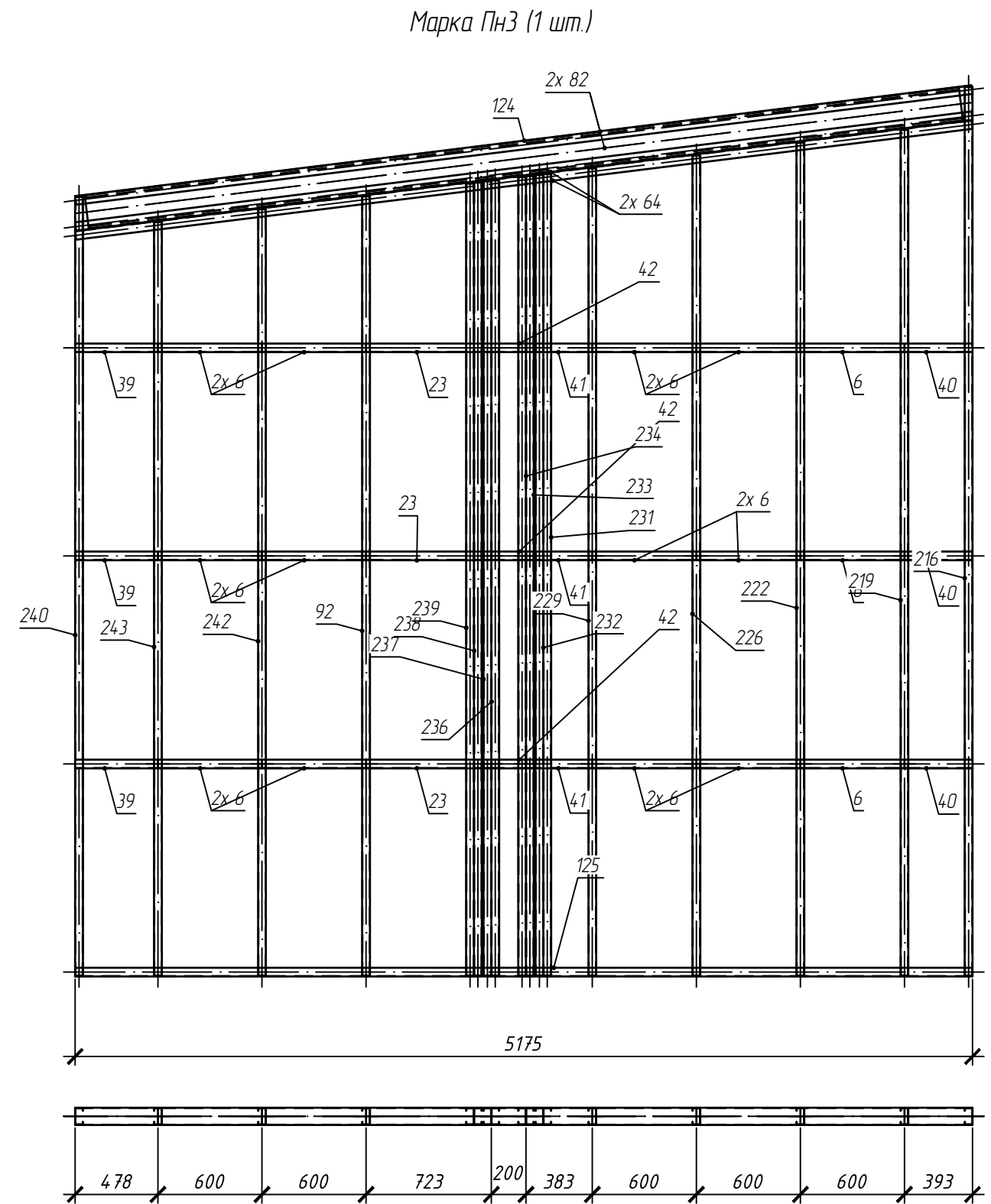
Визит-центр, г. Апатиты

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализированные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25			Р	113
Панель Пн2							000 "Астекхоум"		

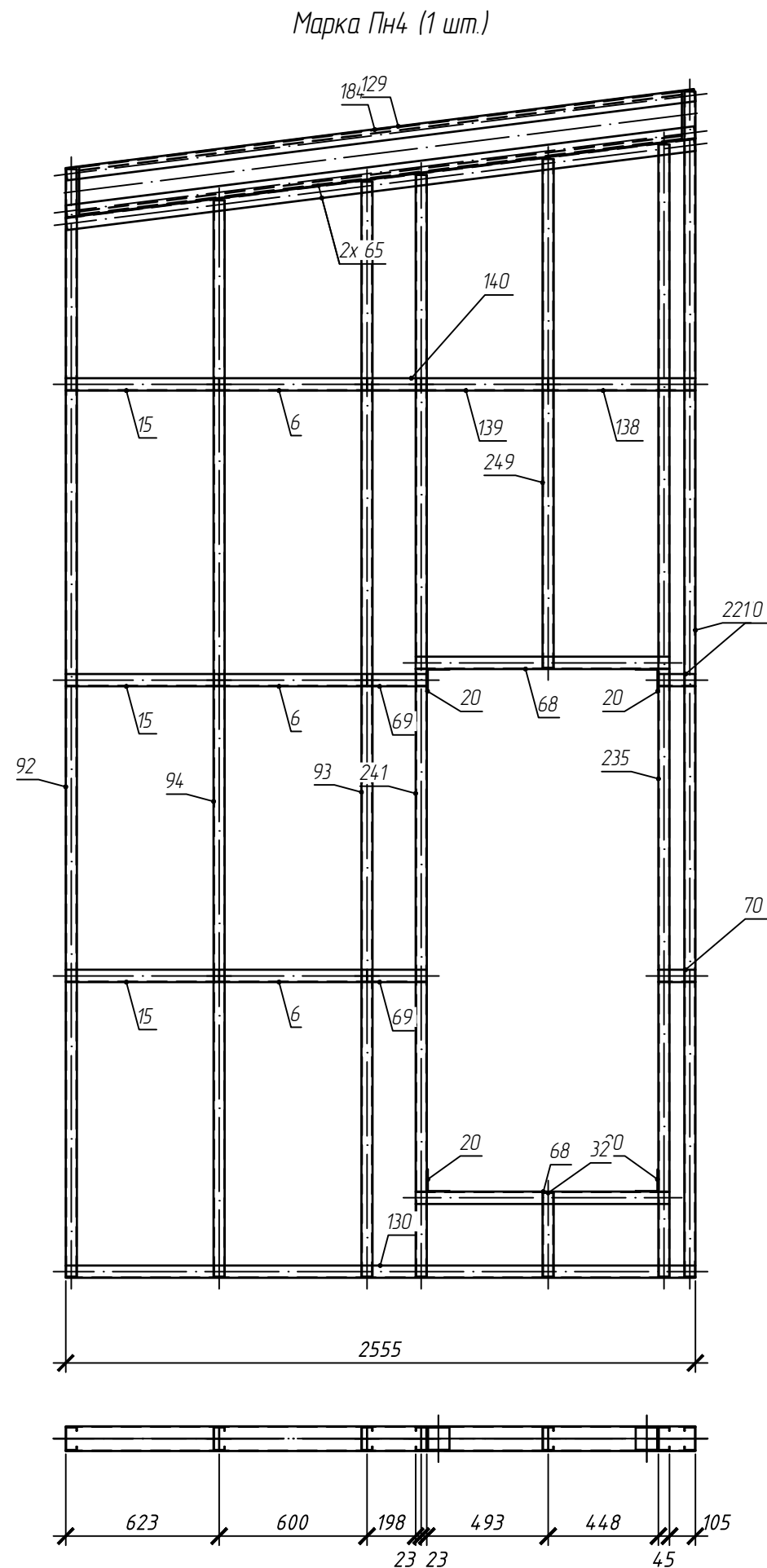
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та		
ПнЗ	6	15		PP 100-50-1,5	600	1.39	20.88		С245	
	23	3		PP 100-50-1,5	723	1.68	5.03		С245	
	39	3		PP 100-50-1,5	478	1.11	3.32		С245	
	40	3		PP 100-50-1,5	393	0.91	2.73		С245	
	41	3		PP 100-50-1,5	383	0.89	2.66		С245	
	42	3		PP 100-50-1,5	200	0.46	1.39		С245	
	64	2		PP 100-50-1,5	5208	12.08	24.16		С245	
	82	2		PS 195-45-2,0	5079	24.48	48.96		С245	
	92	1		PS 95-45-1,5	4493	11.06	11.06		С245	
	124	1		PP 100-50-1,5	5208	12.08	12.08		С245	
	125	1		PP 100-50-1,5	5175	12	12		С245	
	216	1		PS 95-45-1,5	5124	12.61	12.61		С245	
	219	1		PS 95-45-1,5	4877	12	12		С245	
	222	1		PS 95-45-1,5	4803	11.82	11.82		С245	
	226	1		PS 95-45-1,5	4729	11.64	11.64		С245	
	229	1		PS 95-45-1,5	4654	11.45	11.45		С245	
	231	1		PS 95-45-1,5	4622	11.38	11.38		С245	
	232	1		PS 95-45-1,5	4617	11.36	11.36		С245	
	233	1		PS 95-45-1,5	4610	11.34	11.34		С245	
	234	1		PS 95-45-1,5	4604	11.33	11.33		С245	
	236	1		PS 95-45-1,5	4585	11.28	11.28		С245	
	237	1		PS 95-45-1,5	4580	11.27	11.27		С245	
	238	1		PS 95-45-1,5	4573	11.25	11.25		С245	
	239	1		PS 95-45-1,5	4567	11.24	11.24		С245	
	240	1		PS 95-45-1,5	4490	11.05	11.05		С245	
	242	1		PS 95-45-1,5	4419	10.87	10.87		С245	
	243	1		PS 95-45-1,5	4345	10.69	10.69		С245	
Вес сварных швов 1%						3.27				

330.15



						08/10/2025 - КМД				
						Визит-центр, г. Апатиты				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Бирюков			<i>Бирюков</i>	10.25	Панель ПнЗ		Р	114	
								ООО "Астекхоум"		



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мент-а	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мент-а		
Пн4	6	3		PP 100-50-1,5	600	139	4.18		С245	
	15	3		PP 100-50-1,5	623	144	4.33		С245	
	20	4		U 90-90-2,0	90	0.25	1.01		С245	
	32	1		PS 95-45-1,5	340	0.84	0.84		С245	
	65	2		PP 100-50-1,5	2569	5.96	11.92		С245	
	68	2		PP 100-50-1,5	1030	2.39	4.78		С245	
	69	2		PP 100-50-1,5	243	0.56	1.13		С245	
	70	2		PP 100-50-1,5	150	0.35	0.7		С245	
	92	1		PS 95-45-1,5	4493	11.06	11.06		С245	
	93	1		PS 95-45-1,5	4442	10.93	10.93		С245	
	94	1		PS 95-45-1,5	4366	10.75	10.75		С245	
	129	1		PP 100-50-1,5	2569	5.96	5.96		С245	
	130	1		PP 100-50-1,5	2555	5.93	5.93		С245	
	138	1		PP 100-50-1,5	598	1.39	1.39		С245	
	139	1		PP 100-50-1,5	515	1.19	1.19		С245	
	140	1		PP 100-50-1,5	220	0.51	0.51		С245	
	184	1		PS 195-45-2,0	2489	12	12		С245	
	185	1		PS 195-45-2,0	2489	12	12		С245	
	221	1		PS 95-45-1,5	4808	11.83	11.83		С245	
	235	1		PS 95-45-1,5	4593	11.3	11.3		С245	
241	1		PS 95-45-1,5	4469	11	11		С245		
249	1		PS 95-45-1,5	2064	5.08	5.08		С245		
Вес сварных швов 1%							14			

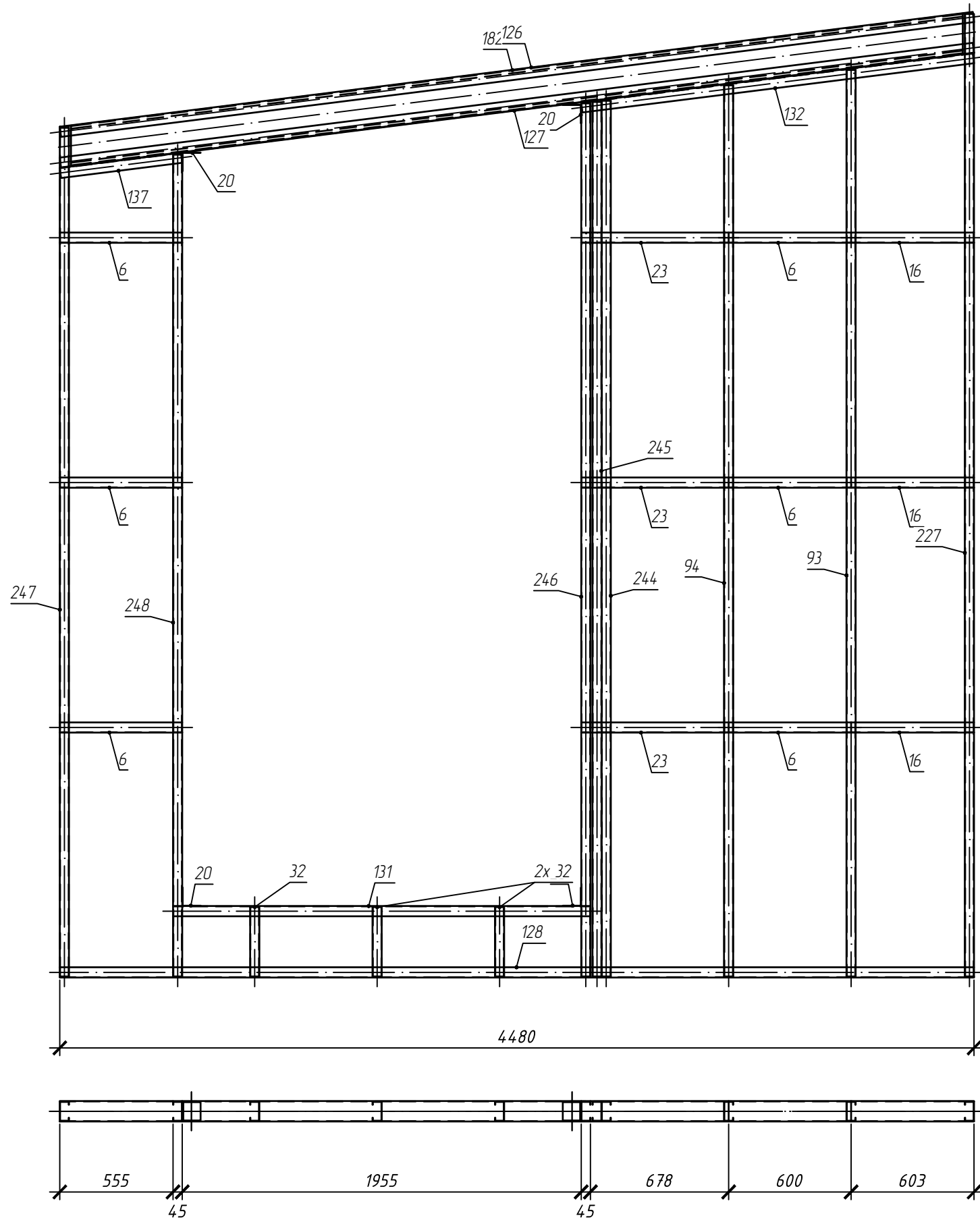
14.18

08/10/2025 - КМД

Визит-центр, г. Апатиты

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические деталировочные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25			Р	115
						Панель Пн4	ООО "Астекхоум"		

Марка Пн5 (1 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мент-а	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мент-а		
Пн5	6	6		PP 100-50-1,5	600	139	8.35		С245	
	16	3		PP 100-50-1,5	603	14	4.19		С245	
	20	4		U 90-90-2,0	90	0.25	1.01		С245	
	23	3		PP 100-50-1,5	723	168	5.03		С245	
	32	3		PS 95-45-1,5	340	0.84	2.51		С245	
	93	1		PS 95-45-1,5	4442	10.93	10.93		С245	
	94	1		PS 95-45-1,5	4366	10.75	10.75		С245	
	126	1		PP 100-50-1,5	4509	10.46	10.46		С245	
	127	1		PP 100-50-1,5	4509	10.46	10.46		С245	
	128	1		PP 100-50-1,5	4480	10.39	10.39		С245	
	131	1		PP 100-50-1,5	2045	4.74	4.74		С245	
	132	1		PP 100-50-1,5	1934	4.49	4.49		С245	
	137	1		PP 100-50-1,5	598	1.39	1.39		С245	
	182	1		PS 195-45-2,0	4429	21.35	21.35		С245	
	183	1		PS 195-45-2,0	4429	21.35	21.35		С245	
	227	1		PS 95-45-1,5	4716	11.61	11.61		С245	
	244	1		PS 95-45-1,5	4291	10.56	10.56		С245	
	245	1		PS 95-45-1,5	4285	10.55	10.55		С245	
	246	1		PS 95-45-1,5	4278	10.53	10.53		С245	
	247	1		PS 95-45-1,5	4159	10.23	10.23		С245	
248	1		PS 95-45-1,5	4027	9.91	9.91		С245		
Вес сварных швов 1%							1.91			

192.68

08/10/2025 - КМД

Визит-центр, г. Апатиты

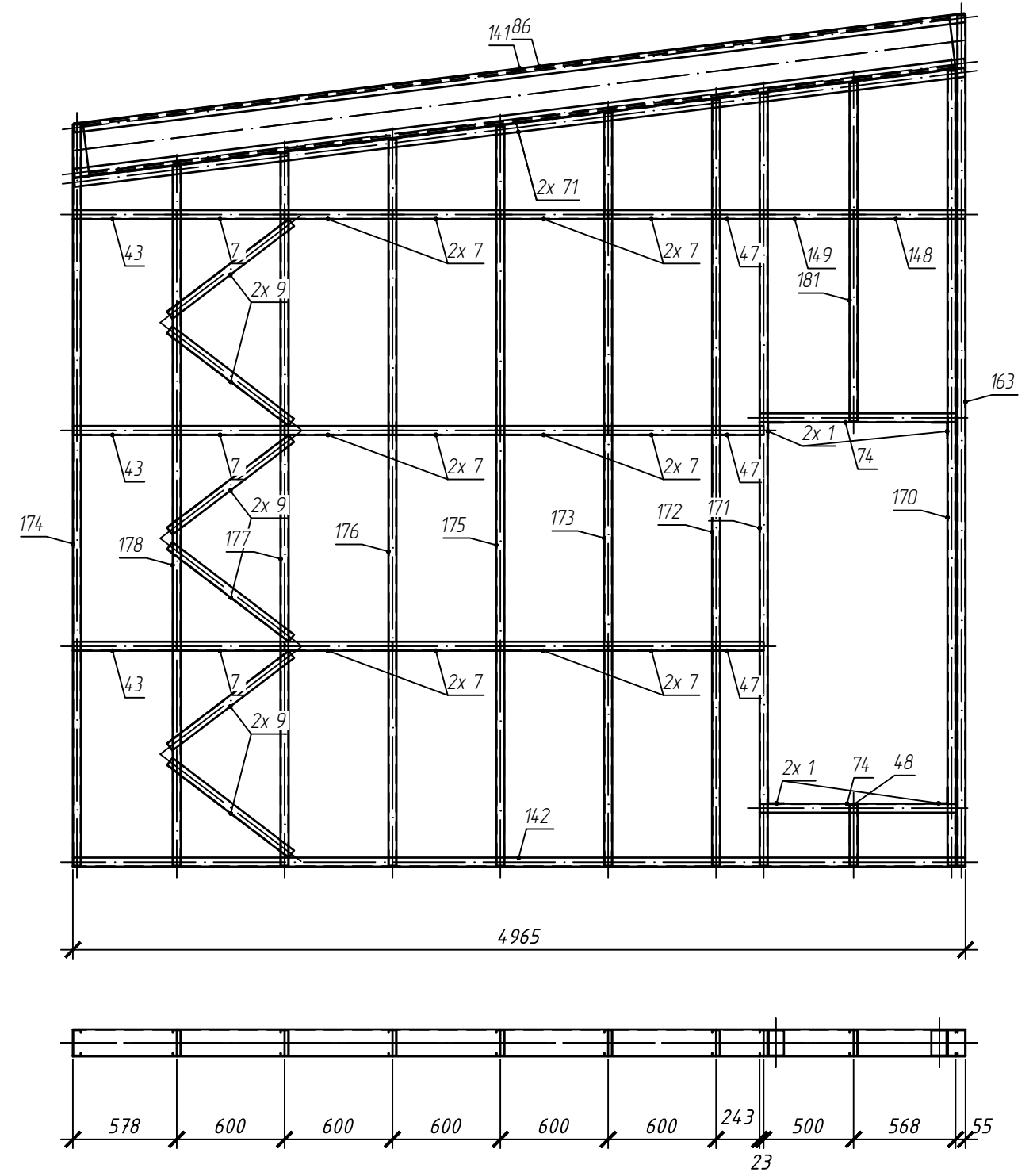
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25			Р	116
Панель Пн5							000 "Астекхоум"		

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
Пнб	1	4		U 90-90-2,0	140	0.39	1.56		С245	
	7	15		PP 150-50-1,5	600	1.75	26.18		С245	
	9	6		PP 150-50-1,5	850	2.47	14.83		С245	
	43	3		PP 150-50-1,5	578	1.68	5.04		С245	
	47	3		PP 150-50-1,5	265	0.77	2.31		С245	
	48	1		PS 145-45-1,5	340	1.04	1.04		С245	
	71	2		PP 150-50-1,5	4992	14.52	29.04		С245	
	74	2		PP 150-50-1,5	1090	3.17	6.34		С245	
	86	2		PS 295-55-3,0	4856	48.37	96.74		С345	
	141	1		PP 150-50-1,5	4992	14.52	14.52		С245	
	142	1		PP 150-50-1,5	4965	14.44	14.44		С245	
	148	1		PP 150-50-1,5	623	1.81	1.81		С245	
	149	1		PP 150-50-1,5	500	1.45	1.45		С245	
	163	1		PS 145-45-1,5	4728	14.42	14.42		С245	
	170	1		PS 145-45-1,5	4420	13.48	13.48		С245	
	171	1		PS 145-45-1,5	4291	13.08	13.08		С245	
	172	1		PS 145-45-1,5	4258	12.98	12.98		С245	
	173	1		PS 145-45-1,5	4184	12.76	12.76		С245	
	174	1		PS 145-45-1,5	4120	12.57	12.57		С245	
	175	1		PS 145-45-1,5	4109	12.53	12.53		С245	
176	1		PS 145-45-1,5	4035	12.31	12.31		С245		
177	1		PS 145-45-1,5	3961	12.08	12.08		С245		
178	1		PS 145-45-1,5	3887	11.85	11.85		С245		
181	1		PS 145-45-1,5	1882	5.74	5.74		С245		
		Вес сварных швов 1%					3.49			

352.59

Марка Пнб (1 шт.)



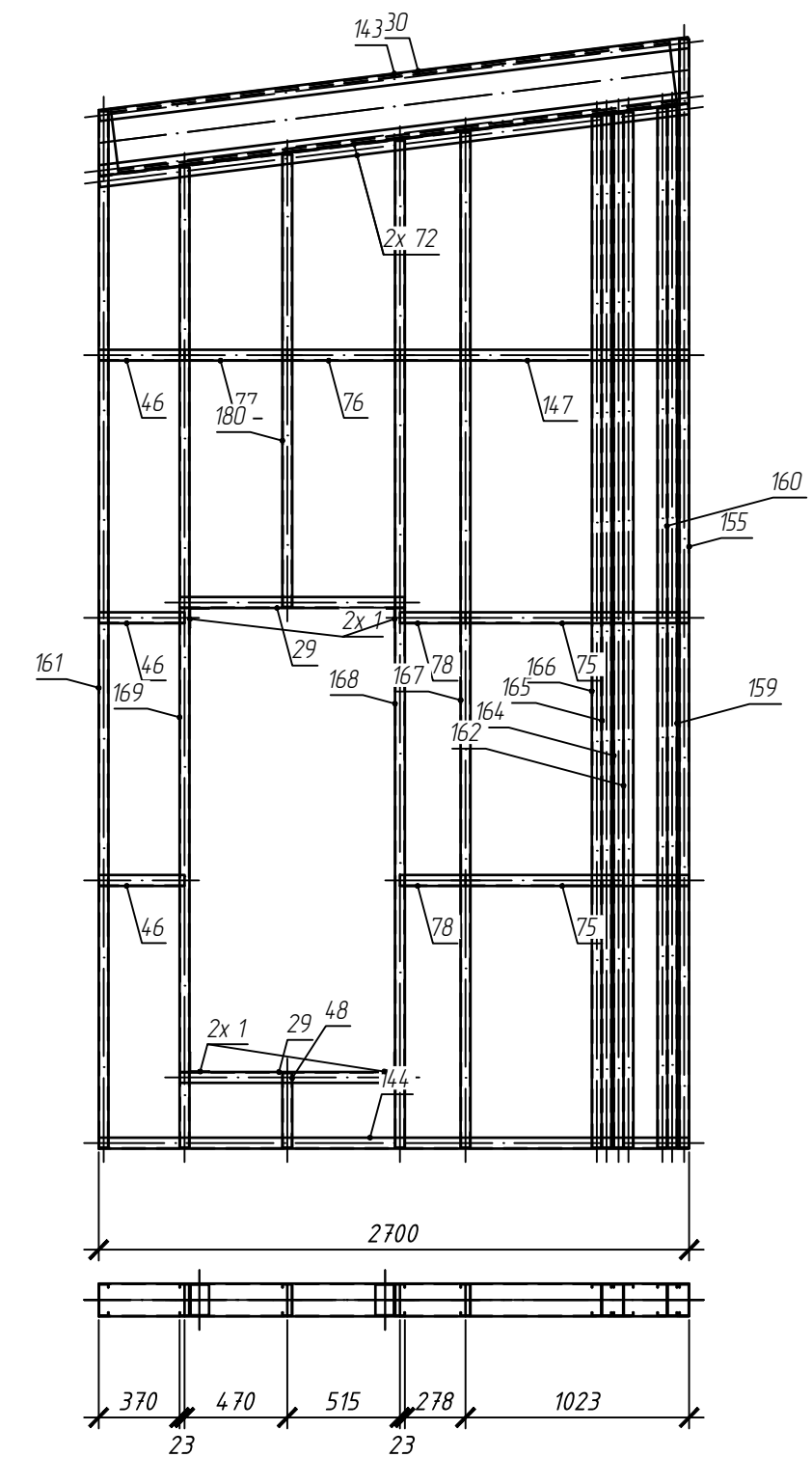
						08/10/2025 - КМД			
						Визит-центр, г. Апатиты			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализированные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25		Р	117	
						Панель Пнб	ООО "Астекхоум"		

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та		
Пн7	1	4		U 90-90-2,0	140	0.39	1.56		С245	
	29	2		PP 150-50-1,5	1030	3	5.99		С245	
	30	2		PS 295-55-3,0	2573	25.63	51.27		С345	
	46	3		PP 150-50-1,5	393	1.14	3.42		С245	
	48	1		PS 145-45-1,5	340	1.04	1.04		С245	
	72	2		PP 150-50-1,5	2714	7.89	15.79		С245	
	75	2		PP 150-50-1,5	1023	2.97	5.95		С245	
	76	1		PP 150-50-1,5	515	1.5	1.5		С245	
	77	1		PP 150-50-1,5	470	1.37	1.37		С245	
	78	2		PP 150-50-1,5	300	0.87	1.75		С245	
	143	1		PP 150-50-1,5	2714	7.89	7.89		С245	
	144	1		PP 150-50-1,5	2700	7.85	7.85		С245	
	147	1		PP 150-50-1,5	1323	3.85	3.85		С245	
	155	1		PS 145-45-1,5	5063	15.44	15.44		С245	
	159	1		PS 145-45-1,5	4754	14.5	14.5		С245	
	160	1		PS 145-45-1,5	4748	14.48	14.48		С245	
	161	1		PS 145-45-1,5	4734	14.44	14.44		С245	
	162	1		PS 145-45-1,5	4729	14.42	14.42		С245	
	164	1		PS 145-45-1,5	4723	14.4	14.4		С245	
	165	1		PS 145-45-1,5	4717	14.38	14.38		С245	
166	1		PS 145-45-1,5	4711	14.37	14.37		С245		
167	1		PS 145-45-1,5	4637	14.14	14.14		С245		
168	1		PS 145-45-1,5	4600	14.03	14.03		С245		
169	1		PS 145-45-1,5	4478	13.66	13.66		С245		
180	1		PS 145-45-1,5	2066	6.3	6.3		С245		
Вес сварных швов 1%						2.74				

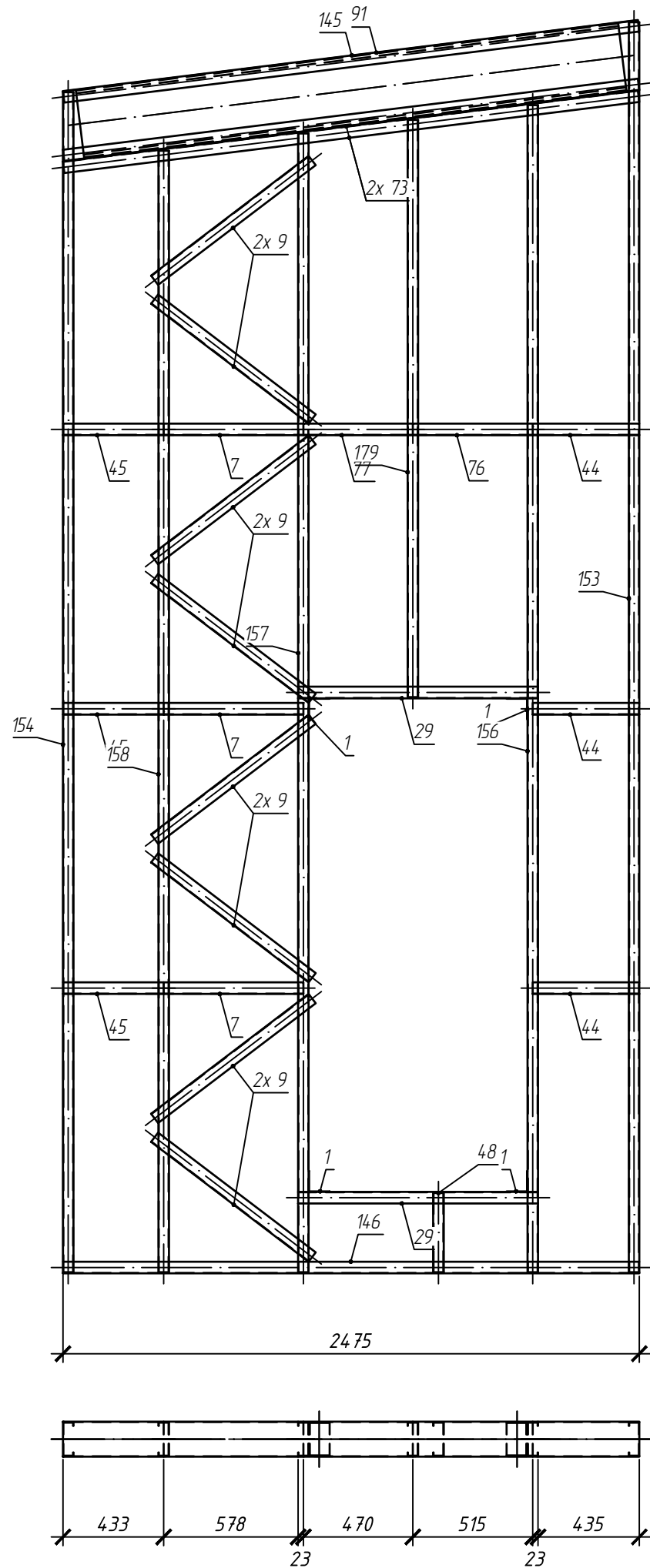
276.52

Марка Пн7 (1 шт.)



						08/10/2025 - КМД			
						Визит-центр, г. Апатиты			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические деталировочные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25		Р	118	
						Панель Пн7	ООО "Астекхоум"		

Марка ПнВ (1 шт.)



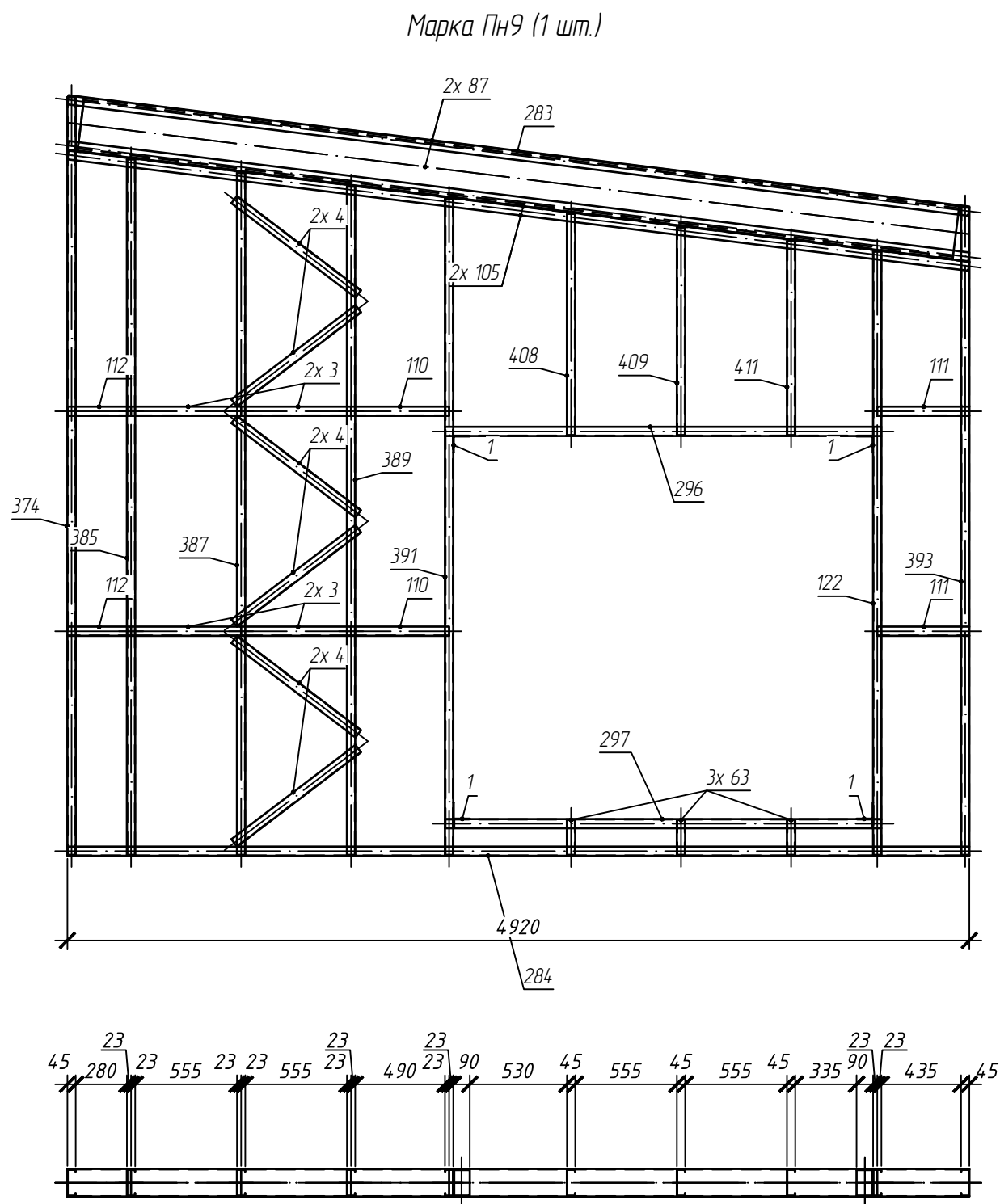
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мент-а	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мент-а		
ПнВ	1	4		U 90-90-2,0	140	0.39	156	206.22	С245	
	7	3		PP 150-50-1,5	600	1.75	5.24		С245	
	9	8		PP 150-50-1,5	850	2.47	19.78		С245	
	29	2		PP 150-50-1,5	1030	3	5.99		С245	
	44	3		PP 150-50-1,5	458	1.33	3.99		С245	
	45	3		PP 150-50-1,5	433	1.26	3.77		С245	
	48	1		PS 145-45-1,5	340	1.04	1.04		С245	
	73	2		PP 150-50-1,5	2488	7.24	14.47		С245	
	76	1		PP 150-50-1,5	515	1.5	1.5		С245	
	77	1		PP 150-50-1,5	470	1.37	1.37		С245	
	91	2		PS 295-55-3,0	2347	23.38	46.75		С345	
	145	1		PP 150-50-1,5	2488	7.24	7.24		С245	
	146	1		PP 150-50-1,5	2475	7.2	7.2		С245	
	153	1		PS 145-45-1,5	5369	16.37	16.37		С245	
	154	1		PS 145-45-1,5	5068	15.46	15.46		С245	
	156	1		PS 145-45-1,5	5013	15.29	15.29		С245	
	157	1		PS 145-45-1,5	4891	14.92	14.92		С245	
	158	1		PS 145-45-1,5	4817	14.69	14.69		С245	
	179	1		PS 145-45-1,5	2479	7.56	7.56		С245	
	Вес сварных швов 1%								2.04	

08/10/2025 - КМД

Визит-центр, г. Апатиты

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25			Р	119
Панель ПнВ							000 "Астекхоум"		



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мент-а	№ де-тал-и	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мент-а		
Пн9	1	4		U 90-90-2,0	140	0.39	1.56		С245	
	3	4		TP 150-50-1,5	600	1.75	6.98		С245	
	4	6		TP 150-50-1,5	850	2.47	14.83		С245	
	63	3		TS 145-45-1,5	190	0.58	1.74		С245	
	87	2		PS 295-55-3,0	4810	4.792	95.83		С345	
	105	2		TP 150-50-1,5	4951	14.4	28.8		С245	
	110	2		TP 150-50-1,5	535	1.56	3.11		С245	
	111	2		TP 150-50-1,5	503	1.46	2.92		С245	
	112	2		TP 150-50-1,5	348	1.01	2.02		С245	
	122	1		TS 145-45-1,5	3291	10.04	10.04		С245	
	283	1		TP 150-50-1,5	4951	14.4	14.4		С245	
	284	1		TP 150-50-1,5	4920	14.31	14.31		С245	
	296	1		TP 150-50-1,5	2380	6.92	6.92		С245	
	297	1		TP 150-50-1,5	2380	6.92	6.92		С245	
	374	1		TS 145-45-1,5	4134	12.61	12.61		С245	
	385	1		TS 145-45-1,5	3794	11.57	11.57		С245	
	387	1		TS 145-45-1,5	3720	11.34	11.34		С245	
	389	1		TS 145-45-1,5	3645	11.12	11.12		С245	
	391	1		TS 145-45-1,5	3579	10.92	10.92		С245	
	393	1		TS 145-45-1,5	3532	10.77	10.77		С245	
408	1		TS 145-45-1,5	1207	3.68	3.68		С245		
409	1		TS 145-45-1,5	1133	3.45	3.45		С245		
411	1		TS 145-45-1,5	1059	3.23	3.23		С245		
Вес сварных швов						1%	2.89			

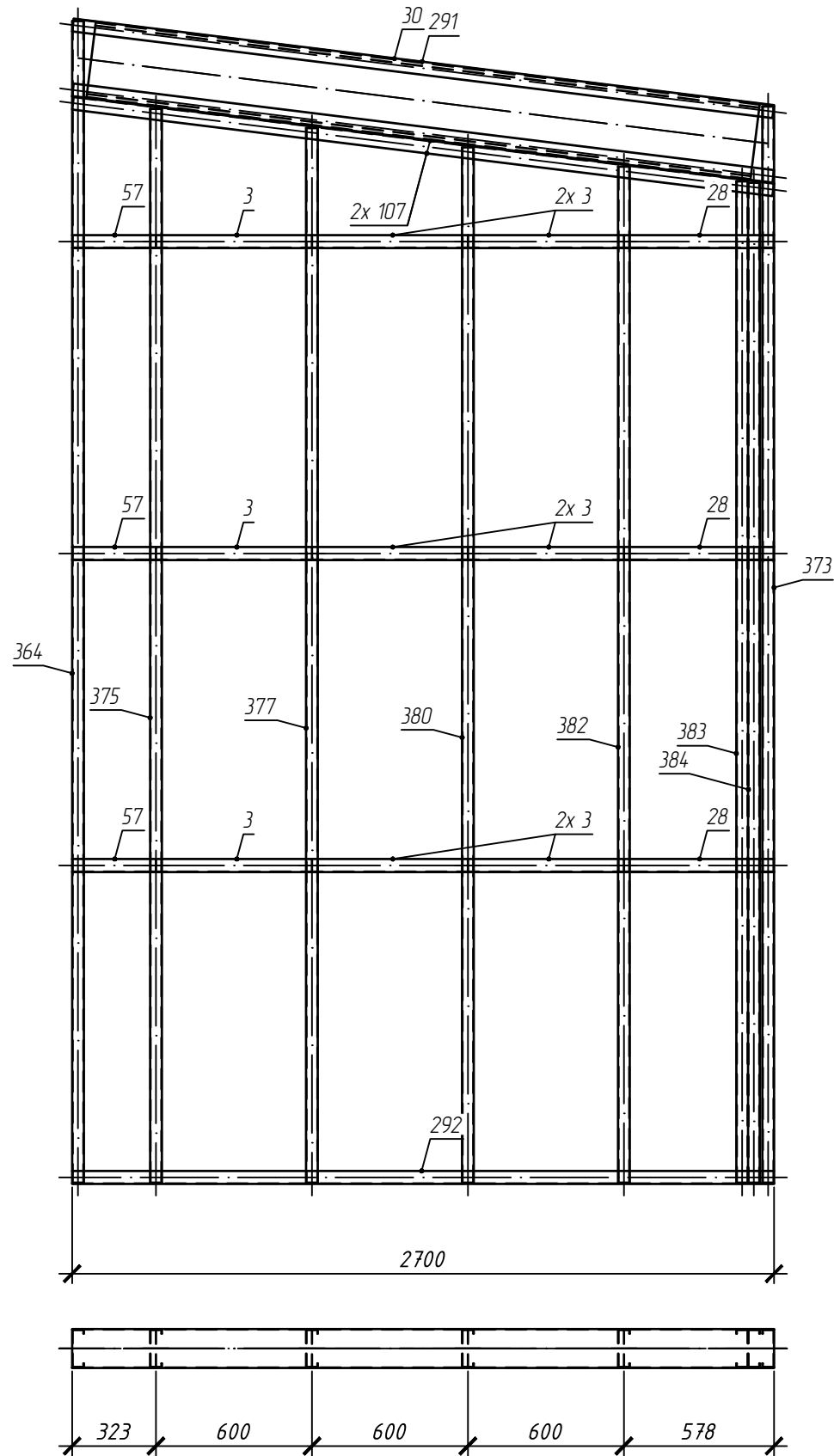
291.98

08/10/2025 - КМД

Визит - центр, г. Апатиты

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические деталировочные	Стадия	Лист	Листов
								Р	120
Панель Пн9							ООО "Астекхоум"		

Марка Пн10 (1 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

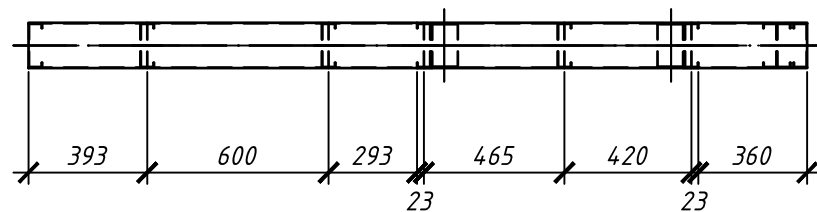
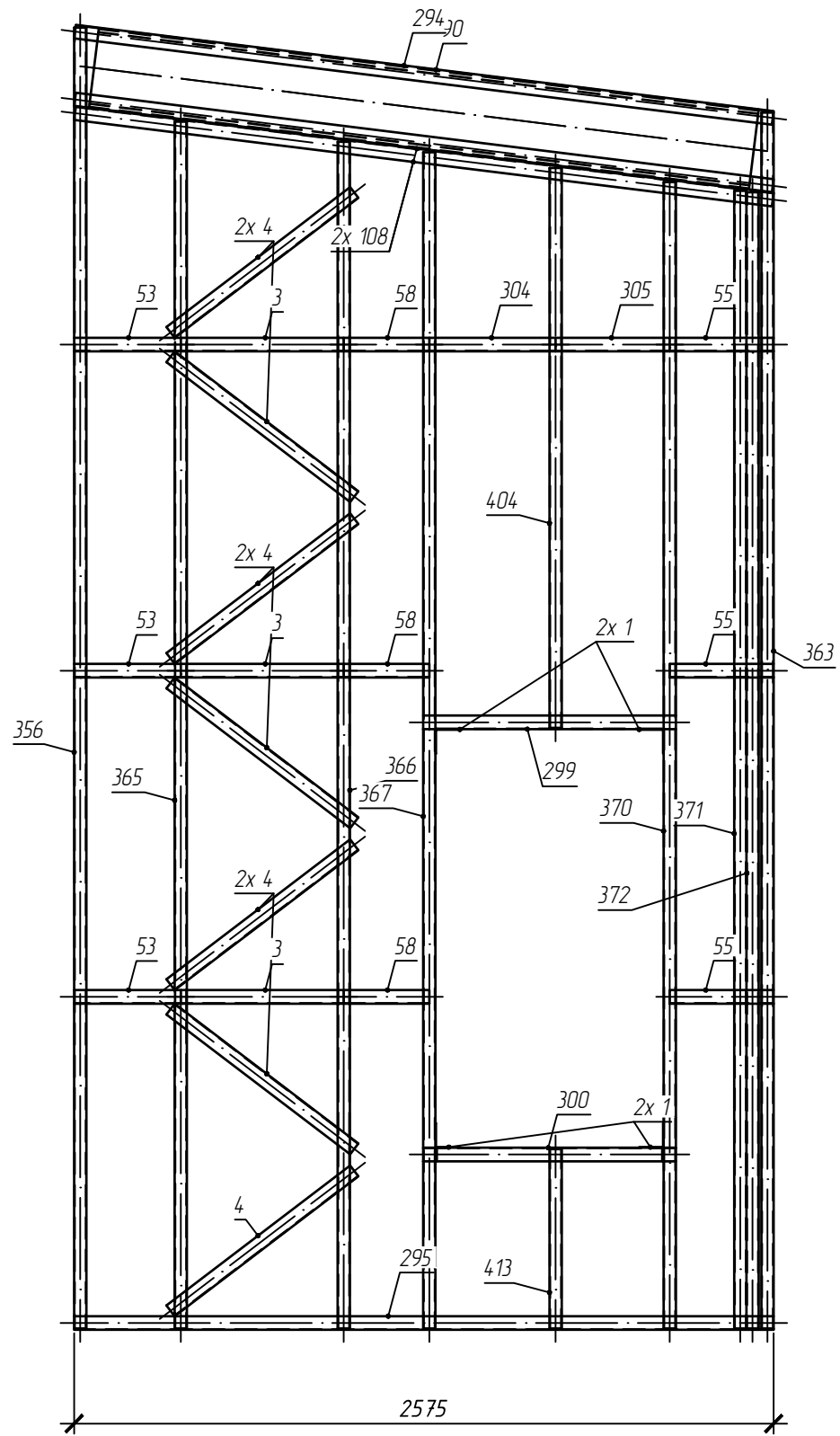
Марка эле-мент-а	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мент-а		
Пн10	3	9		TP 150-50-1,5	600	1.75	15.71	207.18	С245	
	28	3		TP 150-50-1,5	578	1.68	5.04		С245	
	30	2		PS 295-55-3,0	2573	25.63	51.27		С345	
	57	3		TP 150-50-1,5	323	0.94	2.81		С245	
	107	2		TP 150-50-1,5	2714	7.89	15.79		С245	
	291	1		TP 150-50-1,5	2714	7.89	7.89		С245	
	292	1		TP 150-50-1,5	2700	7.85	7.85		С245	
	364	1		TS 145-45-1,5	4468	13.63	13.63		С245	
	373	1		TS 145-45-1,5	4140	12.63	12.63		С245	
	375	1		TS 145-45-1,5	4131	12.6	12.6		С245	
	377	1		TS 145-45-1,5	4057	12.37	12.37		С245	
	380	1		TS 145-45-1,5	3982	12.15	12.15		С245	
	382	1		TS 145-45-1,5	3908	11.92	11.92		С245	
	383	1		TS 145-45-1,5	3852	11.75	11.75		С245	
	384	1		TS 145-45-1,5	3846	11.73	11.73		С245	
	Вес сварных швов 1%								2.05	

08/10/2025 - КМД

Визит-центр, г. Апатиты

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические деталировочные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25			Р	121
Панель Пн10							000 "Астекхоум"		

Марка Пн11 (1 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мент-а	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мент-а		
Пн11	1	4		U 90-90-2,0	140	0.39	156		С245	
	3	3		TP 150-50-1,5	600	1.75	5.24		С245	
	4	7		TP 150-50-1,5	850	2.47	17.31		С245	
	53	3		TP 150-50-1,5	393	1.14	3.42		С245	
	55	3		TP 150-50-1,5	383	1.11	3.34		С245	
	58	3		TP 150-50-1,5	315	0.92	2.75		С245	
	90	2		PS 295-55-3,0	2447	24.38	48.76		С345	
	108	2		TP 150-50-1,5	2588	7.53	15.06		С245	
	294	1		TP 150-50-1,5	2588	7.53	7.53		С245	
	295	1		TP 150-50-1,5	2575	7.49	7.49		С245	
	299	1		TP 150-50-1,5	930	2.7	2.7		С245	
	300	1		TP 150-50-1,5	930	2.7	2.7		С245	
	304	1		TP 150-50-1,5	465	1.35	1.35		С245	
	305	1		TP 150-50-1,5	420	1.22	1.22		С245	
	356	1		TS 145-45-1,5	4787	14.6	14.6		С245	
	363	1		TS 145-45-1,5	4474	13.64	13.64		С245	
	365	1		TS 145-45-1,5	4440	13.54	13.54		С245	
	366	1		TS 145-45-1,5	4366	13.32	13.32		С245	
	367	1		TS 145-45-1,5	4327	13.2	13.2		С245	
	370	1		TS 145-45-1,5	4218	12.86	12.86		С245	
371	1		TS 145-45-1,5	4186	12.77	12.77		С245		
372	1		TS 145-45-1,5	4180	12.75	12.75		С245		
404	1		TS 145-45-1,5	2060	6.28	6.28		С245		
413	1		TS 145-45-1,5	660	2.01	2.01		С245		

Вес сварных швов 1%

08710/2025-КМД

Визит-центр, г. Апатиты

Изм. Кол.уч Лист № док Подп. Дата

Разраб. Бирюков [Подпись] 10.25

Конструкции металлические
деталировочные

Стадия	Лист	Листов
Р	122	

Панель
Пн11

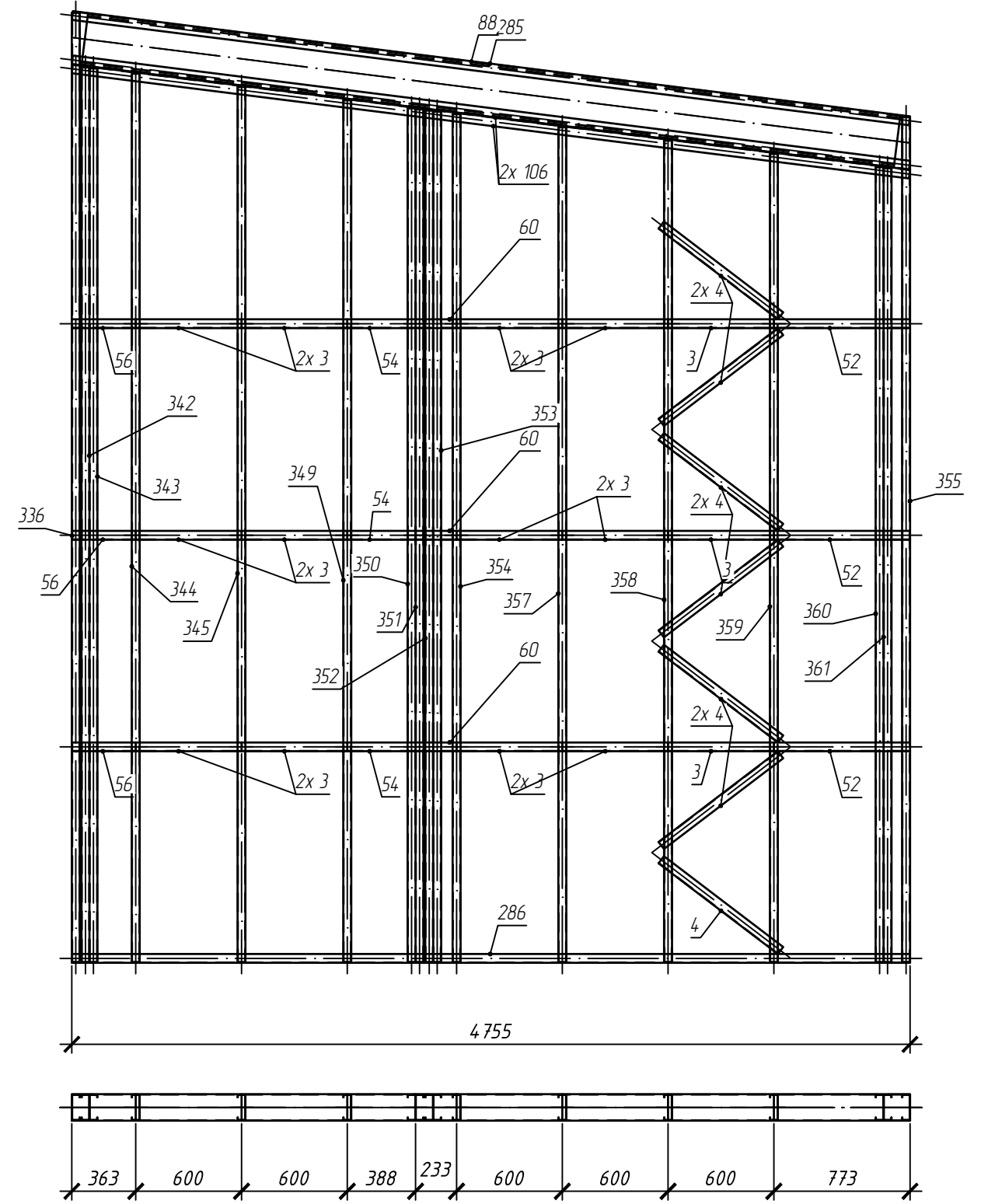
ООО "Астекхоум"

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та		
Пн12	3	15		TP 150-50-1,5	600	1.75	26.18		С245	
	4	7		TP 150-50-1,5	850	2.47	17.31		С245	
	52	3		TP 150-50-1,5	773	2.25	6.74		С245	
	54	3		TP 150-50-1,5	388	1.13	3.38		С245	
	56	3		TP 150-50-1,5	363	1.05	3.16		С245	
	60	3		TP 150-50-1,5	233	0.68	2.03		С245	
	88	2		PS 295-55-3,0	4644	46.27	92.53		С345	
	106	2		TP 150-50-1,5	4786	13.92	27.84		С245	
	285	1		TP 150-50-1,5	4786	13.92	13.92		С245	
	286	1		TP 150-50-1,5	4755	13.83	13.83		С245	
	336	1		TS 145-45-1,5	5383	16.42	16.42		С245	
	342	1		TS 145-45-1,5	5073	15.47	15.47		С245	
	343	1		TS 145-45-1,5	5068	15.46	15.46		С245	
	344	1		TS 145-45-1,5	5038	15.36	15.36		С245	
	345	1		TS 145-45-1,5	4962	15.13	15.13		С245	
	349	1		TS 145-45-1,5	4887	14.9	14.9		С245	
	350	1		TS 145-45-1,5	4841	14.76	14.76		С245	
	351	1		TS 145-45-1,5	4835	14.75	14.75		С245	
	352	1		TS 145-45-1,5	4828	14.73	14.73		С245	
	353	1		TS 145-45-1,5	4823	14.71	14.71		С245	
	354	1		TS 145-45-1,5	4809	14.67	14.67		С245	
	355	1		TS 145-45-1,5	4791	14.61	14.61		С245	
	357	1		TS 145-45-1,5	4733	14.44	14.44		С245	
	358	1		TS 145-45-1,5	4658	14.21	14.21		С245	
	359	1		TS 145-45-1,5	4583	13.98	13.98		С245	
	360	1		TS 145-45-1,5	4507	13.75	13.75		С245	
	361	1		TS 145-45-1,5	4501	13.73	13.73		С245	
		Вес сварных швов 1%				4.58				

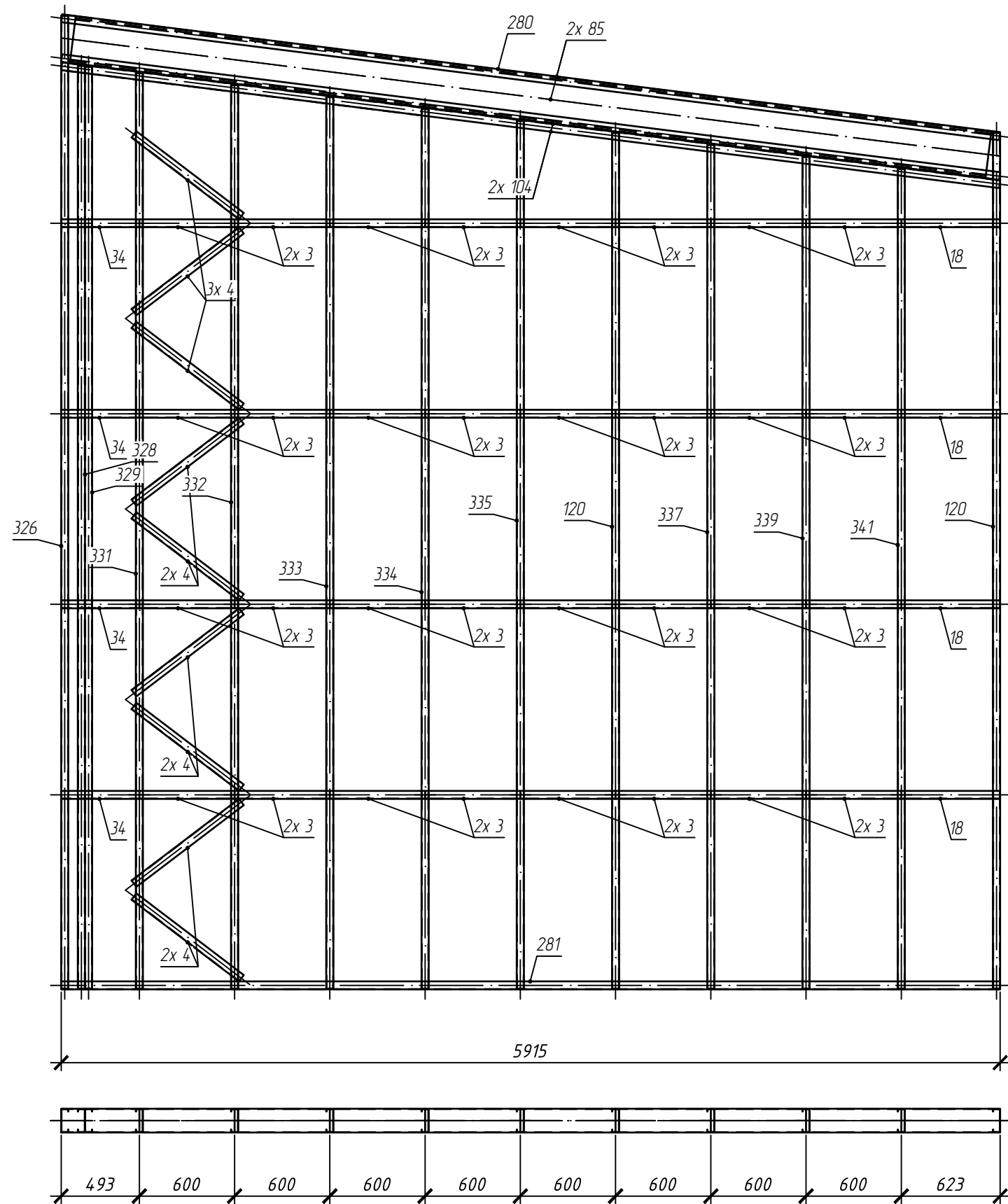
462.55

Марка Пн12 (1 шт.)



						08/10/2025 - КМД				
						Визит-центр, г. Апатиты				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Бирюков			<i>Бирюков</i>	10.25	детализованные		Р	123	
						Панель Пн12		ООО "Астекхоум"		

Марка Пн13 (1 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мент-а	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мент-а		
Пн13	3	32		TP 150-50-1,5	600	1.75	55.84	50151	С245	
	4	9		TP 150-50-1,5	850	2.47	22.25		С245	
	18	4		TP 150-50-1,5	623	1.81	7.24		С245	
	34	4		TP 150-50-1,5	493	1.43	5.73		С245	
	85	2		PS 295-55-3,0	5814	57.91	115.83		С345	
	104	2		TP 150-50-1,5	5955	17.32	34.64		С245	
	120	2		TS 145-45-1,5	5388	16.43	32.87		С245	
	280	1		TP 150-50-1,5	5955	17.32	17.32		С245	
	281	1		TP 150-50-1,5	5915	17.2	17.2		С245	
	326	1		TS 145-45-1,5	6126	18.68	18.68		С245	
	328	1		TS 145-45-1,5	5811	17.72	17.72		С245	
	329	1		TS 145-45-1,5	5805	17.7	17.7		С245	
	331	1		TS 145-45-1,5	5765	17.58	17.58		С245	
	332	1		TS 145-45-1,5	5689	17.35	17.35		С245	
	333	1		TS 145-45-1,5	5614	17.12	17.12		С245	
	334	1		TS 145-45-1,5	5539	16.89	16.89		С245	
	335	1		TS 145-45-1,5	5463	16.66	16.66		С245	
	337	1		TS 145-45-1,5	5312	16.2	16.2		С245	
	339	1		TS 145-45-1,5	5237	15.97	15.97		С245	
	341	1		TS 145-45-1,5	5161	15.74	15.74		С245	
Вес сварных швов 1%							4.97			

08/10/2025 - КМД

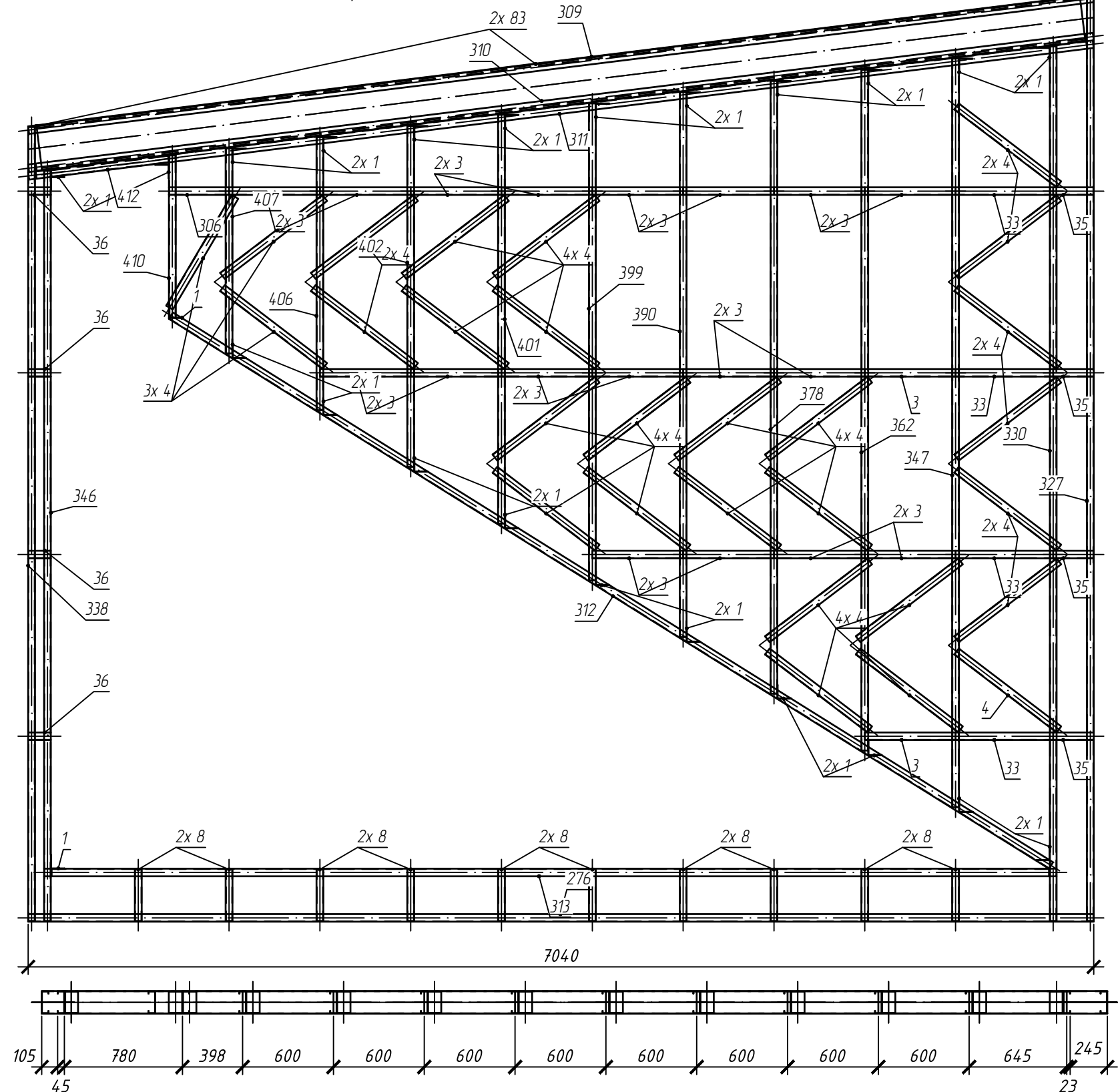
Визит-центр, г. Апатиты

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25			Р	124
Панель Пн13							ООО "Астекхоум"		

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мента	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
Пн14	1	24		U 90-90-2,0	140	0.39	9.39		596.04	C245
	3	20		TP 150-50-1,5	600	1.75	34.9	C245		
	4	28		TP 150-50-1,5	850	2.47	69.22	C245		
	8	10		TS 145-45-1,5	340	1.04	10.37	C245		
	33	4		TP 150-50-1,5	645	1.88	7.5	C245		
	35	4		TP 150-50-1,5	268	0.78	3.11	C245		
	36	4		TP 150-50-1,5	150	0.44	1.75	C245		
	83	2		PS 295-55-3,0	6946	69.2	138.39	C345		
	276	1		TP 150-50-1,5	7040	20.48	20.48	C245		
	306	1		TP 150-50-1,5	398	1.16	1.16	C245		
	309	1		TP 150-50-2,0	7087	27.37	27.37	C245		
	310	1		TP 150-50-2,0	7087	27.37	27.37	C245		
	311	1		TP 150-50-2,0	7087	27.37	27.37	C245		
	312	1		TP 150-50-2,0	6856	26.48	26.48	C245		
	313	1		TP 150-50-2,0	6690	25.84	25.84	C245		
	327	1		TS 145-45-1,5	6108	18.63	18.63	C245		
	330	1		TS 145-45-1,5	5775	17.61	17.61	C245		
	338	1		TS 145-45-1,5	5243	15.99	15.99	C245		
	346	1		TS 145-45-1,5	4954	15.11	15.11	C245		
	347	1		TS 145-45-1,5	4945	15.08	15.08	C245		
362	1		TS 145-45-1,5	4496	13.71	13.71	C245			
378	1		TS 145-45-1,5	4047	12.34	12.34	C245			
390	1		TS 145-45-1,5	3598	10.97	10.97	C245			
399	1		TS 145-45-1,5	3149	9.6	9.6	C245			
401	1		TS 145-45-1,5	2700	8.24	8.24	C245			
402	1		TS 145-45-1,5	2252	6.87	6.87	C245			
406	1		TS 145-45-1,5	1803	5.5	5.5	C245			
407	1		TS 145-45-1,5	1354	4.13	4.13	C245			
410	1		TS 145-45-1,5	1073	3.27	3.27	C245			
412	1		TS 145-45-1,5	780	2.38	2.38	C245			
Вес сварных швов 1%						5.9				

Марка Пн14 (1 шт.)

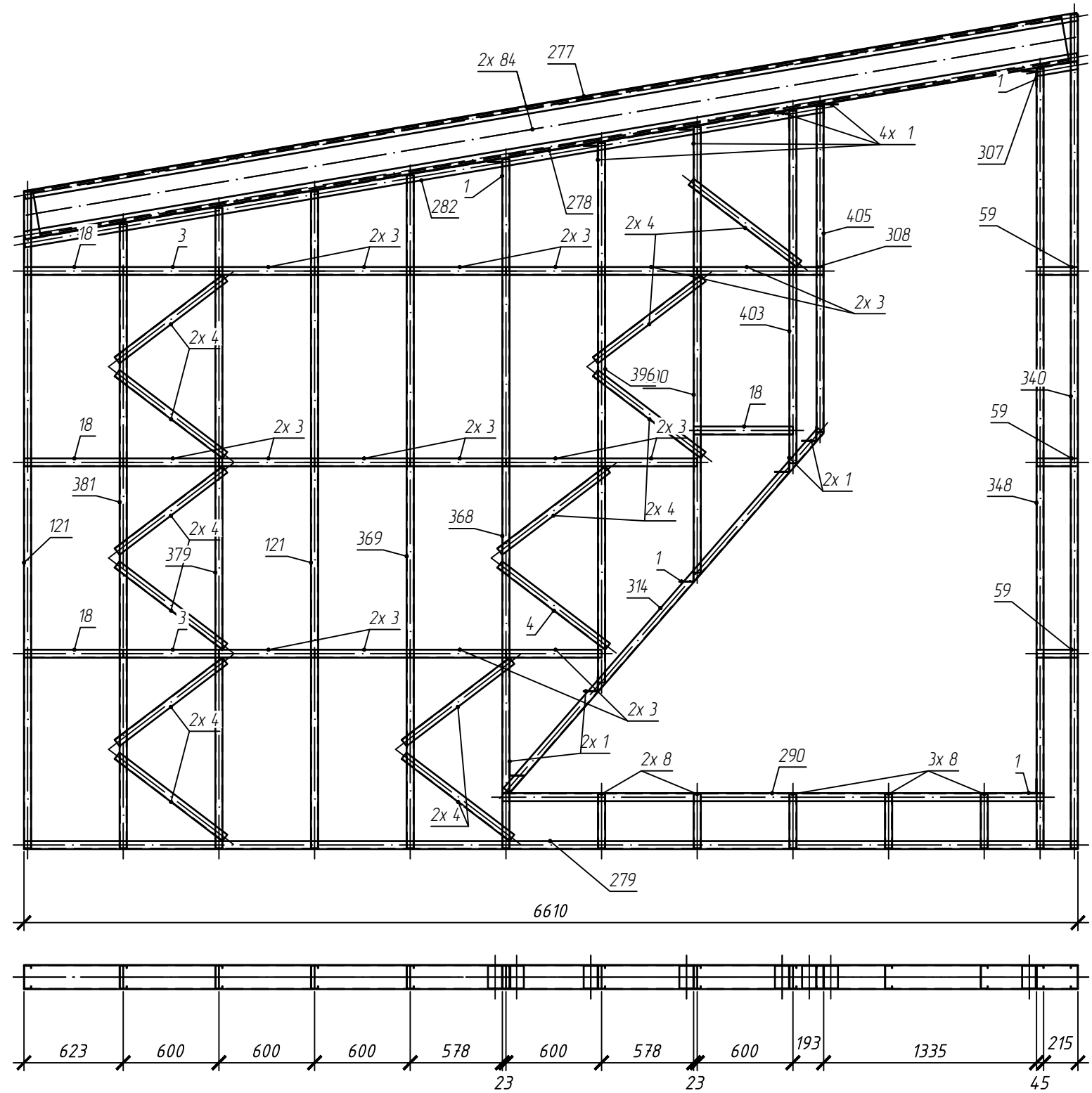


					08/10/2025 - КМД				
					Визит-центр, г. Апатиты				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализовочные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бир</i>	10.25		Р	125	
Панель Пн14							ООО "Астекхоум"		

СПЕЦИФИКАЦИЯ

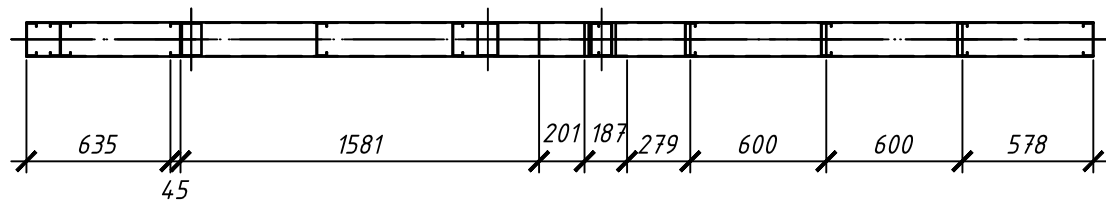
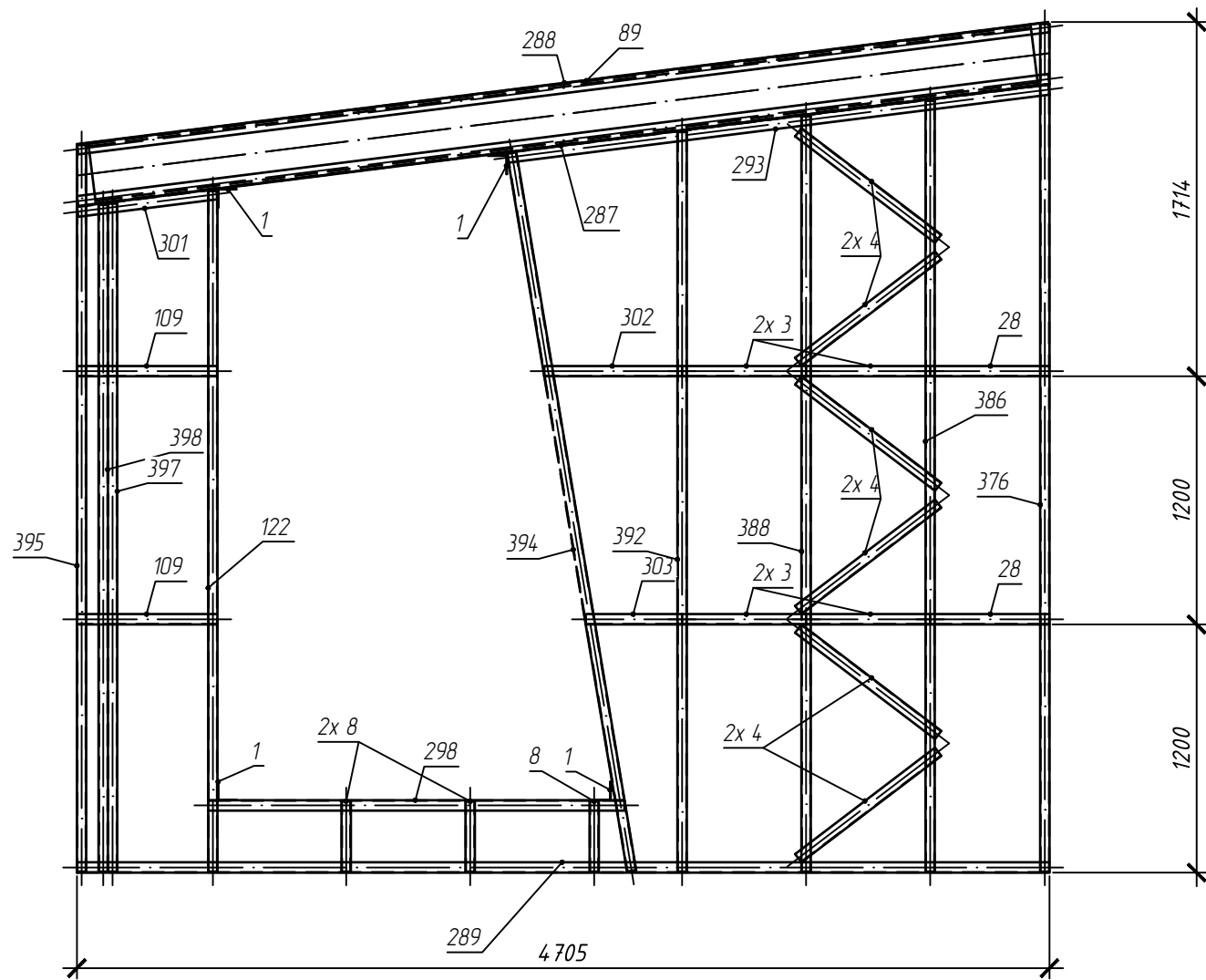
Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та		
Пн15	1	12		U 90-90-2,0	140	0.39	4.69		451,46	
	3	18		TP 150-50-1,5	600	1.75	31.41			
	4	13		TP 150-50-1,5	850	2.47	32.14			
	8	5		TS 145-45-1,5	340	1.04	5.18			
	18	4		TP 150-50-1,5	623	1.81	7.24			
	59	3		TP 150-50-1,5	260	0.76	2.27			
	84	2		PS 295-55-3,0	6543	65.18	130.35			
	121	2		TS 145-45-1,5	4117	12.56	25.11			
	277	1		TP 150-50-1,5	6696	19.47	19.47			
	278	1		TP 150-50-1,5	6696	19.47	19.47			
	279	1		TP 150-50-1,5	6610	19.22	19.22			
	282	1		TP 150-50-1,5	5078	14.77	14.77			
	290	1		TP 150-50-1,5	3395	9.87	9.87			
	307	1		TP 150-50-1,5	255	0.74	0.74			
	308	1		TP 150-50-1,5	193	0.56	0.56			
	314	1		TP 150-50-2,0	2996	11.57	11.57			
	340	1		TS 145-45-1,5	5229	15.95	15.95			
	348	1		TS 145-45-1,5	4888	14.91	14.91			
	368	1		TS 145-45-1,5	4321	13.18	13.18			
	369	1		TS 145-45-1,5	4219	12.87	12.87			
379	1		TS 145-45-1,5	4016	12.25	12.25				
381	1		TS 145-45-1,5	3914	11.94	11.94				
396	1		TS 145-45-1,5	3383	10.32	10.32				
400	1		TS 145-45-1,5	2797	8.53	8.53				
403	1		TS 145-45-1,5	2210	6.74	6.74				
405	1		TS 145-45-1,5	2044	6.23	6.23				
		Вес сварных швов 1%				4.47				

Марка Пн15 (1 шт.)



						08/10/2025 - КМД				
						Визит-центр, г. Апатиты				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Бирюков			<i>Бирюков</i>	10.25			Р	126	
						Панель Пн15		ООО "Астекхоум"		

Марка Пн16 (1 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мент- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мент- та		
Пн16	1	4		U 90-90-2,0	140	0.39	1.56		С245	
	3	4		TP 150-50-1,5	600	1.75	6.98		С245	
	4	6		TP 150-50-1,5	850	2.47	14.83		С245	
	8	3		TS 145-45-1,5	340	1.04	3.11		С245	
	28	2		TP 150-50-1,5	578	1.68	3.36		С245	
	89	2		PS 295-55-3,0	4594	45.76	91.53		С345	
	109	2		TP 150-50-1,5	680	1.98	3.96		С245	
	122	1		TS 145-45-1,5	3291	10.04	10.04		С245	
	287	1		TP 150-50-1,5	4736	13.77	13.77		С245	
	288	1		TP 150-50-1,5	4736	13.77	13.77		С245	
	289	1		TP 150-50-1,5	4705	13.68	13.68		С245	
	293	1		TP 150-50-1,5	2637	7.67	7.67		С245	
	298	1		TP 150-50-1,5	2014	5.86	5.86		С245	
	301	1		TP 150-50-1,5	679	1.98	1.98		С245	
	302	1		TP 150-50-1,5	667	1.94	1.94		С245	
	303	1		TP 150-50-1,5	466	1.36	1.36		С245	
	376	1		TS 145-45-1,5	4099	12.5	12.5		С245	
	386	1		TS 145-45-1,5	3727	11.37	11.37		С245	
	388	1		TS 145-45-1,5	3652	11.14	11.14		С245	
	392	1		TS 145-45-1,5	3576	10.91	10.91		С245	
	394	1		TS 145-45-1,5	3519	10.73	10.73		С245	
	395	1		TS 145-45-1,5	3513	10.71	10.71		С245	
	397	1		TS 145-45-1,5	3230	9.85	9.85		С245	
	398	1		TS 145-45-1,5	3224	9.83	9.83		С245	

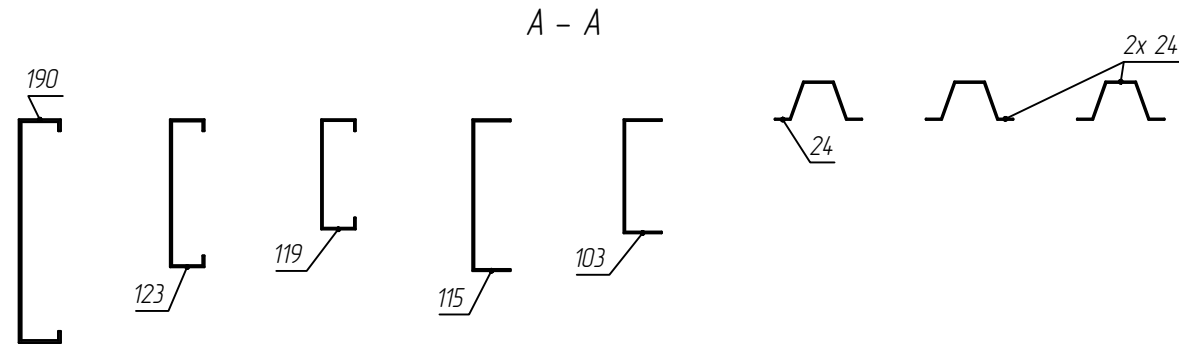
Вес сварных швов 1%

08790/2025 КМД

Визит-центр, г. Апатиты

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические деталеровочные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25			Р	127
Панель Пн16							000 "Астекхоум"		

Марка С1 (1 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мент- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мент- та		
С1	24	6		PSH 50-1,0	6000	8.67	52.02	360.23	С245	
	103	2		TP 150-50-1,5	6000	17.45	34.9		С245	
	115	2		TP 200-50-2,0	6000	27.88	55.77		С245	
	119	2		TS 145-45-1,5	6000	18.3	36.6		С245	
	123	2		TS 195-45-2,0	6000	28.92	57.84		С245	
	190	1		PS 295-55-3,0	12000	119.54	119.54		С345	
	Вес сварных швов 1%								3.57	

08/10/2025 - КМД

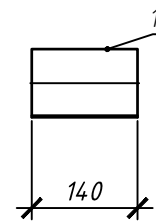
Визит-центр, г. Апатиты

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата				
Разраб.	Бирюков			<i>Бирюков</i>	10.25	Конструкции металлические детализированные	Стадия	Лист	Листов
							Р	128	
Ремкомплект С1							ООО "Астекхоум"		

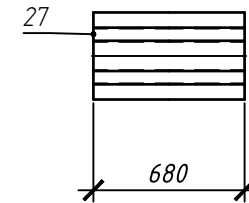
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
Уз1	1	1		У 90-90-2,0	140	0.39	0.39	0.4	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф1	17	1		PSH 50-1,0	10670	15.42	15.42	15.57	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф3	21	1		PSH 50-1,0	351	0.51	0.51	0.51	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф2	22	1		PSH 50-1,0	240	0.35	0.35	0.35	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф4	27	1		PSH 50-1,0	680	0.98	0.98	0.99	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф6	49	1		PSH 50-1,0	10495	15.16	15.16	15.32	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф5	50	1		PSH 50-1,0	4724	6.83	6.83	6.89	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф7	51	1		PSH 50-1,0	675	0.98	0.98	0.99	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф12	95	1		PSH 50-1,0	7530	10.88	10.88	10.99	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф9	96	1		PSH 50-1,0	7320	10.58	10.58	10.68	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф8	97	1		PSH 50-1,0	7280	10.52	10.52	10.62	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф14	98	1		PSH 50-1,0	6835	9.88	9.88	9.97	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф13	99	1		PSH 50-1,0	6260	9.05	9.05	9.14	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф11	100	1		PSH 50-1,0	5210	7.53	7.53	7.6	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф10	102	1		PSH 50-1,0	1480	2.14	2.14	2.16	С245	
						Вес сварных швов 1%				

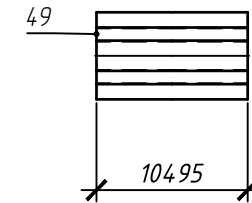
Марка Уз1 (92 шт.)



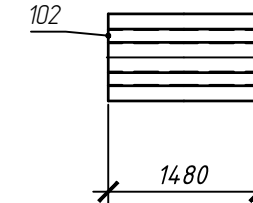
Марка Эф4 (5 шт.)



Марка Эф6 (3 шт.)



Марка Эф10 (2 шт.)



Вес сварных швов 1%

0

0.4

С245

0.39

0.39

0.4

С245

17

1

PSH 50-1,0

10670

15.42

15.42

15.57

С245

21

1

PSH 50-1,0

351

0.51

0.51

0.51

С245

22

1

PSH 50-1,0

240

0.35

0.35

0.35

С245

27

1

PSH 50-1,0

680

0.98

0.98

0.99

С245

49

1

PSH 50-1,0

10495

15.16

15.16

15.32

С245

50

1

PSH 50-1,0

4724

6.83

6.83

6.89

С245

51

1

PSH 50-1,0

675

0.98

0.98

0.99

С245

95

1

PSH 50-1,0

7530

10.88

10.88

10.99

С245

96

1

PSH 50-1,0

7320

10.58

10.58

10.68

С245

97

1

PSH 50-1,0

7280

10.52

10.52

10.62

С245

98

1

PSH 50-1,0

6835

9.88

9.88

9.97

С245

99

1

PSH 50-1,0

6260

9.05

9.05

9.14

С245

100

1

PSH 50-1,0

5210

7.53

7.53

7.6

С245

102

1

PSH 50-1,0

1480

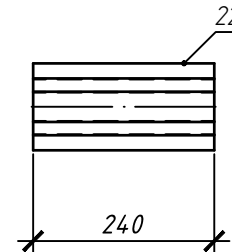
2.14

2.14

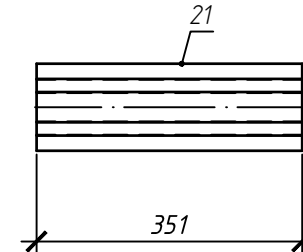
2.16

С245

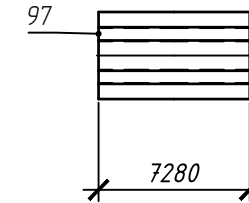
Марка Эф2 (7 шт.)



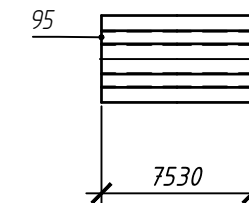
Марка Эф3 (7 шт.)



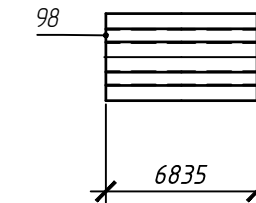
Марка Эф8 (2 шт.)



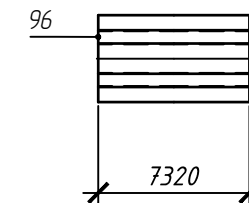
Марка Эф12 (2 шт.)



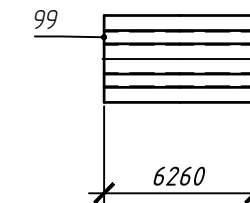
Марка Эф14 (2 шт.)



Марка Эф9 (2 шт.)



Марка Эф13 (2 шт.)

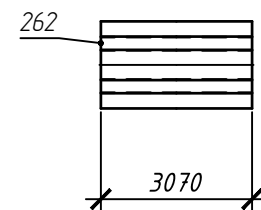


						08/10/2025 - КМД				
						Визит-центр, г. Апатиты				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата					
Разраб.	Бирюков			<i>Бирюков</i>	10.25	Конструкции металлические детализировочные		Стадия	Лист	Листов
								Р	129	
						Обрешетка Уз1, Эф1-Эф14		ООО "Астекхоум"		

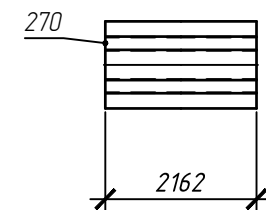
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
Эф15	101	1		PSH 50-1,0	5073	7.33	7.33	7.4	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф18	250	1		PSH 50-1,0	10740	15.52	15.52	15.67	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф17	251	1		PSH 50-1,0	10561	15.26	15.26	15.41	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф20	252	1		PSH 50-1,0	8720	12.6	12.6	12.73	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф16	253	1		PSH 50-1,0	6760	9.77	9.77	9.86	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф19	258	1		PSH 50-1,0	4070	5.88	5.88	5.94	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф21	262	1		PSH 50-1,0	3070	4.44	4.44	4.48	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф28	264	1		PSH 50-1,0	2563	3.7	3.7	3.74	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф27	265	1		PSH 50-1,0	2463	3.56	3.56	3.59	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф22	266	1		PSH 50-1,0	2380	3.44	3.44	3.47	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф26	267	1		PSH 50-1,0	2363	3.41	3.41	3.45	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф29	268	1		PSH 50-1,0	2315	3.34	3.34	3.38	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф25	269	1		PSH 50-1,0	2262	3.27	3.27	3.3	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф24	270	1		PSH 50-1,0	2162	3.12	3.12	3.16	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф23	275	1		PSH 50-1,0	930	1.34	1.34	1.36	С245	
						Вес сварных швов 1%				

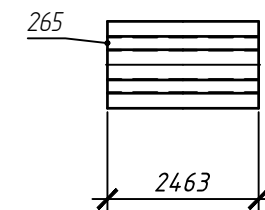
Марка Эф21 (1 шт.)



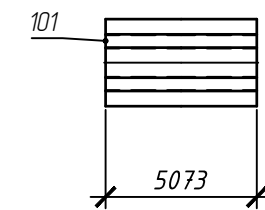
Марка Эф24 (1 шт.)



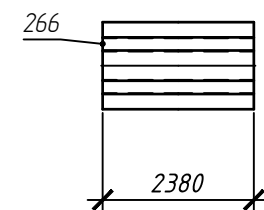
Марка Эф27 (1 шт.)



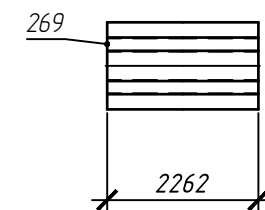
Марка Эф15 (2 шт.)



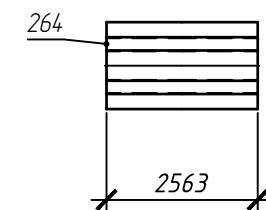
Марка Эф22 (1 шт.)



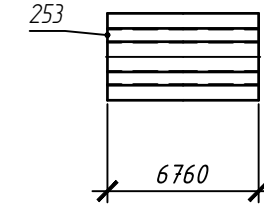
Марка Эф25 (1 шт.)



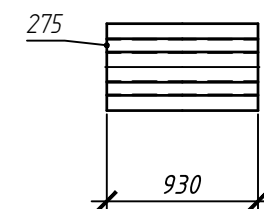
Марка Эф28 (1 шт.)



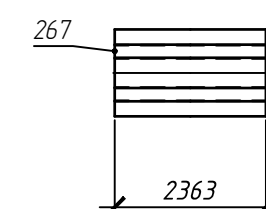
Марка Эф16 (1 шт.)



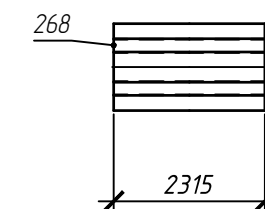
Марка Эф23 (1 шт.)



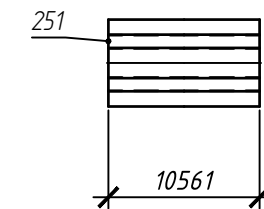
Марка Эф26 (1 шт.)



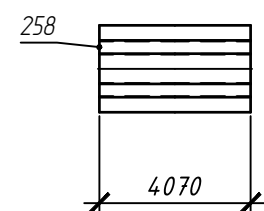
Марка Эф29 (1 шт.)



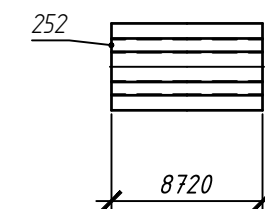
Марка Эф17 (1 шт.)



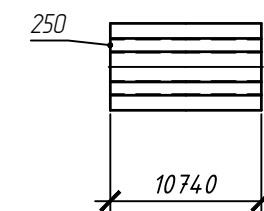
Марка Эф19 (1 шт.)



Марка Эф20 (1 шт.)



Марка Эф18 (1 шт.)

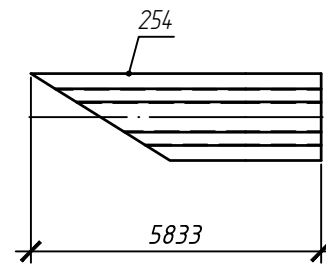


						08/10/2025 - КМД				
						Визит-центр, г. Апатиты				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата					
Разраб.	Бирюков			<i>Бирюков</i>	10.25	Конструкции металлические детализованные		Стадия Р	Лист 130	Листов
						Обрешетка Эф15-Эф29		ООО "Астекхоум"		

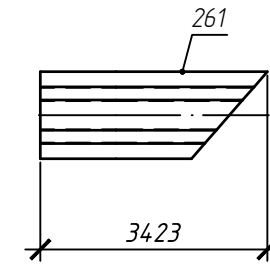
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
Эф36	254	1		PSH 50-1,0	5833	8.43	8.43	8.51	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф38	255	1		PSH 50-1,0	4993	7.21	7.21	7.29	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф35	256	1		PSH 50-1,0	4873	7.04	7.04	7.11	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф39	257	1		PSH 50-1,0	4469	6.46	6.46	6.52	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф40	259	1		PSH 50-1,0	3946	5.7	5.7	5.76	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф34	260	1		PSH 50-1,0	3912	5.65	5.65	5.71	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф41	261	1		PSH 50-1,0	3423	4.95	4.95	4.99	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф33	263	1		PSH 50-1,0	2951	4.26	4.26	4.31	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф37	271	1		PSH 50-1,0	2015	2.91	2.91	2.94	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф32	272	1		PSH 50-1,0	1990	2.88	2.88	2.9	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф30	273	1		PSH 50-1,0	1685	2.43	2.43	2.46	С245	
						Вес сварных швов 1%				
Эф31	274	1		PSH 50-1,0	1029	1.49	1.49	1.5	С245	
						Вес сварных швов 1%				

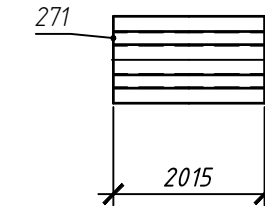
Марка Эф36 (1 шт.)



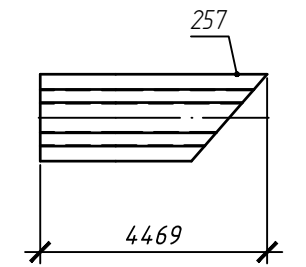
Марка Эф41 (1 шт.)



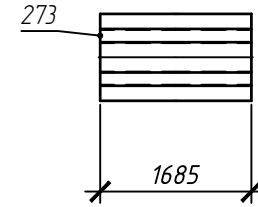
Марка Эф37 (1 шт.)



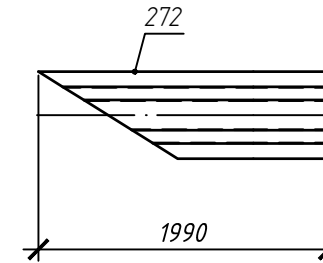
Марка Эф39 (1 шт.)



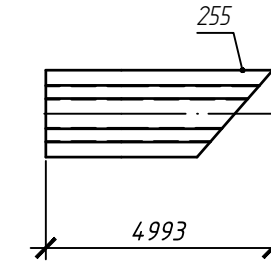
Марка Эф30 (1 шт.)



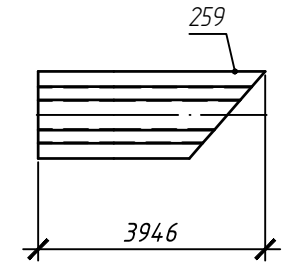
Марка Эф32 (1 шт.)



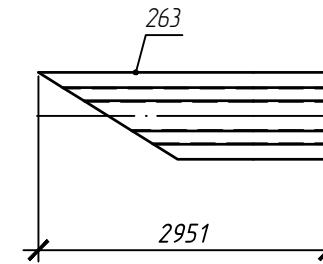
Марка Эф38 (1 шт.)



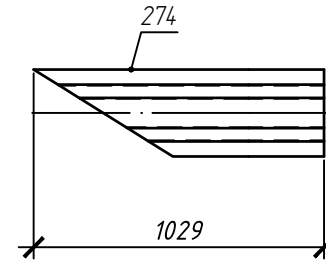
Марка Эф40 (1 шт.)



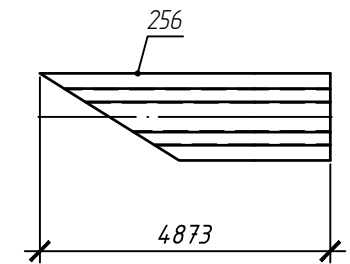
Марка Эф33 (1 шт.)



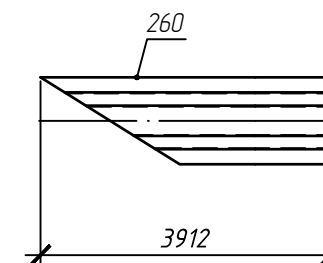
Марка Эф31 (1 шт.)



Марка Эф35 (1 шт.)



Марка Эф34 (1 шт.)



08/10/2025 - КМД

Визит-центр, г. Апатиты

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разраб.		Бирюков		<i>Бирюков</i>	10.25

Конструкции металлические
детализованные

Стадия	Лист	Листов
Р	131	

Обрешетка
Эф30-Эф41

ООО "Астекхоум"

